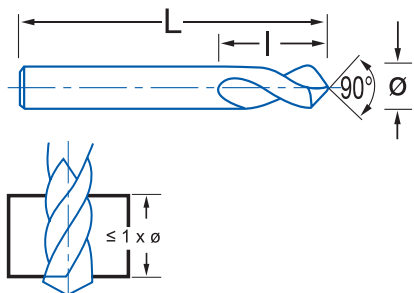


Серия 1301

Центровочные сверла



Материал		Vc	Поддача мм/об									
Группа	Подгр.		5% Co	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
1	1.1	20-25	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160	0,180	0,250	0,300
1	1.2	8-12	0,045	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130	0,160	0,200	0,250
1	1.3	6-10	0,035	0,045	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120	0,160	0,180
2	2.1	8-12	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120	0,150	0,170	0,210
	2.2	6-10	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120	0,150	0,170	0,210
3	3.1	20-24	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	0,300	0,360	0,430
	3.2	15-20	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200	0,240	0,280	0,340
4		10-12	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160
5	5.1	25-30	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200	0,240	0,280	0,340
6	6.3	15-25	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	0,300	0,360	0,430
7	7.1	25-30	0,130	0,150	0,170	0,190	0,250	0,290	0,310	0,360	0,400	0,440

Vc= м/мин.

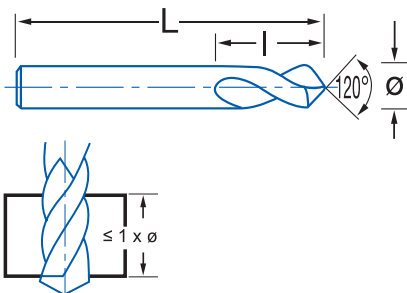
$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

D	L	I	N° Арт.	€
мм	мм	мм	5% Co	
3,00	50	10	69189	16,14
4,00	52	12	69190	16,14
5,00	60	15	69192	18,18
6,00	66	20	69193	18,18
8,00	79	25	69195	20,53
10,00	89	25	69196	20,53

D	L	I	N° Арт.	€
мм	мм	мм	5% Co	
12,00	102	30	69198	28,39
16,00	115	35	69199	39,14
20,00	131	40	69201	77,03
25,00	138	45	69202	99,79

Серия 1303

Центровочные сверла



Материал		Vc	Поддача мм/об									
Группа	Подгр.		5% Co	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
1	1.1	20-25	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160	0,180	0,250	0,300
1	1.2	8-12	0,045	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130	0,160	0,200	0,250
1	1.3	6-10	0,035	0,045	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120	0,160	0,180
2	2.1	8-12	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120	0,150	0,170	0,210
	2.2	6-10	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120	0,150	0,170	0,210
3	3.1	20-24	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	0,300	0,360	0,430
	3.2	15-20	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200	0,240	0,280	0,340
4		10-12	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160
5	5.1	25-30	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200	0,240	0,280	0,340
6	6.3	15-25	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	0,300	0,360	0,430
7	7.1	25-30	0,130	0,150	0,170	0,190	0,250	0,290	0,310	0,360	0,400	0,440

Vc= м/мин.

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

D	L	I	N° Арт.	€
мм	мм	мм	5% Co	
3,00	50	10	69204	16,14
4,00	52	12	69205	16,14
5,00	60	15	69207	18,18
6,00	66	20	69208	18,18
8,00	79	25	69210	20,53
10,00	89	25	69211	20,53

D	L	I	N° Арт.	€
мм	мм	мм	5% Co	
12,00	102	30	69216	28,39
16,00	115	35	69217	39,14
20,00	131	40	69219	77,03
25,00	138	45	69220	99,79

Серия 1310

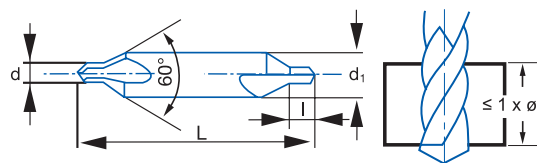
Центровочные сверла



HSS

HSS
+
TIN

DIN
333 A



Материал		Vc		Подача мм/об							
Группа	Подгр.	HSS	TIN	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
1	1.1	20-25	24-30	0,045	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160
1	1.2	8-12	9-14	0,035	0,045	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130
3	3.1	20-24	24-28	0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250
	3.2	15-20	18-24	0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
5	5.1	25-30	30-36	0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
6	6.3	15-25	18-29	0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250

Vc= м/мин.

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

d	d1	L	I	№ Арт.	€	№ Арт.	€
мм	мм	мм	мм	HSS		TIN	
1,00 x	3,15	31,50	1,30	40001	4,41	74157	8,74
1,25 x	3,15	31,50	1,60	40004	4,41	74160	8,74
1,25 x	4,00	35,50	1,60	40007	4,68	74163	9,39
1,60 x	4,00	35,50	2,00	40010	4,41	74885	9,14
1,60 x	5,00	40,00	2,00	40013	4,68	74882	9,90
2,00 x	5,00	40,00	2,50	40016	4,77	74166	10,01
2,00 x	6,30	45,00	2,50	40019	5,12	74883	10,75
2,50 x	6,30	45,00	3,10	40022	5,28	60380	10,90
2,50 x	8,00	50,00	3,10	40025	5,82	74884	11,41
3,15 x	8,00	50,00	3,90	40028	5,82	74169	11,41

d	d1	L	I	№ Арт.	€	№ Арт.	€
мм	мм	мм	мм	HSS		TIN	
3,15 x	10,00	56,00	3,90	40031	6,85	73574	14,37
4,00 x	10,00	56,00	5,00	40034	8,41	60383	15,88
4,00 x	12,50	63,00	5,00	40037	9,36	74876	17,82
5,00 x	12,50	63,00	6,30	40040	14,09	60386	20,31
5,00 x	16,00	71,00	6,30	40043	22,43	74172	32,35
6,30 x	16,00	71,00	8,00	40046	20,18		
6,30 x	20,00	80,00	8,00	40049	34,25		
8,00 x	20,00	80,00	10,10	40052	37,68		
10,00 x	25,00	100,00	12,80	40055	58,33		
12,50 x	31,50	125,00	16,50	74881	139,22		

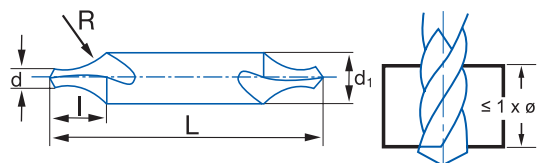
Серия 1320

Центровочные сверла



HSS

DIN
333 R



Материал		Vc		Подача мм/об							
Группа	Подгр.	HSS		Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
1	1.1	20-25		0,045	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160
1	1.2	8-12		0,035	0,045	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130
3	3.1	20-24		0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250
	3.2	15-20		0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
5	5.1	25-30		0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
6	6.3	15-25		0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250

Vc= м/мин.

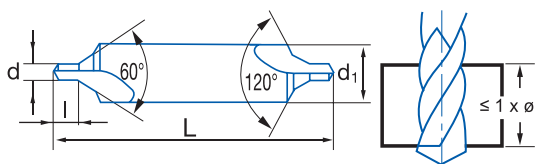
$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

d	d1	L	I	№ Арт.	€
мм	мм = R°	мм	мм	HSS	
1,00 x	3,15	31,50	3,00	40091	4,83
1,25 x	3,15	31,50	3,35	40094	4,83
1,25 x	4,00	35,50	3,75	40097	4,83
1,60 x	4,00	35,50	4,25	40100	4,83
1,60 x	5,00	40,00	4,75	40103	5,50
2,00 x	5,00	40,00	5,30	40106	5,24
2,00 x	6,30	45,00	6,00	40109	6,14
2,50 x	6,30	45,00	6,70	40112	5,82
2,50 x	8,00	50,00	7,50	40115	6,41
3,15 x	8,00	50,00	8,50	40118	6,41

d	d1	L	I	№ Арт.	€
мм	мм = R°	мм	мм	HSS	
3,15 x	10,00	56,00	9,50	40121	8,35
4,00 x	10,00	56,00	10,60	40124	8,35
4,00 x	12,50	63,00	11,80	40127	13,95
5,00 x	12,50	63,00	13,20	40130	14,00
5,00 x	16,00	71,00	15,00	40133	19,86
6,30 x	16,00	71,00	17,00	40136	19,98
6,30 x	20,00	80,00	19,00	40139	35,63
8,00 x	20,00	80,00	21,20	40142	41,19
10,00 x	25,00	100,00	31,50	40145	66,18
12,50 x	31,50	125,00	33,50	40148	143,59

Серия 1330

Центровочные сверла



Материал		Vc	Подача мм/об							
Группа	Подгр.		HSS	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10
1	1.1	20-25	0,045	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160
1	1.2	8-12	0,035	0,045	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130
3	3.1	20-24	0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250
	3.2	15-20	0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
5	5.1	25-30	0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
6	6.3	15-25	0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250

Vc = м/мин.

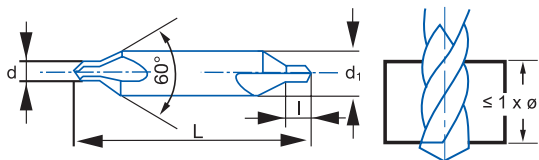
$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

d	d1	L	l	№ Арт.	№	€
мм	мм	мм	мм	HSS		
1,00 x	4,00	35,50	1,30	1	40166	8,16
1,25 x	5,00	40,00	1,60	1	40172	8,16
1,25 x	7,10	45,00	1,60	1	40175	9,14
1,60 x	6,30	45,00	2,00	1	40178	8,16
1,60 x	8,00	50,00	2,00	1	40181	9,14
2,00 x	8,00	50,00	2,50	1	40184	8,62
2,00 x	10,00	56,00	2,50	1	40187	11,14
2,50 x	10,00	56,00	3,10	1	40190	10,11
2,50 x	11,20	60,00	3,10	1	40193	12,45
3,15 x	11,20	60,00	3,90	1	40196	12,46

d	d1	L	l	№ Арт.	№	€
мм	мм	мм	мм	HSS		
3,15 x	14,00	67,00	3,90	1	40199	18,69
4,00 x	14,00	67,00	5,00	1	40202	17,47
4,00 x	16,00	80,00	5,00	1	40205	27,46
5,00 x	18,00	75,00	6,30	1	40208	25,54
5,00 x	20,00	90,00	6,30	1	40211	40,38
6,30 x	20,00	80,00	8,00	1	40214	37,95
6,30 x	25,00	100,00	8,00	1	40217	61,11

Серия 9315

Центровочные сверла



Материал		Vc	Подача мм/об			
Группа	Подгр.		5% Co	Ø 2	Ø 3	Ø 4
1	1.1	20-25	0,045	0,055	0,070	0,080
1	1.2	8-12	0,035	0,045	0,050	0,060
3	3.1	20-24	0,060	0,090	0,100	0,120
	3.2	15-20	0,050	0,070	0,080	0,100
5	5.1	25-30	0,050	0,070	0,080	0,100
6	6.3	15-25	0,060	0,090	0,100	0,120

Vc = м/мин.

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

d	d1	L	l	№ Арт.	№	€
мм	мм	мм	мм	5%Co		
1,00 x	4,00	60	1,30	74894	15,16	
1,00 x	4,00	120	1,30	74902	37,87	
1,50 x	5,00	60	2,00	74895	15,46	
1,50 x	5,00	120	2,00	74903	35,96	
2,00 x	6,00	80	2,50	74896	16,11	
2,00 x	6,00	120	2,50	74904	35,96	
2,50 x	8,00	80	3,10	74897	19,56	
2,50 x	8,00	120	3,10	74905	41,65	
3,00 x	8,00	80	3,90	74898	19,56	
3,00 x	8,00	120	3,90	74906	41,65	

d	d1	L	l	№ Арт.	№	€
мм	мм	мм	мм	5%Co		
3,00 x	10,00	100	3,90	74899	25,23	
3,00 x	10,00	120	3,90	74907	47,31	
4,00 x	10,00	100	5,00	74900	25,23	
4,00 x	10,00	120	5,00	74908	47,31	
4,00 x	12,00	100	5,00	74901	34,03	
4,00 x	12,00	120	5,00	74909	56,47	
5,00 x	14,00	120	6,30	74910	67,83	