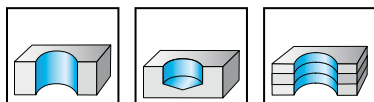


Сверла В 4017

Xtra-tec®



- диапазон диаметров 12–31 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 7 x D_C

Инструмент	Обозначение Walter	D _C мм	d ₁ мм	d ₄ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _C мм	Z	кг	Кол-во пла- стин	Тип
Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9767	B4017.F20.12,0.Z02.84R	12	20	30	116	50	86	2	0,23	1	P 600 .- D12 . . R
	B4017.F20.13,0.Z02.91R	13	20	30	124	50	93	2	0,25	1	P 600 .- D13 . . R
	B4017.F20.14,0.Z02.98R	14	20	30	132	50	101	2	0,27	1	P 600 .- D14 . . R
	B4017.F20.15,0.Z02.105R	15	20	30	140	50	108	2	0,5	1	P 600 .- D15 . . R
	B4017.F20.16,0.Z02.112R	16	20	30	148	50	115	2	0,31	1	P 600 .- D16 . . R
	B4017.F20.17,0.Z02.119R	17	20	30	156	50	122	2	0,35	1	P 600 .- D17 . . R
	B4017.F20.18,0.Z02.126R	18	20	30	164	50	129	2	0,34	1	P 600 .- D18 . . R
	B4017.F20.19,0.Z02.133R	19	20	30	172	50	136	2	0,37	1	P 600 .- D19 . . R
	B4017.F20.20,0.Z02.140R	20	20	30	180	50	144	2	0,41	1	P 600 .- D20 . . R
	B4017.F20.21,0.Z02.147R	21	20	30	188	50	151	2	0,45	1	P 600 .- D21 . . R
	B4017.F25.22,0.Z02.154R	22	25	35	197	56	158	2	0,6	1	P 600 .- D22 . . R
	B4017.F25.23,0.Z02.161R	23	25	35	205	56	165	2	0,7	1	P 600 .- D23 . . R
	B4017.F25.24,0.Z02.168R	24	25	35	213	56	172	2	0,7	1	P 600 .- D24 . . R
	B4017.F25.25,0.Z02.175R	25	25	35	221	56	180	2	0,8	1	P 600 .- D25 . . R
	B4017.F25.26,0.Z02.182R	26	25	35	229	56	187	2	0,8	1	P 600 .- D26 . . R
	B4017.F25.27,0.Z02.189R	27	25	35	237	56	194	2	0,9	1	P 600 .- D27 . . R
	B4017.F32.28,0.Z02.196R	28	32	42	246	60	201	2	1,2	1	P 600 .- D28 . . R
	B4017.F32.29,0.Z02.203R	29	32	42	254	60	208	2	1,2	1	P 600 .- D29 . . R
	B4017.F32.30,0.Z02.210R	30	32	42	262	60	215	2	1,3	1	P 600 .- D30 . . R
	B4017.F32.31,0.Z02.217R	31	32	42	270	60	223	2	1,4	1	P 600 .- D31 . . R
Цилиндрический хвостовик с буртиком	B4017.ZB20.12,0.Z02.84R*	12	20	30	116	50	86	2	0,24	1	P 600 .- D12 . . R
	B4017.ZB20.13,0.Z02.91R	13	20	30	124	50	93	2	0,26	1	P 600 .- D13 . . R
	B4017.ZB20.14,0.Z02.98R	14	20	30	132	50	101	2	0,27	1	P 600 .- D14 . . R
	B4017.ZB20.15,0.Z02.105R	15	20	30	140	50	108	2	0,31	1	P 600 .- D15 . . R
	B4017.ZB20.16,0.Z02.112R	16	20	30	148	50	115	2	0,31	1	P 600 .- D16 . . R
	B4017.ZB20.17,0.Z02.119R	17	20	30	156	50	122	2	0,34	1	P 600 .- D17 . . R
	B4017.ZB20.18,0.Z02.126R	18	20	30	164	50	129	2	0,34	1	P 600 .- D18 . . R
	B4017.ZB20.19,0.Z02.133R	19	20	30	172	50	136	2	0,37	1	P 600 .- D19 . . R
	B4017.ZB20.20,0.Z02.140R	20	20	30	180	50	144	2	0,41	1	P 600 .- D20 . . R
	B4017.ZB20.21,0.Z02.147R	21	20	30	188	50	151	2	0,45	1	P 600 .- D21 . . R
	B4017.ZB25.22,0.Z02.154R	22	25	35	197	56	158	2	0,6	1	P 600 .- D22 . . R
	B4017.ZB25.23,0.Z02.161R	23	25	35	205	56	165	2	0,7	1	P 600 .- D23 . . R
	B4017.ZB25.24,0.Z02.168R	24	25	35	213	56	172	2	0,7	1	P 600 .- D24 . . R
	B4017.ZB25.25,0.Z02.175R	25	25	35	221	56	180	2	0,8	1	P 600 .- D25 . . R
	B4017.ZB25.26,0.Z02.182R	26	25	35	229	56	187	2	0,8	1	P 600 .- D26 . . R
	B4017.ZB25.27,0.Z02.189R	27	25	35	237	56	194	2	0,9	1	P 600 .- D27 . . R
	B4017.ZB32.28,0.Z02.196R	28	32	42	246	60	201	2	1,2	1	P 600 .- D28 . . R
	B4017.ZB32.29,0.Z02.203R	29	32	42	254	60	208	2	1,3	1	P 600 .- D29 . . R
	B4017.ZB32.30,0.Z02.210R	30	32	42	262	60	215	2	1,3	1	P 600 .- D30 . . R
	B4017.ZB32.31,0.Z02.217R	31	32	42	270	60	223	2	1,4	1	P 600 .- D31 . . R

Перед использованием данного сверла рекомендуется предварительно изготовить центровочное отверстие сверлом В4013 или центровочными сверлом для станков с ЧПУ.

Сборочные детали входят в комплект поставки.

* Пример: данный инструмент можно использовать с пластинами с D_C = 12,00 мм до 12,99 мм.

Сборочные детали

D _c мм	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-31
Винт пластины Момент затяжки	FS1396 (Torx 7IP) 1,2 Нм	FS1397 (Torx 8IP) 2,0 Нм	FS1398 (Torx 8IP) 2,0 Нм	FS1399 (Torx 15IP) 4,0 Нм	FS1400 (Torx 20IP) 5,0 Нм	FS1401 (Torx 20IP) 5,0 Нм	FS1402 (Torx 20IP) 5,0 Нм	FS1403 (Torx 25IP) 5,5 Нм	FS1404 (Torx 25IP) 5,5 Нм

Комплектующие

D _c мм	12-13	14-17	18-19	20-25	26-31
Рукоятка динамометрической отвертки	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
Вставка	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)	FS2049 (Torx 25IP)
Отвертка	FS1490 (Torx 7IP)	FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)	FS1487 (Torx 25IP)
Динамометрический вороток					FS2041

Пластины

Обозначение Walter	Диапазон диаметров	P			M		K			N		S		H	
		HC			HC		HC			HC		HC			
		WMP35	WXP45	WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WSP45	WXK25	WKP25	WKP35	WNN25	WMP35	WSP45	
P6001-D ..	12-31,99														
P6002-D ..	12-31,99														
P6003-D ..	12-31,99														
P6004-D ..	12-31,50														

HC = Твердый сплав с покрытием

