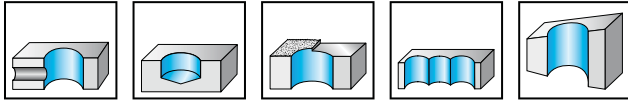


Сверла В 4212

Xtra-tec® Insert Drill



- диапазон диаметров 13,5–59 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 2 x D_c

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₄ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _c мм	kg	Кол-во пластин	Тип
Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9766 	B4212.F20.13,5.Z1.027R-1	13,5	20	30	47	50	27	0,17	1/1	P484 . P-1R P484 . C-1R
	B4212.F20.14.Z1.028R-1	14	20	30	48	50	28	0,17	1/1	
	B4212.F20.14,5.Z1.029R-1	14,5	20	30	49	50	29	0,17	1/1	
	B4212.F20.15.Z1.030R-1	15	20	30	50	50	30	0,17	1/1	
	B4212.F20.15,5.Z1.031R-1	15,5	20	30	51	50	31	0,18	1/1	
	B4212.F25.16.Z1.032R-1	16	25	32	57	56	32	0,32	1/1	
	B4212.F25.16,5.Z1.033R-2	16,5	25	32	58	56	33	0,3	1/1	P484 . P-2R P484 . C-2R
	B4212.F25.17.Z1.034R-2	17	25	32	59	56	34	0,42	1/1	
	B4212.F25.17,5.Z1.035R-2	17,5	25	32	60	56	35	0,4	1/1	
	B4212.F25.18.Z1.036R-2	18	25	32	61	56	36	0,33	1/1	
	B4212.F25.18,5.Z1.037R-2	18,5	25	32	62	56	37	0,45	1/1	
	B4212.F25.19.Z1.038R-2	19	25	32	63	56	38	0,34	1/1	
	B4212.F25.19,5.Z1.039R-2	19,5	25	32	64	56	39	0,35	1/1	P484 . P-3R P484 . C-3R
	B4212.F25.20.Z1.040R-2	20	25	32	65	56	40	0,45	1/1	
	B4212.F25.20,5.Z1.041R-3	20,5	25	32	66	56	41	0,44	1/1	
	B4212.F25.21.Z1.042R-3	21	25	32	67	56	42	0,45	1/1	
	B4212.F25.21,5.Z1.043R-3	21,5	25	32	68	56	43	0,37	1/1	
	B4212.F25.22.Z1.044R-3	22	25	32	69	56	44	0,37	1/1	
	B4212.F25.22,5.Z1.045R-3	22,5	25	32	70	56	45	0,46	1/1	P484 . P-4R P484 . C-4R
	B4212.F25.23.Z1.046R-3	23	25	32	71	56	46	0,48	1/1	
	B4212.F25.23,5.Z1.047R-3	23,5	25	32	72	56	47	0,44	1/1	
	B4212.F25.24.Z1.048R-3	24	25	32	73	56	48	0,48	1/1	
	B4212.F25.24,5.Z1.049R-4	24,5	25	32	74	56	49	0,5	1/1	
	B4212.F25.25.Z1.050R-4	25	25	32	75	56	50	0,4	1/1	
	B4212.F32.25,5.Z1.051R-4	25,5	32	40	83	60	51	0,8	1/1	P484 . P-4R P484 . C-4R
	B4212.F32.26.Z1.052R-4	26	32	40	84	60	52	0,8	1/1	
	B4212.F32.26,5.Z1.053R-4	26,5	32	40	85	60	53	0,8	1/1	
	B4212.F32.27.Z1.054R-4	27	32	40	86	60	54	0,7	1/1	
	B4212.F32.27,5.Z1.055R-4	27,5	32	40	87	60	55	0,8	1/1	
	B4212.F32.28.Z1.056R-4	28	32	40	88	60	56	0,8	1/1	
B4212.F32.28,5.Z1.057R-4	28,5	32	40	89	60	57	0,8	1/1		
B4212.F32.29.Z1.058R-4	29	32	40	90	60	58	0,9	1/1		

Сборочные детали и отвертка входят в комплект поставки.

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.

Сборочные детали					
Д _с мм	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29	
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (Torx 6IP) 0,4 Нм	FS2111 (Torx 7 IP) 0,9 Нм	FS1454 (Torx 8 IP) 1,2 Нм	FS1457 (Torx 9 IP) 2,0 Нм

Комплектующие				
Д _с мм	13,5-20	20,5-24		24,5-29
	Рукоятка динамометрической отвертки	FS2001	FS2001	FS2003
	Вставка	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2013 (Torx 9IP)

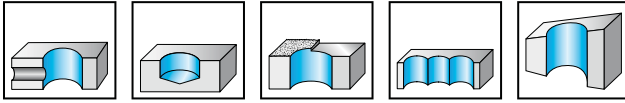
Пластины			P		M		K			N		S		H		
			HC					HC		HC			HC		HC	
Обозначение			WKP25		WKP35		WSP45		WMP35		WXP45		WSP45		WMP35	
Размер			WKP25		WKP35		WSP45		WMP35		WXP45		WSP45		WMP35	
	Периферийная пластина	P4840P- . R-A57	☺	☺	☺			☺	☺							
		P4840P- . R-E57	☺	☺	☺			☺	☺							
		P4840P- . R-E67		☺	☺			☺	☺							
		P4841P- . R-A57	☺	☺	☺			☺	☺							
		P4841P- . R-E57	☺	☺	☺			☺	☺							
	Центральная пластина	P4841C- . R-A57													△	
		P4841C- . R-E57														△
		P4840C- . R-E67														△

HC = Твердый сплав с покрытием



Сверла В 4212

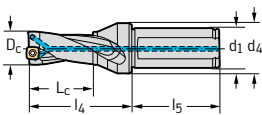
Xtra-tec® Insert Drill



- диапазон диаметров 13,5–59 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 2 x D_c

Инструмент

Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9766




Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₄ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _c мм	kg	Кол-во пластин	Тип
B4212.F32.29.5.Z1.059R-5	29,5	32	40	91	60	59	0,7	1/1	P484 . P-5R P484 . C-5R
B4212.F32.30.Z1.060R-5	30	32	40	92	60	60	0,7	1/1	
B4212.F32.31.Z1.062R-5	31	32	40	94	60	62	0,8	1/1	
B4212.F32.32.Z1.064R-5	32	32	40	96	60	64	0,8	1/1	
B4212.F32.33.Z1.066R-5	33	32	40	98	60	66	0,8	1/1	
B4212.F32.34.Z1.068R-5	34	32	40	100	60	68	0,8	1/1	
B4212.F32.35.Z1.070R-5	35	32	40	102	60	70	0,9	1/1	
B4212.F32.36.Z1.072R-6	36	32	40	104	60	72	0,8	1/1	P484 . P-6R P484 . C-6R
B4212.F40.37.Z1.074R-6	37	40	50	114	70	74	1,4	1/1	
B4212.F40.38.Z1.076R-6	38	40	50	116	70	76	1,4	1/1	
B4212.F40.39.Z1.078R-6	39	40	50	118	70	78	1,4	1/1	
B4212.F40.40.Z1.080R-6	40	40	50	120	70	80	1,5	1/1	
B4212.F40.41.Z1.082R-6	41	40	50	122	70	82	1,5	1/1	
B4212.F40.42.Z1.084R-6	42	40	50	124	70	84	1,6	1/1	
B4212.F40.43.Z1.086R-7	43	40	50	126	70	86	1,5	1/1	P484 . P-7R P484 . C-7R
B4212.F40.44.Z1.088R-7	44	40	50	128	70	88	1,6	1/1	
B4212.F40.45.Z1.090R-7	45	40	50	130	70	90	1,6	1/1	
B4212.F40.46.Z1.092R-7	46	40	50	132	70	92	1,7	1/1	
B4212.F40.47.Z1.094R-7	47	40	50	134	70	94	1,7	1/1	
B4212.F40.48.Z1.096R-7	48	40	50	136	70	96	1,8	1/1	
B4212.F40.49.Z1.098R-7	49	40	50	138	70	98	1,8	1/1	
B4212.F40.50.Z1.100R-7	50	40	50	140	70	100	1,9	1/1	P484 . P-8R P484 . C-8R
B4212.F40.51.Z1.102R-8	51	40	50	142	70	102	1,9	1/1	
B4212.F40.52.Z1.104R-8	52	40	50	144	70	104	2	1/1	
B4212.F40.53.Z1.106R-8	53	40	50	146	70	106	2	1/1	
B4212.F40.54.Z1.108R-8	54	40	50	148	70	108	2,1	1/1	
B4212.F40.55.Z1.110R-8	55	40	50	150	70	110	2,2	1/1	
B4212.F40.56.Z1.112R-8	56	40	50	152	70	112	2,2	1/1	
B4212.F40.57.Z1.114R-8	57	40	50	154	70	114	2,3	1/1	
B4212.F40.58.Z1.116R-8	58	40	50	156	70	116	2,4	1/1	
B4212.F40.59.Z1.118R-8	59	40	50	158	70	118	2,5	1/1	


Сборочные детали и отвертка входят в комплект поставки.

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.



Сборочные детали

D _c мм	29,5-35	36-42	43-59
 Винт пластины Момент затяжки	FS2080 (Torx 15 IP) 2,5 Нм	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Нм	FS1495 (Torx 20 IP) 5,0 Нм

Комплектующие

D _c мм	29,5-42	43-59
 Рукоятка динамометрической отвертки	FS2003	FS2003
 Вставка	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)

Пластины

Обозначение	Размер	P					M		K			N	S	H	HC
		HC					HC		HC			HC	HC		
		WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WXP45	WSP45	WMP35	WKP25	WKP35	WXX25	WNN25	WSP45	WMP35	WXP45
 Периферийная пластина	P4840P-. R-A57	☺	☺	☺			☺		☺	☺					
	P4840P-. R-E57	☺	☺	☺			☺		☺	☺					
	P4840P-. R-E67		☺	☺			☺		☺	☺					
	P4841P-. R-A57	☺	☺	☺			☺		☺	☺					
	P4841P-. R-E57	☺	☺	☺			☺		☺	☺					
 Центральная пластина	P4841C-. R-A57														△
	P4841C-. R-E57														△
	P4840C-. R-E67														△

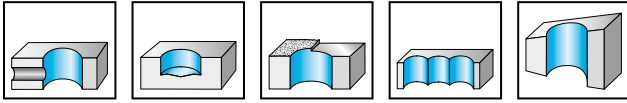
HC = Твердый сплав с покрытием

HW = Твердый сплав без покрытия



Сверла B 3212

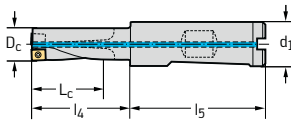
Walter Stardrill



- диапазон диаметров 10–18 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 2 x D_c

Инструмент

Комбинированный хвостовик по ISO 3338/2 или DIN 1835 форма B, DIN 6535 форма HE



Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _c мм	kg	Кол-во пластин	Тип	
B3212.DF.10.0.Z01.20R	10	16	31	49	20	0,08	2	LCMX 0502 . .	
B3212.DF.10.2.Z01.20R	10,2	16	31	49	20,4	0,08	2		
B3212.DF.10.5.Z01.21R	10,5	16	32	49	21	0,009	2		
B3212.DF.11.0.Z01.22R	11	16	34	49	22	0,09	2		
B3212.DF.11.5.Z01.23R	11,5	16	35	49	23	0,03	2		
B3212.DF.11.7.Z01.23R	11,7	16	35	49	23,4	0,009	2		
B3212.DF.12.0.Z01.24R	12	16	36	49	24	0,09	2		
B3212.DF.12.5.Z01.25R	12,5	16	38	49	25	0,09	2		
B3212.DF.13.0.Z01.26R	13	16	39	49	26	0,09	2		
B3212.DF.13.5.Z01.27R	13,5	16	40	49	27	0,1	2		
B3212.DF.13.7.Z01.27R	13,7	16	41	49	27,4	0,1	2		
B3212.DF.14.0.Z01.28R	14	16	42	49	28	0,1	2		LCMX 06T2 . .
B3212.DF.14.5.Z01.29R	14,5	16	43	49	29	0,1	2		
B3212.DF.15.0.Z01.30R	15	16	44	49	30	0,11	2		
B3212.DF.15.5.Z01.31R	15,5	16	45	49	31	0,11	2		
B3212.DF.15.7.Z01.31R	15,7	16	46	49	31,4	0,11	2		
B3212.DF.16.0.Z01.32R	16	16	47	49	32	0,11	2		
B3212.DF.16.5.Z01.33R	16,5	16	48	49	33	0,12	2		
B3212.DF.17.0.Z01.34R	17	16	49	49	34	0,12	2		
B3212.DF.17.5.Z01.35R	17,5	16	51	49	35	0,12	2		
B3212.DF.18.0.Z01.36R	18	16	52	49	36	0,13	2		


Сборочные детали входят в комплект поставки.

Возможно перемещение сверла в радиальном направлении на величину X для обработки отверстия большего диаметра, чем номинальный диаметр сверла:

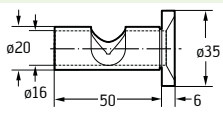
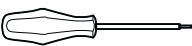

$$X = +0,2 \text{ мм} / -0,1 \text{ мм} \rightarrow \Delta D = +0,4 \text{ мм} / -0,2 \text{ мм}$$

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.

Сборочные детали

Деталь	D _c мм	10-13,7	14-15,7	16-18
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (Torx 6) 0,4 Нм	FS1004 (Torx 7) 0,6 Нм	FS1020 (Torx 7) 0,6 Нм

Комплектующие

Компонент	D _c мм	10-13,7	14-18
 Эксцентриковая втулка		FS1207	FS1207
 Отвертка		FS1063 (Torx 6)	FS309 (Torx 7)
 Винт патрона		FS1209	FS1209

Пластины

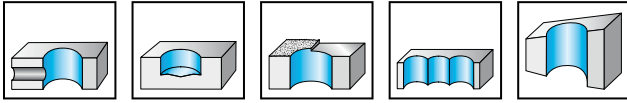
Обозначение Walter	Длина мм	Ширина мм	P		M	K		S	HC			
			HC	HC	HC	HC	HC					
			WAP 20	WKP 25	WKP 35	WTP 35	WSP 45	WAK 15	WKP 25	WKP 35	WSP 45	WXP 40
LCMX 050203-B57	5,2	4,0										
LCMX 050203-D57	5,2	4,0										
LCMX 050203-E57	5,2	4,0										
LCMX 06T204-B57	6,6	5,2										
LCMX 06T204-D57	6,6	5,2										
LCMX 06T204-E57	6,6	5,2										

HC = Твердый сплав с покрытием



Сверла В 3011 М

Walter Stardrill



- в исполнении с резцовыми вставками
- глубина сверления 2 x D_c

Инструмент

Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	l ₄ мм	L _c мм	Кол-во внешн. вставок	Кол-во внутр. вставок	kg	Кол-во пластин	Тип
Хвостовик NCT В3011М.0.80.205.68	68	NCT 80	205	135	1 X FR 666	1 X FR 668	4,2	4	P 284 ... - 5
В3011М.0.80.225.78	78	NCT 80	225	155	1 X FR 665	3 X FR 667	5,3	4	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Благодаря радиальной регулировке внешних резцовых вставок существует возможность корректировать диаметр отверстия с точностью до +0,6 мм.
Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.

Для обработки отверстий, диаметр которых не входит в диапазон 59,5-120 мм, возможна поставка специальных корпусов и резцовых вставок.
Для оформления заказа, обратитесь к представителям фирмы Walter.

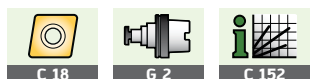
Walter Xpress	D _c мм	Количество резцовых вставок							Количество пластин		
		FR 661	FR 662	FR 663	FR 664	FR 665	FR 666	FR 667	FR 668	Разм. 4	Разм. 5
59,5 – 63,4		1			1					4	
63,5 – 64,4		1	2							4	
64,5 – 65,4		1	1	1						4	
65,5 – 73,4							1		1		4
73,5 – 75,4							1	2			4
75,5 – 81,4						1		3			4
81,5 – 86,4		1		2	1					6	
86,5 – 89,4		1	1	1	1					6	
89,5 – 92,4		1	1	1	1					6	
92,5 – 93,4		1	3	1						6	
93,5 – 95,4		1	2	2						6	
95,5 – 97,4		1	3	1						6	
97,5 – 99,4		1	2	2						6	
99,5 – 105,4							1	2	1		6
105,5 – 114,4							1	4			6
114,5 – 120,0						1		5			6

Сборочные детали		68	78
	Внешняя резцовая вставка	FR666	FR665
	Внутренняя резцовая вставка	FR668	FR667
	Винты	M04X006 ISO 4026	M10X010 ISO 4026
	Винт пластины Момент затяжки	FS1029 (Torx 20) 5,0 Нм	FS1029 (Torx 20) 5,0 Нм
	Винт пластины FR665 Момент затяжки		FS969 8,0 Нм
	Винт пластины FR666, FR667, FR668 Момент затяжки	FS966 (SW 5) 8,0 Нм	FS966 (SW 5) 8,0 Нм
	Установочный винт	FS960	FS963

Комплектующие		68-78
	Отвертка	FS228 (Torx 20)
	Ключ ISO 2936	ISO2936-5 (SW 5)

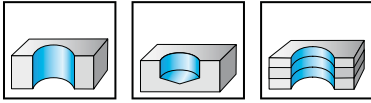
Обозначение	Размер	P		M	K		S	HC			
		HC		HC	HC		HC	HC			
		WAP20	WKP25	WKP35	WTP35	WSP45	WSP45	WAK15	WKP25	WKP35	WSP45
	P28467	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	P28469		☺	☺	☺	☺		☺	☺		
	P28475		☺	☺	☺			☺	☺	☺	
	P28477		☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	
	P28479		☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺

HC = Твердый сплав с покрытием



Сверло для обработки отверстий под резьбу В 4012С

Xtra-tec® Point Drill



- диапазон диаметров 12–29 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 2,5 x D_C

Инструмент	Обозначение Walter	Под резь- бу	Под										Кол-во пла- стин	Тип
			D _C мм	D ₁ мм	d ₁	d ₄ мм	d ₂ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _C мм	Z	kg		
Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9766 	B4012C.F20.12,0.Z02.35R*	M14	12	23,7	20	30		68	50	35,2	2	0,23	1 2	P600.-D12..R TC...110208
	B4012C.F20.14,0.Z02.40R	M16	14	25,7	20	30		76	50	40,5	2	0,28	1 2	P600.-D14..R TC...110208
	B4012C.F20.15,0.Z02.44R	M18	15	26,7	20	30		80	50	44,2	2	0,28	1 2	P600.-D15..R TC...110208
	B4012C.F20.17,0.Z02.48R	M20	17	28,7	20	30		88	50	48,6	2	0,32	1 2	P600.-D17..R TC...110208
	B4012C.F20.19,0.Z02.52R	M22	19	30,7	20	30		96	50	52,5	2	0,34	1 2	P600.-D19..R TC...110208
Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9766 	B4012C.F20.21,0.Z02.55R	M24	21	32,7	20	30	32	104	50	55,3	2	0,39	1 2	P600.-D21..R TC...110208
	B4012C.F25.24,0.Z02.61R	M27	24	43,4	25	35	42,6	117	56	61,4	2	0,7	1 2	P600.-D24..R TC...16T308
	B4012C.F25.26,0.Z02.66R	M30	26	45,4	25	35	44,4	125	56	66,7	2	0,7	1 2	P600.-D26..R TC...16T308
	B4012C.F32.29,0.Z02.71R	M33	29	48,4	32	42	47	138	60	72,3	2	1,1	1 2	P600.-D29..R TC...16T308

Сборочные детали входят в комплект поставки.

* Пример: данный инструмент можно использовать с пластинами с D_C = 12,00 мм до 12,99 мм.

Сборочные детали

D _c мм	12	14-15	17	19	21	24	26	29
Винт пластины P600. Момент затяжки	FS1396 (Torx 7 IP) 1,2 Нм	FS1397 (Torx 8 IP) 2,0 Нм	FS1398 (Torx 8 IP) 2,0 Нм	FS1399 (Torx 15 IP) 4,0 Нм	FS1400 (Torx 20 IP) 5,0 Нм	FS1402 (Torx 20 IP) 5,0 Нм	FS1403 (Torx 25 IP) 5,5 Нм	FS1404 (Torx 25 IP) 5,5 Нм
Винт фасочной пластины ТС..110208 Момент затяжки	FS2061 (Torx 7IP) 0,9 Нм	FS2061 (Torx 7IP) 0,9 Нм	FS2061 (Torx 7IP) 0,9 Нм	FS2061 (Torx 7IP) 0,9 Нм	FS2061 (Torx 7IP) 0,9 Нм	FS2063 (Torx 15IP) 3,0 Нм	FS2063 (Torx 15IP) 3,0 Нм	FS2063 (Torx 15IP) 3,0 Нм

Комплектующие

D _c мм	12	14-17	19	21-24	26-29
Рукоятка динамометрической отвертки	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
Вставка	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)	FS2049 (Torx 25IP)
Отвертка	FS1490 (Torx 7IP)	FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)	FS1487 (Torx 25IP)
Динамометрический вороток					FS2041

Пластины

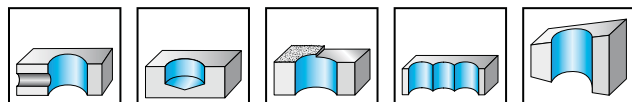
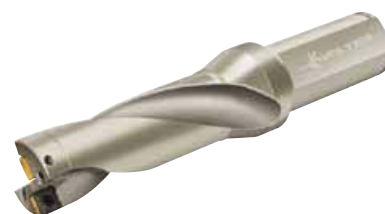
Обозначение Walter	Диапазон диаметров	P		M		K			N	S	H				
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC					
		WMP35	WXP45	WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WSP45	WXK25	WKP25	WKP35	WNN25	WMP35	WSP45	
P6001-D ..	12-31,99		☒												
P6002-D ..	12-31,99								☒						
P6003-D ..	12-37,99	☒					☒						☒		
P6004-D ..	12-31,50											☒			
Фасочные пластины ТС.. на стр. С 15															

HC = Твердый сплав с покрытием



Сверла В 4213

Xtra-tec® Insert Drill



- диапазон диаметров 13,5–59 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 3 x D_c

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₄ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _c мм	kg	Кол-во пластин	Тип
Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9767 	B4213.F20.13,5.Z1.040R-1	13,5	20	30	61	50	40,5	0,17	1/1	P484 . P-1R P484 . C-1R
	B4213.F20.14.Z1.042R-1	14	20	30	62	50	42	0,18	1/1	
	B4213.F20.14,5.Z1.043R-1	14,5	20	30	64	50	43,5	0,18	1/1	
	B4213.F20.15.Z1.045R-1	15	20	30	65	50	45	0,18	1/1	
	B4213.F20.15,5.Z1.046R-1	15,5	20	30	67	50	46,5	0,19	1/1	
	B4213.F25.16.Z1.048R-1	16	25	32	73	56	48	0,33	1/1	
	B4213.F25.16,5.Z1.049R-2	16,5	25	32	75	56	49,5	0,44	1/1	P484 . P-2R P484 . C-2R
	B4213.F25.17.Z1.051R-2	17	25	32	76	56	51	0,43	1/1	
	B4213.F25.17,5.Z1.052R-2	17,5	25	32	77,5	56	52,5	0,44	1/1	
	B4213.F25.18.Z1.054R-2	18	25	32	79	56	54	0,43	1/1	
	B4213.F25.18,5.Z1.055R-2	18,5	25	32	80,5	56	55,5	0,46	1/1	
	B4213.F25.19.Z1.057R-2	19	25	32	82	56	57	0,46	1/1	
	B4213.F25.19,5.Z1.058R-2	19,5	25	32	84	56	58,5	0,47	1/1	P484 . P-3R P484 . C-3R
	B4213.F25.20.Z1.060R-2	20	25	32	85	56	60	0,48	1/1	
	B4213.F25.20,5.Z1.061R-3	20,5	25	32	87	56	61,5	0,5	1/1	
	B4213.F25.21.Z1.063R-3	21	25	32	88	56	63	0,4	1/1	
	B4213.F25.21,5.Z1.064R-3	21,5	25	32	90	56	64,5	0,5	1/1	
	B4213.F25.22.Z1.066R-3	22	25	32	91	56	66	0,42	1/1	
	B4213.F25.22,5.Z1.067R-3	22,5	25	32	93	56	67,5	0,5	1/1	P484 . P-4R P484 . C-4R
	B4213.F25.23.Z1.069R-3	23	25	32	94	56	69	0,43	1/1	
	B4213.F25.23,5.Z1.070R-3	23,5	25	32	96	56	70,5	0,5	1/1	
	B4213.F25.24.Z1.072R-3	24	25	32	97	56	72	0,44	1/1	
	B4213.F25.24,5.Z1.073R-4	24,5	25	32	99	56	73,5	0,5	1/1	
	B4213.F25.25.Z1.075R-4	25	25	32	100	56	75	0,6	1/1	
	B4213.F32.25,5.Z1.076R-4	25,5	32	40	109	60	76,5	0,8	1/1	P484 . P-4R P484 . C-4R
	B4213.F32.26.Z1.078R-4	26	32	40	110	60	78	0,8	1/1	
	B4213.F32.26,5.Z1.079R-4	26,5	32	40	112	60	79,5	0,9	1/1	
	B4213.F32.27.Z1.081R-4	27	32	40	113	60	81	0,9	1/1	
	B4213.F32.27,5.Z1.082R-4	27,5	32	40	115	60	82,5	0,9	1/1	
	B4213.F32.28.Z1.084R-4	28	32	40	116	60	84	0,8	1/1	
	B4213.F32.28,5.Z1.085R-4	28,5	32	40	118	60	85,5	0,9	1/1	P484 . P-4R P484 . C-4R
	B4213.F32.29.Z1.087R-4	29	32	40	119	60	87	0,9	1/1	

Сборочные детали и отвертка входят в комплект поставки.

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.

Сборочные

детали	D _c мм	13,5-16	16,5-20	20,5-24	24,5-29
	Винт пластины Момент затяжки	FS2120 (Torx 6IP) 0,4 Нм	FS2111 (Torx 7 IP) 0,9 Нм	FS1454 (Torx 8 IP) 1,2 Нм	FS1457 (Torx 9 IP) 2,0 Нм

Комплектующие

	D _c мм	13,5-20	20,5-24	24,5-29
	Рукоятка динамометрической отвертки	FS2001	FS2001	FS2003
	Вставка	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2013 (Torx 9IP)

Пластины

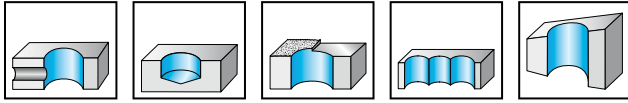
	Обозначение	Размер	P					M		K			N	S	H	HC	
			HC					HC		HC			HC	HC			
			WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WXP45	WSP45	WMP35	WKP25	WKP35	WXK25	WNN25	WSP45	WMP35	WXP45	
	Периферийная пластина	P4840P- . R-A57	☺	☺	☺			☺		☺	☺						
		P4840P- . R-E57	☺	☺	☺			☺		☺	☺			☺			
		P4840P- . R-E67		☺	☺			☺							☺		
		P4841P- . R-A57	☺	☺	☺			☺		☺	☺				☺		
		P4841P- . R-E57	☺	☺	☺			☺		☺	☺				☺		
	Центральная пластина	P4841C- . R-A57															△
		P4841C- . R-E57															△
		P4840C- . R-E67															△

HC = Твердый сплав с покрытием



Сверла В 4213

Xtra-tec® Insert Drill




- диапазон диаметров 13,5–59 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 3 x D_c

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₄ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _c мм	kg	Кол-во пластин	Тип
Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9767 	B4213.F32.29,5.Z1.088R-5	29,5	32	40	121	60	88,5	0,8	1/1	P484 . P-5R P484 . C-5R
	B4213.F32.30.Z1.090R-5	30	32	40	122	60	90	1	1/1	
	B4213.F32.31.Z1.093R-5	31	32	40	125	60	93	0,9	1/1	
	B4213.F32.32.Z1.096R-5	32	32	40	128	60	96	0,9	1/1	
	B4213.F32.33.Z1.099R-5	33	32	40	131	60	99	0,9	1/1	
	B4213.F32.34.Z1.102R-5	34	32	40	134	60	102	1	1/1	
	B4213.F32.35.Z1.105R-5	35	32	40	137	60	105	1	1/1	P484 . P-6R P484 . C-6R
	B4213.F32.36.Z1.108R-6	36	32	40	140	60	108	1	1/1	
	B4213.F40.37.Z1.111R-6	37	40	50	151	70	111	1,5	1/1	
	B4213.F40.38.Z1.114R-6	38	40	50	154	70	114	1,6	1/1	
	B4213.F40.39.Z1.117R-6	39	40	50	157	70	117	1,6	1/1	
	B4213.F40.40.Z1.120R-6	40	40	50	160	70	120	1,7	1/1	
	B4213.F40.41.Z1.123R-6	41	40	50	163	70	123	1,8	1/1	P484 . P-7R P484 . C-7R
	B4213.F40.42.Z1.126R-6	42	40	50	166	70	126	1,8	1/1	
	B4213.F40.43.Z1.129R-7	43	40	50	169	70	129	1,8	1/1	
	B4213.F40.44.Z1.132R-7	44	40	50	172	70	132	1,9	1/1	
	B4213.F40.45.Z1.135R-7	45	40	50	175	70	135	1,9	1/1	
	B4213.F40.46.Z1.138R-7	46	40	50	178	70	138	2	1/1	
	B4213.F40.47.Z1.141R-7	47	40	50	181	70	141	2,1	1/1	P484 . P-8R P484 . C-8R
	B4213.F40.48.Z1.144R-7	48	40	50	184	70	144	2,2	1/1	
	B4213.F40.49.Z1.147R-7	49	40	50	187	70	147	2,3	1/1	
	B4213.F40.50.Z1.150R-7	50	40	50	190	70	150	2,3	1/1	
	B4213.F40.51.Z1.153R-8	51	40	50	193	70	153	2,3	1/1	
	B4213.F40.52.Z1.156R-8	52	40	50	196	70	156	2,4	1/1	
	B4213.F40.53.Z1.159R-8	53	40	50	199	70	159	2,5	1/1	P484 . P-8R P484 . C-8R
	B4213.F40.54.Z1.162R-8	54	40	50	202	70	162	2,6	1/1	
	B4213.F40.55.Z1.165R-8	55	40	50	205	70	165	2,7	1/1	
	B4213.F40.56.Z1.168R-8	56	40	50	208	70	168	2,8	1/1	
	B4213.F40.57.Z1.171R-8	57	40	50	211	70	171	2,9	1/1	
	B4213.F40.58.Z1.174R-8	58	40	50	214	70	174	3,1	1/1	
	B4213.F40.59.Z1.177R-8	59	40	50	217	70	177	3,2	1/1	


Сборочные детали и отвертка входят в комплект поставки.

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.



Сборочные детали

D _c мм	29,5-35	36-42	43-59
 Винт пластины Момент затяжки	FS2080 (Torx 15 IP) 2,5 Нм	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Нм	FS1495 (Torx 20 IP) 5,0 Нм

Комплектующие

D _c мм	29,5-42	43-59
 Рукоятка динамометрической отвертки	FS2003	FS2003
 Вставка	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)

Пластины

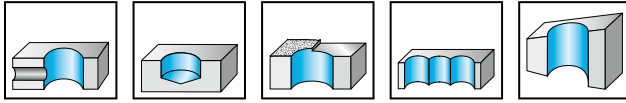
Обозначение	Размер	P					M		K			N	S		H	HC
		HC					HC		HC			HC	HC			
		WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WXP45	WSP45	WMP35	WKP25	WKP35	WXX25	WNN25	WSP45	WMP35	WXP45	
 Периферийная пластина	P4840P-. R-A57	☺	☺	☺			☺		☺	☺						
	P4840P-. R-E57	☺	☺	☺			☺		☺	☺						
	P4840P-. R-E67	☺	☺	☺			☺		☺	☺						
	P4841P-. R-A57	☺	☺	☺			☺		☺	☺						
	P4841P-. R-E57	☺	☺	☺			☺		☺	☺						
 Центральная пластина	P4841C-. R-A57															△
	P4841C-. R-E57															△
	P4840C-. R-E67															△

HC = Твердый сплав с покрытием
HW = Твердый сплав без покрытия



Сверла В 4213

Xtra-tec® Insert Drill



- диапазон диаметров 65–80 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 3 x D_C

Инструмент	Обозначение Walter	D _C мм	d ₁ мм	l ₄ мм	L _C мм	Кол-во внешн. вставок	Кол-во внутр. вставок	kg	Кол-во пластин	Тип
Хвостовик NCT 	B4213.N8.065.Z1.195R-5	65	NCT 80	245	195	1xFR738+FR741	1xFR737C-5	4,1	3 1	P484 . P-5R P484 . C-5R
	B4213.N8.068.Z1.204R-6	68	NCT 80	254	204	1xFR744+FR745	1xFR743C-6	4,5	3 1	P484 . P-6R P484 . C-6R
	B4213.N8.070.Z1.210R-6	70	NCT 80	260	210	1xFR744+FR746	1xFR743C-P	4,7	3 1	
	B4213.N8.078.Z1.234R-6	78	NCT 80	284	234	1xFR744+FR748	1xFR743C-6	6	3 1	
	B4213.N8.080.Z1.240R-5	80	NCT 80	290	240	1xFR738+FR739	1xFR737C-5	6,2	5 1	P484 . P-5R P484 . C-5R



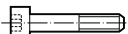
Сборочные детали и отвертка входят в комплект поставки.

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.

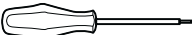



Для обработки отверстий, диаметр которых не входит в диапазон 59,5-120 мм, возможна поставка специальных корпусов и режцовых вставок. Для оформления заказа, обратитесь к представителям фирмы Walter.

D _C мм	Количество режцовых вставок										Количество пластин				
	FR737C-5	FR738P-5	FR739P-5	FR740P-5	FR741P-5	FR743C-6	FR744P-6	FR745P-6	FR746P-6	FR747P-6	FR748P-6	P484 . P-Gr.5	P484 . C-Gr.5	P484 . P-Gr.6	P484 . C-Gr.6
59,0–62,0	1	1		1								3	1		
62,1–65,0	1	1			1							3	1		
65,1–68,4						1	1	1						3	1
68,5–72,8						1	1		1					3	1
72,9–76,6						1	1			1				3	1
76,7–79,1						1	1				1			3	1
79,2–82,5	1	3	1									5	1		
82,6–85,1	1	3		1								5	1		
85,2–87,0	1	3			1							5	1		
87,1–90,2	1	3	1									5	1		
90,3–92,3	1	3		1								5	1		
92,4–95,8	1	3			1							5	1		
95,9–99,2						1	3	1						5	1
99,3–102,7						1	3		1					5	1
102,8–105,4						1	3			1				5	1
105,5–108,8						1	3		1					5	1
108,9–114,2						1	3			1				5	1
114,3–120,0						1	3				1			5	1



Сборочные детали

D _c мм	65	68	70	78	80
Внутренняя резцовая вставка	FR737C-5	FR743C-6	FR743C-6	FR743C-6	FR737C-5
Внешняя резцовая вставка	FR738P-5	FR745P-6	FR746P-6	FR744P-6	FR738P-5
 Винт пластины Момент затяжки	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Нм	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Нм	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Нм	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Нм	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Нм
 Радиальный регулировочный винт	FS334	FS334	FS334	FS334	FS334
 Винт резцовой вставки Момент затяжки	FS966 (SW 5) 8,0 Нм	FS966 (SW 5) 8,0 Нм	FS966 (SW 5) 8,0 Нм	FS966 (SW 5) 8,0 Нм	FS966 (SW 5) 8,0 Нм

Комплектующие

D _c мм	65-68	70	78-80
 Отвертка	FS1485 (Torx 15IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1485 (Torx 15IP)
 Рукоятка динамометрической отвертки	FS2003	FS2003	FS2003
 Вставка	FS2014 (Torx 15IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2014 (Torx 15IP)
 Ключ ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-4 (SW 4)

Пластины

Обозначение	Размер	P		M		K		N		S		H	HC		
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC			
		WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WXP45	WSP45	WMP35	WKP25	WKP35	WXP25	WNN25	WSP45	WMP35	WXP45
 Периферийная пластина	P4840P- . R-A57	☺	☺	☺		☺	☺	☺					☺		
	P4840P- . R-E57	☺	☺	☺		☺	☺	☺					☺		
	P4840P- . R-E67		☺	☺		☺	☺	☺					☺		
	P4841P- . R-A57	☺	☺	☺		☺	☺	☺					☺		
	P4841P- . R-E57	☺	☺	☺		☺	☺	☺					☺		
 Центральная пластина	P4841C- . R-A57														△
	P4841C- . R-E57														△
	P4840C- . R-E67														△

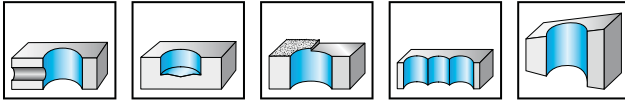
HC = Твердый сплав с покрытием

HW = Твердый сплав без покрытия



Сверла B 3213

Walter Stardrill



- диапазон диаметров 10–18 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 3 x D_C

Инструмент	Обозначение Walter	D _C мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _C мм	kg	Кол-во пластин	Тип
Комбинированный хвостовик по ISO 3338/2 или DIN 1835 форма B, DIN 6535 форма HE 	B3213.DF.10.0.Z01.30R	10	16	41	49	30	0,09	2	LCMX 0502...
	B3213.DF.10,2.Z01.30R	10,2	16	41	49	30,6	0,09	2	
	B3213.DF.10,5.Z01.31R	10,5	16	43	49	31,5	0,009	2	
	B3213.DF.11,0.Z01.33R	11	16	45	49	33	3,9	2	
	B3213.DF.11,5.Z01.34R	11,5	16	47	49	34,5	0,1	2	
	B3213.DF.11,7.Z01.35R	11,7	16	48	49	35,1	0,1	2	
	B3213.DF.12,0.Z01.36R	12	16	48	49	36	0,098	2	
	B3213.DF.12,5.Z01.37R	12,5	16	50	49	37,5	0,1	2	
	B3213.DF.13,0.Z01.39R	13	16	52	49	39	0,1	2	
	B3213.DF.13,5.Z01.40R	13,5	16	54	49	40,5	0,11	2	
	B3213.DF.13,7.Z01.41R	13,7	16	55	49	41,1	0,11	2	LCMX 06T2...
	B3213.DF.14,0.Z01.42R	14	16	56	49	42	0,11	2	
	B3213.DF.14,5.Z01.43R	14,5	16	57	49	43,5	0,11	2	
	B3213.DF.15,0.Z01.45R	15	16	59	49	45	0,12	2	
	B3213.DF.15,5.Z01.46R	15,5	16	61	49	46,5	0,12	2	
	B3213.DF.15,7.Z01.47R	15,7	16	62	49	47,1	0,13	2	
	B3213.DF.16,0.Z01.48R	16	16	63	49	48	0,13	2	
	B3213.DF.16,5.Z01.49R	16,5	16	65	49	49,5	0,12	2	
	B3213.DF.17,0.Z01.51R	17	16	66	49	51	0,12	2	
	B3213.DF.17,5.Z01.52R	17,5	16	68	49	52,5	0,14	2	
B3213.DF.18,0.Z01.54R	18	16	70	49	54	0,16	2		

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Возможно перемещение сверла в радиальном направлении на величину X для обработки отверстия большего диаметра, чем номинальный диаметр сверла:

$$X = +0,2 \text{ мм} / -0,1 \text{ мм} \rightarrow \Delta D = +0,4 \text{ мм} / -0,2 \text{ мм}$$

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.

Сборочные детали

Деталь	D _c мм	10-13,7	14-15,7	16-18
	Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (Torx 6) 0,4 Нм	FS1004 (Torx 7) 0,6 Нм	FS1020 (Torx 7) 0,6 Нм

Комплектующие

Компонент	D _c мм	10-13,7	14-18
 Эксцентриковая втулка		FS1207	FS1207
 Отвертка		FS1063 (Torx 6)	FS309 (Torx 7)
 Винт патрона		FS1209	FS1209

Пластины

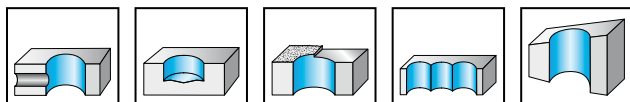
Обозначение Walter	Длина мм	Ширина мм	P		M	K		S	HC			
			HC	HC	HC	HC	HC					
			WAP 20	WKP 25	WKP 35	WTP 35	WSP 45	WAK 15	WKP 25	WKP 35	WSP 45	WXP 40
LCMX 050203-B57	5,2	4,0										
LCMX 050203-D57	5,2	4,0										
LCMX 050203-E57	5,2	4,0										
LCMX 06T204-B57	6,6	5,2										
LCMX 06T204-D57	6,6	5,2										
LCMX 06T204-E57	6,6	5,2										

HC = Твердый сплав с покрытием



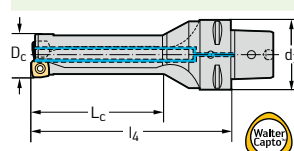
Сверла В 3213.C

Capto™ Stardrill



- диапазон диаметров 16–37 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 3 x D_c

Инструмент



Обозначение Walter

D_c
мм

d₁
мм

l₄
мм

L_c
мм

кг

**Кол-во
пластин**
Тип

V3213.C3.016.Z01.048R	16	C3	83	48	0,2	2	P 284 .. - 1
V3213.C3.021.Z01.063R	21	C3	98	63	0,25	2	P 284 .. - 2
V3213.C3.026.Z01.078R	26	C3	114	78	0,33	2	P 284 .. - 3
V3213.C4.021.Z01.063R	21	C4	108	63	0,43	2	P 284 .. - 2
V3213.C4.026.Z01.078R	26	C4	118	78	0,49	2	P 284 .. - 3
V3213.C4.031.Z01.093R	31	C4	137	93	0,6	2	P 284 .. - 4
V3213.C5.021.Z01.063R	21	C5	110	63	0,7	2	P 284 .. - 2
V3213.C5.026.Z01.078R	26	C5	123	78	0,7	2	P 284 .. - 3
V3213.C5.031.Z01.093R	31	C5	138	93	0,8	2	P 284 .. - 4
V3213.C5.037.Z01.111R	37	C5	161	111	1,1	2	P 284 .. - 5

Для определения возможной величины радиального смещения X при обработке отверстий см. стр. С 177.

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.

Сборочные детали

D _c мм	16	21	26	31	37
Винт пластины Момент затяжки	FS923 (Torx 8) 1,0 Нм	FS1005 (Torx 8) 1,0 Нм	FS920 (Torx 15) 2,5 Нм	FS359 (Torx 15) 2,5 Нм	FS1029 (Torx 20) 5,0 Нм

Комплектующие

D _c мм	16-21	26-31	37
Отвертка	FS230 (Torx 8)	FS229 (Torx 15)	FS228 (Torx 20)

Пластины

Обозначение	Размер	P		M	K		S				
		HC		HC	HC		HC	HC	HC		
		WAP20	WKP25	WKP35	WTP35	WSP45	WSP45	WAK15	WKP25	WKP35	WSP45
P28467	1-7	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
P28469	1-7		☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹		
P28475	1-7		☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
P28477	1-7		☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
P28479	1-7		☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

HC = Твердый сплав с покрытием

