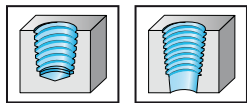


Метчики машинные Paradur® H



- HSS-E
- форма заборного конуса С (2-3 нитки)
- для обработки материалов твердостью 200-1000 Н/мм² (32 HRC), дающих сливную и сегментную стружку

NPTF

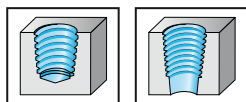
 ASME B1.20.3
1:16

	P	M	K	N	S	H	O
Без покрытия			●	●●			●

PWZ-Norm	D _N Nom	нитек на дюйм	l ₁ js16 мм	L _c мм	d ₁ h9 мм	□ h12 мм	l _g мм	N	Без покрытия Обозначение 26167
	1/16-27	27	80	14	8	6,2	9	3	-NPTF1/16
	1/8-27	27	90	14	11	9	12	3	-NPTF1/8
	1/4-18	18	100	20	14	11	14	3	-NPTF1/4
	3/8-18	18	110	20	16	12	15	4	-NPTF3/8
	1/2-14	14	125	26	18	14,5	17	4	-NPTF1/2
	3/4-14	14	140	26	22	18	21	5	-NPTF3/4
	1-11 1/2	11,5	150	31	28	22	25	5	-NPTF1



Метчики машинные Paradur® N



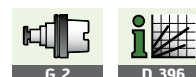
- HSS-E
- форма заборного конуса С (2-3 нитки)
- угол подъёма винтовой канавки 15°
- для обработки материалов твердостью 200-1000 Н/мм² (32 HRC), дающих сливную стружку

NPTF

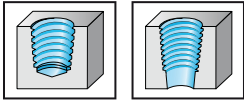
ASME B1.20.3
1:16

	P	M	K	N	S	H	O
var	●●		●●	●●			

PWZ-Norm	D _N Nom	нитек на дюйм	l ₁ js16 мм	L _c мм	d ₁ h9 мм	□ h12 мм	l _g мм	N	VAP
									Обозначение 26460
	1/16-27	27	80	14	8	6,2	9	3	-NPTF1/16
	1/8-27	27	90	14	11	9	12	3	-NPTF1/8
	1/4-18	18	100	20	14	11	14	3	-NPTF1/4
	3/8-18	18	110	20	16	12	15	4	-NPTF3/8
	1/2-14	14	125	26	18	14,5	17	4	-NPTF1/2
	3/4-14	14	140	26	22	18	21	5	-NPTF3/4



Метчики машинные Paradur Inox®



- HSS-E
- форма заборного конуса С (2-3 нитки)
- угол подъёма винтовой канавки 30°
- для обработки материалов твердостью 350-1200 Н/мм² (36 HRC), дающих сливную стружку

NPTF

ASME B1.20.3
1:16

	P	M	K	N	S	H	O
var	●●	●●	●				

PWZ-Norm	D _N Nom	нитек на дюйм	l ₁ js16 мм	L _c мм	d ₁ h9 мм	□ h12 мм	l _g мм	N	VAP Обозначение 26567
	1/16-27	27	80	14	8	6,2	9	3	-NPTF1/16
	1/8-27	27	90	14	11	9	12	4	-NPTF1/8
	1/4-18	18	100	20	14	11	14	4	-NPTF1/4
	1/2-14	14	125	26	18	14,5	17	5	-NPTF1/2

