

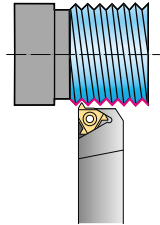
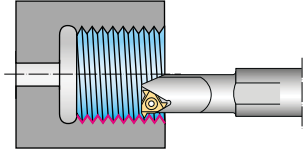
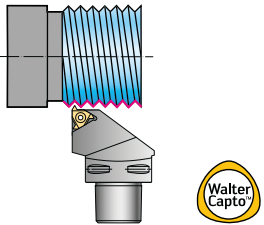
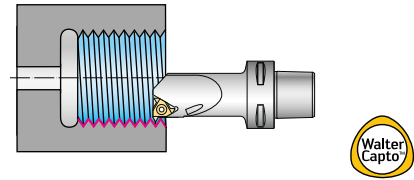
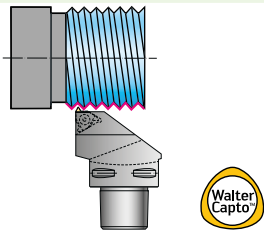
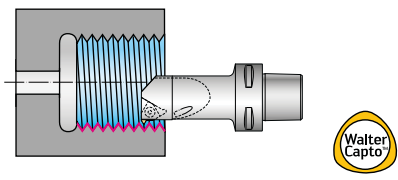


## Обзор программы державок Walter Thread System / Walter Capto™

Резьбонарезание	
Наружная резьба	Внутренняя резьба
 <p>Walter NTS      Walter Capto™</p>	 <p>Walter NTS      Walter Capto™</p>
<b>NTS SE</b>	<b>NTS I</b>
<p><math>h = 12-40 \text{ мм}</math></p>  <p>Стр. А 280</p>	<p><math>d_1 = 16-40 \text{ мм}</math></p>  <p>Стр. А 283</p>
<b>NTS SE</b>	<b>NTS SI</b>
<p>Нормальное положение Walter Capto™</p>  <p>Стр. А 281</p>	<p>Нормальное положение Walter Capto™</p>  <p>Стр. А 284</p>
<b>NTS OE</b>	<b>NTS OI</b>
<p>Перевернутое положение Walter Capto™</p>  <p>Стр. А 282</p>	<p>Перевернутое положение Walter Capto™</p>  <p>Стр. А 285</p>

## Система обозначений Walter Thread System

Пример: державка для наружной резьбы

NTS	S	E	L	-	16	16	-	16
1	2	3	4		5	6		7

Пример: оправка для внутренней резьбы

S	32	S	-	NTS	I	R	-	16	-	16
11	12	13		1	3	4		7		10

1	2	3	4	5
<b>Тип инструмента</b>	<b>Положение инструмента</b>	<b>Исполнение инструмента</b>	<b>Исполнение хвостовика</b>	<b>Высота державки <math>h_1</math> [мм]</b>
NTS = Walter Thread System	<b>S</b> Стандартное <b>O</b> Перевернутое	<b>E</b> Для наруж. резьбы <b>I</b> Для внутр. резьбы	<b>R</b> Правое <b>L</b> Левое	

11	12	13																										
<b>Исполнение хвостовика</b>	<b>Диаметр расточной державки <math>d_1</math> [мм]</b>	<b>Длина державки <math>l_1</math> [мм]</b>																										
<b>A</b> Стальной, с внутренним подводом СОЖ  <b>S</b> Стальной, без внутреннего подвода СОЖ 	Диаметр хвостовика в мм. Цифры после запятой не учитываются. Перед одноразрядными числами ставится «0». 	<table border="0"> <tr> <td><b>A</b> 32</td> <td><b>P</b> 170</td> </tr> <tr> <td><b>B</b> 40</td> <td><b>Q</b> 180</td> </tr> <tr> <td><b>C</b> 50</td> <td><b>R</b> 200</td> </tr> <tr> <td><b>D</b> 60</td> <td><b>S</b> 250</td> </tr> <tr> <td><b>E</b> 70</td> <td><b>T</b> 300</td> </tr> <tr> <td><b>F</b> 80</td> <td><b>U</b> 350</td> </tr> <tr> <td><b>G</b> 90</td> <td><b>V</b> 400</td> </tr> <tr> <td><b>H</b> 100</td> <td><b>W</b> 450</td> </tr> <tr> <td><b>J</b> 110</td> <td><b>X</b> Спец.</td> </tr> <tr> <td><b>K</b> 125</td> <td><b>Y</b> 500</td> </tr> <tr> <td><b>L</b> 140</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>M</b> 150</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>N</b> 160</td> <td></td> </tr> </table> 	<b>A</b> 32	<b>P</b> 170	<b>B</b> 40	<b>Q</b> 180	<b>C</b> 50	<b>R</b> 200	<b>D</b> 60	<b>S</b> 250	<b>E</b> 70	<b>T</b> 300	<b>F</b> 80	<b>U</b> 350	<b>G</b> 90	<b>V</b> 400	<b>H</b> 100	<b>W</b> 450	<b>J</b> 110	<b>X</b> Спец.	<b>K</b> 125	<b>Y</b> 500	<b>L</b> 140		<b>M</b> 150		<b>N</b> 160	
<b>A</b> 32	<b>P</b> 170																											
<b>B</b> 40	<b>Q</b> 180																											
<b>C</b> 50	<b>R</b> 200																											
<b>D</b> 60	<b>S</b> 250																											
<b>E</b> 70	<b>T</b> 300																											
<b>F</b> 80	<b>U</b> 350																											
<b>G</b> 90	<b>V</b> 400																											
<b>H</b> 100	<b>W</b> 450																											
<b>J</b> 110	<b>X</b> Спец.																											
<b>K</b> 125	<b>Y</b> 500																											
<b>L</b> 140																												
<b>M</b> 150																												
<b>N</b> 160																												



Пример: Walter Capto™

<b>C4</b>	<b>—</b>	<b>NTS</b>	<b>S</b>	<b>E</b>	<b>R</b>	<b>—</b>	<b>27</b>	<b>050</b>	<b>—</b>	<b>16</b>
14		1	2	3	4		8	9		7

<b>6</b>
Ширина державки $b$ [мм]

<b>7</b>
Длина режущей кромки $l$ [мм]
$l = 11$ $l = 16$ $l = 22$

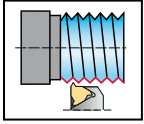
<b>8</b>
Размер $f_1$ [мм]

<b>9</b>
Длина державки $l_4$ [мм]

<b>10</b>
Размер $d_{\text{мин}}$ [мм]

<b>14</b>
Посадочный размер $d_1$ [мм]
C = Walter Capto™
<b>C3</b> $d_1 = 32$
<b>C4</b> $d_1 = 40$
<b>C5</b> $d_1 = 50$
<b>C6</b> $d_1 = 63$

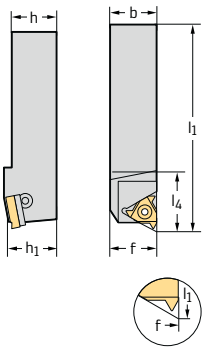
# Резьбовые державки Walter NTS NTS-SE



- для наружной резьбы

## Инструмент

Стандартное положение



Обозначение Walter


 $h=h_1$   
мм

 b  
мм

 f  
мм

 $l_1$   
мм

 $l_4$   
мм

Тип

Обозначение Walter	16	12	12	16	83,2	22	Тип
NTS-SER/L1216-16	16	12	12	16	83,2	22	
NTS-SER/L1616-16	16	16	16	16	100	22	
NTS-SER/L2020-16	16	20	20	20	128,6	30	
NTS-SER/L2525-16	16	25	25	25	153,6	30	
NTS-SER/L3232-16	16	32	32	32	173,6	34	NTS E ... -22
NTS-SER/L2525-22	22	25	25	25	155,7	36	
NTS-SER/L3232-22	22	32	32	32	175,7	36	
NTS-SER/L4040-22	22	40	40	40	205,7	36	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Конструкция державки предполагает опорную пластину с углом наклона 1,5°.

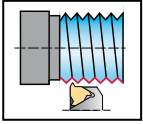
Другие опорные пластины для коррекции угла наклона см. на стр. А 324.

## Сборочные детали

Тип	NTSE ... -16	NTSE ... -22
	YE3	YE4
	YI3	YI4
 Момент затяжки	FS2177 (Torx 10) 1,7 Нм	FS2178 (Torx 20) 3,8 Нм
 Стопорный винт + шайба для опорной пластины	FS2179 (Torx 10)	FS2180 (Torx 20)
	FS1050 (Torx 10)	FS256 (Torx 20)

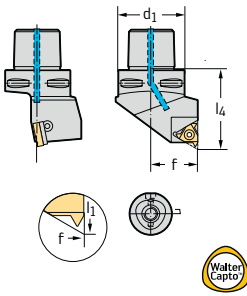


# Резьбовые державки Walter NTS Capto™ C ... - NTS-SE



- для наружной резьбы

Инструмент	Обозначение Walter		d <sub>1</sub> мм	f мм	l <sub>4</sub> мм	Тип
Walter Capto™ ISO 26623 Стандартное положение	C3-NTS-SER/L22040-16	16	C3	22	40	NTS E ... -16
	C4-NTS-SER/L27050-16	16	C4	27	50	
	C5-NTS-SER/L35060-16	16	C5	35	60	
	C6-NTS-SER/L45065-16	16	C6	45	65	NTS E ... -22
	C4-NTS-SER/L27050-22	22	C4	27	50	
	C5-NTS-SER/L35060-22	22	C5	35	60	
C6-NTS-SER/L45065-22	22	C6	45	65		



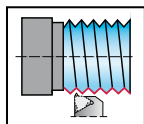
Сборочные детали входят в комплект поставки.

Конструкция державки предполагает опорную пластину с углом наклона 1,5°.

Другие опорные пластины для коррекции угла наклона см. на стр. А 324.

Сборочные детали	Тип	NTS E ... -16	NTS E ... -22
	Опорная пластина левая	YE3	YE4
	Опорная пластина правая	YI3	YI4
	Стопорный винт + шайба для опорной пластины	FS2179 (Torx 10)	FS2180 (Torx 20)
	Винт резьбовой пластины Момент затяжки	FS2177 (Torx 10) 1,7 Нм	FS2178 (Torx 20) 3,8 Нм
	Ключ (Torx)	FS1050 (Torx 10)	FS256 (Torx 20)
	Сопло для подвода СОЖ C3	FS1230	
	Сопло для подвода СОЖ C4	FS1018	FS1018
	Сопло для подвода СОЖ C5	FS1019	FS1019
	Сопло для подвода СОЖ C6	FS1019	FS1019

# Резьбовые державки Walter NTS Capto™ C ... -NTS-OE



- для наружной резьбы

Инструмент	Обозначение Walter		d <sub>1</sub> мм	f мм	l <sub>4</sub> мм	Тип
Walter Capto™ ISO 26623 Перевернутое положение	C3-NTS-OER/L22040-16	16	C3	22	40	NTS E ... -16
	C4-NTS-OER/L27050-16	16	C4	27	50	
	C5-NTS-OER/L35060-16	16	C5	35	60	
	C6-NTS-OER/L45065-16	16	C6	45	65	NTS E ... -22
	C4-NTS-OER/L27050-22	22	C4	27	50	
	C5-NTS-OER/L35060-22	22	C5	35	60	
C6-NTS-OER/L45065-22	22	C6	45	65		

Сборочные детали входят в комплект поставки.

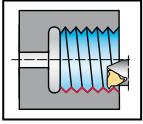
Конструкция державки предполагает опорную пластину с углом наклона 1,5°.

Другие опорные пластины для коррекции угла наклона см. на стр. А 324.

Сборочные детали	Тип	NTS E ... -16	NTS E ... -22
	Опорная пластина левая	YE3	YE4
	Опорная пластина правая	YI3	YI4
	Стопорный винт + шайба для опорной пластины	FS2179 (Torx 10)	FS2180 (Torx 20)
	Винт резьбовой пластины Момент затяжки	FS2177 (Torx 10) 1,7 Нм	FS2178 (Torx 20) 3,8 Нм
	Ключ (Torx)	FS1050 (Torx 10)	FS256 (Torx 20)
	Сопло для подвода СОЖ С3	FS1230	
	Сопло для подвода СОЖ С4	FS1230	FS1230
	Сопло для подвода СОЖ С5	FS1230	FS1230
	Сопло для подвода СОЖ С6	FS1230	FS1230



# Резьбовые державки Walter NTS A ... -NTS-I / S ... -NTS-I



- для внутренней резьбы

Инструмент	Обозначение Walter		D <sub>мин</sub> мм	d <sub>1</sub> мм	f мм	h мм	l <sub>1</sub> мм	l <sub>4</sub> мм	Тип
Стандартное положение	A20Q-NTS-IR/L11-12	11	12	20	7,3	18	180	25	NTS I ... -11
Исполнение A ... -NTS-I	A20Q-NTS-IR/L11-13	11	13	20	7,4	18	180	25	
	A20Q-NTS-IR/L11-16	11	16	20	8,9	18	180	32	NTS I ... -16
	A20Q-NTS-IR/L16-16	16	16	20	10,2	18	180	34	
	S16M-NTS-IR/L16-20	16	20	16	11,3	15,2	150	32	NTS I ... -16
	S20Q-NTS-IR/L16-17	16	17	20	10,3	18	180	32	
	S20Q-NTS-IR/L16-20	16	20	20	11,5	18	180	40	
	S20Q-NTS-IR/L16-24	16	24	20	13,4	18	180	40	
	S25R-NTS-IR/L16-29	16	29	25	16,1	22,6	200	45	
	S32S-NTS-IR/L16-29	16	29	32	16,3	29	250	60	
	S32S-NTS-IR/L16-36	16	36	32	19,6	29	250	60	
	S40T-NTS-IR/L16-44	16	44	40	23,8	36	300	60	
	S20Q-NTS-IR/L22-27	22	27	20	15,6	18	180	50	NTS I ... -22
	S25R-NTS-IR/L22-32	22	32	25	17,2	22,6	200	45	
	S32S-NTS-IR/L22-32	22	32	32	17,4	29	250	60	
	S32S-NTS-IR/L22-39	22	39	32	21,5	29	250	60	
	S40T-NTS-IR/L22-47	22	47	40	25,8	36	300	60	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

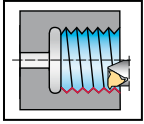
Конструкция державки предполагает опорную пластину с углом наклона 1,5°.

Другие опорные пластины для коррекции угла наклона см. на стр. А 324.

Сборочные детали	Тип	NTS I ... -11	NTS I ... -16	NTS I ... -22
	Опорная пластина левая		YE3	YE4
	Опорная пластина правая		YI3	YI4
	Винт резьбовой пластины Момент затяжки	FS2174 (Torx 8) 0,9 Нм	FS2177 (Torx 10) 1,7 Нм	FS2178 (Torx 20) 3,8 Нм
	Стопорный винт + шайба для опорной пластины		FS2179 (Torx 10)	FS2180 (Torx 20)
	Ключ (Torx)	FS257 (Torx 8)	FS1050 (Torx 10)	FS256 (Torx 20)



# Резьбовые державки Walter NTS Capto™ C ... -NTS-SI



- для внутренней резьбы

Инструмент	Обозначение Walter		D <sub>мин</sub> мм	d <sub>2</sub> мм	d <sub>1</sub> мм	f мм	l <sub>4</sub> мм	l <sub>16</sub> мм	Тип
Walter Capto™ ISO 26623 Стандартное положение	C3-NTS-SIR/L22085-16	16	40	32	C3	22	85	70	NTSI ... -16
	C4-NTS-SIR/L22090-16	16	40	32	C4	22	90	69	
	C5-NTS-SIR/L22090-16	16	40	32	C5	22	90	68	
	C6-NTS-SIR/L22090-16	16	40	32	C6	22	90	64	
	C4-NTS-SIR/L27080-16	16	50	39,5	C4	27	80	60	
	C5-NTS-SIR/L27105-16	16	50	40	C5	27	105	84	
	C6-NTS-SIR/L27105-16	16	50	40	C6	27	105	80	NTSI ... -22
	C4-NTS-SIR/L22090-22	22	40	31,5	C4	22	90	69	
	C5-NTS-SIR/L22090-22	22	40	31,5	C5	22	90	68	
	C6-NTS-SIR/L22090-22	22	40	31,5	C6	22	90	64	
	C4-NTS-SIR/L27080-22	22	50	39,5	C4	27	80	60	
	C5-NTS-SIR/L27105-22	22	50	40	C5	27	105	84	
C6-NTS-SIR/L27105-22	22	50	40	C6	27	105	80		

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Конструкция державки предполагает опорную пластину с углом наклона 1,5°.

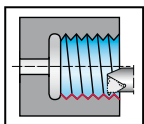
Другие опорные пластины для коррекции угла наклона см. на стр. А 324.

Сборочные детали	Тип	NTSI ... -16	NTSI ... -22
	Опорная пластина левая	YE3	YE4
	Опорная пластина правая	YI3	YI4
	Винт резьбовой пластины Момент затяжки	FS2177 (Torx 10) 1,7 Нм	FS2178 (Torx 20) 3,8 Нм
	Стопорный винт + шайба для опорной пластины	FS2179 (Torx 10)	FS2180 (Torx 20)
	Ключ (Torx)	FS1050 (Torx 10)	FS256 (Torx 20)





# Резьбовые державки Walter NTS Capto™ С ... -NTS-OI



- для внутренней резьбы

Инструмент	Обозначение Walter		D <sub>мин</sub> мм	d <sub>2</sub> мм	d <sub>1</sub> мм	f мм	l <sub>4</sub> мм	l <sub>16</sub> мм	Тип
Walter Capto™ ISO 26623 Перевернутое положение	C3-NTS-OIR/L22085-16	16	40	32	C3	22	85	70	NTSI ... -16
	C4-NTS-OIR/L22090-16	16	40	32	C4	22	90	69	
	C5-NTS-OIR/L22090-16	16	40	32	C5	22	90	68	
	C6-NTS-OIR/L22090-16	16	40	32	C6	22	90	64	
	C4-NTS-OIR/L27080-16	16	50	39,5	C4	27	80	60	
	C5-NTS-OIR/L27105-16	16	50	40	C5	27	105	84	
	C4-NTS-OIR/L22090-22	22	40	31,5	C4	22	90	69	NTSI ... -22
	C5-NTS-OIR/L22090-22	22	40	31,5	C5	22	90	68	
	C6-NTS-OIR/L22090-22	22	40	31,5	C6	22	90	64	
	C4-NTS-OIR/L27080-22	22	50	39,5	C4	27	80	60	
	C5-NTS-OIR/L27105-22	22	50	40	C5	27	105	84	
	C6-NTS-OIR/L27105-22	22	50	40	C6	27	105	80	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Конструкция державки предполагает опорную пластину с углом наклона 1,5°.

Другие опорные пластины для коррекции угла наклона см. на стр. А 324.

Сборочные детали	Тип	NTSI ... -16	NTSI ... -22
	Опорная пластина левая	YE3	YE4
	Опорная пластина правая	YI3	YI4
	Винт резьбовой пластины Момент затяжки	FS2177 (Torx 10) 1,7 Нм	FS2178 (Torx 20) 3,8 Нм
	Стопорный винт + шайба для опорной пластины	FS2179 (Torx 10)	FS2180 (Torx 20)
	Ключ (Torx)	FS1050 (Torx 10)	FS256 (Torx 20)

