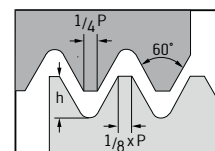
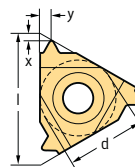


Пластины Walter NTS

Полный профиль, метрическая резьба 60°

Наружная резьба



Пластины

Обозначение Walter	Шаг P [мм]	l мм	d мм	h _{мин} мм	X мм	Y мм	P		M	
							HC		HC	
							WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-ER/L-16 0.50ISO	0,5	16	9,525	0,31	0,6	0,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 0.60ISO	0,6	16	9,525	0,37	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 0.70ISO	0,7	16	9,525	0,43	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 0.75ISO	0,75	16	9,525	0,46	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 0.80ISO	0,8	16	9,525	0,49	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 1.00ISO	1	16	9,525	0,61	0,7	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 1.25ISO	1,25	16	9,525	0,77	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 1.50ISO	1,5	16	9,525	0,92	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 1.75ISO	1,75	16	9,525	1,07	0,9	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 2.00ISO	2	16	9,525	1,23	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 2.50ISO	2,5	16	9,525	1,53	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 3.00ISO	3	16	9,525	1,84	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 3.50ISO	3,5	22	12,7	2,15	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 4.00ISO	4	22	12,7	2,45	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 4.50ISO	4,5	22	12,7	2,76	1,7	2,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 5.00ISO	5	22	12,7	3,07	1,7	2,5	☺	☺	☺	☺



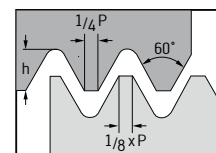
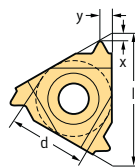
HC = Твердый сплав с покрытием



Пластины Walter NTS

Полный профиль, метрическая резьба 60°

Внутренняя резьба



Пластины

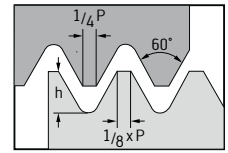
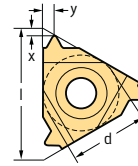
Обозначение Walter	Шаг P [мм]	l мм	d мм	h _{мин} мм	X мм	Y мм	P		M	
							НС		НС	
							WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-IR/L-11 0.75ISO	0,75	11	6,35	0,43	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 0.80ISO	0,8	11	6,35	0,46	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 1.00ISO	1	11	6,35	0,58	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 1.25ISO	1,25	11	6,35	0,72	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 1.50ISO	1,5	11	6,35	0,87	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 1.75ISO	1,75	11	6,35	1,01	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 2.00ISO	2	11	6,35	1,15	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 2.50ISO	2,5	11	6,35	1,44	0,8	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 0.50ISO	0,5	16	9,525	0,29	0,6	0,4	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 0.60ISO	0,6	16	9,525	0,35	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 0.70ISO	0,7	16	9,525	0,4	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 0.75ISO	0,75	16	9,525	0,43	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 0.80ISO	0,8	16	9,525	0,46	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 1.00ISO	1	16	9,525	0,58	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 1.25ISO	1,25	16	9,525	0,72	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 1.50ISO	1,5	16	9,525	0,87	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 1.75ISO	1,75	16	9,525	1,01	0,9	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 2.00ISO	2	16	9,525	1,15	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 2.50ISO	2,5	16	9,525	1,44	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 3.00ISO	3	16	9,525	1,73	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-22 3.50ISO	3,5	22	12,7	2,02	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-22 4.00ISO	4	22	12,7	2,31	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-22 4.50ISO	4,5	22	12,7	2,6	1,6	2,4	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-22 5.00ISO	5	22	12,7	2,89	1,6	2,4	☺	☺	☺	☺

НС = Твердый сплав с покрытием

Пластины Walter NTS

Полный профиль, дюймовая резьба UN 60°

Наружная резьба



Пластины

Обозначение Walter	Шаг [нитек/дюйм]	l мм	d мм	h _{мин} мм	X мм	Y мм	P		M	
							НС		НС	
							WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-ER/L-16 008UN	8	16	9,525	1,95	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 009UN	9	16	9,525	1,73	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 010UN	10	16	9,525	1,56	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 011UN	11	16	9,525	1,42	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 012UN	12	16	9,525	1,3	1,1	1,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 013UN	13	16	9,525	1,2	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 014UN	14	16	9,525	1,11	1	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 016UN	16	16	9,525	0,97	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 018UN	18	16	9,525	0,87	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 020UN	20	16	9,525	0,78	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 024UN	24	16	9,525	0,65	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 027UN	27	16	9,525	0,58	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 028UN	28	16	9,525	0,56	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 032UN	32	16	9,525	0,49	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 036UN	36	16	9,525	0,43	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 040UN	40	16	9,525	0,39	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 044UN	44	16	9,525	0,35	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 048UN	48	16	9,525	0,32	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 005UN	5	22	12,7	3,12	1,7	2,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 006UN	6	22	12,7	2,6	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 007UN	7	22	12,7	2,22	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺

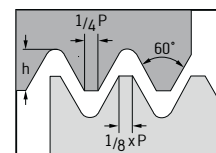
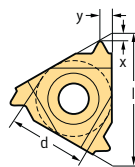
НС = Твердый сплав с покрытием



Пластины Walter NTS

Полный профиль, дюймовая резьба UN 60°

Внутренняя резьба



Пластины

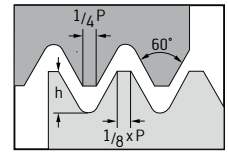
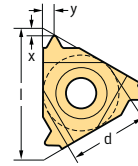
Обозначение Walter	Шаг [нитек/дюйм]	l мм	d мм	h _{мин} мм	X мм	Y мм	P		M	
							НС		НС	
							WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-IR/L-11 11UN	11	11	6,35	1,33	0,8	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 12UN	12	11	6,35	1,22	0,8	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 14UN	14	11	6,35	1,05	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 16UN	16	11	6,35	0,92	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 18UN	18	11	6,35	0,81	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 20UN	20	11	6,35	0,73	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 24UN	24	11	6,35	0,61	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 27UN	27	11	6,35	0,54	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 28UN	28	11	6,35	0,52	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 32UN	32	11	6,35	0,46	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 36UN	36	11	6,35	0,41	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 40UN	40	11	6,35	0,37	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 56UN	56	11	6,35	0,26	0,7	0,4	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 64UN	64	11	6,35	0,23	0,8	0,4	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 008UN	8	16	9,525	1,83	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 009UN	9	16	9,525	1,63	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 010UN	10	16	9,525	1,47	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 011UN	11	16	9,525	1,33	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 012UN	12	16	9,525	1,22	1,1	1,4	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 013UN	13	16	9,525	1,13	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 014UN	14	16	9,525	1,05	0,9	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 016UN	16	16	9,525	0,92	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 018UN	18	16	9,525	0,81	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 020UN	20	16	9,525	0,73	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 024UN	24	16	9,525	0,61	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 027UN	27	16	9,525	0,54	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 028UN	28	16	9,525	0,52	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 032UN	32	16	9,525	0,51	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 036UN	36	16	9,525	0,41	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 040UN	40	16	9,525	0,37	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 044UN	44	16	9,525	0,33	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 048UN	48	16	9,525	0,31	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-22 005UN	5	22	12,7	2,93	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-22 006UN	6	22	12,7	2,44	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-22 007UN	7	22	12,7	2,09	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺

НС = Твердый сплав с покрытием

Пластины Walter NTS

Полный профиль, дюймовая резьба UNJ 60°

Наружная резьба



Пластины

Обозначение Walter	Шаг [нитек/дюйм]	l мм	d мм	h _{мин} мм	X мм	Y мм	P		M	
							НС		НС	
							WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-ER/L-16 8UNJ	8	16	9,525	1,83	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 9UNJ	9	16	9,525	1,63	1,3	1,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 10UNJ	10	16	9,525	1,47	1,2	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 11UNJ	11	16	9,525	1,33	1,2	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 12UNJ	12	16	9,525	1,22	1,1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 13UNJ	13	16	9,525	1,13	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 14UNJ	14	16	9,525	1,05	1	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 16UNJ	16	16	9,525	0,92	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 18UNJ	18	16	9,525	0,81	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 20UNJ	20	16	9,525	0,73	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 24UNJ	24	16	9,525	0,61	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 28UNJ	28	16	9,525	0,52	0,7	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 32UNJ	32	16	9,525	0,46	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 36UNJ	36	16	9,525	0,41	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 40UNJ	40	16	9,525	0,37	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 44UNJ	44	16	9,525	0,33	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 48UNJ	48	16	9,525	0,31	0,6	0,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 5UNJ	5	22	12,7	2,93	1,8	2,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 6UNJ	6	22	12,7	2,44	1,7	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 7UNJ	7	22	12,7	2,09	1,7	2,3	☺	☺	☺	☺

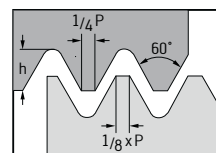
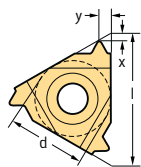
НС = Твердый сплав с покрытием



Пластины Walter NTS

Полный профиль, дюймовая резьба UNJ 60°

Внутренняя резьба



Пластины

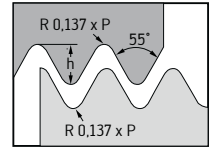
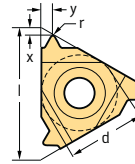
Обозначение Walter	Шаг [нитек/дюйм]	l мм	d мм	h _{мин} мм	X мм	Y мм	P		M	
							НС		НС	
							WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-IR/L-11 14UNJ	14	11	6,35	0,95	1	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 16UNJ	16	11	6,35	0,83	0,9	0,1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 18UNJ	18	11	6,35	0,74	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 20UNJ	20	11	6,35	0,66	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 24UNJ	24	11	6,35	0,55	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-11 28UNJ	28	11	6,35	0,47	0,7	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 8UNJ	8	16	9,525	1,66	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 9UNJ	9	16	9,525	1,48	1,3	1,7	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 10UNJ	10	16	9,525	1,33	1,2	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 11UNJ	11	16	9,525	1,21	1,2	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 12UNJ	12	16	9,525	1,11	1,1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 13UNJ	13	16	9,525	1,02	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 14UNJ	14	16	9,525	0,95	1	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 16UNJ	16	16	9,525	0,83	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 18UNJ	18	16	9,525	0,74	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 20UNJ	20	16	9,525	0,66	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 24UNJ	24	16	9,525	0,55	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 28UNJ	28	16	9,525	0,47	0,7	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 32UNJ	32	16	9,525	0,42	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 36UNJ	36	16	9,525	0,37	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 40UNJ	40	16	9,525	0,33	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 44UNJ	44	16	9,525	0,3	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-16 48UNJ	48	16	9,525	0,28	0,6	0,5	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-22 5UNJ	5	22	12,7	2,66	1,8	2,5	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-22 6UNJ	6	22	12,7	2,21	1,7	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-IR/L-22 7UNJ	7	22	12,7	1,9	1,7	2,3	☺	☺	☺	☺

НС = Твердый сплав с покрытием

Пластины Walter NTS

Полный профиль, резьба Whitworth

Наружная резьба



Пластины

Обозначение Walter	Шаг [нитек/дюйм]	l мм	d мм	h _{мин} мм	X мм	Y мм	P		M	
							HC		HC	
							WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-ER/L-16 008W	8	16	9,525	2,03	1,2	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 009W	9	16	9,525	1,81	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 010W	10	16	9,525	1,63	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 011W	11	16	9,525	1,48	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 012W	12	16	9,525	1,36	1,1	1,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 014W	14	16	9,525	1,16	1	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 016W	16	16	9,525	1,02	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 018W	18	16	9,525	0,9	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 019W	19	16	9,525	0,86	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 020W	20	16	9,525	0,81	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 022W	22	16	9,525	0,74	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 024W	24	16	9,525	0,68	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 026W	26	16	9,525	0,63	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 028W	28	16	9,525	0,58	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 032W	32	16	9,525	0,51	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 036W	36	16	9,525	0,45	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 040W	40	16	9,525	0,41	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-16 048W	48	16	9,525	0,34	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 005W	5	22	12,7	3,25	1,7	2,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 006W	6	22	12,7	2,71	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER/L-22 007W	7	22	12,7	2,32	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺

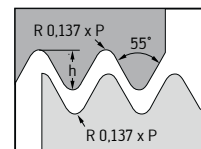
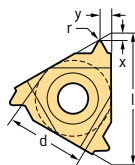
HC = Твердый сплав с покрытием



Пластины Walter NTS

Полный профиль, резьба Whitworth

Внутренняя резьба



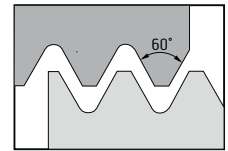
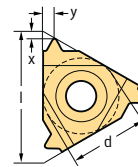
Пластины

Обозначение Walter	Шаг [ниток/дюйм]	l мм	d мм	h _{мин} мм	X мм	Y мм	P		M	
							HC	HC	HC	HC
							WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-IR/L-11 12W	12	11	6,35	1,32	0,9	1,2	☺	☺		☺
NTS-IR/L-11 14W	14	11	6,35	1,16	0,9	1,1	☺	☺		☺
NTS-IR/L-11 16W	16	11	6,35	1,02	0,9	1,1	☺	☺		☺
NTS-IR/L-11 18W	18	11	6,35	0,9	0,8	1	☺	☺		☺
NTS-IR/L-11 19W	19	11	6,35	0,86	0,8	1	☺	☺		☺
NTS-IR/L-11 20W	20	11	6,35	0,81	0,8	0,9	☺	☺		☺
NTS-IR/L-11 22W	22	11	6,35	0,74	0,8	0,9	☺	☺		☺
NTS-IR/L-11 24W	24	11	6,35	0,68	0,7	0,8	☺	☺		☺
NTS-IR/L-11 26W	26	11	6,35	0,63	0,7	0,8	☺	☺		☺
NTS-IR/L-11 32W	32	11	6,35	0,51	0,6	0,6	☺	☺		☺
NTS-IR/L-11 36W	36	11	6,35	0,45	0,6	0,6	☺	☺		☺
NTS-IR/L-11 48W	48	11	6,35	0,34	0,6	0,6	☺	☺		☺
NTS-IR/L-16 008W	8	16	9,525	2,03	1,2	1,5	☺		☺	
NTS-IR/L-16 009W	9	16	9,525	1,81	1,2	1,7	☺		☺	
NTS-IR/L-16 010W	10	16	9,525	1,63	1,1	1,5	☺		☺	
NTS-IR/L-16 011W	11	16	9,525	1,48	1,1	1,5	☺		☺	
NTS-IR/L-16 012W	12	16	9,525	1,36	1,1	1,4	☺		☺	
NTS-IR/L-16 014W	14	16	9,525	1,16	1	1,2	☺		☺	
NTS-IR/L-16 016W	16	16	9,525	1,02	0,9	1,1	☺		☺	
NTS-IR/L-16 018W	18	16	9,525	0,9	0,8	1	☺		☺	
NTS-IR/L-16 019W	19	16	9,525	0,86	0,8	1	☺		☺	
NTS-IR/L-16 020W	20	16	9,525	0,81	0,8	0,9	☺		☺	
NTS-IR/L-16 022W	22	16	9,525	0,74	0,8	0,9	☺		☺	
NTS-IR/L-16 024W	24	16	9,525	0,68	0,7	0,8	☺		☺	
NTS-IR/L-16 026W	26	16	9,525	0,63	0,7	0,8	☺		☺	
NTS-IR/L-16 028W	28	16	9,525	0,58	0,6	0,7	☺		☺	
NTS-IR/L-16 032W	32	16	9,525	0,51	0,6	0,6	☺		☺	
NTS-IR/L-16 036W	36	16	9,525	0,45	0,6	0,6	☺		☺	
NTS-IR/L-16 040W	40	16	9,525	0,41	0,6	0,6	☺		☺	
NTS-IR/L-16 048W	48	16	9,525	0,34	0,6	0,6	☺		☺	
NTS-IR/L-22 005W	5	22	12,7	3,25	1,7	2,4	☺		☺	
NTS-IR/L-22 006W	6	22	12,7	2,71	1,6	2,3	☺		☺	
NTS-IR/L-22 007W	7	22	12,7	2,32	1,6	2,3	☺		☺	

HC = Твердый сплав с покрытием



Пластины Walter NTS Неполный профиль, 60° Наружная резьба

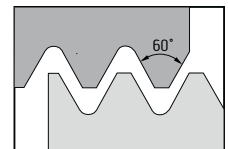
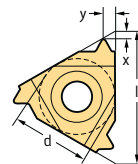


Пластины

Обозначение Walter	Шаг P [мм]	Шаг [нитек/дюйм]	l мм	d мм	r мм	X мм	Y мм	P		M		
								HC		HC		
								WXP20	WMP32	WXM20	WMP32	
	NTS-ER/L-16 AG60	0,50 - 3,0	8,0 - 48,0	16	9,525	0,08	1,2	1,7	☉	☉	☉	☉
	NTS-ER/L-16 G60	1,75 - 3,0	8,0 - 14,0	16	9,525	0,27	1,2	1,7	☉	☉	☉	☉
	NTS-ER/L-22 N60	3,50 - 5,0	5,0 - 7,0	22	12,7	0,53	1,7	2,5	☉	☉	☉	☉

HC = Твердый сплав с покрытием

Пластины Walter NTS Неполный профиль, 60° Внутренняя резьба

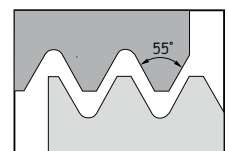
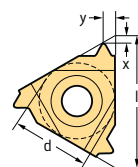


Пластины

Обозначение Walter	Шаг P [мм]	Шаг [нитек/дюйм]	l мм	d мм	r мм	X мм	Y мм	P		M		
								HC		HC		
								WXP20	WMP32	WXM20	WMP32	
	NTS-IR/L-11 A60	0,50 - 1,5	16,0 - 48,0	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☉	☉	☉	☉
	NTS-IR/L-16 AG60	0,50 - 3,0	8,0 - 48,0	16	9,525	0,05	1,2	1,7	☉	☉	☉	☉
	NTS-IR/L-16 G60	1,75 - 3,0	8,0 - 14,0	16	9,525	0,16	1,2	1,7	☉	☉	☉	☉
	NTS-IR/L-22 N60	3,50 - 5,0	5,0 - 7,0	22	12,7	0,53	1,7	2,5	☉	☉	☉	☉

HC = Твердый сплав с покрытием

Пластины Walter NTS Неполный профиль, 55° Внутренняя резьба



Пластины

Обозначение Walter	Шаг P [мм]	Шаг [нитек/дюйм]	l мм	d мм	r мм	X мм	Y мм	P		M		
								HC		HC		
								WXP20	WMP32	WXM20	WMP32	
	NTS-IR/L-11 A55	0,50 - 1,5	16,0 - 48,0	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☉	☉	☉	☉

HC = Твердый сплав с покрытием