

**SECO NEWS
SUMMARY
2016-1**



**ИНСТРУМЕНТ
ДОСТИЖЕНИЯ УСПЕХА**

SECO 

ПОСТОЯННОЕ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ

Новинка в диапазоне фрез T4-12. Новые фрезы с большими пластинами обеспечивают большую глубину резания и скорость съема металла, выводя производительность и экономичность на новый уровень. Узнайте больше на страницах 4-5.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Приветствуем вас на страницах брошюры обновлений Seco 2016-1. Здесь вы узнаете о новых решениях для металлообработки: наших фрезерных инструментах, оснастке и токарных инструментах.

Среди этих решений — увеличенные пластины для обработки уступов T4-12 и спирального фрезерования, обниженные фрезы с уменьшением шейки Jabro-Solid² серии JS554, новые держатели с базированием по конусу и фланцу, новые токарные сплавы PCBN, обновление отрезных резцов 150.10-JETI с оптимизированной прямой подачей СОЖ

Это расширение диапазона продукции стало возможным благодаря более чем 80-летнему опыту в области металлообработки, глубоким техническим знаниям и нашей преданности идее разработки лучшей продукции для производства в любой отрасли промышленности.

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

T4-12 — фрезы для обработки уступов.....	4
T4-12 — спиральные фрезы	5
Jabro®-Solid ² JS554	6
Jabro®-HFM JHF980	7

СТАЦИОНАРНЫЕ СИСТЕМЫ

Сплавы PCBN для твердого точения	8
Отрезные резцы и блоки 150.10-JETI	9

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Держатели с базированием по конусу и фланцу	10
Steadyline® Токарные и расточные оправки	11



БОЛЬШОЙ РАЗМЕР ПЛАСТИН ДЛЯ ПОВЫШЕННОГО СЪЕМА МЕТАЛЛА

T4-12 ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ

Благодаря пластинам большего размера фрезы для обработки уступов T4-12 обеспечивают максимальную глубину резания 12 мм (0,5 дюйма) при повышенной скорости съема металла для черновой и получистовой обработки. Четыре режущие кромки на пластину снижают затраты на инструмент, а тангенциальное крепление обеспечивает надежную фиксацию пластины и гарантирует легкий доступ к крепежным винтам.

Изогнутые кромки пластины создают условия для плавного резания и снижения вибрации. Внутренние каналы направляют СОЖ в зону резания каждой пластины для удаления стружки и увеличения срока службы инструмента. Фрезы для обработки уступов T4-12 подходят для обработки стали и чугуна, а в соответствующих условиях также и более сложных материалов — таких как нержавеющая сталь, титан и жаропрочные суперсплавы.

ОБЗОР ПРОДУКТА:

- Повышенная скорость съема металла благодаря большим пластинам с четырьмя режущими кромками
- Тангенциальное крепление стабилизирует резание и снижает вибрацию
- Легкий доступ к крепежным винтам
- Внутренние каналы подачи СОЖ повышают производительность

ОБЗОР АССОРТИМЕНТА:

- Диаметр фрезы от 25 до 125 мм (от 1 до 5 дюймов)
- Широкий выбор сплавов и геометрии пластин
- Нормальный и мелкий шаг зубьев
- Радиус угла от 0,8 до 3,1 мм (от 0,031 до 0,125 дюйма)



ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА С SECO:

- Увеличенная производительность
- Плавное резание
- Улучшенный отвод стружки
- Снижение затрат на инструмент
- Надежность обработки

Дополнительную информацию смотрите в каталоге / Machining Navigator Update 2016-1, стр. 2-7.



УВЕЛИЧЕННАЯ ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПОВЫШЕННОГО СЪЕМА МЕТАЛЛА

T4-12 СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ

Новые спиральные фрезы T4-12 оснащены увеличенными тангенциальными пластинами с четырьмя режущими кромками. Эти фрезы обеспечивают увеличенную глубину резания и лучшие параметры обработки для черновой и получистовой обработки стали, чугуна и различных труднообрабатываемых материалов.

Тангенциальное крепление обеспечивает стабильность позиционирования пластины, улучшает сход стружки и дает легкий доступ к крепежным винтам, применение многокромочных пластин позволяет снизить стоимость обработки детали. Пластины с изогнутой кромкой доступны с высокопозитивной геометрией резания и радиусом угла до 3,1 мм (0,125 дюйма) в первом ряду для соответствия любым требованиям к заготовке.

Фрезы с нормальным шагом предназначены для обработки пазов и контуров. Варианты с мелким шагом подходят только для обработки контуров, их радиальная ширина резания составляет 30% от полной осевой глубины резания.

ОБЗОР ПРОДУКТА:

- Увеличенные пластины с четырьмя режущими кромками снижают затраты на инструмент
- Тангенциальное крепление повышает стабильность позиционирования пластины
- Высокопозитивный передний угол и изогнутая кромка обеспечивают плавное резание без вибраций

ОБЗОР АССОРТИМЕНТА:

- Диаметр фрезы от 50 до 100 мм (от 2 до 4 дюймов)
- Системы крепления: на оправке, Weldon, и Seco Weldon
- Широкий выбор сплавов и геометрий пластин
- Нормальный и мелкий шаг зубьев
- Радиус угла от 0,8 до 3,1 мм (от 0,031 до 0,125 дюйма)



ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА С SECO:

- Увеличенная производительность
- Снижение затрат на инструмент
- Плавное резание
- Надежность и стабильность обработки
- Улучшенный отвод стружки

Дополнительную информацию смотрите в каталоге / Machining Navigator Update 2016-1, стр. 8-11.



ФРЕЗЫ С УМЕНЬШЕНИЕМ ШЕЙКИ JABRO®-SOLID² JS554

Ассортимент цельных твердосплавных концевых фрез Jabro JS554 задает новую планку в вопросе универсальных инструментов, благодаря исполнению с уменьшенным диаметром шейки. Эти новые инструменты обеспечивают больший угол зазора при обработке сложных компонентов, использующихся в аэрокосмической и медицинской отраслях, а также в общем машиностроении.

Уменьшенный диаметр шейки облегчает доступ к деталям, зафиксированным в сложных зажимных приспособлениях, а также обеспечивает возможность высокопроизводительной 4- и 5-координатной обработки.

Размеры шеек оптимизированы для стабильной жесткости инструмента и совместимости со стандартными держателями. Инструменты подходят для обработки материалов групп ISO P, M, S и других.

Концевые фрезы JS554 обладают высокой стабильностью и малым изгибом. Идеальное сочетание цены и качества делает эту линейку инструментов лучшим выбором для самых разных областей применения, а технологичные новинки расширяют ее возможности.

ОБЗОР ПРОДУКТА:

- Уменьшенный диаметр шеек (d_n) для большого заднего угла при обработке
- Легкий доступ к деталям, зафиксированным в сложных зажимных приспособлениях
- Возможность высокопроизводительной 4- и 5-координатной обработки
- Оптимизированный размер шейки с сохранением жесткости и совместимости с держателями

ОБЗОР АССОРТИМЕНТА:

- Диаметр инструмента от 3 до 20 мм
- Средняя скорость резания $2xD + 2$ мм
- Длина доступа $3xD_c$
- Версии с радиусом угла и 45-градусной фаской
- Цилиндрические хвостовики и хвостовики Weldon

ОБРАБОТКА С МАКСИМАЛЬНО ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ JABRO®-HFM JHF980

Использование подходящего режущего инструмента и станка при обработке с большой подачей может обеспечить гораздо более высокую скорость съема металла по сравнению с обычными методами. Оптимальным выбором для подобных работ станут цельные твердосплавные концевые фрезы Jabro-HFM JHF980 с новыми исполнениями с 4 и 5 канавками.

Эти инструменты, разработанные для высокопроизводительной обработки торцевых поверхностей и пазов и врезного фрезерования, созданы с учетом новейших разработок и методик шлифовки для увеличения количества канавок. Благодаря этому скорость подачи может быть удвоена по сравнению с ранее предлагаемыми концевыми фрезами Jabro, а при той же скорости подачи стола срок службы инструмента заметно увеличивается.

Оптимальное использование фрез для большой подачи Jabro зависит от станка, системы ЧПУ и программирования, а также от размера и материала заготовки. При большой подаче малая осевая глубина резания в сочетании с увеличенной скоростью подачи стола обеспечивает повышенную скорость съема металла. Усилие резания направляется в шпиндель для стабилизации обработки и снижения износа и вибрации.

ОБЗОР ПРОДУКТА:

- Цельные твердосплавные инструменты для большой подачи отлично подходят для обработки торцевых поверхностей и пазов и врезного фрезерования
- Большая подача для значительного прироста производительности
- Сниженные затраты при обработке карманов разной глубины
- Увеличенный срок службы инструмента по сравнению с ранее предлагаемыми при одинаковой скорости подачи стола
- Низкие радиальные силы резания минимизируют вибрацию и амортизацию станка
- Широкий диапазон областей применения

ОБЗОР АССОРТИМЕНТА:

- Концевые фрезы с 4 канавками, диаметр от 2 до 6 мм
- Концевые фрезы с 5 канавками, диаметр от 8 до 12 мм
- Доступны длины $1,5xD$, $3xD$, $5xD$ и $7xD$



ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА С SECO:

- Расширенный спектр применения
- Лучший задний угол при обработке
- Обработка по нескольким осям
- Высокая стабильность и малый изгиб инструмента
- Отличное соотношение цены и качества

Дополнительную информацию смотрите в каталоге / Machining Navigator Update 2016-1, стр. 30-35.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА С SECO:

- Максимальные показатели снятия материала
- Оптимизированная скорость подачи
- Высокая производительность
- Длительный срок службы инструмента
- Снижение вибрации
- Высокая стабильность обработки
- Сниженная нагрузка на инструмент

Дополнительную информацию смотрите в каталоге / Machining Navigator Update 2016-1, стр. 36-39.



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВЫСОКОТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ СПЛАВЫ PCBN ДЛЯ ТВЕРДОГО ТОЧЕНИЯ

Seco совершенствует операции твердого точения с новыми сплавами PCBN. 3 сплава дополняют линейку CBN060K и ассортимент первоклассной продукции для прецизионной обработки заготовок из закаленной стали.

Благодаря новому материалу основы эти сплавы обладают повышенной прочностью и износостойкостью при непрерывном и тяжелом прерывистом резании. Они отличаются превосходным сроком службы и высоким качеством обработки поверхности при работе с материалами ISO N05 N35 даже при высоких скоростях резания.

НОВЫЙ СПЛАВ SN0550 ДЛЯ ISO N05: Износостойкий и жаропрочный сплав имеет новый материал основы и новое многослойное покрытие. Применяется для непрерывной высокоскоростной обработки материалов с высокими требованиями к шероховатости поверхности.

СУЩЕСТВУЮЩИЙ CBN060K ДЛЯ ISO N15: Хорошо известный сплав для непрерывного и/или прерывистого резания.

НОВЫЙ СПЛАВ SN2540 ДЛЯ ISO N25: Новый материал основы и зарекомендовавшее себя покрытие обеспечивают высокую прочность и износостойкость сплава при непрерывном и тяжелом прерывистом резании.

НОВЫЙ СПЛАВ SN3515 ДЛЯ ISO N35: Новый материал основы и зарекомендовавшее себя покрытие обеспечивают непревзойденную прочность сплава при тяжелом прерывистом резании.

ОБЗОР ПРОДУКТА:

- Сплавы PCBN идеально подходят для токарной обработки закаленной стали
- Крупнозернистый материал основы обеспечивает высочайшую прочность и износостойкость сплава
- Сплавы демонстрируют высокую производительность и долгий срок службы в различных областях применения

ОБЗОР АССОРТИМЕНТА:

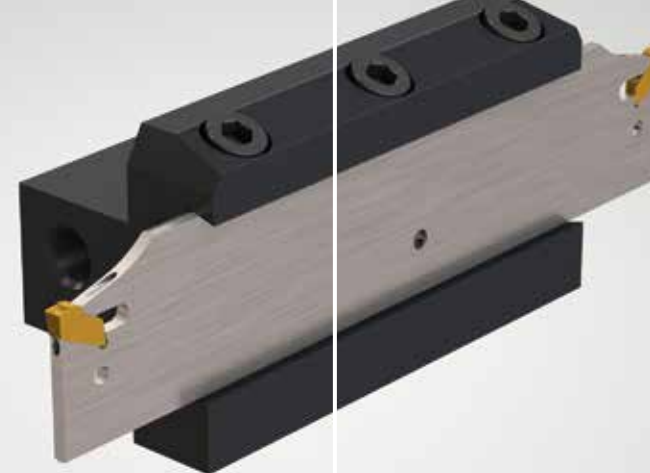
- Доступны стандартные геометрии пластин ISO, с wiper и без



ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА С SECO:

- Решения для токарной обработки материалов высокой твердости
- Длительный срок службы инструмента
- Отличная шероховатость поверхности
- Высокая стабильность обработки
- Непревзойденная производительность

Дополнительную информацию смотрите в каталоге / Machining Navigator Update 2016-1, стр. 41-49 и 70-82.



ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ПРЯМАЯ ПОДАЧА СОЖ ОТРЕЗНЫЕ РЕЗЦЫ И ЛЕЗВИЯ 150.10-JETI

Новые резцы и инструментальные блоки 150.10-JETI направляют СОЖ под давлением непосредственно в область резания, повышая производительность, срок службы инструмента и качество детали, что особенно важно при отрезке.

Отверстия для сквозной подачи СОЖ обеспечивают подачу СОЖ в область резания непосредственно из инструментального блока.

Технология Jetstream Tooling® подает СОЖ прямо в область резания для быстрого и эффективного отвода тепла, критически важного при обработке материалов с низкой теплопроводностью. Это понижение облегчает образование и удаление стружки, а также обеспечивает возможность применения высоких параметров резания.

Резцы из быстрорежущей стали повышают стабильность на тяжелых операциях обработки. Эти резцы также универсальны и подходят для установки в большинство стандартных инструментальных блоков с внутренней подачей СОЖ.

ОБЗОР ПРОДУКТА:

- Сквозная подача СОЖ
- Высокая стабильность отрезных резцов из быстрорежущей стали
- Инструментальные блоки со сквозной подачей СОЖ обеспечивают компактность конструкции и экономию места там, где это требуется.
- Система Jetstream Tooling быстро снижает температуру в области резания и улучшает стружкообразование

ОБЗОР АССОРТИМЕНТА:

- Ширина пластины от 2 до 6 мм
- Размер лезвий 15, 20 и 25 мм
- Размеры блоков с квадратным хвостовиком доступны в метрических и дюймовых размерах



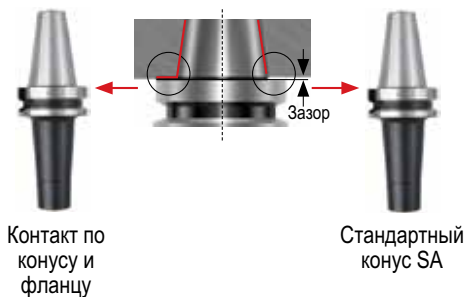
ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА С SECO:

- Надежная производительность в труднодоступных рабочих зонах
- Меньше запасных частей
- Долгий срок службы инструмента при высокой скорости резания
- Быстрое и эффективное охлаждение
- Улучшенное стружколомание

Дополнительную информацию смотрите в каталоге / Machining Navigator Update 2016-1, стр. 83-85.



ДЕРЖАТЕЛИ TF



ЭФФЕКТИВНОЕ ЖЕСТКОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЕРЖАТЕЛИ С БАЗИРОВАНИЕМ ПО КОНУСУ И ФЛАНЦУ

Новые держатели Taper-Face для шпиндельных систем с двойным контактом используют две контактные поверхности для большей надежности и стабильности по сравнению со стандартными держателями при обработке сложных деталей на высоких режимах резания. Они также отлично подходят для использования в сложных условиях обработки, включая применение инструмента с большим вылетом, глубокую расточку и работу с заготовками из труднообрабатываемых материалов, которые требуют повышенных сил резания.

Благодаря двойному контакту по конусу и фланцу эти новые держатели повышают стабильность процесса обработки, обеспечивая высокую точность позиционирования и стойкость. Эти держатели также поддерживают возможность обработки на повышенных режимах для улучшенной производительности.

Они также совместимы со стандартными шпинделями обрабатывающих центров и с большинством держателей Seco.

ОБЗОР ПРОДУКТА:

- Подходят для шпиндельных систем с двойным контактом
- Контакт по конусу и фланцу обеспечивает надежность соединения
- Базирование по конусу и фланцу обеспечивают постоянную высокую производительность при производстве сложных деталей
- Надежная конструкция обеспечивает высокую стойкость и точность при обработке на высоких режимах
- Точная установка держателя минимизирует биение и амортизацию шпинделя

ОБЗОР АССОРТИМЕНТА:

- Сторона заготовки: высокоточные цанговые патроны, цанговые патроны ER, держатели концевых фрез, гидравлические патроны, держатели торцевых фрез, держатели торцевых фрез Steadyline®, термоусадочные патроны и модульные соединения для оправок Graflex®, Combimaster® и Seco-Capto™
- Соединения BT30 TF, BT40 TF, BT50 TF, CAT40 TF и CAT50 TF в метрических и дюймовых размерах

МИНИМИЗАЦИЯ ВИБРАЦИИ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ВИДАХ ОБРАБОТКИ ТОКАРНЫЕ И РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ STEADYLINE®

Диапазон демпфирующих держателей Steadyline пополнился новыми опциями (токарными и расточными оправками). Новые оправки с боковыми креплениями HSK-T/A63, HSK-T/A100 и Seco-Capto™ C8, обеспечат возможность высокопроизводительного использования инструмента в широком спектре областей применения.

Инструмент с соединением HSK-T/A возможно использовать для статических операций на токарных станках со шпинделями HSK-T, а также для расточки на обрабатывающих центрах со шпинделями HSK-A. HSK-T и HSK-A, но HSK-T отличается наличием ведущего паза, жесткими допусками и уменьшенным размером. Соединение Seco-Capto размера C8 дополняет имеющиеся размеры C4, C5 и C6.

Токарные и расточные оправки Steadyline снижают вибрацию в экстремальных условиях резания с помощью демпфера в корпусе держателя. Благодаря этому повышается съем металла и снижается нагрузка на инструмент, а обрабатываемая деталь имеет более гладкую поверхность. Соединение GL на этих оправках обеспечивает точность центрирования, повторяемость 100% и быстроту смены головок инструмента.

ОБЗОР ПРОДУКТА:

- Оправки Steadyline теперь включают размеры HSK-T/A и Seco-Capto C8
- Оправки HSK-T/A подходят как для статических операций точения, так и для вращающихся расточных инструментов
- Компактное быстросменное модульное соединение GL
- Оправки и головки оснащены каналами подачи СОЖ для эффективного удаления стружки

ОБЗОР АССОРТИМЕНТА:

- Для HSK-T/A63 доступны длины 6xD и 8xD
- Для HSK-T/A100 доступны длины 6xD, 8xD и 10xD
- Для Seco-Capto C8 доступны длины 6xD, 8xD и 10xD
- Широкий выбор расточных и токарных головок с соединениями GL



ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА С SECO:

- Снижение вибрации
- Универсальность
- Высокая производительность
- Оптимальная шероховатость поверхности
- Длительный срок службы инструмента
- Быстрая и точная смена инструмента
- Сниженная нагрузка на инструмент

Дополнительную информацию смотрите в каталоге / Machining Navigator Update 2016-1, стр. 142-148.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА С SECO:

- Высокая производительность
- Точность позиционирования
- Оптимальный срок службы инструмента
- Защита шпинделя станка

Дополнительную информацию смотрите в каталоге / Machining Navigator Update 2016-1, стр. 142-141.



WWW.SECOTOOLS.COM

03037293, ST20156526 RU, © SECO
TOOLS AB, 2015. Все права защищены.
Технические условия могут быть
изменены без уведомления. Отпечатано
Elanders.