

Материал		Vc	Подача мм/об					
Группа	Подгр.	HSS	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
1	1.1	20-25	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160	0,180
1	1.2	15-20	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130	0,160

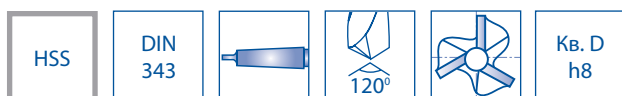
Vc= м/мин.

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

Сверление с зенкерами:

Условия эксплуатации могут быть такими же, как для спиральных сверел, которые представлены в этом каталоге. Как основное правило, должны использоваться параметры, стоящие ниже в этой таблице. Значение подачи должно быть на максимальных значениях, стремясь к подаче как при процессе развертывания.

D мм	L мм	I мм	D для развертывания	D для рассверливания	Z	№ Арт. HSS	€
5,00	108	74	4,80	3,50	3	41972	25,70
6,00	116	80	5,80	4,20	3	41975	25,70
7,00	133	93	6,80	4,90	3	41978	25,70
8,00	142	100	7,80	5,60	3	41981	27,10
9,00	151	107	8,80	6,30	3	75024	33,02
10,00	162	116	9,80	7,00	3	41984	34,51
11,00	173	125	10,75	7,70	3	75025	38,03
12,00	184	134	11,75	8,40	3	41987	40,84
13,00	184	134	12,75	9,10	3	80090	52,09
14,00	194	142	13,75	9,80	3	41990	55,68
15,00	202	147	14,75	10,50	3	80227	60,75
16,00	211	153	15,75	11,20	3	41993	66,17



Материал		Vc	Подача мм/об									
Группа	Подгр.		HSS	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 30
1	1.1	20-25	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160	0,180	0,250	0,300	0,310	0,400
1	1.2	15-20	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130	0,160	0,200	0,250	0,260	0,300

Vc= м/мин.

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

Сверление с зенкерами:

Условия эксплуатации могут быть такими же, как для спиральных сверел, которые представлены в этом каталоге. Как основное правило, должны использоваться параметры, стоящие ниже в этой таблице. Значение подачи должно быть на максимальных значениях, стремясь к подаче как при процессе развертывания.

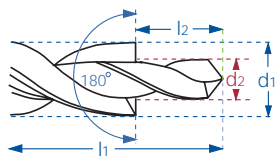
D мм	L мм	I мм	D для развертывания	D для рассверливания	КМ	№ Арт. HSS	€
10,00	168	87	9,80	7,00	1	42212	54,25
11,00	175	94	10,75	7,70	1	42218	56,18
12,00	182	101	11,75	8,40	1	42224	58,14
13,00	182	101	12,75	9,10	1	42233	60,76
14,00	189	108	13,75	9,80	1	42236	64,30
15,00	212	114	14,75	10,50	2	42239	69,15
16,00	218	120	15,75	11,20	2	42242	73,62
17,00	223	125	16,75	11,90	2	42245	80,50
18,00	228	130	17,75	12,60	2	42248	87,24
19,00	233	135	18,70	13,30	2	42251	104,18
20,00	238	140	19,70	14,00	2	42254	105,25
21,00	243	145	20,70	14,60	2	42257	112,98
22,00	248	150	21,70	15,30	2	42260	123,64
23,00	253	155	22,70	16,00	2	42263	132,46
24,00	281	160	23,70	16,60	3	42266	142,55
25,00	281	160	24,70	17,30	3	42269	152,64
26,00	286	165	25,70	18,00	3	42272	168,53
27,00	291	170	26,70	19,30	3	42275	181,62
28,00	291	170	27,70	19,30	3	42278	196,89
30,00	296	175	29,70	20,50	3	42287	228,39
32,00	334	185	31,60	22,00	4	42293	257,48
34,00	339	190	33,60	24,00	4	42296	285,48
35,00	339	190	34,60	25,00	4	42299	309,67
36,00	344	195	35,60	25,50	4	42302	315,41
38,00	349	200	37,60	26,50	4	42308	360,17
40,00	349	200	39,60	28,00	4	42314	396,22
42,00	354	205	41,60	29,00	4	42317	464,73

Серия 2536

Комбинированные сверла с ц/х.



HSS	180°	DIN 8376		Кв. d2 h9	Кв. d1 h8
-----	------	----------	--	-----------	-----------



Материал		Vc	Подача мм/об					
Группа	Подгр.		HSS	M-3	M-4	M-5	M-6	M-8
1	1.1	15-20	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,130
	1.2	8-10	0,045	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120
3	3.1	25-30	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210
	3.2	14-18	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170
5	5.1	30-35	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170
	5.2	30-35	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210
6	6.3	20-25	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210

Vc= м/мин.

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

M	d2 мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	№Арт. HSS	€
M3	3,40	6,00	93	57	9	42056	45,10
M4	4,50	8,00	117	75	11	42059	47,28
M5	5,50	10,00	133	87	13	42062	56,20
M6	6,60	11,00	142	94	15	42065	63,48

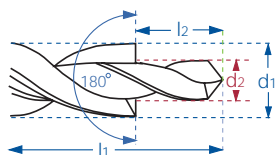
M	d2 мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	№Арт. HSS	€
M8	9,00	15,00	169	114	19	42068	77,98
M10	11,00	18,00	191	130	23	42071	155,02

Серия 2636

Комбинированные сверла с к/х.



HSS	180°	DIN 8377		Кв. d2 h9	Кв. d1 h8
-----	------	----------	--	-----------	-----------



Материал		Vc	Подача мм/об						
Группа	Подгр.		HSS	M-8	M-10	M-12	M-14	M-16	M-18
1	1.1	15-20	0,120	0,130	0,160	0,170	0,180	0,200	0,250
	1.2	8-10	0,100	0,120	0,130	0,140	0,160	0,180	0,200
3	3.1	25-30	0,180	0,210	0,250	0,280	0,300	0,330	0,360
	3.2	14-18	0,140	0,170	0,200	0,220	0,240	0,250	0,280
5	5.1	30-35	0,140	0,170	0,200	0,220	0,240	0,260	0,280
	5.2	30-35	0,180	0,210	0,250	0,280	0,300	0,330	0,360
6	6.3	20-25	0,180	0,210	0,250	0,280	0,300	0,330	0,360

Vc= м/мин.

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

M	d2 мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	KM	№Арт. HSS	€
M8	9,00	15,00	212	114	19	2	42470	116,69
M10	11,00	18,00	228	130	23	2	42473	131,52
M12	13,50	20,00	238	140	27	2	42476	147,12
M14	15,50	24,00	281	160	31	3	42479	208,64

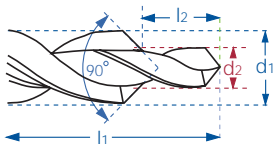
M	d2 мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	KM	№Арт. HSS	€
M16	17,50	26,00	286	165	35	3	42482	297,49
M18	20,00	30,00	296	175	39	3	42485	332,66
M20	22,00	33,00	334	185	43	4	42488	376,14

Серия 2546

Комбинированные сверла с ц/х.



HSS		DIN 8374		Кв. d2 h9	Кв. d1 h8
-----	--	----------	--	-----------	-----------



Материал		Vc	Подача мм/об					
Группа	Подгр.		HSS	M-3	M-4	M-5	M-6	M-8
1	1.1	15-20	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,130
	1.2	8-10	0,045	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120
3	3.1	25-30	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210
	3.2	14-18	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170
5	5.1	30-35	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170
	5.2	30-35	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210
6	6.3	20-25	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210

Vc= м/мин.

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

M	d2 мм	d1 мм	L мм	I1 мм	I2 мм	№Арт. HSS	€
M3	3,20	6,00	93	57	9	42101	52,59
M4	4,30	9,00	117	75	11	42104	55,15
M5	5,30	10,00	133	87	13	42107	65,56
M6	6,40	11,50	142	94	15	42110	74,89

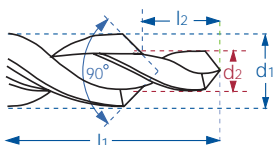
M	d2 мм	d1 мм	L мм	I1 мм	I2 мм	№Арт. HSS	€
M8	8,40	15,00	169	114	19	42113	102,43
M10	10,50	19,00	198	135	23	42116	158,15

Серия 2646

Комбинированные сверла с к/х.



HSS		DIN 8375		Кв. d2 h9	Кв. d1 h8
-----	--	----------	--	-----------	-----------



Материал		Vc	Подача мм/об			
Группа	Подгр.		HSS	M-5	M-6	M-8
1	1.1	15-20	0,080	0,100	0,120	0,130
	1.2	8-10	0,060	0,080	0,100	0,120
3	3.1	25-30	0,120	0,150	0,180	0,210
	3.2	14-18	0,100	0,120	0,140	0,170
5	5.1	30-35	0,100	0,120	0,140	0,170
	5.2	30-35	0,120	0,150	0,180	0,210
6	6.3	20-25	0,120	0,150	0,180	0,210

Vc= м/мин.

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

M	d2 мм	d1 мм	L мм	I1 мм	I2 мм	KM	№Арт. HSS	€
M5	5,50	11,00	175	94	13	1	42530	112,83
M6	6,60	13,00	182	101	15	1	42533	115,12

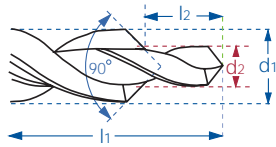
M	d2 мм	d1 мм	L мм	I1 мм	I2 мм	KM	№Арт. HSS	€
M8	9,00	17,20	228	130	19	2	42536	137,21
M10	11,00	21,50	248	150	23	2	42539	162,46

Серия 2544

Комбинированные сверла с ц/х.



HSS		DIN 8378		Кв. d2 h9	Кв. d1 h8
-----	--	----------	--	-----------	-----------



Материал		Vc	Подача мм/об						
Группа	Подгр.		HSS	M-3	M-4	M-5	M-6	M-8	M-10
1	1.1	15-20	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,130	0,160
	1.2	8-10	0,045	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130
3	3.1	25-30	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250
	3.2	14-18	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
5	5.1	30-35	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
	5.2	30-35	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250
6	6.3	20-25	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250

Vc= м/мин.

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

M	d2 мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	№Арт. HSS	€
M3	2,50	3,40	70	39	8,80	42080	40,45
M4	3,30	4,50	80	47	11,40	42083	43,50
M5	4,20	5,50	93	57	13,60	42086	46,86
M6	5,00	6,60	101	63	16,50	42089	53,31

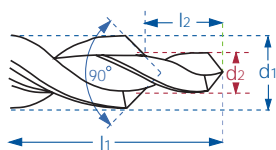
M	d2 мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	№Арт. HSS	€
M8	6,80	9,00	125	81	21,00	42092	63,51
M10	8,50	11,00	142	94	25,50	42095	74,10
M12	10,20	13,50	160	108	30,00	42098	92,26

Серия 2644

Комбинированные сверла с к/х.



HSS		DIN 8379		Кв. d2 h9	Кв. d1 h8
-----	--	----------	--	-----------	-----------



Материал		Vc	Подача мм/об						
Группа	Подгр.		HSS	M-8	M-10	M-12	M-14	M-16	M-18
1	1.1	15-20	0,120	0,130	0,160	0,170	0,180	0,200	0,250
	1.2	8-10	0,100	0,120	0,130	0,140	0,160	0,180	0,200
3	3.1	25-30	0,180	0,210	0,250	0,280	0,300	0,330	0,360
	3.2	14-18	0,140	0,170	0,200	0,220	0,240	0,250	0,280
5	5.1	30-35	0,140	0,170	0,200	0,220	0,240	0,260	0,280
	5.2	30-35	0,180	0,210	0,250	0,280	0,300	0,330	0,360
6	6.3	20-25	0,180	0,210	0,250	0,280	0,300	0,330	0,360

Vc= м/мин.

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

M	d2 мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	KM	№Арт. HSS	€
M8	6,80	9,00	162	81	21,00	1	42509	103,53
M10	8,50	11,00	175	94	25,50	1	42512	112,80
M12	10,20	13,50	189	108	30,00	1	42515	133,26
M14	12,00	15,50	218	120	34,50	2	42518	142,19

M	d2 мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	KM	№Арт. HSS	€
M16	14,00	17,50	228	130	38,50	2	42521	153,46
M18	15,50	20,00	238	140	43,50	2	42524	171,61
M20	17,50	22,00	248	150	47,50	2	42527	207,53

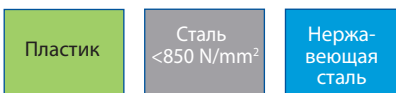
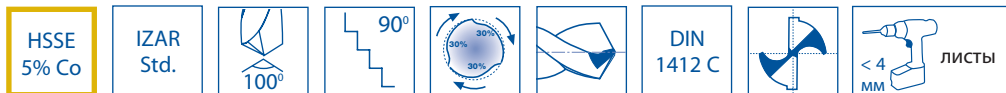
Серия 1607

Ступенчатые сверла с ц/х.



* Ø ступени для серий 1602-1607:

- | | |
|--|--------------------------------------|
| (2) 4-5-6-7-8-9-10-11-12 | (6) 9-12-15-18-21-24-27-30-33-36 |
| (3) 4-6-8-10-12-14-16-18-20 | (7) 12-13-14-15-16-17-18-19-20 |
| (4) 6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30 | (8) 20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30 |



Диапазон мм	Кол-во ступеней	d мм	L мм	N° Арт. 5% Co	€
4-12	9 (2)	6	80	12072	50,56
4-20	9 (3)	8	67	12078	64,31
6-30	13 (4)	10	98	12084	94,51

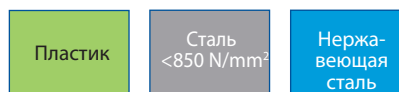
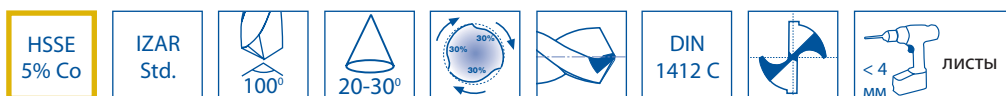
Дополнительные размеры по запросу



Диапазон	N° Арт. 5% Co	€
4-12, 4-20, 6-30 mm	43519	209,38

Серия 1609

Конические сверла с ц/х.



Диапазон мм	d мм	L мм	N° Арт. 5% Co	€
3-14	6	58	12108	28,44
4-20	8	71	12109	37,65
4-31	9	103	12112	95,62
16-30,5	9	76	12111	62,14

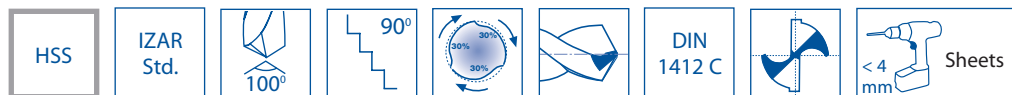
Серия 1602

Ступенчатые сверла с ц/х.



* Ø ступени для серий 1602-1607:

- | | |
|--|--------------------------------------|
| (2) 4-5-6-7-8-9-10-11-12 | (6) 9-12-15-18-21-24-27-30-33-36 |
| (3) 4-6-8-10-12-14-16-18-20 | (7) 12-13-14-15-16-17-18-19-20 |
| (4) 6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30 | (8) 20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30 |



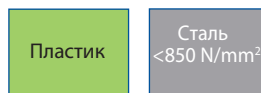
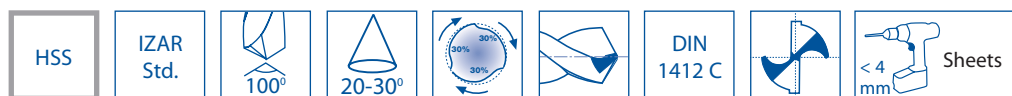
Диапазон мм	Кол-во ступеней	d мм	L мм	N° Арт. 5% Co	€
4-12	9 (2)	6	80	12048	42,14
4-20	9 (3)	8	67	12054	53,59
6-30	13 (4)	10	98	12060	78,76
9-36	10 (6)	12	86	12066	141,69
12-20	9 (7)	9	76	56798	58,44
20-30	11 (8)	12	88	56799	85,19



Диапазон	N° Арт. 5% Co	€
4-12, 4-20, 6-30 mm	43518	174,49

Серия 1603

Конические сверла с ц/х.



Диапазон мм	d мм	L мм	N° Art. HSS	€
3-14	6	58	12090	14,63
4-20	8	71	12093	24,30
5-25,4	9	87	12105	67,48
16-30,5	9	76	12096	40,14
24-40	10	89	12099	83,08
36-50	12	97	12100	121,21
40-61	13	103	12102	202,23

Серия 1606

Фреза сверло с ц/х.



HSS	IZAR Std.	100°	30°/30°
-----	-----------	------	---------

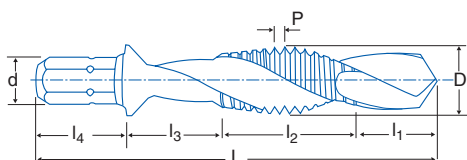
D мм	L мм	N° Арт. HSS	€
6,00	90	16330	12,52
8,00	90	16331	16,00

Серия 1610

Метчик сверло



HSS	DIN 3126	Mango HEX 1/4 хвостовик
-----	----------	-------------------------



D мм	L мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм	d мм	P	раззенкеровать мм	N° Арт. HSS	€
M3	36	5	8	7	12	6,35	0,50	7,00	12567	16,62
M4	39	5	11	8	12	6,35	0,70	7,00	12571	16,62
M5	41	7	11	9	12	6,35	0,80	7,00	12577	18,62
M6	44	8	11	10	12	6,35	1,00	7,00	10971	25,17
M8	50	11	15	10	12	6,35	1,25	9,00	12582	31,69
M10	59	12	21	10	12	6,35	1,50	11,00	12583	43,06

Диапазон Ø	N° Арт. HSS	€
7 шт: M3-M4-M5-M6-M8-M10-Adapt.	11025	166,33

Серия 1604

СВЕРЛА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



HSSE 5% Co	для обычных машин	DIN 1412 E	зеркальная полировка
------------	-------------------	------------	----------------------

D мм	L мм	N° Арт. 5% Co	€
6,00	66	16326	9,92
8,00	80	16327	12,65

Серия 1605

СВЕРЛА КОРОТКИЕ
ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

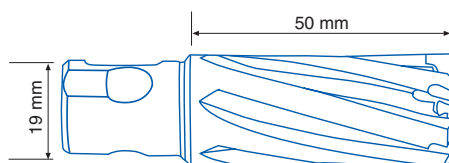


HSSE 5% Co	для пневматических машин	DIN 1412 E	зеркальная полировка
------------	--------------------------	------------	----------------------

D мм	L мм	N° Арт. 5% Co	€
8,00	40	16328	15,77
8,00	44	16329	17,58

Серия **4077**

Корончатые сверла ТСТ
Длинная серия



MD/HM ТСТ Длинное Применяется с минимальным охлаждением

Сталь <850 N/mm² Чугун **Нержавеющая сталь** **Алюминий** Медь Латунь Дерево

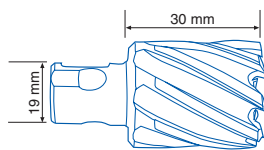
D мм	d мм	l мм	№ Арт. ТСТ	€
14	19	50	56746	56,84
15	19	50	56747	56,84
16	19	50	56749	56,84
17	19	50	56750	56,84
18	19	50	56752	56,84
19	19	50	56753	56,84
20	19	50	56754	56,84
21	19	50	56755	59,62
22	19	50	56756	59,62
23	19	50	56757	59,62
24	19	50	56758	59,70
25	19	50	56759	59,70
26	19	50	56760	71,48
27	19	50	56761	71,48
28	19	50	56762	71,60
29	19	50	56763	71,60
30	19	50	56764	71,60
31	19	50	56765	86,21
32	19	50	56766	86,21
33	19	50	56767	86,21
34	19	50	56768	86,21
35	19	50	56769	86,21
36	19	50	56770	98,43
37	19	50	56771	98,78

D мм	d мм	l мм	№ Арт. ТСТ	€
38	19	50	56772	98,78
39	19	50	56773	98,78
40	19	50	56774	98,78
41	19	50	56775	119,17
42	19	50	56776	119,17
43	19	50	56777	119,17
44	19	50	56778	119,17
45	19	50	56779	119,17
46	19	50	56780	138,73
47	19	50	56781	138,81
48	19	50	56782	138,81
49	19	50	56783	138,81
50	19	50	56784	138,81
51	19	50	56785	156,86
52	19	50	56786	157,45
53	19	50	56787	157,45
54	19	50	56788	157,45
55	19	50	56789	157,45
56	19	50	56790	172,72
57	19	50	56791	172,72
58	19	50	56792	172,72
59	19	50	56793	172,72
60	19	50	56794	172,72

Серия **4070**

Корончатые сверла

Короткая серия



HSS	Короткое	Базовое	Конструкционная сталь	Применяется с минимальным охлаждением	Сталь <850 N/mm ²	Сталь <1000 N/mm ²	Чугун
-----	----------	---------	-----------------------	---------------------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------

D мм	d мм	l мм	№ Арт. HSS	€
12	19	30	21106	29,82
13	19	30	21107	29,82
14	19	30	21108	30,91
15	19	30	21109	32,21
16	19	30	21110	33,50
17	19	30	21111	34,57
18	19	30	21112	35,87
19	19	30	21113	36,74
20	19	30	21114	38,46
21	19	30	21115	41,06
22	19	30	21116	42,57
23	19	30	21117	44,30
24	19	30	21118	46,04
25	19	30	21119	47,54
26	19	30	21120	49,27
27	19	30	21121	49,70
28	19	30	21122	52,74
29	19	30	21123	54,48

D мм	d мм	l мм	№ Арт. HSS	€
30	19	30	21124	55,97
31	19	30	21125	60,95
32	19	30	21126	65,27
33	19	30	21127	68,73
34	19	30	21128	80,84
35	19	30	21129	89,48
36	19	30	21130	91,65
37	19	30	21131	93,30
38	19	30	21132	94,23
39	19	30	21133	95,10
40	19	30	21134	95,97
41	19	30	21135	97,71
42	19	30	21136	104,18
43	19	30	21137	108,93
44	19	30	21138	112,40
45	19	30	21139	113,70
46	19	30	21140	116,26
47	19	30	21141	118,43

D мм	d мм	l мм	№ Арт. HSS	€
48	19	30	21142	123,20
49	19	30	21143	124,07
50	19	30	21144	131,40
51	19	30	21145	134,00
52	19	30	21146	138,32
53	19	30	21147	146,11
54	19	30	21148	153,46
55	19	30	21149	157,33
56	19	30	21150	160,80
57	19	30	21151	165,99
58	19	30	21152	168,59
59	19	30	21153	193,66
60	19	30	21154	211,80

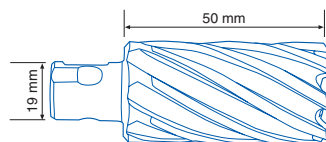
Промежуточные диаметры по запросу



Диапазон Ø	№ Арт. HSS	€
14(2)-18(2)-22(2) мм	22681	235,99



Диапазон Ø	№ Арт. HSS	€
13-14-17-18-21-22 мм	22682	237,95



HSS	Длинное	донное	конструкционная сталь	Применяется с минимальным охлаждением	Сталь <850 N/mm ²	Сталь <1000 N/mm ²	Чугун
-----	---------	--------	-----------------------	---------------------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------

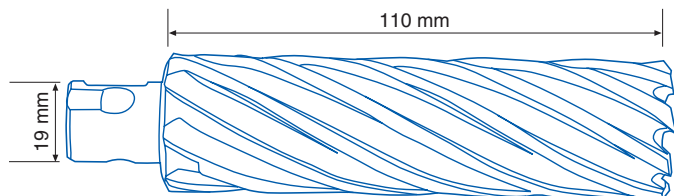
D мм	d мм	l мм	№ Арт. HSS	€
14	19	50	21157	42,81
15	19	50	21158	44,53
16	19	50	21159	47,54
17	19	50	21160	49,27
18	19	50	21161	52,96
19	19	50	21162	54,03
20	19	50	21163	55,55
21	19	50	21164	61,81
22	19	50	21165	63,55
23	19	50	21166	65,70
24	19	50	21167	67,66
25	19	50	21168	69,59
26	19	50	21169	71,77
27	19	50	21170	75,21
28	19	50	21171	78,68
29	19	50	21172	81,69
30	19	50	21173	85,17
31	19	50	21174	89,48
32	19	50	21175	93,37
33	19	50	21177	97,71
34	19	50	21178	102,02
35	19	50	21179	106,34
36	19	50	21180	109,36
37	19	50	21181	113,48

D мм	d мм	l мм	№ Арт. HSS	€
38	19	50	21182	116,71
39	19	50	21183	125,36
40	19	50	21184	131,85
41	19	50	21185	134,00
42	19	50	21186	135,73
43	19	50	21187	139,20
44	19	50	21188	140,92
45	19	50	21189	145,24
46	19	50	21190	146,97
47	19	50	21191	155,19
48	19	50	21192	159,07
49	19	50	21193	159,93
50	19	50	21194	163,40
51	19	50	21195	172,90
52	19	50	21196	179,82
53	19	50	21197	203,60
54	19	50	21198	206,62
55	19	50	21199	210,94
56	19	50	21200	214,84
57	19	50	21201	230,83
58	19	50	21202	236,02
59	19	50	21203	262,39
60	19	50	21204	280,97

Промежуточные диаметры по запросу

Серия **4072**

Корончатые сверла
Сверхдлинная серия



HSS	Сверхдлинное	Конструкционная сталь	Применяется с минимальным охлаждением	Сталь <850 N/mm ²	Сталь <1000 N/mm ²	Чугун
-----	--------------	-----------------------	---------------------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------

D мм	d мм	l мм	№ Арт. HSS	€
20	19	110	56694	116,75
21	19	110	56695	118,94
22	19	110	56696	121,19
23	19	110	56697	123,60
24	19	110	56698	130,95
25	19	110	56699	133,35
26	19	110	56700	147,24
27	19	110	56701	149,92
28	19	110	56702	152,86
29	19	110	56703	155,73
30	19	110	56704	158,70
31	19	110	56706	165,57
32	19	110	56707	168,49
33	19	110	56708	180,42
34	19	110	56709	183,69
35	19	110	56710	187,05

D мм	d мм	l мм	№ Арт. HSS	€
36	19	110	56711	190,51
37	19	110	56712	194,46
38	19	110	56714	198,11
39	19	110	56715	201,86
40	19	110	56716	205,70
41	19	110	56717	240,79
42	19	110	56718	244,82
43	19	110	56719	248,95
44	19	110	56721	253,18
45	19	110	56722	305,19
46	19	110	56724	309,31
47	19	110	56725	313,66
48	19	110	56727	317,88
49	19	110	56728	322,18
50	19	110	56730	326,58

Промежуточные диаметры по запросу

Серия **4075**

Выталкиватель



HSS



l мм	№ Арт. HSS	€
30	21411	14,64
55	21412	20,61
110	56281	28,08

