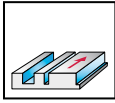


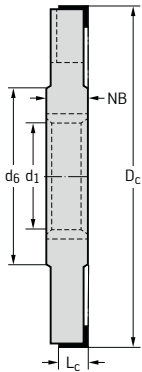
Фрезы дисковые F 2252.B



- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 режущими кромками
- пластины с задними углами
- криволинейные режущие кромки
- двухсторонние фрезы

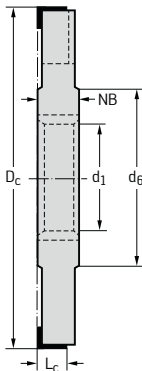
Инструмент

Крепление на оправке по DIN 138



Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₆ мм	L _c мм	NB мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
F2252.B.100.Z08.08.R724	100	32	50	8	12	8	0,5	8	AD...0803...R
F2252.B.125.Z10.08.R724	125	40	65	8	12	10	0,7	10	
F2252.B.160.Z12.08.R724	160	40	65	8	12	12	1,4	12	AD...1204...R
F2252.B.125.Z08.11.R725	125	40	65	11,7	19	8	1,0	8	
F2252.B.160.Z10.11.R725	160	40	65	11,7	19	10	2,0	10	
F2252.B.200.Z12.11.R725	200	50	75	11,7	19	12	3,3	12	
F2252.B.250.Z16.11.R725	250	60	90	11,7	19	16	5,3	16	AD...1606...R
F2252.B.315.Z20.11.R725	315	60	90	11,7	19	20	8,9	20	
F2252.B.125.Z08.15.R726	125	40	65	15	19	8	1,0	8	
F2252.B.160.Z10.15.R726	160	40	65	15	19	10	2,0	10	
F2252.B.200.Z12.15.R726	200	50	75	15	19	12	3,3	12	
F2252.B.250.Z16.15.R726	250	60	90	15	19	16	5,3	16	
F2252.B.315.Z20.15.R726	315	60	90	15	19	20	8,9	20	

Крепление на оправке по DIN 138



F2252.B.100.Z08.08.L724	100	32	50	8	12	8	0,5	8	AD...0803...L
F2252.B.125.Z10.08.L724	125	40	65	8	12	10	0,7	10	
F2252.B.160.Z12.08.L724	160	40	65	8	12	12	1,4	12	AD...1204...L
F2252.B.125.Z08.11.L725	125	40	65	11,7	19	8	1,0	8	
F2252.B.160.Z10.11.L725	160	40	65	11,7	19	10	2,0	10	
F2252.B.200.Z12.11.L725	200	50	75	11,7	19	12	3,3	12	
F2252.B.250.Z16.11.L725	250	60	90	11,7	19	16	5,3	16	AD...1606...L
F2252.B.315.Z20.11.L725	315	60	90	11,7	19	20	8,9	20	
F2252.B.125.Z08.15.L726	125	40	65	15	19	8	1,0	8	
F2252.B.160.Z10.15.L726	160	40	65	15	19	10	2,0	10	
F2252.B.200.Z12.15.L726	200	50	75	15	19	12	3,3	12	
F2252.B.250.Z16.15.L726	250	60	90	15	19	16	5,3	16	
F2252.B.315.Z20.15.L726	315	60	90	15	19	20	8,9	20	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Точность профиля обработанной детали зависит от диаметра фрезы и размера пластин.

Регулируемая ширина резания.

Сборочные детали

Тип пластин	AD...0803...L	AD...0803...R	AD...1204...L	AD...1204...R	AD...1606...L	AD...1606...R
Эксцентриковый винт	FS1170	FS1170	FS1171	FS1171	FS1171	FS1171
Пружинная шайба	FS1220	FS1220	FS1221	FS1221	FS1221	FS1221
Кассета	FL724	FR724	FL725	FR725	FL726	FR726
Втулка	FS1167	FS1167	FS1168	FS1168	FS1168	FS1168
Клин	FK360	FK360	FK359	FK359	FK359	FK359
Винт для клина	FS239	FS239	FS1162	FS1162	FS1162	FS1162
Момент затяжки	6,5 Нм	6,5 Нм	9,0 Нм	9,0 Нм	9,0 Нм	9,0 Нм
Винт пластины	FS1454 (Torx 8 IP)	FS1454 (Torx 8 IP)	FS1457 (Torx 9 IP)	FS1457 (Torx 9 IP)	FS1453 (Torx 15 IP)	FS1453 (Torx 15 IP)
Момент затяжки	0,8 Нм	0,8 Нм	2,5 Нм	2,5 Нм	2,5 Нм	2,5 Нм

Комплектующие

Тип пластин		AD...0803...L	AD...0803...R	AD...1204...L	AD...1204...R	AD...1606...L	AD...1606...R
	Чистовая кассета	FL695	FR695	FL696	FR696	FL696	FR696
	Пластина с зачистными кромками	P2905-0	P2905-0	P2905-1	P2905-1	P2905-1	P2905-1
	Ключ по ISO 2936 для клина	ISO2936-3 (SW3)	ISO2936-3 (SW3)	ISO2936-4 (SW4)	ISO2936-4 (SW4)	ISO2936-4 (SW4)	ISO2936-4 (SW4)
	Отвертка для пластины	FS1483 (Torx 8IP)	FS1483 (Torx 8IP)	FS1484 (Torx 9IP)	FS1484 (Torx 9IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1485 (Torx 15IP)

Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	Ширина фаски мм	P				M		K				N		S		H	
			HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC	
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
ADHT0803PER-G88	0,4	1,2												☺	☺			
ADHT0803PEL-G88	0,4	1,2												☺	☺			
ADKT0803PER-F56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ADKT0803PEL-F56	0,4	1,2		☺	☺	☺	☺	☺										☺
ADMT080304R-F56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ADMT080304L-F56	0,4	1,2		☺	☺	☺	☺	☺										☺
ADMT080308R-F56	0,8	1,0		☺	☺	☺	☺	☺								☺	☺	
ADMT080308L-F56	0,8	1,0		☺	☺	☺	☺	☺										☺
ADHT1204PER-G88	0,8	1,2												☺	☺			
ADHT1204PEL-G88	0,8	1,2												☺	☺			
ADKT1204PER-F56	0,8	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ADKT1204PEL-F56	0,8	1,2		☺	☺	☺	☺	☺										☺
ADMT120408R-F56	0,8	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ADMT120408L-F56	0,8	1,2		☺	☺	☺	☺	☺										☺
ADHT1606PER-G88	0,8	1,6												☺	☺			
ADHT1606PEL-G88	0,8	1,6												☺	☺			
ADKT1606PER-F56	0,8	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ADKT1606PEL-F56	0,8	1,6		☺	☺	☺	☺	☺										☺
ADMT160608R-F56	0,8	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ADMT160608L-F56	0,8	1,6		☺	☺	☺	☺	☺										☺

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



F 12



G 2

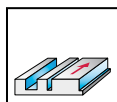


F 301



F 254

Фрезы дисковые F 2252.B



- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 режущими кромками
- пластины с задними углами
- криволинейные режущие кромки
- двухсторонние фрезы

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₆ мм	L _c мм	NB мм	Z	 кг	Кол-во пластин	Тип
Крепление на оправке по DIN 138 	F2252.B.080.Z06.06.R684	80	22	37	6	8	6	0,2	6	MP...0603...
	F2252.B.100.Z08.06.R684	100	32	50	6	8	8	0,4	8	
	F2252.B.125.Z10.06.R684	125	40	65	6	8	10	0,6	10	
	MP...0803...	F2252.B.100.Z08.08.R685	100	32	50	8	12	8	0,4	8
		F2252.B.125.Z10.08.R685	125	40	65	8	12	10	0,7	10
		F2252.B.160.Z12.08.R685	160	40	65	8	12	12	1,4	12
	MP...1204...	F2252.B.125.Z08.12.R686	125	40	65	12	19	8	1,0	8
		F2252.B.160.Z10.12.R686	160	40	65	12	19	10	2,0	10
		F2252.B.200.Z12.12.R686	200	50	75	12	19	12	3,3	12
		F2252.B.250.Z16.12.R686	250	60	90	12	19	16	5,3	16
F2252.B.315.Z20.12.R686	315	60	90	12	19	20	8,9	20		
Крепление на оправке по DIN 138 	F2252.B.080.Z06.06.L684	80	22	37	6	8	6	0,2	6	MP...0603...
	F2252.B.100.Z08.06.L684	100	32	50	6	8	8	0,4	8	
	F2252.B.125.Z10.06.L684	125	40	65	6	8	10	0,6	10	
	MP...0803...	F2252.B.100.Z08.08.L685	100	32	50	8	12	8	0,5	8
		F2252.B.125.Z10.08.L685	125	40	65	8	12	10	0,7	10
		F2252.B.160.Z12.08.L685	160	40	65	8	12	12	1,3	12
	MP...1204...	F2252.B.125.Z08.12.L686	125	40	65	12	19	8	1,0	8
		F2252.B.160.Z10.12.L686	160	40	65	12	19	10	2,0	10
		F2252.B.200.Z12.12.L686	200	50	75	12	19	12	3,3	12
		F2252.B.250.Z16.12.L686	250	60	90	12	19	16	5,3	16
F2252.B.315.Z20.12.L686	315	60	90	12	19	20	8,9	20		

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Регулируемая ширина резания.

Сборочные детали

Тип пластин	MP .. 0603 ..	MP .. 0803 ..	MP .. 1204 ..
Эксцентриковый винт	FS1169	FS1170	FS1171
Пружинная шайба	FS1220	FS1220	FS1221
Кассета	FL684	FL685	FL686
	FR684	FR685	FR686
Втулка	FS1166	FS1167	FS1168
Клин	FK358	FK360	FK359
Винт для клина	FS1161	FS239	FS1162
Момент затяжки	3,5 Нм	6,5 Нм	9,0 Нм
Винт пластины	FS923 (Torx 8)	FS1005 (Torx 8)	FS1029 (Torx 20)
Момент затяжки	0,8 Нм	1,5 Нм	5,0 Нм

Комплектующие

Тип пластин	MP .. 0603 ..	MP .. 0803 ..	MP .. 1204 ..
Чистовая кассета		FR695	F696
		FL695	FL696
Пластина с зачистными кромками		P2905-0	P2905-1
Ключ по ISO 2936 для клина	ISO2936-2.5 (SW2.5)	ISO2936-3 (SW3)	ISO2936-4 (SW4)
Отвертка для пластины	FS230 (Torx 8)	FS230 (Torx 8)	FS228 (Torx 20)

Пластины

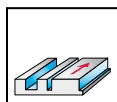
Обозначение Walter	Радиус мм	P				M		K				N		S		H
		HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
MPHT120408-G88	0,8											☺				
MRHW120408-A57	0,8	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺		☺				
MRHX060304-A57	0,4	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺		☺				
MRHX060304-G88	0,4										☺					
MRHX080305-A57	0,5	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺		☺				
MRHX080305-G88	0,5										☺					
MPMT120408-F57	0,8		☺	☺	☺	☺				☺	☺			☺	☺	
MPMX060304-F57	0,4		☺	☺	☺	☺				☺	☺			☺	☺	
MPMX080305-F57	0,5		☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺			☺	☺	

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



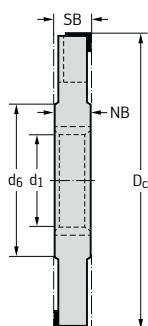
Фрезы дисковые F 2252.B



- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 режущими кромками
- пластины с задними углами
- шахматное расположение пластин
- трехсторонние фрезы

Инструмент

Крепление на оправке по DIN 138



Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₆ мм	l ₄ мм	SB _{мин}	SB _{макс}	NB мм	Z	kg	Кол-во пластин	Тип
F2252.B.100.Z04.12.S724	100	32	50	12	12	14	12	4	0,5	4/4	AD...0803...R AD...0803...L
F2252.B.100.Z04.14.S724	100	32	50	14	14	16	14	4	0,6	4/4	
F2252.B.125.Z05.12.S724	125	40	65	12	12	14	12	5	0,7	5/5	
F2252.B.125.Z05.14.S724	125	40	65	14	14	16	14	5	0,8	5/5	
F2252.B.160.Z06.12.S724	160	40	65	12	12	14	12	6	1,4	6/6	
F2252.B.160.Z06.14.S724	160	40	65	14	14	16	14	0	1,6	6/6	
F2252.B.125.Z04.16.S725	125	40	65	16	16	19	16	4	0,9	4/4	AD...1204...R AD...1204...L
F2252.B.125.Z04.19.S725	125	40	65	19	19	22	19	4	1,0	4/4	
F2252.B.160.Z05.16.S725	160	40	65	16	16	19	16	5	1,6	5/5	
F2252.B.160.Z05.19.S725	160	40	65	19	19	22	19	5	2,0	5/5	
F2252.B.200.Z06.16.S725	200	50	75	16	16	19	16	6	2,7	6/6	
F2252.B.200.Z06.19.S725	200	50	75	19	19	22	19	6	3,3	6/6	
F2252.B.250.Z08.16.S725	250	60	90	16	16	19	16	8	4,4	8/8	AD...1606...R AD...1606...L
F2252.B.250.Z08.19.S725	250	60	90	19	19	22	19	8	5,3	8/8	
F2252.B.315.Z10.16.S725	315	60	90	16	16	19	16	10	7,3	10/10	
F2252.B.315.Z10.19.S725	315	60	90	19	19	22	19	10	8,9	10/10	
F2252.B.125.Z04.22.S726	125	40	65	22	22	25	22	4	1,2	4/4	
F2252.B.160.Z05.22.S726	160	40	65	22	22	25	22	5	2,3	5/5	
F2252.B.200.Z06.22.S726	200	50	75	22	22	25	22	6	3,8	6/6	AD...1606...R AD...1606...L
F2252.B.250.Z08.22.S726	250	60	90	22	22	25	22	8	6,2	8/8	

Сборочные детали входят в комплект поставки.
Точность профиля основания паза зависит от диаметра фрезы и размера пластин.
Регулируемая ширина резания.

Сборочные детали

Тип пластин	AD...0803...	AD...1204...	AD...1606...
Эксцентриквинт	FS1170	FS1171	FS1171
Пружинная шайба	FS1220	FS1221	FS1221
Кассета	FR724	FL725	FL726
	FL724	FR725	FR726
Втулка	FS1167	FS1168	FS1168
Клин	FK360	FK359	FK359
Винт для клина	FS239	FS1162	FS1162
Момент затяжки	6,5 Нм	9,0 Нм	9,0 Нм
Винт пластины	FS1454 (Torx 8 IP)	FS1457 (Torx 9 IP)	FS1453 (Torx 15 IP)
Момент затяжки	0,8 Нм	2,5 Нм	2,5 Нм

Комплектующие

Тип пластин		AD..0803..L	AD..0803..R	AD..1204..L	AD..1204..R	AD..1606..L	AD..1606..R
	Чистовая кассета	FL695	FR695	FL696	FR696	FL696	FR696
	Пластина с зачистными кромками	P2905-0	P2905-0	P2905-1	P2905-1	P2905-1	P2905-1
	Ключ по ISO 2936 для клина	ISO2936-3 (SW3)	ISO2936-3 (SW3)	ISO2936-4 (SW4)	ISO2936-4 (SW4)	ISO2936-4 (SW4)	ISO2936-4 (SW4)
	Отвертка для пластины	FS1483 (Torx 8IP)	FS1483 (Torx 8IP)	FS1484 (Torx 9IP)	FS1484 (Torx 9IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1485 (Torx 15IP)

Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	Ширина фаски мм	P			M			K			N		S		H		
			HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC	HC					
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
ADHT0803PER-G88	0,4	1,2												☺	☺			
ADHT0803PEL-G88	0,4	1,2												☺	☺			
ADKT0803PER-F56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ADKT0803PEL-F56	0,4	1,2		☺	☺	☺		☺				☺	☺					☺
ADMT080304R-F56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ADMT080304L-F56	0,4	1,2		☺	☺	☺		☺				☺	☺					☺
ADMT080308R-F56	0,8	1,0		☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺			☺	☺	
ADMT080308L-F56	0,8	1,0		☺	☺	☺		☺				☺	☺					☺
ADHT1204PER-G88	0,8	1,2												☺	☺			
ADHT1204PEL-G88	0,8	1,2												☺	☺			
ADKT1204PER-F56	0,8	1,2	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ADKT1204PEL-F56	0,8	1,2		☺	☺	☺		☺				☺	☺					☺
ADMT120408R-F56	0,8	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ADMT120408L-F56	0,8	1,2		☺	☺	☺		☺				☺	☺					☺
ADHT1606PER-G88	0,8	1,6												☺	☺			
ADHT1606PEL-G88	0,8	1,6												☺	☺			
ADKT1606PER-F56	0,8	1,6	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ADKT1606PEL-F56	0,8	1,6		☺	☺	☺		☺				☺	☺					☺
ADMT160608R-F56	0,8	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ADMT160608L-F56	0,8	1,6		☺	☺	☺		☺				☺	☺					☺

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



F 12



G 2

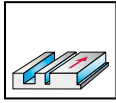
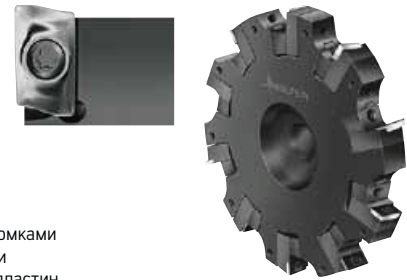


F 301



F 254

Фрезы дисковые F 2252.BN



- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 режущими кромками
- пластины с задними углами
- шахматное расположение пластин
- трехсторонние фрезы

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₆ мм	l ₄ мм	SB _{мин}	SB _{макс}	a _e мм	Z	kg	Кол-во пластин	Тип
	F2252.BN.100.Z04.12.S724	100	27	48	50	12	14	24	4	0,9	4/4	AD...0803...R AD...0803...L
	F2252.BN.100.Z04.14.S724	100	27	48	50	14	16	24	4	1,0	4/4	
	F2252.BN.125.Z05.12.S724	125	32	60	50	12	14	30	5	1,1	5/5	
	F2252.BN.125.Z05.14.S724	125	32	60	50	14	16	30	5	1,2	5/5	
	F2252.BN.160.Z06.12.S724	160	40	75	50	12	14	40	6	1,8	6/6	
	F2252.BN.160.Z06.14.S724	160	40	75	50	14	16	40	6	2,0	6/6	
	AD...1204...R AD...1204...L	F2252.BN.125.Z04.16.S725	125	32	60	50	16	19	30	4	1,5	4/4
		F2252.BN.125.Z04.19.S725	125	32	60	50	19	22	30	4	1,7	4/4
		F2252.BN.160.Z05.16.S725	160	40	75	50	16	19	40	5	2,3	5/5
		F2252.BN.160.Z05.19.S725	160	40	75	50	19	22	40	5	2,6	5/5
		F2252.BN.200.Z06.16.S725	200	40	90	50	16	19	50	6	3,5	6/6
		F2252.BN.200.Z06.19.S725	200	40	90	50	19	22	50	6	4,1	6/6
	AD...1606...R AD...1606...L	F2252.BN.250.Z08.16.S725	250	60/50 B	135	50	16	19	55	8	5,8	8/8
		F2252.BN.250.Z08.19.S725	250	60/50 B	135	50	19	22	55	8	6,6	8/8
		F2252.BN.315.Z10.16.S725	315	60/50 B	135	50	16	19	85	10	11,4	10/10
		F2252.BN.315.Z10.19.S725	315	60/50 B	135	50	19	22	85	10	12,1	10/10
AD...1606...R AD...1606...L	F2252.BN.125.Z04.22.S726	125	32	60	50	22	25	30	4	1,9	4/4	
	F2252.BN.160.Z05.22.S726	160	40	75	50	22	22	40	5	3,0	5/5	
	F2252.BN.200.Z06.22.S726	200	40	90	50	22	25	50	6	4,6	6/6	
F2252.BN.250.Z08.22.S726	250	60/50 B	135	50	22	25	55	8	7,4	8/8		

Сборочные детали входят в комплект поставки.
Точность профиля основания паза зависит от диаметра фрезы и размера пластин.
Регулируемая ширина резания.

Сборочные детали	Тип пластин	AD...0803...	AD...1204...	AD...1606...
	Эксцентриковый винт	FS1170	FS1171	FS1171
	Пружинная шайба	FS1220	FS1221	FS1221
	Кассета	FR724	FL725	FL726
		FL724	FR725	FR726
	Втулка	FS1167	FS1168	FS1168
	Клин	FK360	FK359	FK359
	Винт для клина	FS239	FS1162	FS1162
	Момент затяжки	6,5 Нм	9,0 Нм	9,0 Нм
	Винт пластины	FS1454 (Torx 8 IP)	FS1457 (Torx 9 IP)	FS1453 (Torx 15 IP)
	Момент затяжки	0,8 Нм	2,5 Нм	2,5 Нм

Комплектующие

Тип пластин		AD..0803..L	AD..0803..R	AD..1204..L	AD..1204..R	AD..1606..L	AD..1606..R
	Чистовая кассета	FL695	FR695	FL696	FR696	FL696	FR696
	Пластина с зачистными кромками	P2905-0	P2905-0	P2905-1	P2905-1	P2905-1	P2905-1
	Ключ по ISO 2936 для клина	ISO2936-3 (SW3)	ISO2936-3 (SW3)	ISO2936-4 (SW4)	ISO2936-4 (SW4)	ISO2936-4 (SW4)	ISO2936-4 (SW4)
	Отвертка для пластины	FS1483 (Torx 8IP)	FS1483 (Torx 8IP)	FS1484 (Torx 9IP)	FS1484 (Torx 9IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1485 (Torx 15IP)

Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	Ширина фаски мм	P				M		K				N		S		H
			HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
	ADHT0803PER-G88	0,4	1,2														
	ADHT0803PEL-G88	0,4	1,2														
	ADKT0803PER-F56	0,4	1,2														
	ADKT0803PEL-F56	0,4	1,2														
	ADMT080304R-F56	0,4	1,2														
	ADMT080304L-F56	0,4	1,2														
	ADMT080308R-F56	0,8	1,0														
	ADMT080308L-F56	0,8	1,0														
	ADHT1204PER-G88	0,8	1,2														
	ADHT1204PEL-G88	0,8	1,2														
	ADKT1204PER-F56	0,8	1,2														
	ADKT1204PEL-F56	0,8	1,2														
	ADMT120408R-F56	0,8	1,2														
	ADMT120408L-F56	0,8	1,2														
	ADHT1606PER-G88	0,8	1,6														
	ADHT1606PEL-G88	0,8	1,6														
	ADKT1606PER-F56	0,8	1,6														
	ADKT1606PEL-F56	0,8	1,6														
	ADMT160608R-F56	0,8	1,6														
	ADMT160608L-F56	0,8	1,6														

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



F 12



G 2

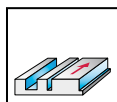


F 301



F 254

Фрезы дисковые F 2252.B



- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 режущими кромками
- пластины с задними углами
- шахматное расположение пластин
- трехсторонние фрезы

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₆ мм	l ₄ мм	SB _{мин}	SB _{макс}	NB мм	Z	kg	Кол-во пла- стин	Тип	
													Крепление на оправке по DIN 138
	F2252.B.080.Z03.08.S684	80	22	37	8	8	9	8	3	0,2	6	MP...0603...	
	F2252.B.080.Z03.09.S684	80	22	37	9	9	10	9	3	0,2	6		
	F2252.B.100.Z04.08.S684	100	32	50	8	8	9	8	4	0,4	8		
	F2252.B.100.Z04.09.S684	100	32	50	9	9	10	9	4	0,4	8		
	F2252.B.125.Z05.08.S684	125	40	65	8	8	9	8	5	0,6	10		
	F2252.B.125.Z05.09.S684	125	40	65	9	9	10	9	5	0,7	10		
	F2252.B.160.Z06.08.S684	160	40	65	8	8	9	8	6	1,0	12		
	F2252.B.160.Z06.09.S684	160	40	65	9	9	10	9	6	1,1	12		
	F2252.B.100.Z04.10.S685	100	32	50	10	10	12	10	4	0,4	8		MP...0803...
	F2252.B.100.Z04.12.S685	100	32	50	12	12	14	12	4	0,5	8		
	F2252.B.100.Z04.14.S685	100	32	50	14	14	16	14	4	0,6	8		
	F2252.B.125.Z05.10.S685	125	40	65	10	10	12	10	5	0,6	10		
	F2252.B.125.Z05.12.S685	125	40	65	12	12	14	12	5	0,7	10		
	F2252.B.125.Z05.14.S685	125	40	65	14	14	16	14	5	0,8	10		
	F2252.B.160.Z06.10.S685	160	40	65	10	10	12	10	6	1,2	12		
	F2252.B.160.Z06.12.S685	160	40	65	12	12	14	12	6	1,4	12		
F2252.B.160.Z06.14.S685	160	40	65	14	14	16	14	6	1,6	12			
F2252.B.125.Z04.16.S686	125	40	65	16	16	19	16	4	0,9	8	MP...1204...		
F2252.B.125.Z04.19.S686	125	40	65	19	19	22	19	4	1,1	8			
F2252.B.125.Z04.22.S686	125	40	65	22	22	23,5	22	4	1,3	8			
F2252.B.160.Z05.16.S686	160	40	65	16	16	19	16	5	1,7	10			
F2252.B.160.Z05.19.S686	160	40	65	19	19	22	19	5	2,0	10			
F2252.B.160.Z05.22.S686	160	40	65	22	22	23,5	22	5	2,3	10			
F2252.B.200.Z06.16.S686	200	50	75	16	16	19	16	6	2,8	12			
F2252.B.200.Z06.19.S686	200	50	75	19	19	22	19	6	3,3	12			
F2252.B.200.Z06.22.S686	200	50	75	22	22	23,5	22	6	3,8	12			
F2252.B.250.Z08.16.S686	250	60	90	16	16	19	16	8	4,5	16			
F2252.B.250.Z08.19.S686	250	60	90	19	19	22	19	8	5,3	16			
F2252.B.250.Z08.22.S686	250	60	90	22	22	23,5	22	8	6,2	16			
F2252.B.315.Z10.16.S686	315	60	90	16	16	19	16	10	7,4	20			
F2252.B.315.Z10.19.S686	315	60	90	19	19	22	19	10	8,9	20			

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Регулируемая ширина резания.

Сборочные детали

Тип пластин	MP .. 0603 ..	MP .. 0803 ..	MP .. 1204 ..
Эксцентриковый винт	FS1169	FS1170	FS1171
Пружинная шайба	FS1220	FS1220	FS1221
Кассета	FL684	FL685	FL686
	FR684	FR685	FR686
Втулка	FS1166	FS1167	FS1168
Клин	FK358	FK360	FK359
Винт для клина	FS1161	FS239	FS1162
Момент затяжки	3,5 Нм	6,5 Нм	9,0 Нм
Винт пластины	FS923 (Torx 8)	FS1005 (Torx 8)	FS1029 (Torx 20)
Момент затяжки	0,8 Нм	1,5 Нм	5,0 Нм

Комплектующие

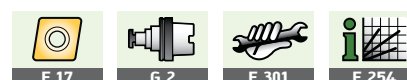
Тип пластин	MP .. 0603 ..	MP .. 0803 ..	MP .. 1204 ..
Чистовая кассета		FR695	F696
		FL695	FL696
Пластина с зачистными кромками		P2905-0	P2905-1
Ключ по ISO 2936 для клина	ISO2936-2.5 (SW2.5)	ISO2936-3 (SW3)	ISO2936-4 (SW4)
Отвертка для пластины	FS230 (Torx 8)	FS230 (Torx 8)	FS228 (Torx 20)

Пластины

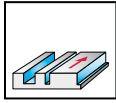
Обозначение Walter	Радиус мм	P				M		K				N		S		H
		WC	HC	HC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC
MPHT120408-G88	0,8															
MRHW120408-A57	0,8															
MRHX060304-A57	0,4															
MRHX060304-G88	0,4															
MRHX080305-A57	0,5															
MRHX080305-G88	0,5															
MPMT120408-F57	0,8															
MPMX060304-F57	0,4															
MPMX080305-F57	0,5															

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



Фрезы дисковые F 2252.BN



- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 режущими кромками
- пластины с задними углами
- шахматное расположение пластин
- трехсторонние фрезы

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₆ мм	l ₄ мм	SB _{мин}	SB _{макс}	a _e мм	Z	kg	Кол-во пла- стин	Тип	
													Крепление на оправке по DIN 138
	F2252.BN.080.Z03.08.S684	80	22	35	40	8	9	20	3	0,4	6	MP...0603...	
	F2252.BN.080.Z03.09.S684	80	22	35	40	9	10	20	3	0,5	6		
	F2252.BN.100.Z04.08.S684	100	27	48	50	8	9	24	4	0,6	8		
	F2252.BN.100.Z04.09.S684	100	27	48	50	9	10	24	4	0,7	8		
	F2252.BN.125.Z05.08.S684	125	32	60	50	8	9	30	5	0,9	10		
	F2252.BN.125.Z05.09.S684	125	32	60	50	9	10	30	5	1,0	10		
	F2252.BN.160.Z06.08.S684	160	40	75	50	8	9	40	6	1,3	12		
	F2252.BN.160.Z06.09.S684	160	40	75	50	9	10	40	6	1,4	12		
	F2252.BN.100.Z04.10.S685	100	27	48	50	10	12	24	4	0,7	8		MP...0803...
	F2252.BN.100.Z04.12.S685	100	27	48	50	12	14	24	4	0,8	8		
	F2252.BN.100.Z04.14.S685	100	27	48	50	14	16	24	4	0,9	8		
	F2252.BN.125.Z05.10.S685	125	32	60	50	10	12	30	5	1,0	10		
	F2252.BN.125.Z05.12.S685	125	32	60	50	12	14	30	5	1,1	10		
	F2252.BN.125.Z05.14.S685	125	32	60	50	14	16	30	5	1,2	10		
	F2252.BN.160.Z06.10.S685	160	40	75	50	10	12	40	6	1,6	12		
	F2252.BN.160.Z06.12.S685	160	40	75	50	12	14	40	6	1,8	12		
F2252.BN.160.Z06.14.S685	160	40	75	50	14	16	40	6	2,0	12			
F2252.BN.125.Z04.16.S686	125	32	60	50	16	19	30	4	1,5	8	MP...1204...		
F2252.BN.125.Z04.19.S686	125	32	60	50	19	22	30	4	1,7	8			
F2252.BN.125.Z04.22.S686	125	32	60	50	22	23,5	30	4	1,9	8			
F2252.BN.160.Z05.16.S686	160	40	75	50	16	19	40	5	2,3	10			
F2252.BN.160.Z05.19.S686	160	40	75	50	19	22	40	5	2,6	10			
F2252.BN.160.Z05.22.S686	160	40	75	50	22	23,5	40	5	3,0	10			
F2252.BN.200.Z06.16.S686	200	40	90	50	16	19	50	6	3,5	12			
F2252.BN.200.Z06.19.S686	200	40	90	50	19	22	50	6	4,1	12			
F2252.BN.200.Z06.22.S686	200	40	90	50	22	23,5	50	6	4,6	12			
F2252.BN.250.Z08.16.S686	250	60/50 B	135	50	16	19	55	8	5,8	16			
F2252.BN.250.Z08.19.S686	250	60/50 B	135	50	19	22	55	8	6,6	16			
F2252.BN.250.Z08.22.S686	250	60/50 B	135	50	22	23,5	55	8	7,4	16			
F2252.BN.315.Z10.16.S686	315	60/50 B	135	50	16	19	85	10	11,4	20			
F2252.BN.315.Z10.19.S686	315	60/50 B	135	50	19	22	85	10	12,1	20			

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Регулируемая ширина резания.

Сборочные детали

Тип пластин	MP .. 0603 ..	MP .. 0803 ..	MP .. 1204 ..
Эксцентриковый винт	FS1169	FS1170	FS1171
Пружинная шайба	FS1220	FS1220	FS1221
Кассета	FL684	FL685	FL686
	FR684	FR685	FR686
Втулка	FS1166	FS1167	FS1168
Клин	FK358	FK360	FK359
Винт для клина	FS1161	FS239	FS1162
Момент затяжки	3,5 Нм	6,5 Нм	
Винт пластины	FS923 (Torx 8)	FS1005 (Torx 8)	FS1029 (Torx 20)
Момент затяжки	0,8 Нм	1,5 Нм	

Комплектующие

Тип пластин	MP .. 0603 ..	MP .. 0803 ..	MP .. 1204 ..
Чистовая кассета		FR695	F696
		FL695	FL696
Пластина с зачистными кромками		P2905-0	P2905-1
Ключ по ISO 2936 для клина	ISO2936-2.5 (SW2.5)	ISO2936-3 (SW3)	ISO2936-4 (SW4)
Отвертка для пластины	FS230 (Torx 8)	FS230 (Torx 8)	FS228 (Torx 20)

Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	P				M		K				N		S		H
		WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC
MPHT120408-G88	0,8															
MRHW120408-A57	0,8															
MRHX060304-A57	0,4															
MRHX060304-G88	0,4															
MRHX080305-A57	0,5															
MRHX080305-G88	0,5															
MPMT120408-F57	0,8															
MPMX060304-F57	0,4															
MPMX080305-F57	0,5															

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



F 17



G 2

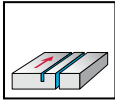


F 301



F 254

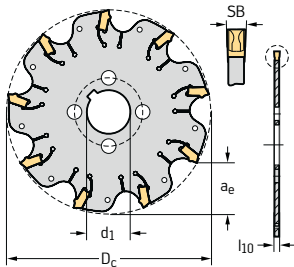
Фрезы отрезные F 2255.B



- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- 1 режущая кромка на пластине
- пластины с задними углами

Инструмент

Крепление на оправке по DIN 138



Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	SB мм	a _e макс мм	l ₁₀ мм	Z	kg	Кол-во пластин	Тип
F2255.B.063.Z05.1,6	63	16	1,6	15	1,3	5	0,1	5	NSM 3.90016 ..
F2255.B.063.Z05.2,2	63	16	2,2	15	1,8	5	0,1	5	NSM 3.90022 ..
F2255.B.063.Z04.3,0	63	16	3	15	2,4	4	0,1	4	NSM 3.90030 ..
F2255.B.063.Z04.4,0	63	16	4	15	3,4	4	0,1	4	NSM 3.90040 ..
F2255.B.080.Z07.1,6	80	16	1,6	21	1,3	7	0,1	7	NSM 3.90016 ..
F2255.B.080.Z07.2,2	80	16	2,2	21	1,8	7	0,1	7	NSM 3.90022 ..
F2255.B.080.Z06.3,0	80	16	3	21	2,4	6	0,1	6	NSM 3.90030 ..
F2255.B.080.Z06.4,0	80	16	4	21	3,4	6	0,1	6	NSM 3.90040 ..
F2255.B.100.Z09.1,6	100	22	1,6	27	1,3	9	0,1	9	NSM 3.90016 ..
F2255.B.100.Z09.2,2	100	22	2,2	27	1,8	9	0,1	9	NSM 3.90022 ..
F2255.B.100.Z09.3,0	100	22	3	27	2,4	9	0,1	9	NSM 3.90030 ..
F2255.B.100.Z09.4,0	100	22	4	27	3,4	9	0,2	9	NSM 3.90040 ..
F2255.B.125.Z11.1,6	125	32	1,6	35	1,3	11	0,1	11	NSM 3.90016 ..
F2255.B.125.Z11.2,2	125	32	2,2	35	1,8	11	0,1	11	NSM 3.90022 ..
F2255.B.125.Z11.3,0	125	32	3	35	2,4	11	0,2	11	NSM 3.90030 ..
F2255.B.125.Z11.4,0	125	32	4	35	3,4	11	0,3	11	NSM 3.90040 ..
F2255.B.160.Z14.2,2	160	40	2,2	40	1,8	14	0,3	14	NSM 3.90022 ..
F2255.B.160.Z14.3,0	160	40	3	40	2,4	14	0,4	14	NSM 3.90030 ..
F2255.B.160.Z14.4,0	160	40	4	40	3,4	14	0,4	14	NSM 3.90040 ..
F2255.B.200.Z19.3,0	200	40	3	60	2,4	19	0,5	19	NSM 3.90030 ..
F2255.B.200.Z19.4,0	200	40	4	60	3,4	19	0,7	19	NSM 3.90040 ..
F2255.B.250.Z24.3,0	250	40	3	85	2,4	24	0,8	24	NSM 3.90030 ..
F2255.B.250.Z24.4,0	250	40	4	85	3,4	24	1,0	24	NSM 3.90040 ..

Значения для a_e макс с учетом приводной втулки.

Рекомендации по высокоскоростной обработке, стр. F 310.

Для установки пластины используйте монтажный ключ FS 1353 (стр. F 304).

Комплектующие		D _c мм		63	63	80	100	125	160	200	250
SB		1,6-2,2	3-4	1,6-4	1,6-4	1,6-4	1,6-4	1,6-4	2,2-4	3-4	3-4
	Приводная втулка	FS1345	FS1346	FS1347	FS1348	FS1349	FS1350	FS1350	FS1350	FS1350	FS1350
	Монтажный ключ	FS1353	FS1353	FS1353	FS1353	FS1353	FS1353	FS1353	FS1353	FS1353	FS1353
	Винт опорной шайбы									FS966 (SW 5)	FS966 (SW 5)
	Опорная шайба вместо приводной втулки									FS1351	FS1352
											FS1351

Приводные втулки и опорные шайбы всегда надлежит заказывать парами.

Винты опорных шайб входят в комплект поставки.

Пластины

Обозначение Walter	SB мм	Радиус мм	P			M			K			N		H	HF						
			WC	HC	HC	WC	HC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC							
	NSM3.90016EC-GDW	1,6	0,15	WKP25	WKP35	WKP35S	WXP35	WTP35	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WAK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WK10	WXN15	WHH15	WMG30	
	NSM3.90016SN-GBW	1,6	0,15																		
	NSM3.90016SN-GDW	1,6	0,15																		
	NSM3.90022EC-GDW	2,2	0,2																		
	NSM3.90022SN-GBW	2,2	0,2																		
	NSM3.90022SN-GDW	2,2	0,2																		
	NSM3.90030EC-GDW	3,0	0,2																		
	NSM3.90030SN-GBW	3,0	0,2																		
	NSM3.90030SN-GDW	3,0	0,2																		
	NSM3.90040EC-GDW	4,0	0,2																		
	NSM3.90040SN-GBW	4,0	0,2																		
	NSM3.90040SN-GDW	4,0	0,2																		

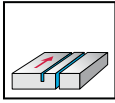
HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

HF = Мелкозернистый твёрдый сплав без покрытия



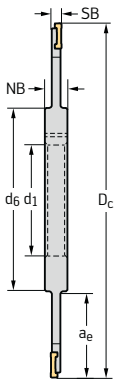
Фрезы дисковые F 4053

Xtra-tec®


- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- количество режущих кромок на пластине: 2+2
- пластины без задних углов
- тангенциальное крепление пластин
- шахматное расположение пластин
- трехсторонние фрезы

Инструмент

Крепление на оправке по DIN 138



Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₆ мм	SB мм	a _{e макс} мм	NB мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
F4053.B27.080.Z04.04	80	27	42	4	18	8	4	0,2	8	LN . . 0702 . .
F4053.B32.100.Z05.04	100	32	50	4	24	8	5	0,3	10	
F4053.B40.125.Z06.04	125	40	65	4	29	8	6	0,4	12	
F4053.B40.160.Z08.04	160	40	65	4	46	8	8	0,7	16	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

	D _C мм	80-160
	Винт пластины	FS2076 (Torx 6 IP)
	Момент затяжки	0,6 Нм

Комплектующие

	D _C мм	80-160
	Рукоятка динамометрической отвёртки	FS2001
	Отвёртка	FS2086 (Torx 6IP)
	Вставка	FS2085 (Torx 6IP)

Пластины

	Обозначение Walter	Радиус мм	P				M		K				N		S		H
			HC				HC		HC				HC	HW	HC	HC	
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
	LNHX070204-D57T	0,4	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺					
	LNHX070204-F57T	0,4	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺					
	LNMX070204-D57T	0,4	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺			☺	☺	
	LNMX070204-F57T	0,4	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺			☺	☺	

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

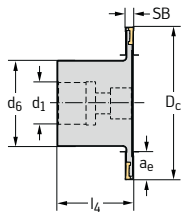


Фрезы дисковые F 4053.BN

Xtra-tec®


- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- количество режущих кромок на пластине: 2+2
- пластины без задних углов
- тангенциальное крепление пластин
- шахматное расположение пластин
- трехсторонние фрезы

Инструмент	Обозначение Walter	D _C мм	d ₁ мм	d ₆ мм	l ₄ мм	SB мм	a _e макс мм	Z	 kg	Кол-во пла- стин	Тип
Крепление на оправке по DIN 138	F4053.BN22.080.Z04.04R	80	22	45	40	4	16	4	0,5	8	LN . . 0702 . .
	F4053.BN27.100.Z05.04R	100	27	48	50	4	24	5	0,7	10	
	F4053.BN32.125.Z06.04R	125	32	60	50	4	30	6	1,1	12	
	F4053.BN40.160.Z08.04R	160	40	75	50	4	40	8	1,6	16	



Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

	D _C мм	80-160
	Винт пластины	FS2076 (Torx 6 IP)
	Момент затяжки	0,6 Нм

Комплектующие

	D _C мм	80-160
	Рукоятка динамометрической отвёртки	FS2001
	Отвёртка	FS2086 (Torx 6IP)
	Вставка	FS2085 (Torx 6IP)

Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	P				M		K				N		S		H
		HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
LNHX070204-D57T	0,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					
LNHX070204-F57T	0,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNMX070204-D57T	0,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNMX070204-F57T	0,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



F 45

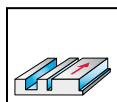


G 2



F 254

Фрезы дисковые F 4153

Xtra-tec®


- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- количество режущих кромок на пластине: 2+2
- пластины без задних углов
- тангенциальное крепление пластин
- шахматное расположение пластин
- трехсторонние фрезы

Инструмент	Обозначение Walter	D _C мм	d ₁ мм	d ₆ мм	SB мм	a _{e макс} мм	NB мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
Крепление на оправке по DIN 138	F4153.B27.080.Z04.06	80	27	42	6	18	12	4	0,2	8	LN .. 0803 ..
	F4153.B32.100.Z05.06	100	32	50	6	24	12	5	0,3	10	
	F4153.B40.125.Z06.06	125	40	65	6	29	12	6	0,5	12	
	F4153.B40.160.Z08.06	160	40	65	6	46	12	8	0,8	16	
	F4153.B50.200.Z09.06	200	50	75	6	61	12	9	1,2	18	
	F4153.B27.080.Z04.08	80	27	42	8	18	12	4	0,2	8	
	F4153.B32.100.Z05.08	100	32	50	8	24	12	5	0,4	10	
	F4153.B40.125.Z06.08	125	40	65	8	29	12	6	0,6	12	
	F4153.B40.160.Z08.08	160	40	65	8	46	12	8	1,0	16	
	F4153.B50.200.Z09.08	200	50	75	8	61	12	9	1,5	18	
	F4153.B27.080.Z04.10	80	27	42	10	18	12	4	0,2	8	LN .. 1005 ..
	F4153.B32.100.Z05.10	100	32	50	10	24	12	5	0,4	10	
	F4153.B40.125.Z06.10	125	40	65	10	29	12	6	0,6	12	
	F4153.B40.160.Z07.10	160	40	65	10	46	12	7	1,1	14	
	F4153.B50.200.Z08.10	200	50	75	10	61	12	8	1,6	16	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

Тип пластин	LN . . 0803 . .	LN . . 0804 . .	LN . . 1005 . .
Винт пластины	FS2077 (Torx 9 IP)	FS2078 (Torx 9 IP)	FS2080 (Torx 15 IP)
Момент затяжки	1,5 Нм	1,5 Нм	2,5 Нм

Комплектующие

Тип пластин	LN . . 0803 . .-LN . . 0804 . .	LN . . 1005 . .
Рукоятка динамометрической отвёртки	FS2003	FS2003
Отвёртка	FS1484 (Torx 9IP)	FS1485 (Torx 15IP)
Вставка	FS2013 (Torx 9IP)	FS2014 (Torx 15IP)

Пластины

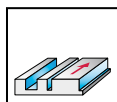
Обозначение Walter	Радиус мм	P				M		K				N		S		H
		HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
LNHU080304-B57T	0,4	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
LNHU080304-F57T	0,4	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
LNHU080404-B57T	0,4	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
LNHU080404-F57T	0,4	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
LNHU100508-B57T	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
LNHU100508-F57T	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
LNMU080304-B57T	0,4	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
LNMU080304-F57T	0,4	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
LNMU080404-B57T	0,4	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
LNMU080404-F57T	0,4	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
LNMU100508-B57T	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
LNMU100508-F57T	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



Фрезы дисковые F 4153.BN

Xtra-tec®


- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- количество режущих кромок на пластине: 2+2
- пластины без задних углов
- тангенциальное крепление пластин
- шахматное расположение пластин
- трехсторонние фрезы

Инструмент	Обозначение Walter	D _C мм	d ₁ мм	d ₆ мм	l ₄ мм	SB мм	a _e макс мм	Z	 кг	Кол-во пла- стин	Тип
Крепление на оправке по DIN 138	F4153.BN22.080.Z04.06R	80	22	45	40	6	16	4	0,5	8	LN . . 0803 . .
	F4153.BN27.100.Z05.06R	100	27	48	50	6	25	5	0,7	10	
	F4153.BN32.125.Z06.06R	125	32	60	50	6	30	6	1,1	12	
	F4153.BN40.160.Z08.06R	160	40	75	50	6	40	8	1,5	16	
	F4153.BN40.200.Z09.06R	200	40/40 B	90	50	6	50	9	2,3	18	
	F4153.BN22.080.Z04.08R	80	22	45	40	8	16	4	0,5	8	LN . . 0804 . .
	F4153.BN27.100.Z05.08R	100	27	48	50	8	25	5	0,8	10	
	F4153.BN32.125.Z06.08R	125	32	60	50	8	30	6	1,2	12	
	F4153.BN40.160.Z08.08R	160	40	75	50	8	40	8	1,7	16	
	F4153.BN40.200.Z09.08R	200	40/40 B	90	50	8	50	9	2,6	18	
	F4153.BN22.080.Z04.10R	80	22	45	40	10	16	4	0,5	8	LN . . 1005 . .
	F4153.BN27.100.Z05.10R	100	27	48	50	10	25	5	0,8	10	
	F4153.BN32.125.Z06.10R	125	32	60	50	10	30	6	1,3	12	
	F4153.BN40.160.Z07.10R	160	40	75	50	10	40	7	1,9	14	
	F4153.BN40.200.Z08.10R	200	40/40 B	90	50	10	50	8	2,8	16	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

Тип пластин	LN . . 0803 . .	LN . . 0804 . .	LN . . 1005 . .
Винт пластины	FS2077 (Torx 9 IP)	FS2078 (Torx 9 IP)	FS2080 (Torx 15 IP)
Момент затяжки	1,5 Нм	1,5 Нм	2,5 Нм

Комплектующие

Тип пластин	LN . . 0803 . .-LN . . 0804 . .	LN . . 1005 . .
Ручьятка динамометрической отвёртки	FS2003	FS2003
Отвёртка	FS1484 (Torx 9IP)	FS1485 (Torx 15IP)
Вставка	FS2013 (Torx 9IP)	FS2014 (Torx 15IP)

Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	P				M		K				N		S		H
		HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
LNHU080304-B57T	0,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
LNHU080304-F57T	0,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
LNHU080404-B57T	0,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
LNHU080404-F57T	0,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
LNHU100508-B57T	0,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
LNHU100508-F57T	0,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
LNMU080304-B57T	0,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
LNMU080304-F57T	0,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
LNMU080404-B57T	0,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
LNMU080404-F57T	0,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
LNMU100508-B57T	0,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
LNMU100508-F57T	0,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	

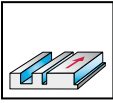
HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



Фрезы дисковые F 4253.B

Xtra-tec®





- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- количество режущих кромок на пластине: 2+2
- пластины без задних углов
- тангенциальное крепление пластин
- трехсторонние фрезы с шахматным расположением пластин
- настройка торцевого биения

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₆ мм	SB мм	a _e мм	NB мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип	
Крепление на оправке по DIN 138	F4253.B32.100.Z05.12	100	32	50	12	24	12	5	0,5	10	LN ... 0804 ...	
	F4253.B40.125.Z06.12	125	40	65	12	29	12	6	0,8	12		
	F4253.B40.160.Z07.12	160	40	65	12	46	12	7	1,3	14		
	F4253.B50.200.Z08.12	200	50	75	12	61	12	8	2,2	16		
	F4253.B32.100.Z05.14	100	32	50	14	24	14	5	0,6	10		
	F4253.B40.125.Z06.14	125	40	65	14	29	14	6	0,9	12		
	F4253.B40.160.Z07.14	160	40	65	14	46	14	7	1,6	14		
	F4253.B50.200.Z08.14	200	50	75	14	61	14	8	2,6	16		
	F4253.B40.125.Z05.16	125	40	65	16	29	16	5	1,0	10		LN ... 1005 ...
	F4253.B40.160.Z06.16	160	40	65	16	46	16	6	1,8	12		
	F4253.B50.200.Z07.16	200	50	75	16	61	16	7	2,8	14		
	F4253.B40.160.Z06.20	160	40	65	20	29	20	6	2,2	12	LN ... 1206 ...	
	F4253.B50.200.Z07.20	200	50	75	20	46	20	7	3,5	14		
	F4253.B60.250.Z08.20	250	60	90	20	78	20	8	5,6	16	LN ... 1605 ...	
	F4253.B40.160.Z06.25	160	40	65	25	29	25	6	2,8	12		
	F4253.B50.200.Z07.25	200	50	75	25	46	25	7	4,4	14		
	F4253.B60.250.Z08.25	250	60	90	25	78	25	8	7,1	16		
	F4253.B60.315.Z10.25	315	60	90	25	110	25	10	13,3	20		


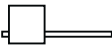
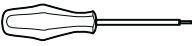

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные


детали

Тип пластин	LN .. 0804 ..	LN .. 1005 ..	LN .. 1206 ..	LN .. 1605 ..
 Винт для регулировки торцевого биения	FS2082	FS2083	FS2083	FS2113
 Винт пластины	FS2079 (Torx 9 IP)	FS1453 (Torx 15 IP)	FS2081 (Torx 15 IP)	FS2112 (Torx 20 IP)
Момент затяжки	2,0 Нм	3,0 Нм	3,0 Нм	5,0 Нм

Комплектующие

Тип пластин	LN .. 0804 ..	LN .. 1005 .. LN .. 1206 ..	LN .. 1605 ..
 Рукоятка динамометрической отвёртки	FS2003	FS2003	FS2003
 Ключ для регулировочного винта	FS2087 (Torx 6IP)	FS1490 (Torx 7IP)	FS1466 (Torx 9IP)
 Отвертка для винта	FS1484 (Torx 9IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)
 Вставка	FS2013 (Torx 9IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)

Пластины

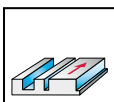
Обозначение Walter	Радиус мм	P				M		K				N		S		H	
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC	HC	HC		
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
 LNNU100508-B57T	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNNU100508-F57T	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNNU120608-B57T	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNNU120608-F57T	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNNU160812-B57T	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNNU160812-F57T	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNMU100508-B57T	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNMU100508-F57T	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNMU120608-B57T	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNMU120608-F57T	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNMU160812-B57T	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNMU160812-F57T	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



Фрезы дисковые F 4253.BN

Xtra-tec®


- угол в плане $\kappa = 90^\circ$
- количество режущих кромок на пластине: 2+2
- пластины без задних углов
- тангенциальное крепление пластин
- трехсторонние фрезы с шахматным расположением пластин
- настройка торцевого биения

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₆ мм	l ₄ мм	SB мм	a _{e макс} мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
Крепление на оправке по DIN 138	F4253.BN27.100.Z05.12R	100	27	48	50	12	24	5	0,9	10	LN ... 0804 ...
	F4253.BN32.125.Z06.12R	125	32	60	50	12	30	6	1,5	12	
	F4253.BN40.160.Z07.12R	160	40	75	50	12	40	7	2,2	14	
	F4253.BN40.200.Z08.12R	200	40/40 В	90	50	12	50	8	3,7	16	
	F4253.BN27.100.Z05.14R	100	27	48	50	14	24	5	1,1	10	
	F4253.BN32.125.Z06.14R	125	32	60	50	14	30	6	1,6	12	
	F4253.BN40.160.Z07.14R	160	40	75	50	14	40	7	2,4	14	
	F4253.BN40.200.Z08.14R	200	40/40 В	90	50	14	50	8	3,7	16	
	F4253.BN32.125.Z05.16R	125	32	60	50	16	30	5	1,8	10	LN ... 1005 ...
	F4253.BN40.160.Z06.16R	160	40	75	50	16	40	6	2,6	12	
	F4253.BN40.200.Z07.16R	200	40/40 В	90	50	16	50	7	3,8	14	
	F4253.BN40.160.Z06.20R	160	40	75	50	20	40	6	2,9	12	LN ... 1206 ...
	F4253.BN40.200.Z07.20R	200	40/40 В	90	50	20	50	7	4,4	14	
	F4253.BN60.250.Z08.20R	250	60/50 В	135	50	20	55	8	7,6	16	
	F4253.BN40.160.Z06.25R	160	40	75	50	25	40	6	3,2	12	LN ... 1605 ...
	F4253.BN40.200.Z07.25R	200	40/40B	90	50	25	50	7	5,1	14	
	F4253.BN60.250.Z08.25R	250	60/50B	90	50	25	55	8	8,7	16	
	F4253.BN60.315.Z10.25R	315	60/50B	135	50	25	85	10	13,4	20	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

Тип пластин	LN .. 0804 ..	LN .. 1005 ..	LN .. 1206 ..	LN .. 1605 ..
Винт для регулировки торцевого биения	FS2082	FS2083	FS2083	FS2113
Винт пластины	FS2079 (Torx 9 IP)	FS1453 (Torx 15 IP)	FS2081 (Torx 15 IP)	FS2112 (Torx 20 IP)
Момент затяжки	2,0 Нм	3,0 Нм	3,0 Нм	5,0 Нм

Комплектующие

Тип пластин	LN .. 0804 ..	LN .. 1005 .. LN .. 1206 ..	LN .. 1605 ..
Ручьятка динамометрической отвёртки	FS2003	FS2003	FS2003
Ключ для регулировочного винта	FS2087 (Torx 6IP)	FS1490 (Torx 7IP)	FS1466 (Torx 9IP)
Отвёртка для винта	FS1484 (Torx 9IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)
Вставка	FS2013 (Torx 9IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)

Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	P		M		K			N		S		H				
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC	HC						
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
LNNU100508-B57T	0,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
LNNU100508-F57T	0,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
LNNU120608-B57T	0,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
LNNU120608-F57T	0,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
LNNU160812-B57T	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
LNNU160812-F57T	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
LNMU100508-B57T	0,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
LNMU100508-F57T	0,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
LNMU120608-B57T	0,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
LNMU120608-F57T	0,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
LNMU160812-B57T	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
LNMU160812-F57T	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



F 44



G 2



F 304



F 254