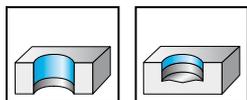


# Развертки машинные из твердого сплава

## F1362

### H7



- K10 - без покрытия
- форма A/C
- правое исполнение – с прямыми канавками
- с неравномерным шагом
- увеличенный диаметр хвостовика от Ø 2
- до Ø 6 – твердосплавные, до Ø 16 – с твердосплавной режущей головкой, более Ø 16 – с напайными пластинами

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

	D <sub>c</sub> мм	d <sub>1</sub> h9 мм	L <sub>c</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	Z	Обозначение F1362
Цилиндрический хвостовик	2	2	11	49	4	-2
	2,2	2,2	15	57	4	-2.2
	2,5	2,5	15	57	4	-2.5
	2,8	2,8	15	61	4	-2.8
	3	3	15	61	6	-3
	3,2	3,2	18	70	6	-3.2
	3,5	3,5	18	70	6	-3.5
	4	4	19	75	6	-4
	4,5	4,5	21	80	6	-4.5
	5	5	23	86	6	-5
	5,5	5,6	26	93	6	-5.5
	6	5,6	26	93	6	-6
	6,5	6,3	28	101	6	-6.5
	7	7,1	31	109	6	-7
	7,5	7,1	31	109	6	-7.5
	8	8	33	117	6	-8
	8,5	8	33	117	6	-8.5
	9	9	36	125	6	-9
	9,5	9	36	125	6	-9.5
	10	10	38	133	6	-10
	10,5	10	38	133	6	-10.5
	11	10	41	142	6	-11
	11,5	10	41	142	6	-11.5
	12	10	44	151	6	-12
	12,5	10	44	151	6	-12.5
	13	10	44	151	6	-13
	13,5	12,5	47	160	8	-13.5
	14	12,5	47	160	8	-14
	14,5	12,5	50	162	8	-14.5
	15	12,5	50	162	8	-15
	15,5	12,5	52	170	8	-15.5
	16	12,5	52	170	8	-16
	17	14	54	175	8	-17
	18	14	56	182	8	-18
	19	16	58	189	8	-19
	20	16	60	195	8	-20

от Ø 2 до Ø 3,5: размеры согласно DIN 212

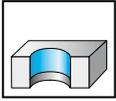
от Ø 4 до Ø 8.: размеры согласно DIN 8093



# Развертки машинные из твердого сплава

## F1371

### H7



- K10 - без покрытия
- форма В/D
- правое исполнение – с винтовыми канавками
- с неравномерным шагом
- увеличенный диаметр хвостовика от Ø 2
- до Ø 6 – твердосплавные, до Ø 16 – с твердосплавной режущей головкой, более Ø 16 – с напайными пластинами

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

	D <sub>c</sub> мм	d <sub>1</sub> h9 мм	L <sub>c</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	Z	Обозначение F1371
Цилиндрический хвостовик	2	2	11	49	4	-2
	2,2	2,2	15	57	4	-2.2
	2,5	2,5	15	57	4	-2.5
	2,8	2,8	15	61	4	-2.8
	3	3	15	61	4	-3
	3,2	3,2	18	70	6	-3.2
	3,5	3,5	18	70	6	-3.5
	4	4	19	75	6	-4
	4,5	4,5	21	80	6	-4.5
	5	5	23	86	6	-5
	5,5	5,6	26	93	6	-5.5
	6	5,6	26	93	6	-6
	6,5	6,3	28	101	6	-6.5
	7	7,1	31	109	6	-7
	7,5	7,1	31	109	6	-7.5
	8	8	33	117	6	-8
	8,5	8	33	117	6	-8.5
	9	9	36	125	6	-9
	9,5	9	36	125	6	-9.5
	10	10	38	133	6	-10
	10,5	10	38	133	6	-10.5
	11	10	41	142	6	-11
	11,5	10	41	142	6	-11.5
	12	10	44	151	6	-12
	12,5	10	44	151	6	-12.5
	13	10	44	151	6	-13
	13,5	12,5	47	160	8	-13.5
	14	12,5	47	160	8	-14
	14,5	12,5	50	162	8	-14.5
	15	12,5	50	162	8	-15
	15,5	12,5	52	170	8	-15.5
	16	12,5	52	170	8	-16
	17	14	54	175	8	-17
	18	14	56	182	8	-18
	19	16	58	189	8	-19
	20	16	60	195	8	-20

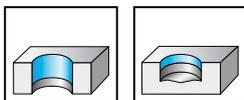
от Ø 2 до Ø 3,5: размеры по DIN 212  
от Ø 4 до Ø 8,: размеры по DIN 8093



# Твердосплавные машинные развёртки с коническим хвостовиком

## F4162

### H7



- K10 - без покрытия
- форма А
- правое исполнение – с прямыми канавками
- с неравномерным шагом
- до Ø 16 – с твердосплавной режущей головкой,  
более Ø 16 – с напайными пластинами

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●

	D <sub>c</sub> мм	L <sub>c</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	МК	Z	Обозначение F4162
Конический хвостовик	5	23	133	МК1 В	6	-5
	6	26	138	МК1 В	6	-6
	7	31	150	МК1 В	6	-7
	8	33	156	МК1 В	6	-8
	9	36	162	МК1 В	6	-9
	10	38	168	МК1 В	6	-10
	11	41	175	МК1 В	6	-11
	12	44	182	МК1 В	6	-12
	13	44	182	МК1 В	6	-13
	14	47	189	МК1 В	8	-14
	15	50	204	МК2 В	8	-15
	16	52	210	МК2 В	8	-16
	21	62	232	МК2 В	6	-21
	22	64	237	МК2 В	6	-22
	23	66	241	МК2 В	6	-23
	24	68	268	МК3 В	8	-24
	25	68	268	МК3 В	8	-25
	26	70	273	МК3 В	8	-26
	27	71	277	МК3 В	8	-27
	28	71	277	МК3 В	8	-28
	30	73	281	МК3 В	8	-30
	32	77	317	МК4 В	8	-32

от Ø 5 до Ø 7: размеры по DIN 208, форма А

от Ø 8 до Ø 32: размеры по DIN 8094, форма А



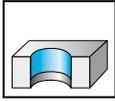
G 2

B 352

# Твердосплавные машинные развёртки с коническим хвостовиком

## F4171

### H7



- K10 - без покрытия
- форма В
- правое исполнение – с винтовыми канавками
- с неравномерным шагом
- до  $\varnothing 16$  – с твердосплавной режущей головкой,
- более  $\varnothing 16$  – с напайными пластинами

	P	M	K	N	S	H	O
без покрытия	●	●	●	●	●	●	●

	D <sub>c</sub> мм	L <sub>c</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	МК	Z	Обозначение F4171
Конический хвостовик	5	23	133	МК1 В	6	-5
	6	26	138	МК1 В	6	-6
	7	31	150	МК1 В	6	-7
	8	33	156	МК1 В	6	-8
	9	36	162	МК1 В	6	-9
	10	38	168	МК1 В	6	-10
	11	41	175	МК1 В	6	-11
	12	44	182	МК1 В	6	-12
	13	44	182	МК1 В	6	-13
	14	47	189	МК1 В	6	-14
	15	50	204	МК2 В	6	-15
	16	52	210	МК2 В	6	-16
	17	54	214	МК2 В	6	-17
	18	56	219	МК2 В	6	-18
	19	58	223	МК2 В	6	-19
	20	60	228	МК2 В	6	-20

от  $\varnothing 5$  до  $\varnothing 7$ : размеры по DIN 208, форма В

от  $\varnothing 8$  до  $\varnothing 20$ : размеры по DIN 8094, форма В

