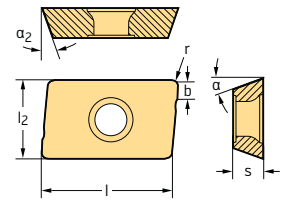


Пластины с задними углами

Tiger-tec®



Пластины

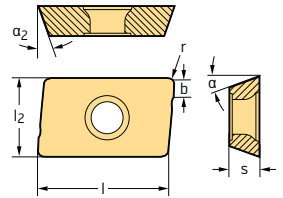
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	α	α ₂	r мм	b мм	P				M		K					N		S		H					
										WC	HC	HC	HC	WC	HC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC				
	ADGT0803PER-D51	G	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
	ADGT1204PER-D51	G	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
	ADGT1606PER-D51	G	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT1807PER-D51	G	2	14,5	19,0	7,0	15°	17°	1,2	1,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT0803PER-D56	G	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT1204PER-D56	G	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT1606PER-D56	G	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT1807PER-D56	G	2	14,5	19,0	7,0	15°	17°	1,2	1,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT10T3PER-D67	G	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,8	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
	ADGT10T316R-D67	G	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	1,6	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT10T325R-D67	G	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	2,5	1,0	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT10T330R-D67	G	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	3,0	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT10T332R-D67	G	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	3,2	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT1204PER-D67	G	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	ADGT120416R-D67	G	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	1,6	1,0	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT120430R-D67	G	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	3,0	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT1606PER-D67	G	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	ADGT160616R-D67	G	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	1,6	1,0	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	ADGT160630R-D67	G	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	3,0	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
		ADGT0803PER-F56	G	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
ADGT1204PER-F56		G	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
ADGT1606PER-F56		G	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT10T3PER-G77	G	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,8	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
	ADGT10T316R-G77	G	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	1,6	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
	ADGT10T325R-G77	G	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	2,5	1,0	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
	ADGT10T330R-G77	G	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	3,0	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT10T332R-G77	G	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	3,2	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT1204PER-G77	G	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
	ADGT1606PER-G77	G	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	

HC = Твёрдый сплав с покрытием




HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами

Tiger-tec®



Пластины

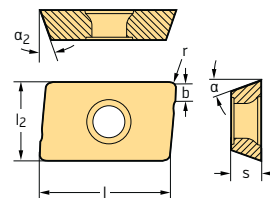
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	α	α ₂	r мм	b мм	P				M		K				N		S		H			
										HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC			
										WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15		
 ADHT0803PEL-G88	H	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2																		
ADHT0803PER-G88	H	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2																		
ADHT10T3PER-G88	H	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,8	1,2																		
ADHT1204PEL-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2																		
ADHT1204PER-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2																		
ADHT120416L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	1,6	1,0																		
ADHT120416R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	1,6	1,0																		
ADHT120425L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	2,5	0,8																		
ADHT120425R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	2,5	0,8																		
ADHT120430R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	3,0	0,8																		
ADHT120430L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	3,0	0,8																		
ADHT120440L-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	4,0	0,4																		
ADHT120440R-G88	H	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	4,0	0,4																		
ADHT1606PEL-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6																		
ADHT1606PER-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6																		
ADHT160616L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	1,6	1,4																		
ADHT160616R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	1,6	1,4																		
ADHT160625R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	2,5	1,2																		
ADHT160625L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	2,5	1,2																		
ADHT160630L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	3,0	1,2																		
ADHT160630R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	3,0	1,2																		
ADHT160640L-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	4,0	1,0																		
ADHT160640R-G88	H	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	4,0	1,0																		
 ADKT0803PEL-F56	K	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2																		
ADKT0803PER-F56	K	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2																		
ADKT10T3PER-F56	K	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,8	1,2																		
ADKT1204PEL-F56	K	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2																		
ADKT1204PER-F56	K	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2																		
ADKT1606PEL-F56	K	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6																		
ADKT1606PER-F56	K	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6																		
 ADMT080304R-D56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2																		
ADMT120408R-D56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2																		
ADMT160608R-D56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6																		
ADMT180712R-D56	M	2	14,5	19,0	7,0	15°	17°	1,2	1,8																		

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия



Пластины с задними углами

Tiger-tec®



Пластины

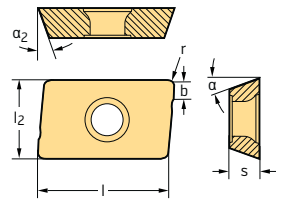
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l_2 мм	l мм	s мм	α	α_2	r мм	b мм	P				M		K			N		S		H
										HC		HC		HC		HC	HC	HC	HW	HC		HC	
										WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35
ADMT080302R-F56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,2	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕			
ADMT080304L-F56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2											⊕	⊕		
ADMT080304R-F56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕						
ADMT080308L-F56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,8	1,2												⊕	⊕	
ADMT080308R-F56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,8	1,2													⊕	
ADMT080312R-F56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	1,2	1,0													⊕	
ADMT080316R-F56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	1,6	1,0													⊕	
ADMT080320R-F56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	2,0	1,0													⊕	
ADMT10T304R-F56	M	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,4	1,2													⊕	
ADMT10T308R-F56	M	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,8	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕		
ADMT10T312R-F56	M	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	1,2	1,2													⊕	
ADMT10T316R-F56	M	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	1,6	1,2													⊕	
ADMT10T320R-F56	M	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	2,0	1,0													⊕	
ADMT10T325R-F56	M	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	2,5	1,0													⊕	
ADMT10T330R-F56	M	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	3,0	0,8													⊕	
ADMT10T332R-F56	M	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	3,2	0,8													⊕	
ADMT120404R-F56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2													⊕	
ADMT120408R-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕		
ADMT120408L-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2													⊕	
ADMT120412R-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	1,2	1,2													⊕	
ADMT120416R-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	1,6	1,0													⊕	
ADMT120416L-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	1,6	1,0													⊕	
ADMT120420R-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	2,0	1,0													⊕	
ADMT120425L-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	2,5	0,8													⊕	
ADMT120425R-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	2,5	0,8													⊕	
ADMT120430R-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	3,0	0,8													⊕	
ADMT120430L-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	3,0	0,8													⊕	
ADMT120432R-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	3,2	0,8													⊕	
ADMT120440L-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	4,0	0,4													⊕	
ADMT120440R-F56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	4,0	0,4													⊕	
ADMT160608L-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6													⊕	
ADMT160608R-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕		
ADMT160612R-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	1,2	1,6													⊕	
ADMT160616R-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	1,6	1,4													⊕	
ADMT160616L-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	1,6	1,4													⊕	
ADMT160620R-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	2,0	1,4													⊕	
ADMT160625R-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	2,5	1,2													⊕	
ADMT160625L-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	2,5	1,2													⊕	
ADMT160630R-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	3,0	1,2													⊕	
ADMT160630L-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	3,0	1,2													⊕	
ADMT160632R-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	3,2	1,2													⊕	
ADMT160640L-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	4,0	1,0													⊕	
ADMT160640R-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	4,0	1,0													⊕	
ADMT160650R-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	5,0	-													⊕	
ADMT160660R-F56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	6,0	-													⊕	
ADMT180712R-F56	M	2	14,5	19,0	7,0	15°	20°	1,2	1,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕		

HC = Твёрдый сплав с покрытием


HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами

Tiger-tec®



Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	α	α ₂	r мм	b мм	P				M		K				N		S		H	
										HC				HC		HC		HC	HW	HC		HC			
										WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
 ADMT080304R-G56	M	2	6,75	9,52	3,35	15°	20°	0,4	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒			☒	☒	
ADMT10T308R-G56	M	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒			☒	☒	
ADMT10T316R-G56	M	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	1,6	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒			☒	☒	
ADMT10T325R-G56	M	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	2,5	1,0	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒			☒	☒	
ADMT10T332R-G56	M	2	7,25	11,3	3,8	15°	15°	3,2	0,8	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒			☒	☒	
ADMT120408R-G56	M	2	8,4	13,6	4,76	15°	20°	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒			☒	☒	
ADMT160608R-G56	M	2	10,8	17,5	6,15	15°	20°	0,8	1,6	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒			☒	☒	

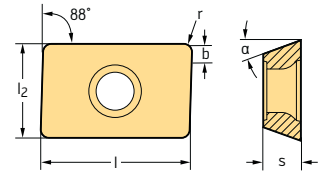
HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



Пластины с задними углами

Tiger-tec®



Пластины

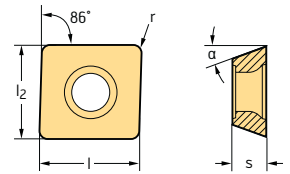
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	α	r мм	b мм	P				M		K				N		S		H	
									HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HW	HC	HW	HC			
									WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15
LPGT070304R-F55	G	2	6,35	7,94	3,18	11°	0,4	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPGT15T308R-F55	G	2	9,52	15	3,97	11°	0,8	1,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPGT150412R-F55	G	2	12,7	15,88	4,76	11°	1,2	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPGT1506PPR-F57	G	2	12,7	15,88	6,35	11°	1,2	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPGW070304R-A57	G	2	6,35	7,94	3,18	11°	0,4	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPGW15T308R-A57	G	2	9,52	15	3,97	11°	0,8	1,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPGW150412R-A57	G	2	12,7	15,88	4,76	11°	1,2	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPHW150612R-A51	H	2	15,88	12,7	6,35	11°	1,2	-	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPHW1506PPR-A57	H	2	12,7	15,88	6,35	11°	1,2	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPMT070304R-D51	M	2	6,35	7,94	3,18	11°	0,4	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPMT15T308R-D51	M	2	9,52	15	3,97	11°	0,8	1,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPMT150412R-D51	M	2	12,7	15,88	4,76	11°	1,2	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPMT150612R-D51	M	2	12,7	15,88	6,35	11°	1,2	-	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPMT150612R-D57	M	2	12,7	15,88	6,35	11°	1,2	-	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPMW070304TR-A27	M	2	6,35	7,94	3,18	11°	0,4	-	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPMW15T308TR-A27	M	2	9,52	15	3,97	11°	0,8	-	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPMW150412TR-A27	M	2	12,7	15,88	4,76	11°	1,2	-	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LPMW150612TR-A27	M	2	12,7	15,88	6,35	11°	1,2	-	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами

Tiger-tec®



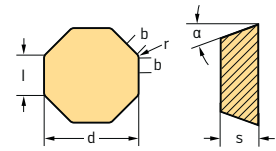
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	α	r мм	P				M		K				N		S		H
								HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
МРНТ120408-G88	H	2	12,7	12,7	4,76	11°	0,8										☺					
МРНW120408-A57	H	2	12,7	12,7	4,76	11°	0,8	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺				
МРНХ060304-A57	H	2	6,35	6,35	3,18	11°	0,4	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺				
МРНХ080305-A57	H	2	8,3	8,3	3,18	11°	0,5	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺				
МРНХ060304-G88	H	2	6,35	6,35	3,18	11°	0,4										☺					
МРНХ080305-G88	H	2	8,3	8,3	3,18	11°	0,5										☺					
МРМТ120408-F57	M	2	12,7	12,7	4,76	11°	0,8	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺		☺	☺		
МРМХ060304-F57	M	2	6,35	6,35	3,18	11°	0,4	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺		☺	☺		
МРМХ080305-F57	M	2	8,3	8,3	3,18	11°	0,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺		☺	☺	




HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия



Пластины 8-гранные с задними углами

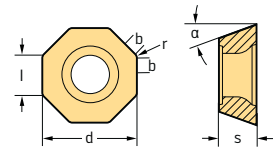


Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	d мм	s мм	α	r мм	b мм	P				M		K				N		S		H					
									HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	CN	BH	HC	HW	HC	HC	HC						
 ОРНН0504ZZN-A27	H	2	5	12,7	4,76	11°	0,4	1,2	WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WSN10	WCB80	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15		
 ОРНН050412-A57 ОРНН0504ZZN-A57	H	8	5	12,7	4,76	11°	1,2	-																				
	H	8	5	12,7	4,76	11°	0,4	1,2	⊕	⊗					⊕		⊕	⊗		⊕								
 ОРНН0504ZZN-F57	H	8	5	12,7	4,76	11°	0,4	1,2																				

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия
 CN = Керамика Si₃N₄
 BH = Высокое содержание CBN

Пластины 8-гранные с задними углами



Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	d мм	s мм	α	r мм	b мм	P		M		K					N		S		H	HF		
									HC		HC		HC					HC	HW	HC		HC	HF		
									WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WSN10	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
ODHT050408-F57	H	8	5	12,7	4,76	15°	0,8	-	⊕	⊕	⊕	⊕													
ODHT0504ZZN-F57*	H	8	5	12,7	4,76	15°	0,8	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕												⊕	
ODHT060512-F57	H	8	6	15,88	5,56	15°	0,8	-	⊕	⊕	⊕	⊕													
ODHT0605ZZN-F57*	H	8	6	15,88	5,56	15°	0,8	1,6	⊕	⊕	⊕	⊕												⊕	
ODHT050408-G88	H	8	5	12,7	4,76	15°	0,8	-									⊕	⊕							
ODHT0504ZZN-G88*	H	8	5	12,7	4,76	15°	0,8	1,2									⊕	⊕							
ODHT060512-G88	H	8	6	15,88	5,56	15°	0,8	-									⊕	⊕							
ODHT0605ZZN-G88*	H	8	6	15,88	5,56	15°	0,8	1,6									⊕	⊕							
ODHW050412-A57	H	8	5	12,7	4,76	15°	1,2	-									⊕								
ODHW060516-A57	H	8	5	15,88	5,56	15°	1,6	-									⊕								
ODHW050408-A57	H	8	5	12,7	4,76	15°	0,8	-	⊕	⊕	⊕			⊕		⊕	⊕	⊕							
ODHW0504ZZN-A57*	H	8	5	12,7	4,76	15°	0,8	1,2	⊕	⊕	⊕			⊕		⊕	⊕	⊕							
ODHW060512-A57	H	8	6	15,88	5,56	15°	1,2	-	⊕	⊕	⊕			⊕		⊕	⊕	⊕							
ODHW0605ZZN-A57*	H	8	6	15,88	5,56	15°	0,8	1,6	⊕	⊕	⊕			⊕		⊕	⊕	⊕							
ODMT050408-D57	M	8	5	12,7	4,76	15°	0,8	-	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕					⊕	⊕			
ODMT0504ZZN-D57*	M	8	5	12,7	4,76	15°	0,8	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕					⊕	⊕			
ODMT060512-D57	M	8	6	15,88	5,56	15°	1,2	-	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕					⊕	⊕			
ODMT0605ZZN-D57*	M	8	6	15,88	5,56	15°	0,8	1,6	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕					⊕	⊕			
ODMW050408T-A27	M	8	5	12,7	4,76	15°	0,8	-	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	⊕									
ODMW060508T-A27	M	8	6	15,88	5,56	15°	0,8	-	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	⊕									
ODMW050408-A57	M	8	5	12,7	4,76	15°	0,8	-	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	⊕									
ODMW060508-A57	M	8	6	15,88	5,56	15°	0,8	-	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	⊕									

* ZZN только для k = 43°

HC = Твёрдый сплав с покрытием

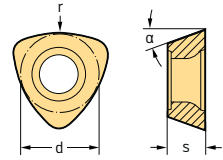
HW = Твёрдый сплав без покрытия

HF = Мелкозернистый твердый сплав без покрытия

CN = Керамика Si₃N₄

Пластины трехгранные с задними углами

Tiger-tec®



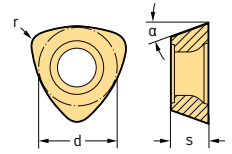
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	α	R мм	P				M		K				N		S		H		
							HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC		
							WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WKN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	
	P26315R10	M	3	6,75	2,78	14°	10,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
	P26315R12	M	3	8,5	3,18	14°	12,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
	P26315R15	M	3	10,5	3,97	14°	15,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
	P26315R16	M	3	10,5	3,97	14°	16,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
	P26315R20	M	3	12,7	4,76	11°	20,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
	P26315R25	M	3	12,7	4,76	11°	25,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
	P26315R31	M	3	12,7	4,76	11°	31,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
	P26316R10-G88	G	3	6,75	2,78	14°	10,0											☺					
	P26316R12-G88	G	3	8,5	3,18	14°	12,5											☺					
	P26316R15-G88	G	3	10,5	3,97	14°	15,0											☺					
	P26316R16-G88	G	3	10,5	3,97	14°	16,0											☺					
	P26316R20-G88	G	3	12,7	4,76	11°	20,0											☺					
	P26316R25-G88	G	3	12,7	4,76	11°	25,0											☺					
	P26316R31-G88	G	3	12,7	4,76	11°	31,5											☺					
	P26325R25	M	3	13,0	5,56	14°	25,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
	P26325R31	M	3	13,0	5,56	14°	31,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		

 HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия


Пластины трехгранные с задними углами

Tiger-tec®



Пластины

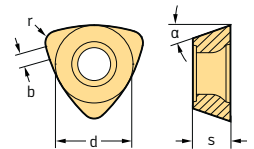
	Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	α	r мм	P				M		K			N		S		H		
								HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC		
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15
	P26335R10	M	3	6,75	3,18	14°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	
	P26335R14	M	3	9,52	3,97	14°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	
	P26335R25	M	3	13,0	5,56	14°	2,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	
	P26337R10	M	3	6,75	3,18	14°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	
	P26337R14	M	3	9,52	3,97	14°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	
	P26337R25	M	3	13,0	5,56	14°	2,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	
	P26339R10	M	3	6,75	3,18	14°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	
	P26339R14	M	3	9,52	3,97	14°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	
	P26339R25	M	3	13,0	5,56	14°	2,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины трехгранные с задними углами

Tiger-tec®



Пластины

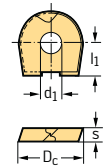
	Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	α	r мм	b мм	P				M		K			N		S		H		
									HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC		
									WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15
	P26379-R10	M	3	6,75	3,18	14°	0,8	0,9	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	
	P26379-R14	M	3	9,52	3,97	14°	1,2	1,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	
	P26379-R25	M	3	13,0	5,6	14°	2,0	1,1	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	

HC = Твёрдый сплав с покрытием



HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины чистовые для профильной обработки

Tiger-tec®



Пластины

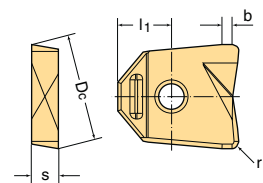
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	D _c ^{+0,03} мм	s мм	l ₁ мм	d ₁ мм	P				M				K				N		S				H
							WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSP46	WSM35	WSM36	WSP45	WSP46	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSM36	WSP45
 P3201-D08	H	2	8	2,0	4	3	⊗	⊗									⊗	⊗							⊗
P3201-D10	H	2	10	2,5	5	4	⊗	⊗									⊗	⊗							⊗
P3201-D12	H	2	12	2,5	6	5	⊗	⊗									⊗	⊗							⊗
P3201-D16	H	2	16	3,0	6	5	⊗	⊗									⊗	⊗							⊗
P3201-D20	H	2	20	3,0	6	5	⊗	⊗									⊗	⊗							⊗
P3201-D25	H	2	25	4,0	9	6	⊗	⊗									⊗	⊗							⊗
P3201-D30	H	2	30	5,0	10	8	⊗	⊗									⊗	⊗							⊗
P3201-D32	H	2	32	5,0	10	8	⊗	⊗									⊗	⊗							⊗
 P3204-D08	H	2	8	2,0	4	3	⊗				⊗		⊗				⊗						⊗	⊗	⊗
P3204-D10	H	2	10	2,5	5	4	⊗				⊗		⊗				⊗						⊗	⊗	⊗
P3204-D12	H	2	12	2,5	6	5	⊗				⊗		⊗				⊗						⊗	⊗	⊗
P3204-D16	H	2	16	3,0	6	5	⊗				⊗		⊗				⊗						⊗	⊗	⊗
P3204-D20	H	2	20	3,0	6	5	⊗				⊗		⊗				⊗						⊗	⊗	⊗
P3204-D25	H	2	25	4,0	9	6	⊗				⊗		⊗				⊗						⊗	⊗	⊗
P3204-D30	H	2	30	5,0	10	8	⊗				⊗		⊗				⊗						⊗	⊗	⊗
P3204-D32	H	2	32	5,0	10	8	⊗				⊗		⊗				⊗						⊗	⊗	⊗

HC = Твёрдый сплав с покрытием


HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины чистовые для профильной обработки

Tiger-tec®



Пластины

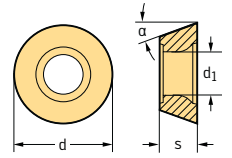
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	D _c ^{+0,01} мм	s мм	r мм	b мм	l ₁ мм	P				M				K				N		S				H
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSP46	WSM35	WSP45	WSP46	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WSP46	WHN15
 P8001-D12R05R-A57	H	2	12	2,5	0,5	1,5	7,0	⊗	⊗								⊗							⊗	⊗	
P8001-D12R10R-A57	H	2	12	2,5	1,0	1,5	7,0	⊗	⊗								⊗							⊗	⊗	
P8001-D16R10R-A57	H	2	16	4,0	1,0	1,5	8,0	⊗	⊗								⊗							⊗	⊗	
P8001-D20R16R-A57	H	2	20	5,0	1,6	1,5	10,2	⊗	⊗								⊗							⊗	⊗	
P8001-D25R20R-A57	H	2	25	6,0	2,0	1,5	10,7	⊗	⊗								⊗							⊗	⊗	
P8001-D32R20R-A57	H	2	32	6,0	2,0	1,5	12,0	⊗	⊗								⊗							⊗	⊗	

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины круглые с задними углами

Tiger-tec®



Пластины

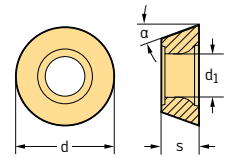
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	α	d1 мм	P				M		K				N		S		H
							HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
							WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
ROGX0803M0-G77	G	4	8	3,18	11°	3,4				☒	☒	☒							☒	☒	
ROGX10T3M0-G77	G	4	10	3,97	11°	4,4				☒	☒	☒							☒	☒	
ROGX1204M0-G77	G	4	12	4,76	11°	4,4				☒	☒	☒							☒	☒	
ROGX1605M0-G77	G	6	16	5,56	15°	5,5				☒	☒	☒							☒	☒	
ROHX0803M0T-A27	H	4	8	3,18	11°	3,4	☒	☒	☒					☒	☒	☒					
ROHX10T3M0T-A27	H	4	10	3,97	11°	4,4	☒	☒	☒					☒	☒	☒					
ROHX1204M0T-A27	H	4	12	4,76	11°	4,4	☒	☒	☒					☒	☒	☒					
ROHX1605M0T-A27	H	6	16	5,56	15°	5,5	☒	☒	☒					☒	☒	☒					
ROHX2006M0T-A27	H	8	20	6,35	15°	6,5	☒	☒	☒					☒	☒	☒					
ROHX0803M0-D57	H	4	8	3,18	11°	3,4	☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX10T3M0-D57	H	4	10	3,97	11°	4,4	☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX1204M0-D57	H	4	12	4,76	11°	4,4	☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX1605M0-D57	H	6	16	5,56	15°	5,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX2006M0-D57	H	8	20	6,35	15°	6,5	☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX0803M0-D67	H	4	8	3,18	11°	3,4		☒	☒	☒	☒	☒							☒	☒	
ROHX10T3M0-D67	H	4	10	3,97	11°	4,4		☒	☒	☒	☒	☒							☒	☒	
ROHX1204M0-D67	H	4	12	4,76	11°	4,4		☒	☒	☒	☒	☒							☒	☒	
ROHX1605M0-D67	H	6	16	5,56	15°	5,5		☒	☒	☒	☒	☒							☒	☒	
ROMX0803M0-D57	M	4	8	3,18	11°	3,4		☒	☒	☒	☒	☒							☒	☒	
ROMX10T3M0-D57	M	4	10	3,97	11°	4,4		☒	☒	☒	☒	☒							☒	☒	
ROMX1204M0-D57	M	4	12	4,76	11°	4,4		☒	☒	☒	☒	☒							☒	☒	
ROMX1605M0-D57	M	6	16	5,56	15°	5,5		☒	☒	☒	☒	☒							☒	☒	
ROMX2006M0-D57	M	8	20	6,35	15°	6,5		☒	☒	☒	☒	☒							☒	☒	

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия



Пластины круглые с задними углами

Tiger-tec®



Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	d мм	s мм	α	d ₁ мм	P				M		K				N		S		H	HF
						HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC	HF
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
	RDGT0803M0-G85	G	8	3,18	15°	3,4														☉	
	RDGT10T3M0-G85	G	10	3,97	15°	4,4														☉	
	RDGT1204M0-G85	G	12	4,76	15°	4,4														☉	
	RDGT1505M0-G85	G	15	5,56	15°	5,5														☉	
	RDGT1605M0-G85	G	16	5,56	15°	5,5														☉	
	RDGT2006M0-G85	G	20	6,35	15°	6,5														☉	
	RDGT0803M0-G88	G	8	3,18	15°	3,4								☉	☉						
	RDGT10T3M0-G88	G	10	3,97	15°	4,4								☉	☉						
	RDGT1204M0-G88	G	12	4,76	15°	4,4								☉	☉						
	RDGT1505M0-G88	G	15	5,56	15°	5,5								☉	☉						
	RDGT1605M0-G88	G	16	5,56	15°	5,5								☉	☉						
	RDGT2006M0-G88	G	20	6,35	15°	6,5								☉	☉						
	RDHW0803M0-A27	H	8	3,18	15°	3,4	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
	RDHW10T3M0-A27	H	10	3,97	15°	4,4	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
	RDHW1204M0-A27	H	12	4,76	15°	4,4	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
	RDHW1505M0-A27	H	15	5,56	15°	5,5	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
	RDHW1605M0-A27	H	16	5,56	15°	5,5	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
	RDHW2006M0-A27	H	20	6,35	15°	6,5	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
	RDHW0803M0-A57	H	8	3,18	15°	3,4	☉						☉	☉						☉	
	RDHW10T3M0-A57	H	10	3,97	15°	4,4	☉						☉	☉						☉	
	RDHW1204M0-A57	H	12	4,76	15°	4,4	☉						☉	☉						☉	
	RDHW1505M0-A57	H	15	5,56	15°	5,5	☉						☉	☉						☉	
	RDHW1605M0-A57	H	16	5,56	15°	5,5	☉						☉	☉						☉	
	RDHW2006M0-A57	H	20	6,35	15°	6,5	☉						☉	☉						☉	
	RDMT0803M0-D57	M	8	3,18	15°	3,4	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉		☉	☉		
	RDMT10T3M0-D57	M	10	3,97	15°	4,4	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉		☉	☉		
	RDMT1204M0-D57	M	12	4,76	15°	4,4	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉		☉	☉		
	RDMT1505M0-D57	M	15	5,56	15°	5,5	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉		☉	☉		
	RDMT1605M0-D57	M	16	5,56	15°	5,5	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉		☉	☉		
	RDMT2006M0-D57	M	20	6,35	15°	6,5	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉		☉	☉		
	RDMW0803M0-A27	M	8	3,18	15°	3,4	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
	RDMW10T3M0-A27	M	10	3,97	15°	4,4	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
	RDMW1204M0-A27	M	12	4,76	15°	4,4	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
	RDMW1605M0-A27	M	16	5,56	15°	5,5	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
	RDMW2006M0-A27	M	20	6,35	15°	6,5	☉	☉	☉					☉	☉	☉					

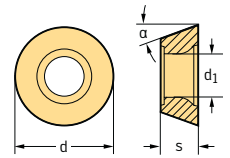
HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

HF = Мелкозернистый твёрдый сплав без покрытия

Пластины круглые с задними углами

Tiger-tec®



Пластины

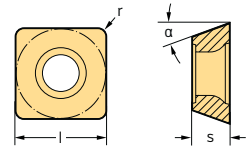
Обозначение Walter	Класс точности	d мм	s мм	α	d ₁ мм	P				M		K			N		S		H	HF			
						HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC	HC	HF						
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	WMG40	
	RDMX0702M0T-A27	M	7	2,38	15°	2,8	☉	☉	☉					☉	☉	☉							
	RDMX1003M0T-A27	M	10	3,18	15°	4,4	☉	☉	☉					☉	☉	☉							
	RDMX12T3M0T-A27	M	12	3,97	15°	4,4	☉	☉	☉					☉	☉	☉							
	RDMX1604M0T-A27	M	16	4,76	15°	5,5	☉	☉	☉					☉	☉	☉							
	RDMX2006M0T-A27	M	20	6,0	15°	5,5	☉	☉	☉					☉	☉	☉							
	RDHX0702M0T-A27	H	7	2,38	15°	2,8	☉	☉	☉					☉	☉	☉							
	RDHX07T1M0T-A27	H	7	1,99	15°	2,8	☉	☉	☉					☉	☉	☉							
	RDHX1003M0T-A27	H	10	3,18	15°	4,4	☉	☉	☉					☉	☉	☉							
	RDHX12T3M0T-A27	H	12	3,97	15°	4,4	☉	☉	☉					☉	☉	☉							
	RDHX1604M0T-A27	H	16	4,76	15°	5,5	☉	☉	☉					☉	☉	☉							
	RDHX2006M0T-A27	H	20	6,0	15°	5,5	☉	☉	☉					☉	☉	☉							
	RDHX0501M0-A57	H	5	1,47	15°	2,15	☉					☉		☉								☉	
	RDHX0702M0-A57	H	7	2,38	15°	2,8	☉					☉		☉								☉	
	RDHX07T1M0-A57	H	7	1,99	15°	2,8	☉					☉		☉								☉	
	RDHX1003M0-A57	H	10	3,18	15°	4,4	☉					☉		☉								☉	
	RDHX12T3M0-A57	H	12	3,97	15°	4,4	☉					☉		☉								☉	
	RDHX1604M0-A57	H	16	4,76	15°	5,5	☉					☉		☉								☉	
	RDGX0501M0-G85	G	5	1,45	15°	2,15																	☉
	RDGX0702M0-G85	G	7	2,38	15°	2,8																	☉
	RDGX07T1M0-G85	G	7	1,99	15°	2,8																	☉
	RDGX1003M0-G85	G	10	3,18	15°	4,4																	☉
	RDGX12T3M0-G85	G	12	3,97	15°	4,4																	☉
	RDGX1604M0-G85	G	16	4,76	15°	5,5																	☉

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия
 HF = Мелкозернистый твёрдый сплав без покрытия



Пластины квадратные с задними углами

Tiger-tec®



Пластины

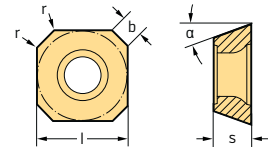
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	α	r мм	P				M		K				N		S		H
							HC		HC		HC		CN		HC	HW	HC		HC		
							WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WSN10	WXN15	WK10	WSM35
SPGT120606-F57	G	4	12,7	6,35	11°	0,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉							☉	☉	
SPHT060304-G88	H	4	6,35	3,18	11°	0,4													☉	☉	
SPHT09T308-G88	H	4	9,52	3,97	11°	0,8													☉	☉	
SPHT120408-G88	H	4	12,7	4,76	11°	0,8													☉	☉	
SPHW120412-A57	H	4	12,7	4,76	11°	1,2													☉		
SPHW120416-A57	H	4	12,7	4,76	11°	1,6													☉		
SPHW120606-A57	H	4	12,7	6,35	11°	0,6	☉	☉				☉			☉	☉					
SPHW120606-A51	H	4	12,7	6,35	11°	0,6	☉	☉							☉	☉					
SPMT060304-D51	M	4	6,35	3,18	11°	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉
SPMT09T308-D51	M	4	9,52	3,97	11°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉
SPMT120408-D51	M	4	12,7	4,76	11°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉
SPMT120606-D51	M	4	12,7	6,35	11°	0,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉
SPMT120606-D57	M	4	12,7	6,35	11°	0,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉			☉	☉
SPMT060304-F55	M	4	6,35	3,18	11°	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉			☉	☉
SPMT09T308-F55	M	4	9,52	3,97	11°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉			☉	☉
SPMT120408-F55	M	4	12,7	4,76	11°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉			☉	☉
SPMW060304T-A27	M	4	6,35	3,18	11°	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉				
SPMW09T308T-A27	M	4	9,52	3,97	11°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉				
SPMW120408T-A27	M	4	12,7	4,76	11°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉				
SPMW120606T-A27	M	4	12,7	6,35	11°	0,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉				
SPMW060304-A57	M	4	6,35	3,18	11°	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉				
SPMW09T308-A57	M	4	9,52	3,97	11°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉				
SPMW120408-A57	M	4	12,7	4,76	11°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉				

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия















 CN = Керамика Si₃N₄


Пластины квадратные с задними углами



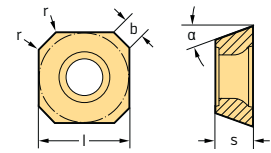
Tiger-tec®

Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	α	r мм	b мм	P				M		K				N		S		H		
								HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC		
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXX15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	
 SDGT09T3AEN-F57	G	4	9,52	3,97	15°	0,3	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕											
 SDGT09T3AEN-G88	G	4	9,52	3,97	15°	0,3	1,2										⊕	⊕						
 SDHW09T3AEN-A57	H	4	9,52	3,97	15°	0,3	1,2	⊕	⊕	⊕			⊕		⊕	⊕	⊕							
 SDMW09T3AEN-A57	M	4	9,52	3,97	15°	0,5	1,2	⊕	⊕	⊕			⊕		⊕	⊕	⊕							
 SDMT09T3AEN-D57	M	4	9,52	3,97	15°	0,5	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕			⊕	⊕			
 SDMW09T3AETN-A27	M	4	9,52	3,97	15°	0,5	1,2	⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	⊕							
 SDMW09T3AEN-A57	M	4	9,52	3,97	15°	0,5	1,2	⊕	⊕	⊕			⊕		⊕	⊕	⊕							
 SEHT1204AFN	H	4	12,7	4,76	20°	0,8	2,0		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕			⊕	⊕	⊕		
 SEHT1204AFN-K88	H	4	12,7	4,76	20°	0,8	1,8										⊕							
 SEHW1204AFN	H	4	12,7	4,76	20°	0,8	2,0	⊕	⊕	⊕			⊕		⊕	⊕	⊕							
 SEHW1504AFN	H	4	15,88	4,76	20°	0,8	2,1	⊕	⊕	⊕			⊕		⊕	⊕	⊕							
 SPGT1204AEN-K88	G	4	12,7	4,76	11°	-	1,5										⊕	⊕						
 SPKT1204AZN	K	4	12,7	4,76	11°	-	1,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕		
 SPKT1504AZN	K	4	15,88	4,76	11°	-	1,7	⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	⊕				⊕	⊕		

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины квадратные с задними углами



Tiger-tec®

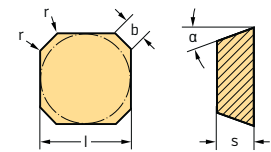
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	α	r мм	b мм	P				M		K			N		S		H
								WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HW	WC	HC	WC			
SPMT1204AEN	M	4	12,7	4,76	11°	0,5	1,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
SPMW1204AEN-A57	M	4	12,7	4,76	11°	0,5	1,4	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕	⊕						
SPMW1204AETN-A27	M	4	12,7	4,76	11°	0,5	1,4	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕					

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины квадратные с задними углами



Tiger-tec®

Пластины

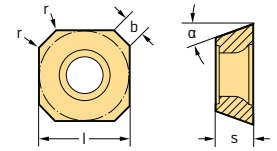
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	α	r мм	b мм	P				M		K			N		S		H
								WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HW	WC	HC	WC			
SEKR1203AFTN	K	4	12,7	3,18	20°	0,425	1,9	⊕	⊕					⊕	⊕	⊕					
SEKR1204AFN	K	4	12,7	4,76	20°	0,34	1,9	⊕	⊕					⊕	⊕	⊕					
SEMN1203AFN	M	4	12,7	3,18	20°	0,5	1,9	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕	⊕						
SEKN1203AFN	K	4	12,7	3,18	20°	0,625	1,9	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕	⊕						
SEKN1504AFN	K	4	15,88	4,76	20°	0,35	2,0	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕	⊕						
SEMR1203AFTN	M	4	12,7	3,18	20°	0,5	1,9	⊕	⊕					⊕	⊕						

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



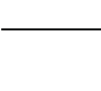


Пластины квадратные с задними углами



Tiger-tec®

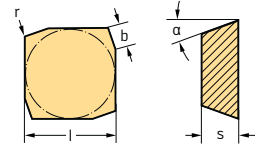
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	α	r мм	b мм	P				M		K			N		S		H		
								HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC		
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15
 SPGT1204EDR-F55	G	4	12,7	4,76	11°	0,5	1,25	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	
 SPJW1204EDR	J	4	12,7	4,76	11°	-	1,4	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉						
 SPJW1504EDR	J	4	15,88	4,76	11°	-	1,5	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉						

HC = Твёрдый сплав с покрытием










HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины квадратные с задними углами



Tiger-tec®

Пластины

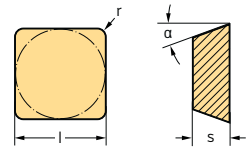
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	α	r мм	b мм	P				M		K			N		S		H		
								HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC		
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15
 SPFN1203EDR	F	4	12,7	3,18	11°	-	1,4	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉						
 SPFN1204EDN	F	4	12,7	4,76	11°	0,5	1,7	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉						
 SPFN1204ZPN	F	4	12,7	4,76	11°	0,8	1,7	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉						
 SPFR1204EDR	F	4	12,7	4,76	11°	0,5	2,0	☉	☉					☉		☉	☉						
 SPFR1204ZPN	F	4	12,7	4,76	11°	0,8	1,7	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉						
 SPFR1204ZPR	F	4	12,7	4,76	11°	0,8	1,7	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉						
 SPKN1203EDR	K	4	12,7	3,18	11°	-	1,4	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉						
 SPKN1204EDR	K	4	12,7	4,76	11°	-	1,4	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉						
 SPKN1504EDR	K	4	15,88	4,76	11°	-	1,5	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉						
SPMN1203EDR	M	4	12,7	3,18	11°	0,2	1,4	☉	☉	☉				☉		☉	☉						
SPMN1204EDR	M	4	12,7	4,76	11°	0,2	1,4	☉	☉	☉				☉		☉	☉						

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины квадратные с задними углами

Tiger-tec®



Пластины

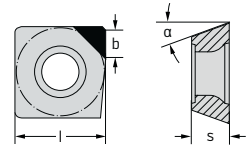
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	α	r мм	P				M		K				N		S		H
							WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC
SPNR120412	N	4	12,7	4,76	11°	1,2	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC



HC = Твёрдый сплав с покрытием

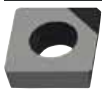
HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины квадратные с задними углами



Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	α	b мм	P				M		K				N		S		H
							WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC
SPHW1204EDR-A88	H	1	12,7	4,76	11°	1,5	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC
SPHW1204PDR-A88	H	1	12,7	4,76	11°	1,5	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC	WC



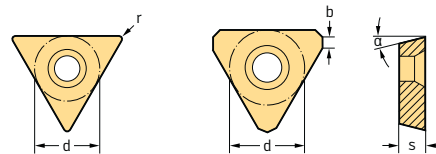
HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

DP = Поликристаллический алмаз

Пластины трехгранные с задними углами

Tiger-tec®



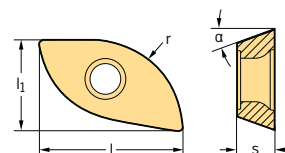
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	α	b мм	P				M		K			N		S		H			
							HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC			
							WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15	
 TPAW1604PPN TPAW2204PPN	A	3	9,52	4,76	11°	1,2	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉						
	A	3	12,7	4,76	11°	1,2		☉	☉						☉	☉	☉						
 TPJW1604PPN TPJW2204PPN	J	3	9,52	4,76	11°	1,2	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉						
	J	3	12,7	4,76	11°	1,2		☉	☉						☉	☉	☉						

HC = Твёрдый сплав с покрытием
HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины профильные с задними углами

Tiger-tec®



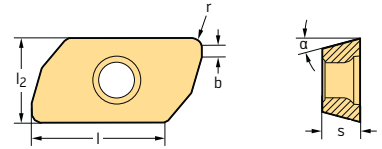
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	α	r мм	P				M		K			N		S		H			
								HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC			
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15	
 XDMT1303080R-F55 XDMT16T3100R-F55 XDMT2004125R-F55 XDMT2405150R-F55 XDMT2506160R-F55 XDMT3207200R-F55 XDMT4009250R-F55	M	2	8,56	13,12	3,0	15°	8	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉						
	M	2	9,0	15,93	3,74	15°	10	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉						
	M	2	11,26	19,94	4,68	15°	12,5	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉						
	M	2	13,52	23,94	5,62	15°	15	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉						
	M	2	14,43	25,54	6,0	15°	16	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉						
	M	2	18,05	31,95	10,0	15°	20	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉						
	M	2	22,57	39,95	12,5	15°	25	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉						

HC = Твёрдый сплав с покрытием
HW = Твёрдый сплав без покрытия



Пластины с задними углами



Пластины

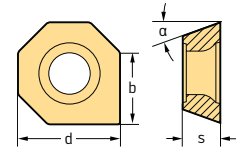
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	α	r мм	b мм	P				M		K				N		S		H	HF	
									HC		WSP45		HC		WAK15		HC		WCX15		WCX10		WSP45	WHH15	WMMG40
ZDGT150404R-K85	G	2	10,5	16,2	4,76	15°	0,4	1,2																	
ZDGT150408R-K85	G	2	10,5	16,2	4,76	15°	0,8	1,2																	
ZDGT150412R-K85	G	2	10,5	16,2	4,76	15°	1,2	1,2																	
ZDGT150416R-K85	G	2	10,5	16,2	4,76	15°	1,6	1,2																	
ZDGT150420R-K85	G	2	10,5	16,2	4,76	15°	2,0	1,2																	
ZDGT150425R-K85	G	2	10,5	16,2	4,76	15°	2,5	1,2																	
ZDGT150430R-K85	G	2	10,5	16,2	4,76	15°	3,0	1,2																	
ZDGT150440R-K85	G	2	10,5	16,2	4,76	15°	4,0	1,2																	
ZDGT200508R-K85	G	2	14,0	21,2	5,56	15°	0,8	1,2																	
ZDGT200512R-K85	G	2	14,0	21,2	5,56	15°	1,2	1,2																	
ZDGT200516R-K85	G	2	14,0	21,2	5,56	15°	1,6	1,2																	
ZDGT200520R-K85	G	2	14,0	21,2	5,56	15°	2,0	1,2																	
ZDGT200530R-K85	G	2	14,0	21,2	5,56	15°	3,0	1,2																	
ZDGT200540R-K85	G	2	14,0	21,2	5,56	15°	4,0	1,2																	
ZDGT200550R-K85	G	2	14,0	21,2	5,56	15°	5,0	1,2																	
ZDGT200560R-K85	G	2	14,0	21,2	5,56	15°	6,0	1,2																	
ZDGT200564R-K85	G	2	14,0	21,2	5,56	15°	6,4	1,2																	



HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия
 HF = Мелкозернистый твердый сплав без покрытия

Пластины с зачистными кромками

Tiger-tec®



Пластины

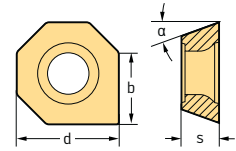
	Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	α	b мм	P				M			K				N		S		H			
								HC				HC			HC				HC	HW	HC		HC	HC		
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	WXM15		
	ODHX0504ZZR-A57	H	1	12,7	4,76	15°	7,2	☒	☒	☒				☒			☒	☒						☒	☒	
	ODHX0605ZZR-A57	H	1	15,88	5,56	15°	9,4	☒	☒					☒			☒	☒							☒	☒
	ODHX0605ZZN-A88	H	8	15,88	5,56	15°	6,0							☒											☒	☒
	ODHX0605ZZN-A57	H	8	15,88	5,56	15°	6,0							☒											☒	☒

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия



Пластины с зачистными кромками

Tiger-tec®



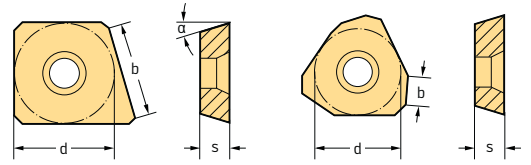
Пластины

	Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	α	b мм	P				M		K				N		S		H				
								WC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC		
	ОРНХ0504ZZR-A27	H	1	12,7	4,76	11°	7,8	WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WCB80	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	WXM15	
	ОРНХ0504ZZN-A88	H	8	12,7	4,76	11°	5,0							☺										☺	☺	
	ОРНХ0504ZZN-A57	H	8	12,7	4,76	11°	5,0							☺											☺	☺
	ОРНХ0504ZZR-A57	H	1	12,7	4,76	11°	7,8							☺											☺	☺

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия
 BH = Высокое содержание CBN

Пластины с зачистными кромками

Tiger-tec®



Пластины

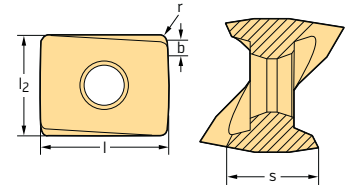
	Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	α	b мм	P				M		K				N			S		H			
								HC				HC		HC				HC	HW	DP	HC		HC	HC		
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WCD10	WSM35	WSP45	WHH15	WXM15	
	P2901-1R	H	1	12,7	4,76	11°	11							☺						☺					☺	☺
	P2903-2R	A	3	9,52	4,76	11°	3,5							☺						☺					☺	☺
	P2905-1	F	4	12,7	4,76	11°	10							☺						☺					☺	☺
	SPHX1204PDR-A88	H	1	12,7	4,76	11°	3,5														☺					

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия
 DP = Поликристаллический алмаз





Пластины без задних углов

Tiger-tec®



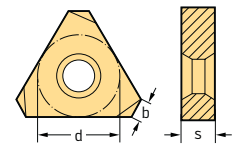
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	r мм	b мм	P				M		K				N		S		H		
								HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC			
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15	
 LNGX130708R-L55	G	4	11	13,6	7,94	0,8	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
LNGX130712R-L55	G	4	11	13,6	7,94	1,2	1,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
LNGX130716R-L55	G	4	11	13,6	7,94	1,6	0,9	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
LNGX130720R-L55	G	4	11	13,6	7,94	2,0	0,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
LNGX130725R-L55	G	4	11	13,6	7,94	2,5	0,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
LNGX130730R-L55	G	4	11	13,6	7,94	3,0	0,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺		
 LNGX130708R-L88	G	4	11	13,6	7,94	0,8	1,2												☺	☺				
LNGX130712R-L88	G	4	11	13,6	7,94	1,2	1,0												☺	☺				
LNGX130716R-L88	G	4	11	13,6	7,94	1,6	0,9												☺	☺				
LNGX130720R-L88	G	4	11	13,6	7,94	2,0	0,7												☺	☺				
LNGX130725R-L88	G	4	11	13,6	7,94	2,5	0,6												☺	☺				
LNGX130730R-L88	G	4	11	13,6	7,94	3,0	0,7												☺	☺				




 HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины Wendelnovex®

Tiger-tec®

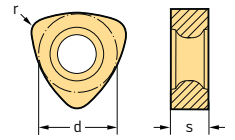


Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	b мм	P				M		K				N		S		H			
						HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC					
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15		
 P2352-1R	A	6	15	4,5	1,1	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺							
P2352-2R	A	6	18	4,5	1,1	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺							
 P23522-1R	A	6	15	4,5	1,1	☺	☺					☺	☺	☺	☺	☺							
 P2372-1R	A	6	15	4,5	1,1	☺	☺							☺	☺								

 HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины трехгранные с задними углами



Tiger-tec®

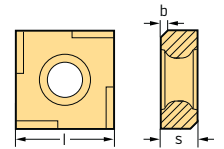
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	r мм	P				M		K			N		S		H
						HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35
P23696-1.0	M	6	9,52	5,0	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺		☺	☺	
P23696-2.0	M	6	13,5	7,0	1,6	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺		☺	☺		

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины квадратные без задних углов



Tiger-tec®

Пластины

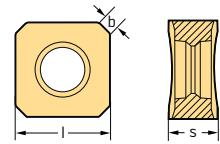
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	b мм	P				M		K			N		S		H
						HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35
SNHQ1205ZZR-A57T	H	8	12	5,0	0,8	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺					

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия





Пластины квадратные без задних углов



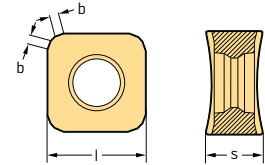
Tiger-tec®

Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	b мм	P				M			K				N		S		H
						HC				HC			HC				HC	HW	HC		HC
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15
 SNGX1205ANN-D27	G	8	12,7	6,4	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕					
SNGX1205ANN-F27	G	8	12,7	6,4	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕					
SNGX1205ANN-F57	G	8	12,7	6,4	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
SNGX1205ANN-F67	G	8	12,7	6,4	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
SNGX1606ANN-D27	G	8	16,0	7,8	1,8	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕					
SNGX1606ANN-F27	G	8	16,0	7,8	1,8	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕					
SNGX1606ANN-F57	G	8	16,0	7,8	1,8	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
SNGX1606ANN-F67	G	8	16,0	7,8	1,8	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
 SNMX1205ANN-F27	M	8	12,7	6,4	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕					
SNMX1205ANN-F57	M	8	12,7	6,4	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕					
SNMX1205ANN-F67	M	8	12,7	6,4	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕					


 HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины квадратные без задних углов



Tiger-tec®

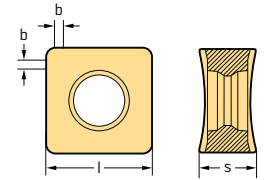
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	b мм	P				M			K				N		S	H	
						HC				HC			HC				HC	HW	HC		
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15
 SNGX1205ENN-F27	G	8	12,7	6,4	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕					
SNGX1205ENN-F57	G	8	12,7	6,4	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
SNGX1205ENN-F67	G	8	12,7	6,4	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	


 HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия


Пластины квадратные без задних углов

Tiger-tec®



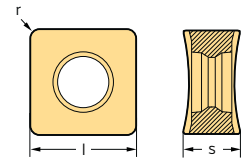
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	b мм	P				M		K			N		S		H	
						HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC	
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
 SNGX1205ZNN-F27	G	8	12,7	6,4	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉			☉	☉	
SNGX1205ZNN-F57	G	8	12,7	6,4	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉			☉	☉	
SNGX1205ZNN-F67	G	8	12,7	6,4	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	



HC = Твёрдый сплав с покрытием
HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины квадратные без задних углов

Tiger-tec®

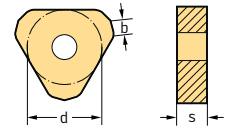


Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	s мм	r мм	P				M		K			N		S		H	
						HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC	
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
 SNGX120512-F57	G	8	12,7	6,4	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉			☉	☉	
 SNMX120512-D27	M	8	12,7	6,4	1,2	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					
SNMX120512-F27	M	8	12,7	6,4	1,2	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					
SNMX120512-F57	M	8	12,7	6,4	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉			☉	☉	
SNMX120512-F67	M	8	12,7	6,4	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	
SNMX120520-D27	M	8	12,7	6,4	2,0	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					
SNMX120520-F57	M	8	12,7	6,4	2,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉			☉	☉	
SNMX160620-D27	M	8	16,0	7,8	2,0	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					
SNMX160620-F27	M	8	16,0	7,8	2,0	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					
SNMX160620-F57	M	8	16,0	7,8	2,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉			☉	☉	
SNMX160620-F67	M	8	16,0	7,8	2,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	
SNMX160640-D27	M	8	16,0	7,8	4,0	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					
SNMX160640-F27	M	8	16,0	7,8	4,0	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					
SNMX160640-F57	M	8	16,0	7,8	4,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉			☉	☉	
SNMX160640-F67	M	8	16,0	7,8	4,0	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	

HC = Твёрдый сплав с покрытием
HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины трехгранные без задних углов

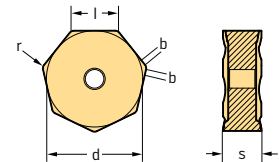

Tiger-tec®

Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	b мм	P				M		K				N		S		H
						HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
TNEF1204AN-D57	E	6	12,7	4,76	1,8	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉					


 HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины семигранные без задних углов

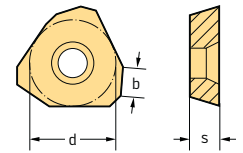

Tiger-tec®

Пластины


Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l мм	d мм	s мм	r мм	b мм	P				M		K				N		S		H
								HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
XNHF070508-D27	H	14	7	14,5	5,8	0,8	-	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉					
XNHF070508-D57	H	14	7	14,5	5,8	0,8	-	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉					
XNHF070508-D67	H	14	7	14,5	5,8	0,8	-	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉	☉					
XNHF0705ANN-D27	H	14	7	14,5	5,8	0,8	1,1	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉					
XNHF0705ANN-D57	H	14	7	14,5	5,8	0,8	1,1	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉					
XNHF0705ANN-D67	H	14	7	14,5	5,8	0,8	1,1	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉	☉					
XNHF090612-D27	H	14	9	19,05	6,35	1,2	-	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉					
XNHF090612-D57	H	14	9	19,05	6,35	1,2	-	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉					
XNHF090612-D67	H	14	9	19,05	6,35	1,2	-	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉	☉					
XNHF0906ANN-D27	H	14	9	19,05	6,35	0,8	1,4	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉					
XNHF0906ANN-D57	H	14	9	19,05	6,35	0,8	1,4	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉					
XNHF0906ANN-D67	H	14	9	19,05	6,35	0,8	1,4	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉	☉					

 HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины с зачистными кромками

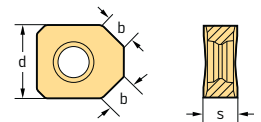


Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	b мм	P HC				M HC		K HC			N HC HW		S HC		H HC
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35
 P2553-1R	A	3	15	4,5	4														
P2553-3R	A	3	18	4,5	7,5														


HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины с зачистными кромками



Tiger-tec®

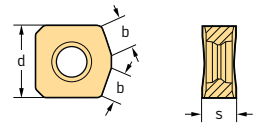
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	b мм	P HC				M HC		K HC			N HC HW		S HC		H HC
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35
 XNGX1205ANN-F67	G	2	12,7	6,09	4,7														

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия



Пластины с зачистными кромками



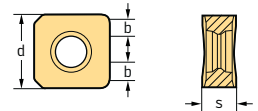
Tiger-tec®

Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	b мм	P				M		K				N		S		H			
						HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC	HC		
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	WXM15	
XNGX1205ENN-F67	G	2	12,7	4,76	4,5							☺										☺	☺

HC = Твёрдый сплав с покрытием
HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины с зачистными кромками



Tiger-tec®

Пластины

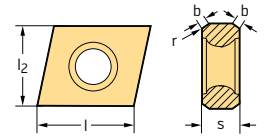
Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	b мм	P				M		K				N		S		H			
						HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC	HC		
						WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	WXM15	
XNGX1205ZNN-F67	G	2	12,7	6,64	4,0							☺										☺	☺

HC = Твёрдый сплав с покрытием
HW = Твёрдый сплав без покрытия



Пластины тангенциальные

Tiger-tec®



Пластины

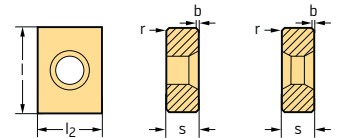
	Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	r мм	b мм	P				M		K				N		S		H		
									HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HW	HC	HW	HC				
									WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	
	CNHQ0805PPN-A57T	H	2	9	8	5.0	0.8	1.2	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕							
	CNHQ1206PPN-A57T	H	2	13	12	6.5	0.8	1.5	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕							
	CNHQ1608PPN-A57T	H	2	15	16	8.0	1.2	1.8	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕							
	CNHU0805PPN-D57T	H	2	9	8	5.0	0.8	1.2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕		
	CNHU1206PPN-D57T	H	2	13	12	6.5	0.8	1.5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕		
	CNHU1608PPN-D57T	H	2	15	16	8.0	1.2	1.8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕		
	CNMQ080508T-A27T	M	2	9	8	5.0	0.8	-		⊕	⊕					⊕	⊕	⊕							
	CNMQ120608T-A27T	M	2	13	12	6.5	0.8	-		⊕	⊕					⊕	⊕	⊕							
	CNMQ160812T-A27T	M	2	15	16	8.0	1.2	-		⊕	⊕					⊕	⊕	⊕							
	CNMQ080508-A57T	M	2	9	8	5.0	0.8	-	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕							
	CNMQ120608-A57T	M	2	13	12	6.5	0.8	-	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕							
	CNMQ160812-A57T	M	2	15	16	8.0	1.2	-	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕							
	CNMU080508-D57T	M	2	9	8	5.0	0.8	-	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕		
	CNMU120608-D57T	M	2	13	12	6.5	0.8	-	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕		
	CNMU160812-D57T	M	2	15	16	8.0	1.2	-	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕		

Примечание:
l₂ = ширина резания

HC = Твёрдый сплав с покрытием
HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины тангенциальные

Tiger-tec®



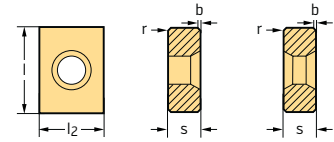
Пластины

	Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	r мм	b мм	P				M		K				N		S		H		
									HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HW	HC	HW	HC				
									WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	
	LNKU2010DPTR-F27T	K	4	15	20	10.5	0.6	1.2	⊕							⊕	⊕	⊕							
	LNKU3010DPTR-F27T	K	4	15	30	10.5	0.6	1.2	⊕							⊕	⊕	⊕							
	LNKU2010DPR-F57T	K	4	15	20	10.5	0.6	1.2	⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	⊕							
	LNKU3010DPR-F57T	K	4	15	30	10.5	0.6	1.2	⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	⊕							

HC = Твёрдый сплав с покрытием
HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины тангенциальные

Tiger-tec®



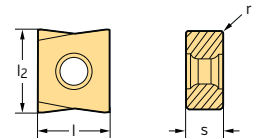
Пластины

	Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	r мм	P				M		K				N		S		H		
								HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC		
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15	
	LNMU150812T-F27T	M	4	14	15	8	1.2	☉	☉	☉						☉	☉	☉						
	LNMU201012T-F27T	M	4	16	20	10	1.2	☉	☉	☉						☉	☉	☉						
	LNMU150812-F57T	M	4	14	15	8	1.2	☉	☉	☉				☉		☉	☉	☉						
	LNMU201012-F57T	M	4	16	20	10	1.2	☉	☉	☉				☉		☉	☉	☉						

 HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины тангенциальные

Tiger-tec®



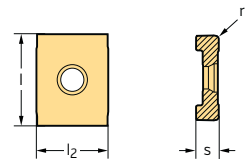
Пластины

	Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	r мм	P				M		K				N		S		H		
								HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC		
								WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15	
	LNHU080304-B57T	H	4	9,0	8,0	3,5	0,4	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉						
	LNHU080404-B57T	H	4	9,4	8,0	4,5	0,4	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉						
	LNHU100508-B57T	H	4	12,3	10	5,5	0,8	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉						
	LNHU120608-B57T	H	4	13,9	12,0	6,5	0,8	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉						
	LNHU160812-B57T	H	4	16,0	16,9	8,0	1,2	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉						
	LNHU080304-F57T	H	4	9,0	8,0	3,5	0,4	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉		
	LNHU080404-F57T	H	4	9,4	8,0	4,5	0,4	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉		
	LNHU100508-F57T	H	4	12,3	10,0	5,5	0,8	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉		
	LNHU120608-F57T	H	4	13,9	12,0	6,5	0,8	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉		
	LNHU160812-F57T	H	4	16,0	16,9	8,0	1,2	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉		
	LNMU080304-B57T	M	4	8,0	9,0	3,5	0,4	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉						
	LNMU080404-B57T	M	4	9,4	8,0	4,5	0,4	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉						
	LNMU100508-B57T	M	4	12,3	10,0	5,5	0,8	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉						
	LNMU120608-B57T	M	4	13,9	12,0	6,5	0,8	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉						
	LNMU160812-B57T	M	4	16,0	16,9	8,0	1,2	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉						
	LNMU080304-F57T	M	4	8,0	9,0	3,5	0,4	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉		
	LNMU080404-F57T	M	4	9,4	8,0	4,5	0,4	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉		
	LNMU100508-F57T	M	4	12,3	10,0	5,5	0,8	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉		
	LNMU120608-F57T	M	4	13,9	12,0	6,5	0,8	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉		
	LNMU160812-F57T	M	4	16,0	16,9	8,0	1,2	☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉		

 HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины тангенциальные

Tiger-tec®

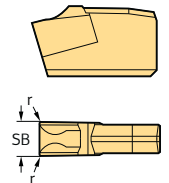


Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	r мм	P				M		K				N		S		H			
							HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC			
							WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15		
LNHX070204-D57T	H	4	7	9	2,4	0,4	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉							
LNHX070204-F57T	H	4	7	9	2,4	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉				☉	☉		
LNMX070204-D57T	M	4	7	9	2,4	0,4	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉							
LNMX070204-F57T	M	4	7	9	2,4	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉				☉	☉		

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины отрезные



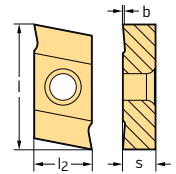
Пластины

Обозначение Walter	Количество режущих кромок	SB мм	r мм	P				M		K				N		H	HF					
				HC				HC		HC				HW	HC	HC	WMG30					
				WKP25	WKP35	WKP35S	WTP35	WXP35	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WAK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WK10	WXN15	WHH15			
NSM3.90016EC-GDW	1	1,6	0,15																		☉	
NSM3.90022EC-GDW	1	2,2	0,2																		☉	
NSM3.90030EC-GDW	1	3,0	0,2																		☉	
NSM3.90040EC-GDW	1	4,0	0,2																		☉	
NSM3.90016SN-GBW	1	1,6	0,15				☉	☉				☉										
NSM3.90022SN-GBW	1	2,2	0,2				☉	☉				☉										
NSM3.90030SN-GBW	1	3,0	0,2				☉	☉				☉										
NSM3.90040SN-GBW	1	4,0	0,2				☉	☉				☉										
NSM3.90016SN-GDW	1	1,6	0,15				☉	☉				☉										
NSM3.90022SN-GDW	1	2,2	0,2				☉	☉				☉										
NSM3.90030SN-GDW	1	3,0	0,2				☉	☉				☉										
NSM3.90040SN-GDW	1	4,0	0,2				☉	☉				☉										

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия
 HF = Мелкозернистый твердый сплав без покрытия

Пластины с задними углами

Tiger-tec®



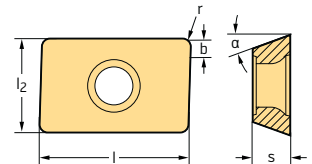
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	b мм	P				M		K			N		S		H
							HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC
							WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35
P20200-1.1	H	2	5,5	9,0	2,35	0,1	☉	☉	☉				☉	☉	☉					
P20200-1.2	H	2	5,5	9,0	2,35	0,15	☉	☉	☉				☉	☉	☉					
P20200-1.3	H	2	5,5	9,0	2,35	0,15	☉	☉	☉				☉	☉	☉					
P20200-1.4	H	2	5,5	9,0	2,35	0,15	☉	☉	☉				☉	☉	☉					
P20200-1.5	H	2	5,5	9,0	2,35	0,15	☉	☉	☉				☉	☉	☉					
P20200-2.1	H	2	7,0	12,0	3,4	0,15	☉	☉	☉				☉	☉	☉					
P20200-2.2	H	2	7,0	12,0	3,4	0,15	☉	☉	☉				☉	☉	☉					
P20200-2.3	H	2	7,0	12,0	3,4	0,15	☉	☉	☉				☉	☉	☉					
P20200-3.1	H	2	9,52	18,5	5,4	0,15	☉	☉	☉				☉	☉	☉					
P20200-3.2	H	2	9,52	18,5	5,4	0,15	☉	☉	☉				☉	☉	☉					
P20200-3.3	H	2	9,52	18,5	5,4	0,15	☉	☉	☉				☉	☉	☉					

Допуск в сборе, стр. F 236.

 HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами



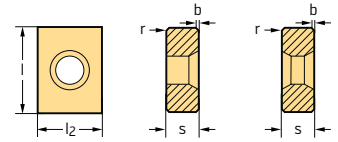
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	b мм	P				M		K			N		S		H
							HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC
							WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35
P2792-1	H	2	9,52	9,52	4,76	0,3									☉					

 HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия


Пластины тангенциальные

Tiger-tec®



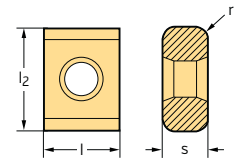
Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	b мм	P				M		K				N		S		H		
							HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC		
							WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15	
	P4406-1	H	4	9,52	12,7	3,5	0,5	☒	☒	☒			☒			☒	☒						
	P4406-2	H	4	9,52	12,7	4,0	0,5	☒	☒	☒			☒			☒	☒						
	P4406-3	H	4	9,52	12,7	4,76	0,4	☒	☒	☒			☒			☒	☒						
	P4406-4	H	4	9,52	12,7	5,5	0,4	☒	☒	☒			☒			☒	☒						
	P4406-5	H	4	9,52	12,7	6,35	0,4	☒	☒	☒			☒			☒	☒						
	P44462-1	H	4	9,52	12,7	3,5	0,5	☒	☒	☒						☒	☒						
	P44462-2	H	4	9,52	12,7	4,0	0,5	☒	☒	☒						☒	☒						
	P44462-3	H	4	9,52	12,7	4,76	0,4	☒	☒	☒						☒	☒						
	P44462-4	H	4	9,52	12,7	5,5	0,4	☒	☒	☒						☒	☒						
	P44462-5	H	4	9,52	12,7	6,35	0,4	☒	☒	☒						☒	☒						

HC = Твёрдый сплав с покрытием
HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины тангенциальные

Tiger-tec®

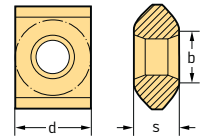


Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	l ₂ мм	l мм	s мм	r мм	P				M		K				N		S		H		
							HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC		
							WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15	
	P44280-1R08-D57	H	8	12,7	9,52	5,5	0,8	☒			☒				☒					☒			
	P44280-1R10-D57	H	8	12,7	9,52	5,5	1,0	☒			☒				☒					☒			
	P44280-1R125-D57	H	8	12,7	9,52	5,5	1,25	☒			☒				☒					☒			
	P44280-1R15-D57	H	8	12,7	9,52	5,5	1,5	☒			☒				☒					☒			
	P44280-1R20-D57	H	8	12,7	9,52	5,5	2,0	☒			☒				☒					☒			
	P44280-2R25-D57	H	8	12,7	9,52	6,35	2,5	☒			☒				☒					☒			
	P44280-2R30-D57	H	8	12,7	9,52	6,35	3,0	☒			☒				☒					☒			
	P44280-2R40-D57	H	4	12,7	9,52	6,35	4,0	☒			☒				☒					☒			
	P44290-1R08-D57	M	8	12,7	9,52	5,5	0,8	☒			☒				☒					☒			
	P44290-1R10-D57	M	8	12,7	9,52	5,5	1,0	☒			☒				☒					☒			
	P44290-1R125-D57	M	8	12,7	9,52	5,5	1,25	☒			☒				☒					☒			
	P44290-1R15-D57	M	8	12,7	9,52	5,5	1,5	☒			☒				☒					☒			
	P44290-1R20-D57	M	8	12,7	9,52	5,5	2,0	☒			☒				☒					☒			
	P44290-2R25-D57	M	8	12,7	9,52	6,35	2,5	☒			☒				☒					☒			
	P44290-2R30-D57	M	8	12,7	9,52	6,35	3,0	☒			☒				☒					☒			
	P44290-2R40-D57	M	4	12,7	9,52	6,35	4,0	☒			☒				☒					☒			

HC = Твёрдый сплав с покрытием
HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины с зачистными кромками



Tiger-tec®

Пластины

Обозначение Walter	Класс точности	Количество режущих кромок	d мм	s мм	b мм	P				M		K				N		S		H		HC	
						WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HW	WC	HC	WC	HC	WC	HC		
P45420-G67	G	4	9,52	4,76	7,0	WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	WXM15	
												☺										☺	☺



HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

