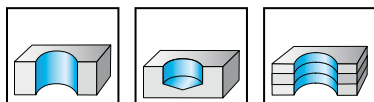


# Сверла В 4010

## Xtra-tec® Point Drill



- диапазон диаметров 18–24 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 10 x D<sub>c</sub>

Инструмент	Обозначение Walter	D <sub>c</sub> мм	d <sub>1</sub> мм	d <sub>4</sub> мм	l <sub>4</sub> мм	l <sub>5</sub> мм	L <sub>c</sub> мм	Z	кг	Кол-во пла- стин	Тип
Цилиндрический хвостовик с буртиком	V4010.F20.18,0.Z02.180R	18	20	30	218	50	183	2	0,45	1	P 600 . - D18 . . R
	V4010.F20.20,0.Z02.200R	20	20	30	240	50	204	2	0,5	1	P 600 . - D20 . . R
	V4010.F25.22,0.Z02.220R	22	25	35	263	56	224	2	0,8	1	P 600 . - D22 . . R
	V4010.F25.24,0.Z02.240R	24	25	35	285	56	244	2	0,9	1	P 600 . - D24 . . R

Перед использованием данного сверла рекомендуется предварительно изготовить центровочное отверстие сверлом В 4013 или центровочными сверлом для станков с ЧПУ. Сборочные детали входят в комплект поставки.

### Сборочные детали

D <sub>c</sub> мм	18	20	22	24
Винт пластины Момент затяжки	FS1399 (Torx 15 IP) 4,0 Нм	FS1400 (Torx 20 IP) 5,0 Нм	FS1401 (Torx 20 IP) 5,0 Нм	FS1402 (Torx 20 IP) 5,0 Нм

### Комплектующие

D <sub>c</sub> мм	18	20-24
Рукоятка динамометрической отвертки	FS2003	FS2003
Вставка	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)
Отвертка	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)

### Пластины

Обозначение Walter	Диапазон диаметров	P		M		K			N	S	H			
		HC		HC		HC			HC	HC				
		WMP35	WXP45	WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WSP45	WXK25	WKP25	WKP35	WNN25	WMP35	WSP45
P6001-D ..	12-31,99		☒											
P6002-D ..	12-31,99							☒						
P6003-D ..	12-37,99	☒												
P6004-D ..	12-31,50					☒								

HC = Твердый сплав с покрытием

