

# Плашки Protocut®



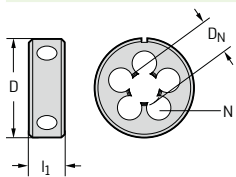
- HSS
- режущая часть ~1,75 x P
- для обработки материалов твердостью 200-1200 Н/мм<sup>2</sup> (36 HRC), дающих сливную и сегментную стружку

## MF

DIN 13

	P	M	K	N	S	H	O
Без покрытия	●●			●●			

### EN 22568 6g



D <sub>N</sub>	P мм	D f10 мм	l <sub>1</sub> js12 мм	N	Без покрытия Обозначение 61000
M 5	0,5	20	5	4	-M5X0.5
M 6	0,5	20	5	4	-M6X0.5
M 6	0,75	20	7	4	-M6X0.75
M 8	0,75	25	9	5	-M8X0.75
M 8	1	25	9	5	-M8X1
M 10	1	30	11	5	-M10X1
M 10	1,25	30	11	5	-M10X1.25
M 12	1	38	10	5	-M12X1
M 12	1,25	38	10	5	-M12X1.25
M 12	1,5	38	10	5	-M12X1.5
M 14	1,5	38	10	5	-M14X1.5
M 14	1	38	10	5	-M14X1
M 16	1,5	45	14	5	-M16X1.5
M 16	1	45	14	5	-M16X1
M 18	1	45	14	6	-M18X1
M 18	1,5	45	14	6	-M18X1.5
M 20	1	45	14	6	-M20X1
M 20	1,5	45	14	6	-M20X1.5
M 22	1,5	55	16	6	-M22X1.5
M 24	1,5	55	16	6	-M24X1.5
M 30	1,5	65	18	8	-M30X1.5