

Плашки Protocut®



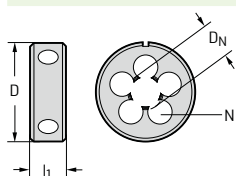
- HSS
- режущая часть ~1,75 x P
- для обработки материалов твердостью 200-1200 Н/мм² (36 HRC), дающих сливную и сегментную стружку

UNC

ASME B1.1

	P	M	K	N	S	H	O
Без покрытия	●●			●●			

EN 22568 2A



D _N -P Nom	D _N мм	D f10 мм	l ₁ js12 мм	N	Без покрытия Обозначение 62000
2-56	2,184	16	5	4	-UNC2
3-48	2,515	16	5	4	-UNC3
4-40	2,845	16	5	4	-UNC4
5-40	3,175	20	5	4	-UNC5
8-32	4,166	20	7	3	-UNC8
10-24	4,826	20	7	4	-UNC10
12-24	5,486	20	7	4	-UNC12
6-32	3,505	20	7	4	-UNC6
1/4-20	6,35	20	7	4	-UNC1/4
5/16-18	7,938	25	9	4	-UNC5/16
3/8-16	9,525	30	11	4	-UNC3/8
7/16-14	11,113	30	11	4	-UNC7/16
1/2-13	12,7	38	14	4	-UNC1/2
9/16-12	14,288	38	14	5	-UNC9/16
3/4-10	19,05	45	18	5	-UNC3/4
5/8-11	15,875	45	18	5	-UNC5/8
1-8	25,4	55	22	6	-UNC1X8

Плшки Protocut®

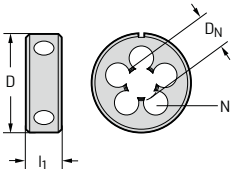


- HSS
- режущая часть ~1,75 x P
- для обработки материалов твердостью 200-1200 Н/мм² (36 HRC), дающих сливную и сегментную стружку

UNC

ASME B1.1

	P	M	K	N	S	H	O
Без покрытия	●●			●●			

EN 22568 2A	D _N -P Nom	D _N мм	D f10 мм	l ₁ js12 мм	N	Без покрытия Обозначение 63000
	6-40	3,505	20	5	4	-UNF6
	10-32	4,826	20	7	4	-UNF10
	12-28	5,486	20	7	4	-UNF12
	8-36	4,166	20	7	4	-UNF8
	1/4-28	6,35	20	7	4	-UNF1/4
	5/16-24	7,938	25	9	4	-UNF5/16
	1/2-20	12,7	38	10	5	-UNF1/2
	9/16-18	14,288	38	10	5	-UNF9/16
	3/8-24	9,525	30	11	5	-UNF3/8
	7/16-20	11,113	30	11	5	-UNF7/16
	3/4-16	19,05	45	14	6	-UNF3/4
	5/8-18	15,875	45	14	5	-UNF5/8
	7/8-14	22,225	55	16	6	-UNF7/8