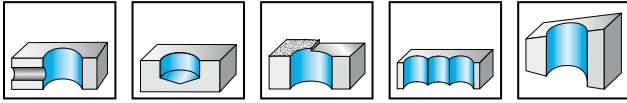


Сверла B 4214

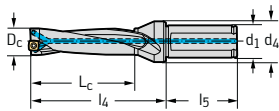
Xtra-tec® Insert Drill



- диапазон диаметров 17–59 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 4 x D_c

Инструмент

Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9768



Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₄ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _c мм	кг	Кол-во пластин	Тип
B4214.F25.17.Z1.068R-2	17	25	32	93	56	68	0,36	1 1	P484 . P-2R P484 . C-2R
B4214.F25.18.Z1.072R-2	18	25	32	97	56	72	0,38	1 1	
B4214.F25.19.Z1.076R-2	19	25	32	101	56	76	0,39	1 1	
B4214.F25.20.Z1.080R-2	20	25	32	105	56	80	0,4	1 1	
B4214.F25.21.Z1.084R-3	21	25	32	109	56	84	0,5	1 1	P484 . P-3R P484 . C-3R
B4214.F25.22.Z1.088R-3	22	25	32	113	56	88	0,5	1 1	
B4214.F25.23.Z1.092R-3	23	25	32	117	56	92	0,6	1 1	
B4214.F25.24.Z1.096R-3	24	25	32	121	56	96	0,5	1 1	
B4214.F25.25.Z1.100R-4	25	25	32	125	56	100	0,5	1 1	P484 . P-4R P484 . C-4R
B4214.F32.26.Z1.104R-4	26	32	40	136	60	104	0,8	1 1	
B4214.F32.27.Z1.108R-4	27	32	40	140	60	108	0,8	1 1	
B4214.F32.28.Z1.112R-4	28	32	40	144	60	112	0,9	1 1	
B4214.F32.29.Z1.116R-4	29	32	40	148	60	116	0,9	1 1	

Сборочные детали и отвертка входят в комплект поставки.

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.

Сборочные

детали

D _c мм	17-20	21-24	25-29
Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (Torx 7 IP) 0,9 Нм	FS1454 (Torx 8 IP) 1,2 Нм	FS1457 (Torx 9 IP) 2,0 Нм

Комплектующие

D _c мм	17-20	21-24	25-29
Рукоятка динамометрической отвертки	FS2001	FS2001	FS2003
Вставка	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2013 (Torx 9IP)

Пластины

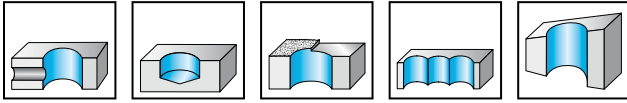
Обозначение	Размер	P					M		K			N	S		H			
		HC	WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WXP45	HC	WSP45	WMP35	WXP25	WKP35	WXP25	HC	WSP45	WMP35	WXP45	
Периферийная пластина	P4840P-. R-A57	1-4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	P4840P-. R-E57	1-4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	P4840P-. R-E67	1-4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	P4841P-. R-A57	1-4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
Центральная пластина	P4841P-. R-E57	1-4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	P4841C-. R-A57	1-4																△
	P4841C-. R-E57	1-4																△
	P4840C-. R-E67	1-4																△

HC = Твердый сплав с покрытием



Сверла В 4214

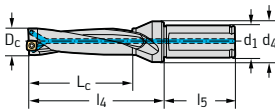
Xtra-tec® Insert Drill



- диапазон диаметров 17–59 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 4 x D_C

Инструмент

Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9768




Обозначение Walter	D _C мм	d ₁ мм	d ₄ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _c мм	kg	Кол-во пластин	Тип
B4214.F32.30.Z1.120R-5	30	32	40	152	60	120	0,9	1/1	P484 . P-5R P484 . C-5R
B4214.F32.31.Z1.124R-5	31	32	40	156	60	124	1	1/1	
B4214.F32.32.Z1.128R-5	32	32	40	160	60	128	1	1/1	
B4214.F32.33.Z1.132R-5	33	32	40	164	60	132	1,1	1/1	
B4214.F32.34.Z1.136R-5	34	32	40	168	60	136	1,1	1/1	
B4214.F32.35.Z1.140R-5	35	32	40	172	60	140	1,2	1/1	
B4214.F32.36.Z1.144R-6	36	32	40	176	60	144	1,1	1/1	P484 . P-6R P484 . C-6R
B4214.F40.37.Z1.148R-6	37	40	50	188	70	148	1,7	1/1	
B4214.F40.38.Z1.152R-6	38	40	50	192	70	152	1,8	1/1	
B4214.F40.39.Z1.156R-6	39	40	50	196	70	156	1,8	1/1	
B4214.F40.40.Z1.160R-6	40	40	50	200	70	160	1,9	1/1	
B4214.F40.41.Z1.164R-6	41	40	50	204	70	164	2	1/1	
B4214.F40.42.Z1.168R-6	42	40	50	208	70	168	2,1	1/1	P484 . P-7R P484 . C-7R
B4214.F40.43.Z1.172R-7	43	40	50	212	70	172	2	1/1	
B4214.F40.44.Z1.176R-7	44	40	50	216	70	176	2,1	1/1	
B4214.F40.45.Z1.180R-7	45	40	50	220	70	180	2,2	1/1	
B4214.F40.46.Z1.184R-7	46	40	50	224	70	184	2,3	1/1	
B4214.F40.47.Z1.188R-7	47	40	50	228	70	188	2,4	1/1	
B4214.F40.48.Z1.192R-7	48	40	50	232	70	192	2,5	1/1	P484 . P-8R P484 . C-8R
B4214.F40.49.Z1.196R-7	49	40	50	236	70	196	2,7	1/1	
B4214.F40.50.Z1.200R-7	50	40	50	240	70	200	2,8	1/1	
B4214.F40.51.Z1.204R-8	51	40	50	244	70	204	2,8	1/1	
B4214.F40.52.Z1.208R-8	52	40	50	248	70	208	2,9	1/1	
B4214.F40.53.Z1.212R-8	53	40	50	252	70	212	3	1/1	
B4214.F40.54.Z1.216R-8	54	40	50	256	70	216	3,2	1/1	P484 . P-8R P484 . C-8R
B4214.F40.55.Z1.220R-8	55	40	50	260	70	220	3,3	1/1	
B4214.F40.56.Z1.224R-8	56	40	50	264	70	224	3,4	1/1	
B4214.F40.57.Z1.228R-8	57	40	50	268	70	228	3,6	1/1	
B4214.F40.58.Z1.232R-8	58	40	50	272	70	232	3,8	1/1	
B4214.F40.59.Z1.236R-8	59	40	50	276	70	236	3,9	1/1	



Сборочные детали и отвертка входят в комплект поставки.

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.



Сборочные детали

D _c мм	30-35	36-42	43-59
 Винт пластины Момент затяжки	FS2080 (Torx 15 IP) 2,5 Нм	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Нм	FS1495 (Torx 20 IP) 5,0 Нм

Комплектующие

D _c мм	30-42	43-59
 Рукоятка динамометрической отвертки	FS2003	FS2003
 Вставка	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)

Пластины

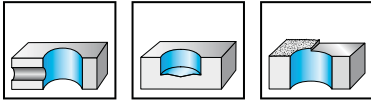
	Обозначение	Размер	P					M		K			N	S	H	HC
			HC					HC		HC			HC	HC		
			WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WXP45	WSP45	WMP35	WKP25	WKP35	WKK25	WNN25	WSP45	WMP35	WXP45
 Периферийная пластина	P4840P-. R-A57	1-4	☺	☺	☺			☺		☺	☺			☺		
	P4840P-. R-E57	1-4	☺	☺	☺			☺		☺	☺			☺		
	P4840P-. R-E67	1-4		☺	☺			☺		☺	☺			☺		
	P4841P-. R-A57	1-4	☺	☺	☺			☺		☺	☺			☺		
	P4841P-. R-E57	1-4	☺	☺	☺			☺		☺	☺			☺		
 Центральная пластина	P4841C-. R-A57	1-4														△
	P4841C-. R-E57	1-4														△
	P4840C-. R-E67	1-4														△

HC – Твердый сплав с покрытием



Сверла В 3214

Walter Stardrill



- диапазон диаметров 10–18 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 4 x D_c

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _c мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
Комбинированный хвостовик по ISO 3338/2 или DIN 1835 форма B, DIN 6535 форма HE 	B3214.DF.10.0.Z01.40R	10	16	51	49	40	1	0,09	2	LCMX 0502...
	B3214.DF.10,5.Z01.42R	10,5	16	53	49	42	1	0,1	2	
	B3214.DF.11,0.Z01.44R	11	16	56	49	44	1	0,1	2	
	B3214.DF.11,5.Z01.46R	11,5	16	58	49	46	1	0,1	2	
	B3214.DF.12,0.Z01.48R	12	16	60	49	48	1	0,11	2	
	B3214.DF.12,5.Z01.50R	12,5	16	62	49	50	1	0,11	2	
	B3214.DF.13,0.Z01.52R	13	16	65	49	52	1	0,12	2	
	B3214.DF.13,5.Z01.54R	13,5	16	67	49	54	1	0,12	2	
	B3214.DF.14,0.Z01.56R	14	16	70	49	56	1	0,12	2	
	B3214.DF.14,5.Z01.58R	14,5	16	72	49	58	1	0,13	2	LCMX 06T2...
	B3214.DF.15,0.Z01.60R	15	16	74	49	60	1	0,13	2	
	B3214.DF.15,5.Z01.62R	15,5	16	77	49	62	1	0,14	2	
	B3214.DF.16,0.Z01.64R	16	16	78	49	64	1	0,14	2	
	B3214.DF.16,5.Z01.66R	16,5	16	82	49	66	1	0,15	2	
	B3214.DF.17,5.Z01.70R	17,5	16	85	49	70	1	0,16	2	
	B3214.DF.18,0.Z01.72R	18	16	88	49	72	1	0,17	2	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Возможно перемещение сверла в радиальном направлении на величину X для обработки отверстия большего диаметра, чем номинальный диаметр сверла:

$$X = +0,2 \text{ мм} / -0,1 \text{ мм} \rightarrow \Delta D = +0,4 \text{ мм} / -0,2 \text{ мм}$$

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.

Сборочные детали

Д _с мм	10-13,5	14-15,5	16-18
Винт пластины Момент затяжки	FS1012 (Torx 6) 0,4 Нм	FS1004 (Torx 7) 0,6 Нм	FS1020 (Torx 7) 0,6 Нм

Комплектующие

Д _с мм	10-13,5	14-18
Эксцентриковая втулка	FS1207	FS1207
Отвертка	FS1063 (Torx 6)	FS309 (Torx 7)
Винт патрона	FS1209	FS1209

Пластины

Обозначение Walter	Длина мм	Ширина мм	P		M	K		S	HC			
			HC	HC	HC	HC	HC					
			WAP20	WKP25	WKP35	WTP35	WSP45	WAK15	WKP25	WKP35	WSP45	WXP40
LCMX 050203-B57	5,2	4,0										
LCMX 050203-D57	5,2	4,0										
LCMX 050203-E57	5,2	4,0										
LCMX 06T204-B57	6,6	5,2										
LCMX 06T204-D57	6,6	5,2										
LCMX 06T204-E57	6,6	5,2										

HC = Твердый сплав с покрытием



Сборочные детали

D _c мм	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-24	25	26-27	28-33	34-37
Винт пластины Момент затяжки	FS1396 (Torx 7 IP) 1,2 Нм	FS1397 (Torx 8 IP) 2,0 Нм	FS1398 (Torx 8 IP) 2,0 Нм	FS1399 (Torx 15 IP) 4,0 Нм	FS1400 (Torx 20 IP) 5,0 Нм	FS1401 (Torx 20 IP) 5,0 Нм	FS1402 (Torx 20 IP) 5,0 Нм	FS1403 (Torx 25 IP) 5,5 Нм	FS1404 (Torx 25 IP) 5,5 Нм	FS2159 (Torx 25 IP) 5,5 Нм

Комплектующие

D _c мм	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
Рукоятка динамометрической отвертки	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
Вставка	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)	FS2049 (Torx 25IP)
Отвертка	FS1490 (Torx 7IP)	FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)	FS1487 (Torx 25IP)
Динамометрический вороток					FS2041

Пластины

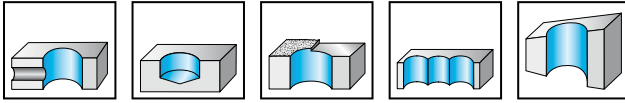
Обозначение Walter	Диапазон диаметров	P		M		K			N	S	H			
		HC		HC		HC			HC	HC				
		WMP35	WXP45	WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WSP45	WXX25	WKP25	WKP35	WNN25	WMP35	WSP45
P6001-D ..	12–31,99													
P6002-D ..	12–31,99													
P6003-D ..	12–37,99													
P6004-D ..	12–31,50													

HC = Твердый сплав с покрытием



Сверла B 4215

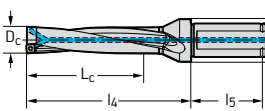
Xtra-tec® Insert Drill



- диапазон диаметров 17–59 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 5 x D_c

Инструмент

Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9768



Обозначение Walter

D_c
мм

d₁
мм

d₄
мм

l₄
мм

l₅
мм

L_c
мм

кг

Кол-во
пластин

Тип

B4215.F25.17.Z1.085R-2

17

25

32

110

56

85

0,38

1
1

B4215.F25.18.Z1.090R-2

18

25

32

115

56

90

0,4

1
1

P484 . P-2R

B4215.F25.19.Z1.095R-2

19

25

32

120

56

95

0,42

1
1

P484 . C-2R

B4215.F25.20.Z1.100R-2

20

25

32

125

56

100

0,44

1
1

B4215.F25.21.Z1.105R-3

21

25

32

130

56

105

0,5

1
1

B4215.F25.22.Z1.110R-3

22

25

32

135

56

110

0,49

1
1

P484 . P-3R

B4215.F25.23.Z1.115R-3

23

25

32

140

56

115

0,5

1
1

P484 . C-3R

B4215.F25.24.Z1.120R-3

24

25

32

145

56

120

0,6

1
1

B4215.F25.25.Z1.125R-4

25

25

32

150

56

125

0,6

1
1

B4215.F32.26.Z1.130R-4

26

32

40

162

60

130

0,9

1
1

B4215.F32.27.Z1.135R-4

27

32

40

167

60

135

0,9

1
1

P484 . P-4R

B4215.F32.28.Z1.140R-4

28

32

40

172

60

140

0,9

1
1

P484 . C-4R

B4215.F32.29.Z1.145R-4

29

32

40

177

60

145

1

1
1

Сборочные детали и отвертка входят в комплект поставки.

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.

Сборочные детали

D _c мм	17-20	21-24	25-29
Винт пластины Момент затяжки	FS2111 (Torx 7 IP) 0,9 Нм	FS1454 (Torx 8 IP) 1,2 Нм	FS1457 (Torx 9 IP) 2,0 Нм

Комплектующие

D _c мм	17-20	21-24	25-29
Ручьятка динамометрической отвертки	FS2001	FS2001	FS2003
Вставка	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2013 (Torx 9IP)

Пластины

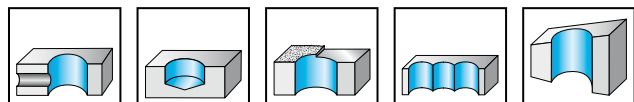
Обозначение	Размер	P					M		K			N	S	H	HC		
		WC25	WC35	WSP45	WMP35	WXP45	WSP45	WMP35	WC25	WC35	WC25	WNN25	WSP45	WMP35	WXP45	WC	
Периферийная пластина P4840P- . R-A57 P4840P- . R-E57 P4840P- . R-E67 P4841P- . R-A57 P4841P- . R-E57	1-4	☺	☹	☹			☹		☹	☹			☹				
	1-4	☺	☹	☹			☹		☹	☹			☹				
	1-4	☺	☹	☹			☹		☹	☹			☹				
	1-4	☺	☹	☹			☹		☹	☹			☹				
	1-4	☺	☹	☹			☹		☹	☹			☹				
Центральная пластина P4841C- . R-A57 P4841C- . R-E57 P4840C- . R-E67	1-4															△	
	1-4																△
	1-4																△

HC = Твердый сплав с покрытием



Сверла B 4215

Xtra-tec® Insert Drill



- диапазон диаметров 17–59 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 5 x D_c

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₄ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _c мм	kg	Кол-во пластин	Тип
Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9768 	B4215.F32.30.Z1.150R-5	30	32	40	182	60	150	1	1 1	P484 . P-5R P484 . C-5R
	B4215.F32.31.Z1.155R-5	31	32	40	187	60	155	1,1	1 1	
	B4215.F32.32.Z1.160R-5	32	32	40	192	60	160	1,1	1 1	
	B4215.F32.33.Z1.165R-5	33	32	40	197	60	165	1,2	1 1	
	B4215.F32.34.Z1.170R-5	34	32	40	202	60	170	1,3	1 1	
	B4215.F32.35.Z1.175R-5	35	32	40	207	60	175	1,3	1 1	
	B4215.F32.36.Z1.180R-6	36	32	40	212	60	180	1,3	1 1	P484 . P-6R P484 . C-6R
	B4215.F40.37.Z1.185R-6	37	40	50	225	70	185	1,9	1 1	
	B4215.F40.38.Z1.190R-6	38	40	50	230	70	190	1,9	1 1	
	B4215.F40.39.Z1.195R-6	39	40	50	235	70	195	2	1 1	
	B4215.F40.40.Z1.200R-6	40	40	50	240	70	200	2,1	1 1	
	B4215.F40.41.Z1.205R-6	41	40	50	245	70	205	2,2	1 1	
	B4215.F40.42.Z1.210R-6	42	40	50	250	70	210	2,3	1 1	P484 . P-7R P484 . C-7R
	B4215.F40.43.Z1.215R-7	43	40	50	255	70	215	2,3	1 1	
	B4215.F40.44.Z1.220R-7	44	40	50	260	70	220	2,4	1 1	
	B4215.F40.45.Z1.225R-7	45	40	50	265	70	225	2,6	1 1	
	B4215.F40.46.Z1.230R-7	46	40	50	270	70	230	2,7	1 1	
	B4215.F40.47.Z1.235R-7	47	40	50	275	70	235	2,8	1 1	
	B4215.F40.48.Z1.240R-7	48	40	50	280	70	240	2,9	1 1	P484 . P-8R P484 . C-8R
	B4215.F40.49.Z1.245R-7	49	40	50	285	70	245	3	1 1	
	B4215.F40.50.Z1.250R-7	50	40	50	290	70	250	3,2	1 1	
	B4215.F40.51.Z1.255R-8	51	40	50	295	70	255	3,2	1 1	
	B4215.F40.52.Z1.260R-8	52	40	50	300	70	260	3,4	1 1	
	B4215.F40.53.Z1.265R-8	53	40	50	305	70	265	3,5	1 1	
	B4215.F40.54.Z1.270R-8	54	40	50	310	70	270	3,7	1 1	P484 . P-8R P484 . C-8R
	B4215.F40.55.Z1.275R-8	55	40	50	315	70	275	3,8	1 1	
	B4215.F40.56.Z1.280R-8	56	40	50	320	70	280	4	1 1	
	B4215.F40.57.Z1.285R-8	57	40	50	325	70	285	4,2	1 1	
	B4215.F40.58.Z1.290R-8	58	40	50	330	70	290	4,4	1 1	
	B4215.F40.59.Z1.295R-8	59	40	50	335	70	295	4,6	1 1	

Сборочные детали и отвертка входят в комплект поставки.

Внимание: при обработке сквозного отверстия вращающимся сверлом на выходе образуется диск, который может вылететь с большой скоростью и нанести травмы и повреждения. Чтобы этого не произошло, примите меры предосторожности.

Сборочные

детали

D _c мм	30-35	36-42	43-59
Винт пластины Момент затяжки	FS2080 (Torx 15 IP) 2,5 Нм	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Нм	FS1495 (Torx 20 IP) 5,0 Нм

Комплектующие

D _c мм	30-42	43-59
Рукоятка динамометрической отвертки	FS2003	FS2003
Вставка	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)

Пластины

Обозначение	Размер	P		M	K			N	S	H	HC				
		HC		HC	HC			HC	HC						
		WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WXP45	WSP45	WMP35	WKP25	WKP35		WXX25	WNN25	WSP45	WMP35
Периферийная пластина	P4840P- . R-A57	5-8	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	P4840P- . R-E57	5-8	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	P4840P- . R-E67	5-8	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	P4841P- . R-A57	5-8	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	P4841P- . R-E57	5-8	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
Центральная пластина	P4841C- . R-A57	5-8													△
	P4841C- . R-E57	5-8													△
	P4840C- . R-E67	5-8													△

HC = Твердый сплав с покрытием
HW = Твердый сплав без покрытия

