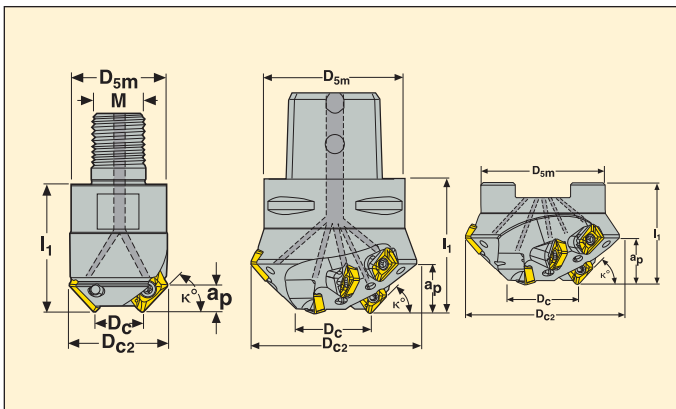


R217/220.49-XO12

Углы фаски 30° / 45° / 60° и 75°



- Для подбора пластин и рекомендаций по режимам резания см. стр. 561-562.
- Номенклатуру пластин см. на стр. 623



Обозначение	Тип крепления		Размеры в мм						Zc*				Пластина
			ap	Dc2	Dc	D5m	I1	M					
R217.49 -1620.RE-XO12-30.3A	Combimaster	30°	5,5	38,8	20	30	40	M16	3	3	0,3	16400	XO..1204
C6-R217.49 -032-15-XO12-30.3A	Seco-Capto	30°	15	87,5	32	63	60	-	3	9	1,6	10900	XO..1204
R220.49 -0035-15-XO12-30.3A	Оправка	30°	15	90,5	35	62	50	-	3	9	1,1	10700	XO..1204
R217.49 -1616.RE-XO12-45.2A	Combimaster	45°	7	30,8	16	30	40	M16	2	2	0,2	18600	XO..1204
-1620.RE-XO12-45.3A	Combimaster	45°	7	34,8	20	30	40	M16	3	3	0,3	17400	XO..1204
C6-R217.49 -032-22-XO12-45.3A	Seco-Capto	45°	22,5	76,4	32	63	60	-	3	9	1,4	11800	XO..1204
R220.49 -0035-22-XO12-45.3A	Оправка	45°	22,5	79,4	35	62	50	-	3	9	0,8	11600	XO..1204
R217.49 -1216.RE-XO12-60.2A	Combimaster	60°	9	27	16	23	30	M12	2	2	0,1	20100	XO..1204
-1620.RE-XO12-60.3A	Combimaster	60°	9	30,5	20	30	40	M16	3	3	0,2	18400	XO..1204
C6-R217.49 -032-28-XO12-60.3A	Seco-Capto	60°	28	64	32	63	60	-	3	9	1,3	12900	XO..1204
R220.49 -0035-28-XO12-60.3A	Оправка	60°	28	67	35	62	50	-	3	9	0,6	12600	XO..1204
R217.49 -1220.RE-XO12-75.2A	Combimaster	75°	11	25,4	20	23	30	M12	2	2	0,1	20500	XO..1204
R220.49 -0035-31-XO12-75.3A	Оправка	75°	31	51,5	35	47	50	-	3	9	0,4	14400	XO..1204

*Эффективное число зубьев.

Комплектующие

Для фрезы	Винт	Ключ	Винт оправки
R217.49 Диаметр 20 30/45°	C03509-T10P	T10P-3	-
C6-R217.49-...30/45/60°	C03509-T10P	T10P-3	-
R220.49-... 30/45/60°	C03509-T10P	T10P-3	MC6S12X35
R217.49 Диаметр 16 45/60°	C03507-T10P	T10P-3	-
R217.49 Диаметр 20 60/75°	C03507-T10P	T10P-3	-
R220.49-...75°	C03509-T10P	T10P-3	MC6S10X40

Проверяйте наличие на складе и текущую цену

Значение момента 2,0 Нм. Информацию об установке и динамометрических ключах см. на стр. 672

R217/220.49-X012 – Пластины

SMG		f _z		
		100%	30%	10%
P1	XOMX120408TR-ME08 F40M	0,17	0,19	0,30
P2	XOMX120408TR-ME08 F40M	0,18	0,19	0,30
P3	XOMX120408TR-ME08 MP2500	0,17	0,18	0,28
P4	XOMX120408TR-M12 MP2500	0,20	0,22	0,34
P5	XOMX120408TR-M12 MP2500	0,19	0,22	0,32
P6	XOMX120408TR-M12 MP2500	0,19	0,20	0,32
P7	XOMX120408TR-M12 MP2500	0,19	0,20	0,32
P8	XOMX120408TR-M12 MP2500	0,20	0,22	0,34
P11	XOMX120408TR-M12 T350M	0,19	0,20	0,32
M1	XOEX120408R-M07 F40M	0,14	0,15	0,24
M2	XOEX120408R-M07 F40M	0,13	0,14	0,22
M3	XOEX120408R-M07 F40M	0,10	0,11	0,17
M4	XOEX120408R-M07 T350M	0,090	0,10	0,15
M5	XOEX120408R-M07 T350M	0,090	0,10	0,15
K1	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,22	0,24	0,36
K2	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,19	0,22	0,32
K3	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,19	0,22	0,32
K4	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,19	0,22	0,32
K5	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,17	0,19	0,30
K6	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,19	0,22	0,32
K7	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,17	0,19	0,30
N1	XOEX120408FR-E06 H15	0,16	0,17	0,26
N2	XOEX120408FR-E06 H15	0,16	0,17	0,26
N3	XOEX120408FR-E06 H15	0,16	0,17	0,26
N11	XOEX120408FR-E06 H15	0,16	0,17	0,26
S1	XOEX120408R-M07 F40M	0,090	0,10	0,15
S2	XOEX120408R-M07 F40M	0,090	0,10	0,15
S3	XOEX120408R-M07 F40M	0,085	0,090	0,14
S11	XOEX120408R-M07 MS2050	0,10	0,11	0,17
S12	XOEX120408R-M07 MS2050	0,10	0,11	0,17
S13	XOEX120408R-M07 MS2050	0,090	0,10	0,15
H5	XOMX120408TR-MD13 MP1500	0,14	0,16	0,24
H11	XOMX120408TR-MD13 MP3000	0,14	0,16	0,24
H12	XOMX120408TR-MD13 MP1500	0,14	0,16	0,24

SMG = Группа материалов Seco

f_z = мм/зуб

v_c = м/мин

a_e/D_c = %

Приведенные значения ориентировочные

R217/220.49-XO12 – Режимы резания $v_c =$ (м/мин)

SMG	MP1500			MP2500			MP3000			T350M			F40M		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	185	215	230	175	205	220	175	200	215	165	195	210	155	185	200
P2	180	210	225	175	200	220	170	200	215	165	190	210	150	180	195
P3	175	200	215	165	190	210	160	190	205	155	180	195	145	170	185
P4	165	190	210	155	185	200	150	180	195	145	175	190	135	160	180
P5	160	190	205	150	180	195	150	175	190	140	170	185	130	160	175
P6	170	200	215	160	190	205	155	185	200	150	180	195	140	170	185
P7	165	195	210	155	185	200	150	180	195	145	175	190	135	165	180
P8	160	190	205	150	180	195	145	175	190	140	170	185	130	160	175
P11	165	195	205	155	185	200	150	180	195	145	175	190	135	165	175
M1	—	—	—	150	175	195	145	175	190	145	170	190	135	165	180
M2	—	—	—	135	165	180	135	160	180	130	160	175	125	150	165
M3	—	—	—	120	145	165	120	145	160	115	140	160	110	135	150
M4	—	—	—	100	125	145	100	120	145	95	120	140	90	110	130
M5	—	—	—	90	110	130	85	110	130	85	105	125	75	100	120
K1	165	195	210	155	185	200	150	180	195	145	175	190	135	165	180
K2	155	185	200	150	175	190	145	170	190	140	165	180	125	155	170
K3	145	170	190	135	165	180	130	160	175	125	155	170	115	140	160
K4	140	170	185	130	160	175	130	155	170	120	150	165	110	140	155
K5	105	135	145	95	125	140	90	120	135	85	115	130	75	105	115
K6	130	160	175	125	150	165	120	145	160	110	140	155	100	130	145
K7	125	150	165	115	140	155	110	140	155	105	130	145	95	120	135
N1	—	—	—	255	285	300	250	280	295	—	—	—	235	260	280
N2	—	—	—	240	265	280	235	265	280	—	—	—	220	245	260
N3	—	—	—	210	235	250	205	230	250	—	—	—	190	215	230
N11	—	—	—	220	245	260	215	240	260	—	—	—	200	225	240
S1	—	—	—	50	70	90	49	65	85	47	60	80	42	55	75
S2	—	—	—	42	55	75	40	55	70	38	50	65	34	46	60
S3	—	—	—	37	49	65	35	46	60	33	44	60	30	40	55
S11	—	—	—	70	95	115	70	90	110	65	90	105	60	80	100
S12	—	—	—	42	55	75	39	55	70	37	50	65	34	47	60
S13	—	—	—	34	45	60	32	43	55	30	40	55	27	37	48
H5	55	75	90	42	60	75	41	60	75	41	55	70	35	50	60
H8	55	75	95	45	60	80	44	60	75	43	60	75	38	50	65
H11	65	95	110	55	75	95	55	75	90	50	75	90	45	65	80
H12	105	130	145	85	110	130	85	110	125	85	110	125	75	100	115

R217/220.49-XO12 – Режимы резания $v_c =$ (м/мин)

SMG	MK1500			MK2050			MM4500			MS2050			MS2500			H15		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	175	205	220	155	180	195	175	185	190	195	225	240	—	—	—
P2	—	—	—	170	200	215	150	180	195	175	180	185	195	225	235	—	—	—
P3	—	—	—	165	190	205	140	170	185	165	170	170	185	210	225	—	—	—
P4	—	—	—	155	180	200	130	160	175	155	160	160	175	205	220	—	—	—
P5	—	—	—	150	180	195	130	155	170	150	155	160	170	200	215	—	—	—
P6	—	—	—	160	190	205	135	165	180	160	165	165	180	210	225	—	—	—
P7	—	—	—	155	185	200	135	160	175	155	160	165	175	205	220	—	—	—
P8	—	—	—	150	180	195	130	155	170	150	160	160	170	200	215	—	—	—
P11	—	—	—	155	180	195	130	160	175	150	155	160	175	200	215	—	—	—
M1	—	—	—	—	—	—	140	170	185	165	170	175	170	200	210	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	125	155	170	150	155	155	155	185	200	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	110	135	150	120	120	120	140	165	180	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	90	110	130	95	95	90	120	140	160	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—	75	100	120	80	80	75	105	130	150	—	—	—
K1	180	210	225	180	205	220	—	—	—	175	185	190	175	205	220	—	—	—
K2	175	200	220	170	200	215	—	—	—	165	170	175	170	195	210	—	—	—
K3	160	190	205	160	185	200	—	—	—	150	155	160	155	185	200	—	—	—
K4	160	185	200	155	180	200	—	—	—	150	155	155	150	180	195	—	—	—
K5	120	150	165	120	145	160	—	—	—	110	110	110	115	140	160	—	—	—
K6	150	175	195	145	170	190	—	—	—	140	145	145	140	170	185	—	—	—
K7	140	170	185	135	165	180	—	—	—	125	130	130	135	160	175	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	250	280	295
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	235	265	280
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	205	230	245
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	215	240	255
S1	—	—	—	—	—	—	28	38	49	55	70	90	65	90	110	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	23	30	40	45	60	70	55	70	90	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	20	27	35	40	50	65	47	65	80	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	40	55	70	75	100	115	90	115	135	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	31	42	55	60	80	95	55	75	95	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	24	33	42	49	60	75	43	60	75	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	75	90	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	80	95	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	95	110	—	—	—
H12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	105	130	145	—	—	—

R417.19-SPMX06 – Пластины

SMG		f _z		
		100%	30%	10%
P1	SPMX060204-75 F40M	0,13	0,15	0,22
P2	SPMX060204-75 F40M	0,14	0,15	0,22
P3	SPMX060204-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P4	SPMX060204-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P5	SPMX060204-75 F40M	0,12	0,13	0,20
P6	SPMX060204-75 F40M	0,12	0,13	0,20
P7	SPMX060204-75 F40M	0,12	0,13	0,20
P8	SPMX060204-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P11	SPMX060204-75 F40M	0,12	0,13	0,20
M1	SPMX060204-75 F40M	0,14	0,15	0,22
M2	SPMX060204-75 F40M	0,12	0,13	0,20
M3	SPMX060204-75 F40M	0,10	0,11	0,17
M4	SPMX060204-75 F40M	0,090	0,095	0,15
M5	SPMX060204-75 F40M	0,090	0,095	0,15
K1	SPMX060204-75 F40M	0,14	0,15	0,22
K2	SPMX060204-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K3	SPMX060204-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K4	SPMX060204-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K5	SPMX060204-75 F40M	0,11	0,12	0,19
K6	SPMX060204-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K7	SPMX060204-75 F40M	0,11	0,12	0,19

SMG = Группа материалов Seco

f_z = мм/зуб

v_c = м/мин

a_p, D_c = %

Приведенные значения ориентировочные

R417.19-SPMX06 – Режимы резания v_c (м/мин)

SMG	F40M		
	100%	30%	10%
P1	185	215	230
P2	185	215	230
P3	170	200	215
P4	160	185	200
P5	155	185	200
P6	165	195	210
P7	160	190	205
P8	155	180	200
P11	160	185	205
M1	165	190	210
M2	145	175	190
M3	125	150	170
M4	100	125	140
M5	80	110	125
K1	160	190	205
K2	150	180	195
K3	135	160	180
K4	130	160	175
K5	80	110	125
K6	115	145	160
K7	105	130	150

R417.19-SPMX07 – Пластины

SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	SPMX070304-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P2	SPMX070304-75 F40M	0,13	0,15	0,22
P3	SPMX070304-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P4	SPMX070304-75 F40M	0,12	0,14	0,20
P5	SPMX070304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
P6	SPMX070304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
P7	SPMX070304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
P8	SPMX070304-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P11	SPMX070304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
M1	SPMX070304-75 F40M	0,13	0,15	0,22
M2	SPMX070304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
M3	SPMX070304-75 F40M	0,10	0,11	0,16
M4	SPMX070304-75 F40M	0,085	0,095	0,15
M5	SPMX070304-75 F40M	0,085	0,095	0,15
K1	SPMX070304-75 F40M	0,13	0,15	0,22
K2	SPMX070304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K3	SPMX070304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K4	SPMX070304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K5	SPMX070304-75 F40M	0,11	0,12	0,18
K6	SPMX070304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K7	SPMX070304-75 F40M	0,11	0,12	0,18

SMG = Группа материалов Seco

f_z = мм/зуб

v_c = м/мин

a_p, D_c = %

Приведенные значения ориентировочные

R417.19-SPMX07 – Режимы резания v_c = (м/мин)

SMG	F40M		
	100%	30%	10%
P1	180	210	225
P2	180	210	225
P3	165	195	210
P4	155	185	200
P5	150	180	195
P6	165	190	210
P7	155	185	200
P8	150	180	195
P11	155	185	200
M1	160	185	205
M2	140	170	185
M3	120	145	165
M4	95	125	140
M5	80	105	120
K1	160	185	205
K2	145	175	190
K3	130	160	175
K4	125	155	170
K5	80	105	120
K6	110	140	155
K7	100	130	145

R417.19-SPMX09 – Пластины

SMG		f _z		
		100%	30%	10%
P1	SPMX090304-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P2	SPMX090304-75 F40M	0,13	0,15	0,22
P3	SPMX090304-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P4	SPMX090304-75 F40M	0,12	0,14	0,20
P5	SPMX090304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
P6	SPMX090304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
P7	SPMX090304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
P8	SPMX090304-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P11	SPMX090304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
M1	SPMX090304-75 F40M	0,13	0,15	0,22
M2	SPMX090304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
M3	SPMX090304-75 F40M	0,10	0,11	0,16
M4	SPMX090304-75 F40M	0,085	0,095	0,14
M5	SPMX090304-75 F40M	0,085	0,095	0,14
K1	SPMX090304-75 F40M	0,13	0,15	0,22
K2	SPMX090304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K3	SPMX090304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K4	SPMX090304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K5	SPMX090304-75 F40M	0,11	0,12	0,18
K6	SPMX090304-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K7	SPMX090304-75 F40M	0,11	0,12	0,18

SMG = Группа материалов Seco

f_z = мм/зуб

v_c = м/мин

a_p, D_c = %

Приведенные значения ориентировочные

R417.19-SPMX09 – Режимы резания v_c (м/мин)

SMG	F40M		
	100%	30%	10%
P1	180	210	225
P2	180	210	225
P3	165	195	210
P4	155	180	200
P5	150	180	195
P6	165	190	210
P7	155	185	200
P8	150	180	195
P11	155	185	200
M1	160	185	205
M2	140	170	185
M3	120	145	165
M4	95	125	140
M5	80	105	120
K1	160	185	205
K2	145	175	190
K3	130	160	175
K4	125	155	170
K5	80	105	120
K6	110	140	155
K7	100	130	145

R417.19-SPMX12 – Пластины

SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	SPMX12T308-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P2	SPMX12T308-75 F40M	0,14	0,15	0,22
P3	SPMX12T308-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P4	SPMX12T308-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P5	SPMX12T308-75 F40M	0,12	0,13	0,20
P6	SPMX12T308-75 F40M	0,12	0,13	0,20
P7	SPMX12T308-75 F40M	0,12	0,13	0,20
P8	SPMX12T308-75 F40M	0,13	0,14	0,22
P11	SPMX12T308-75 F40M	0,12	0,13	0,20
M1	SPMX12T308-75 F40M	0,14	0,15	0,22
M2	SPMX12T308-75 F40M	0,12	0,13	0,20
M3	SPMX12T308-75 F40M	0,10	0,11	0,17
M4	SPMX12T308-75 F40M	0,090	0,095	0,15
M5	SPMX12T308-75 F40M	0,090	0,095	0,15
K1	SPMX12T308-75 F40M	0,14	0,15	0,22
K2	SPMX12T308-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K3	SPMX12T308-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K4	SPMX12T308-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K5	SPMX12T308-75 F40M	0,11	0,12	0,19
K6	SPMX12T308-75 F40M	0,12	0,13	0,20
K7	SPMX12T308-75 F40M	0,11	0,12	0,19

SMG = Группа материалов Seco

f_z = мм/зуб

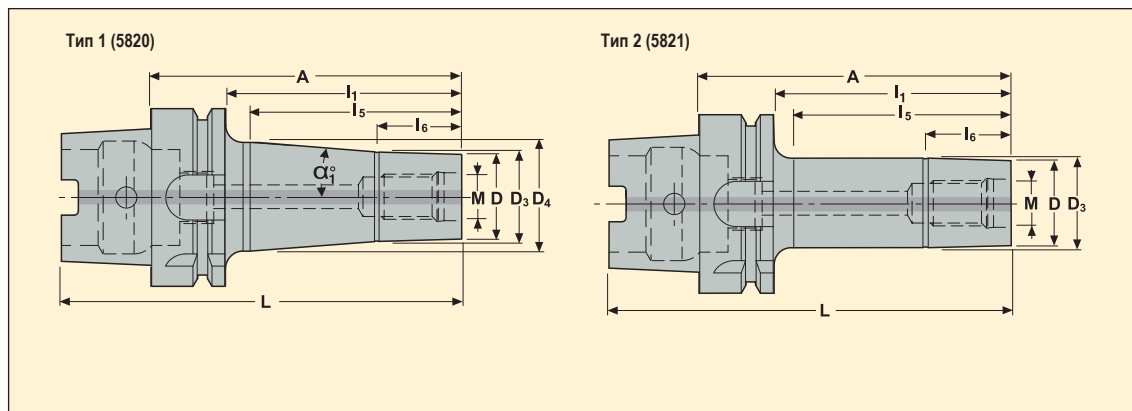
v_c = м/мин

$a_p D_c$ = %

Приведенные значения ориентировочные

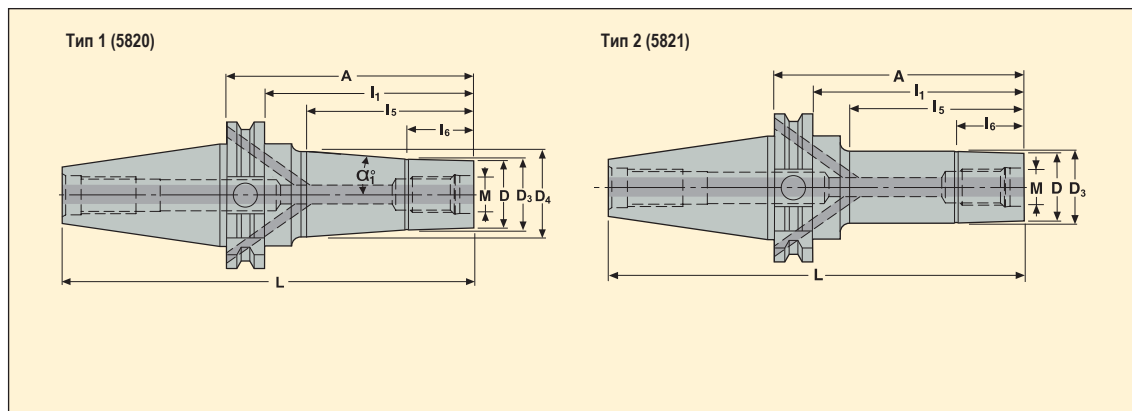
R417.19-SPMX12 – Режимы резания v_c = (м/мин)

SMG	F40M		
	100%	30%	10%
P1	180	210	225
P2	180	210	225
P3	165	195	210
P4	155	180	200
P5	150	180	195
P6	160	190	205
P7	155	185	200
P8	150	175	195
P11	155	180	200
M1	160	185	205
M2	140	170	185
M3	120	145	165
M4	95	125	140
M5	80	105	120
K1	160	185	200
K2	145	175	190
K3	130	160	175
K4	125	155	170
K5	80	105	120
K6	110	140	155
K7	100	130	145



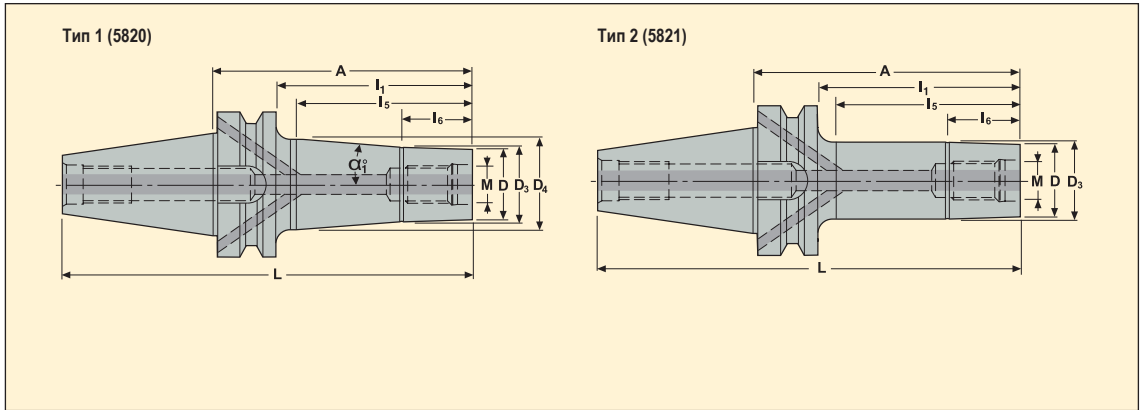
Конус	Размер резьбы	Обозначение	Размеры в мм									α_1°	Констр.	Бала нспр.	
			A	L	I ₁	I ₅	I ₆	D	D ₃	D ₄					
HSK-A40	M6	E930258200645	45	65	25	15	10,0	11,0	11,7	13,5	10,2	1	1	0,30	
HSK-A63	M6	E930458200660	60	92	34	25	10,0	11,0	11,7	14,5	5,3	1	1	0,70	
	M8	E930458200860	60	92	34	25	10,0	13,5	15,7	18,5	5,3	1	1	0,70	
	M8	E930458200885	85	117	59	50	15,0	13,5	15,7	20,0	3,5	1	1	0,80	
	M10	E930458201060	60	92	34	25	10,0	18,5	19,7	23,0	6,3	1	1	0,80	
	M10	E930458201085	85	117	59	50	15,0	18,5	19,7	24,5	3,9	1	1	0,80	
	M10	E9304582010135	135	167	109	100	20,0	18,5	19,7	27,5	2,8	1	1	1,00	
	M10	E930458211060	60	92	34	25	10,0	18,5	18,5	–	–	2	1	0,70	
	M12	E930458201260	60	92	34	25	10,0	23,0	24,7	28,5	7,2	1	1	0,80	
	M12	E930458201285	85	117	59	50	20,0	23,0	24,7	30,0	5,0	1	1	0,90	
	M12	E9304582012110	110	142	84	75	25,0	23,0	24,7	31,5	3,9	1	1	1,00	
	M12	E9304582012135	135	167	109	100	30,0	23,0	24,7	33,0	3,4	1	1	1,20	
	M12	E930458211260	60	92	34	25	10,0	23,0	23,5	–	–	2	1	0,80	
	M12	E930458211285	85	117	59	50	20,0	23,0	23,5	–	–	2	1	0,80	
	M16	E930458201660	60	92	34	25	10,0	30,0	31,7	35,5	6,9	1	1	0,90	
	M16	E930458201685	85	117	59	50	20,0	30,0	31,7	37,0	5,0	1	1	1,10	
	M16	E9304582016110	110	142	84	75	25,0	30,0	31,7	38,5	3,9	1	1	1,20	
	M16	E9304582016135	135	167	109	100	30,0	30,0	31,7	40,0	3,4	1	1	1,40	
	HSK-A100	M16	E9304582016185	185	217	159	150	35,0	30,0	31,7	50,0	4,5	1	1	2,10
M16		E930458211685	85	117	59	50	20,0	30,0	30,5	–	–	2	1	1,00	
M16		E9304582116110	110	142	84	75	25,0	30,0	30,5	–	–	2	1	1,10	
M16		E9304582116135	135	167	109	100	30,0	30,0	30,5	–	–	2	1	1,20	
M8		E930658200885	85	135	56	50	15,0	13,5	15,7	24,5	7,2	1	1	2,10	
M10		E930658201085	85	135	56	50	15,0	18,5	19,7	29,0	7,6	1	1	2,20	
M10		E9306582010110	110	160	81	75	20,0	18,5	19,7	32,5	6,6	1	1	2,30	
M12		E930658201285	85	135	56	50	20,0	23,0	24,7	35,0	9,7	1	1	2,30	
M12		E9306582012110	110	160	81	75	25,0	23,0	24,7	38,0	7,6	1	1	2,40	
M12		E9306582012135	135	185	106	100	30,0	23,0	24,7	42,5	6,6	1	1	2,60	
M12		E9306582012185	185	235	156	150	30,0	23,0	24,7	42,5	4,2	1	1	2,90	
M16		E930658201685	85	135	56	50	30,0	30,0	31,7	42,5	10,2	1	1	2,40	
M16	E9306582016135	135	185	106	100	30,0	30,0	31,7	49,0	7,0	1	1	2,90		
M16	E9306582016185	185	235	156	150	35,0	30,0	31,7	50,0	4,5	1	1	3,30		

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.



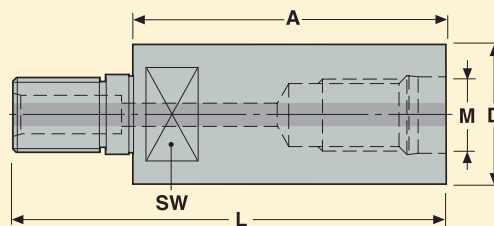
Конус	Размер резьбы	Обозначение	Размеры в мм									α_1°	Констр.	Бала нспр.	
			A	L	I ₁	I ₅	I ₆	D	D ₃	D ₄					
DIN40 ADB/ CAT40	M6	E347658200660	60	128,4	41	25	10	11,0	11,7	14,5	5,3	1	1	1,00	
	M8	E347658200860	60	128,4	41	25	10	13,5	15,7	18,5	5,3	1	1	1,00	
	M10	E347658201040	40	108,4	21	5	5	18,5	19,7	19,7	6,8	1	1	1,00	
	M10	E347658201060	60	128,4	41	25	10	18,5	19,7	23,0	6,3	1	1	1,00	
	M10	E347658201085	85	153,4	66	50	15	18,5	19,7	24,5	3,9	1	1	1,10	
	M10	E3476582010135	135	203,4	116	100	20	18,5	19,7	27,5	2,8	1	1	1,30	
	M10	E347658211060	60	128,4	41	25	10	18,5	18,5	–	–	2	1	1,00	
	M12	E347658201240	40	108,4	21	5	5	23,0	24,7	24,7	9,6	1	1	1,00	
	M12	E347658201260	60	128,4	41	25	10	23,0	24,7	28,5	7,2	1	1	1,10	
	M12	E347658201285	85	153,4	66	50	20	23,0	24,7	30,0	5,0	1	1	1,20	
	M12	E3476582012110	110	178,4	91	75	25	23,0	24,7	31,5	3,9	1	1	1,30	
	M12	E3476582012185	185	253,4	166	150	30	23,0	24,7	42,5	4,2	1	1	1,80	
	M12	E347658211260	60	128,4	41	25	10	23,0	23,5	–	–	2	1	1,10	
	M12	E347658211285	85	153,4	66	50	20	23,0	23,5	–	–	2	1	1,10	
	M16	E347658201640	40	108,4	21	5	5	30,0	31,7	31,7	9,6	1	1	1,00	
	M16	E347658201660	60	128,4	41	25	10	30,0	31,7	35,5	7,2	1	1	1,10	
	M16	E347658201685	85	153,4	66	50	20	30,0	31,7	37,0	5,0	1	1	1,30	
	M16	E3476582016110	110	178,4	91	75	25	30,0	31,7	38,5	3,9	1	1	1,50	
M16	E3476582016135	135	203,4	116	100	30	30,0	31,7	40,5	3,6	1	1	1,60		
M16	E3476582016185	185	253,4	166	150	35	30,0	31,7	43,5	2,9	1	1	2,10		
M16	E347658211685	85	153,4	66	50	20	30,0	30,5	–	–	2	1	1,20		
M16	E3476582116110	110	178,4	91	75	25	30,0	30,5	–	–	2	1	1,30		
M16	E3476582116135	135	203,4	116	100	30	30,0	30,5	–	–	2	1	1,50		
DIN50 ADB/ CAT50	M12	E347858201295	95	196,7	76	50	20	23,0	24,7	35,0	9,7	1	1	3,30	
	M12	E3478582012145	145	246,7	126	100	30	23,0	24,7	41,0	6,6	1	1	3,60	
	M12	E3478582012195	195	296,7	176	150	30	23,0	24,7	42,5	4,2	1	1	3,90	
	M12	E3478582012245	245	346,7	226	200	30	23,0	24,7	47,5	3,8	1	1	4,50	
	M16	E347858201695	95	196,7	76	50	20	30,0	31,7	42,5	10,2	1	1	3,40	
	M16	E3478582016145	145	246,7	126	100	30	30,0	31,7	49,0	7,0	1	1	4,10	
	M16	E3478582016195	195	296,7	176	150	35	30,0	31,7	50,0	4,5	1	1	4,60	
	M16	E3478582016245	245	346,7	226	200	35	30,0	31,7	55,0	4,0	1	1	5,00	
	M16	E3478582016295	295	396,7	276	250	35	30,0	31,7	59,5	3,7	1	1	5,80	

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.



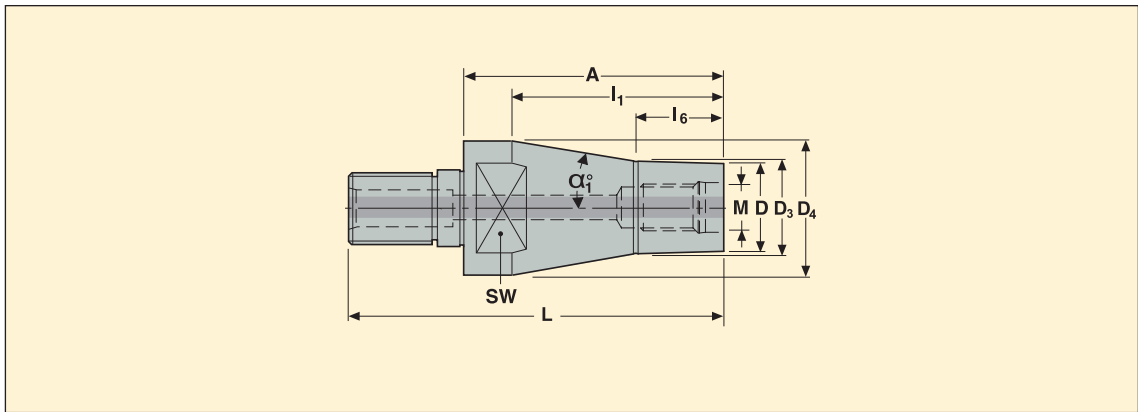
Конус	Размер резьбы	Обозначение	Размеры в мм								α_1°	Констр.	Бала нсир.	
			A	L	I ₁	I ₅	I ₆	D	D ₃	D ₄				
BT40 ADB	M6	E341458200660	60	125,4	33	25	10	11,0	11,7	14,5	5,3	1	1	1,00
	M8	E341458210860	60	125,4	33	25	10	13,5	14,5	–	–	2	1	1,00
	M10	E341458201060	60	125,4	33	25	10	18,5	19,7	23,0	6,3	1	1	1,10
	M10	E341458201085	85	150,4	58	50	15	18,5	19,7	24,5	3,9	1	1	1,10
	M10	E3414582010135	135	200,4	108	100	20	18,5	19,7	27,5	2,8	1	1	1,30
	M10	E341458211060	60	125,4	33	25	10	18,5	19,7	–	–	2	1	1,00
	M12	E341458201240	40	105,4	13	5	5	23,0	24,7	24,7	0	1	1	1,00
	M12	E341458201260	60	125,4	33	25	10	23,0	24,7	28,5	7,2	1	1	1,10
	M12	E341458201285	85	150,4	58	50	20	23,0	24,7	30,0	5,0	1	1	1,20
	M12	E3414582012110	110	175,4	83	75	25	23,0	24,7	31,5	3,9	1	1	1,30
	M12	E3414582012135	135	200,4	108	100	30	23,0	24,7	33,0	3,4	1	1	1,40
	M12	E341458211260	60	125,4	33	25	10	23,0	23,5	–	–	2	1	1,10
	M12	E341458211285	85	150,4	58	50	20	23,0	23,5	–	–	2	1	1,10
	M16	E341458201640	40	105,4	13	5	5	30,0	31,7	31,7	0	1	1	1,10
	M16	E341458201660	60	125,4	33	25	10	30,0	31,7	35,5	7,2	1	1	1,20
	M16	E341458201685	85	150,4	58	50	20	30,0	31,7	37,0	5,0	1	1	1,30
M16	E3414582016110	110	175,4	83	75	25	30,0	31,7	38,5	3,9	1	1	1,50	
M16	E3414582016135	135	200,4	108	100	30	30,0	31,7	40,5	3,6	1	1	1,70	
M16	E3414582016185	185	250,4	158	150	35	30,0	31,7	50,0	4,5	1	1	2,40	
BT50 ADB	M12	E341658201295	95	196,8	57	50	20	23,0	24,7	35,0	9,7	1	1	3,80
	M12	E3416582012145	145	246,8	107	100	30	23,0	24,7	41,0	6,6	1	1	4,10
	M12	E3416582012195	195	296,8	157	150	30	23,0	24,7	42,5	4,2	1	1	4,40
	M16	E341658201695	95	196,8	57	50	20	30,0	31,7	42,5	10,2	1	1	3,90
	M16	E3416582016145	145	246,8	107	100	30	30,0	31,7	49,0	7,0	1	1	4,40
	M16	E3416582016195	195	296,9	157	150	35	30,0	31,7	50,0	4,5	1	1	4,80
	M16	E3416582016245	245	346,8	207	200	35	30,0	31,7	55,0	4,0	1	1	5,40
	M16	E3416582016295	295	396,8	257	250	35	30,0	31,7	59,5	3,7	1	1	6,30

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену.



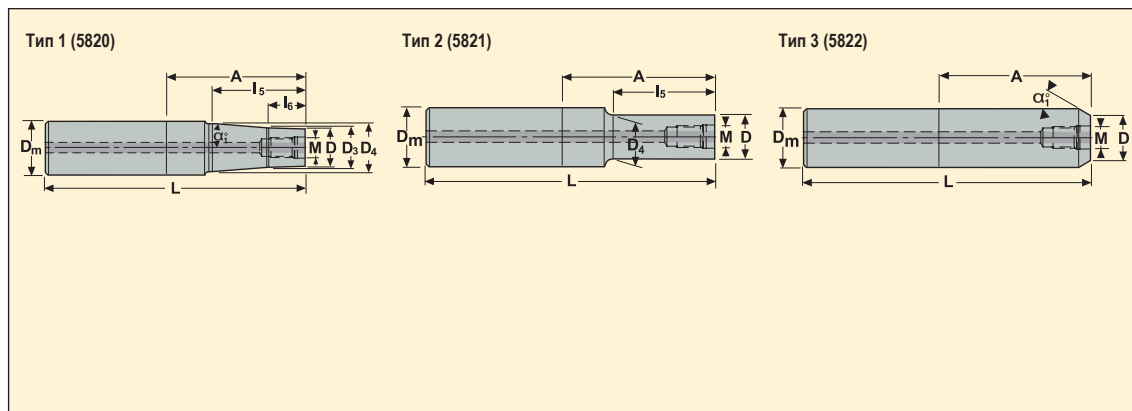
Хвостовик Combimaster типоразмер	Размер резьбы	Обозначение	Размеры в мм				Балансир.	
			A	L	D	SW		
M6	M6	BS00658200625	25	38,5	11,0	9	2	0,10
	M8	BS00858200830	30	47,75	13,5	11	2	0,10
M10	M10	BS01058201035	35	53,75	18,5	15	2	0,10
	M12	BS01258201240	40	61,75	23,0	19	2	0,20
M16	M16	BS01658201640	40	62,75	30,0	26	2	0,20

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену.



Хвостовик Combimaster типоразмер	Размер резьбы	Обозначение	Размеры в мм								α_1°	Бала нсир.	
			A	L	I ₁	I ₆	D	D ₃	D ₄	SW			
M8	M6	BS00858200625	25	42,75	14	6	11,0	11,7	13,5	11	6,4	2	0,10
M10	M6	BS01058200635	35	53,75	22	6	11,0	11,7	18,5	15	12,0	2	0,10
	M8	BS01058200830	30	48,75	17	8	13,5	15,7	18,5	15	8,8	2	0,10
M12	M10	BS01258201035	35	56,75	24	8	18,5	19,7	23,0	19	5,9	2	0,10
M16	M10	BS01658201060	60	82,75	49	8	18,5	19,7	30,0	26	7,2	2	0,30
	M12	BS01658201240	40	62,75	29	8	23,0	24,7	30,0	26	7,2	2	0,20

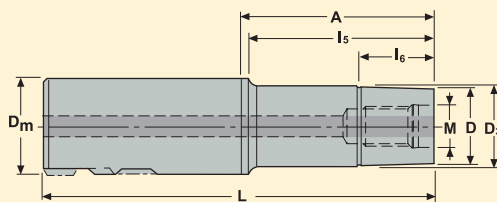
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.



Цилиндр. D _м	Размер резьбы	Обозначение	Размеры в мм							α ₁ °	Констр.	Бала нспир.	
			A	L	I ₅	I ₆	D	D ₃	D ₄				
12	M6	BD01258220660	60	105	-	-	11,0	-	-	-	3	2	0,10
	M6	BD01258220695E	95	140	-	-	11,0	-	-	-	3	2	0,30
14	M8	BD01458220860	60	105	-	-	13,5	-	-	-	3	2	0,20
	M8	BD01458220895E	95	140	-	-	13,5	-	-	-	3	2	0,80
16	M8	BD01658220865	65	113	-	-	13,5	-	-	-	3	2	0,20
	M8	BD016582208105E	105	153	-	-	13,5	-	-	-	3	2	0,40
	M8	BD016582108105E	105	153	50	-	13,5	-	14,5	-	2	2	0,40
18	M10	BD01858221070	70	118	-	-	18,0	-	-	-	3	2	0,30
	M10	BD018582210125E	125	173	-	-	18,0	-	-	-	3	2	0,80
20	M10	BD02058221075	75	125	-	-	18,5	-	-	-	3	2	0,30
	M10	BD02058211040D	40	90	25	-	18,5	-	18,5	-	2	2	0,50
	M10	BD020582110110	110	160	65	-	18,5	-	18,5	-	2	2	0,40
	M10	BD020582110110D	110	160	65	-	18,5	-	18,5	-	2	2	0,80
25	M12	BD02558221280	80	136	-	-	23,0	-	-	-	3	2	0,50
	M12	BD025582112185E	185	241	85	-	23,0	-	23,5	-	2	2	1,60
	M12	BD025582112185	185	241	85	-	23,0	-	23,5	-	2	2	0,90
	M12	BD025582112185D	185	241	85	-	23,0	-	23,0	-	2	2	1,70
32	M12	BD032582012100	100	160	65	25	23,0	24,7	31,0	4,5	1	2	0,90
	M12	BD032582012240	240	300	145	30	23,0	24,7	31,0	1,6	1	2	1,40
	M16	BD03258221695	95	155	-	-	30,0	-	-	-	3	2	0,90
	M16	BD032582116100	100	160	65	-	30,0	-	30,0	-	2	2	0,90
	M16	BD032582116100D	100	160	65	-	30,0	-	30,0	-	2	2	2,00
	M16	BD032582116145D	145	205	110	-	30,0	-	30,0	-	2	2	2,60
	M16	BD032582116240	240	300	145	-	30,0	-	30,0	-	2	2	1,70
	M16	BD032582116240D	240	300	145	-	30,0	-	30,0	-	2	2	3,80
40	M16	BD04058201690	90	160	65	25	30,0	31,7	39,0	5,2	1	2	1,40
	M16	BD040582016135	135	205	110	35	30,0	31,7	39,0	2,8	1	2	1,70
	M16	BD040582016230	230	300	145	35	30,0	31,7	39,0	1,9	1	2	2,50

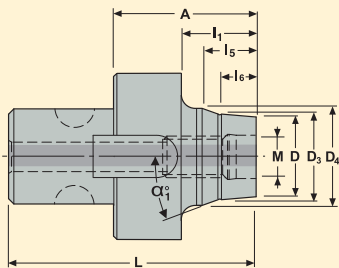
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.


D = denzimet, E = твердый сплав



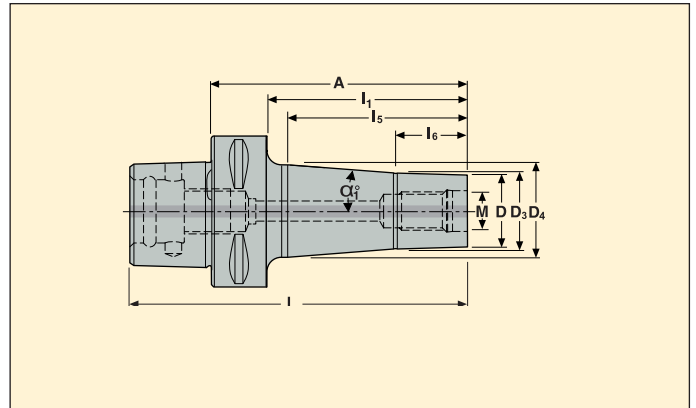
Хвостовик Weldon D _м	Размер резьбы	Обозначение	Размеры в мм						Балансир.		
			A	L	I ₅	I ₆	D	D ₃			
20	M10	BW02058211030	30	80	25	10	18,5	18,5	2	0,20	
	M10	BW020582110102	102	152	97	20	18,5	18,5	2	0,40	
25	M12	BW02558211245	45	101	40	20	23,0	23,5	2	0,40	
	M12	BW025582112115	115	171	110	30	23,0	23,5	2	0,60	
32	M16	BW03258211645	45	105	40	20	30,0	30,5	2	0,60	

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену.



Хвостовик Graflex типоразмер	Размер резьбы	Обозначение	Размеры в мм								α ₁ °	Бала нсир.	
			A	L	I ₁	I ₅	I ₆	D	D ₃	D ₄			
G5	M16	BM05058201640	40	70	20	15	10	30	31,7	35	18,25	2	0,60

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.



Seco-Capto™ хвостовик	Размер резьбы	Обозначение	Размеры в мм								α_1°	Балансир.	
			A	D	D ₃	D ₄	L	I ₁	I ₅	I ₆			
C3	M6	C3-391.5820-06030	30	11,0	11,7	13,5	49	12	10,0	5,0	10,2	1	0,14
	M8	C3-391.5820-08030	30	13,5	15,7	17,5	49	12	10,0	5,0	10,2	1	0,14
	M10	C3-391.5820-10030	30	18,5	19,7	22,0	49	12	10,0	5,0	13,2	1	0,15
	M12	C3-391.5820-12035	35	23,0	24,7	28,0	54	17	15,0	10,0	18,3	1	0,18
	M16	C3-391.5820-16040	40	30,0	31,7	32,0	59	-	10,0	0,9	1	0,23	
C4	M6	C4-391.5820-06030	30	11,0	11,7	11,7	54	7	5,0	5,0	-	1	0,29
	M8	C4-391.5820-08030	30	13,5	15,7	15,7	54	7	5,0	5,0	-	1	0,26
	M10	C4-391.5820-10035	35	18,5	19,7	22,0	59	12	10,0	5,0	13,0	1	0,28
	M12	C4-391.5820-12040	40	23,0	24,7	28,0	64	17	15,0	10,0	18,3	1	0,33
	M16	C4-391.5820-16045	45	30,0	31,7	35,5	69	22	21,0	10,0	10,8	1	0,38
C5	M6	C5-391.5820-06050	50	11,0	11,7	14,5	80	27	25,0	10,0	5,3	1	0,49
	M8	C5-391.5820-08050	50	13,5	15,7	18,5	80	27	25,0	10,0	5,3	1	0,47
	M10	C5-391.5820-10050	50	18,5	19,7	23,0	80	27	25,0	10,0	6,3	1	0,52
	M12	C5-391.5820-12050	50	23,0	24,7	28,5	80	27	25,0	10,0	7,2	1	0,56
	M16	C5-391.5820-16075	75	30,0	31,7	37,0	105	52	50,0	20,0	5,0	1	0,75
C6	M6	C6-391.5820-06050	50	11,0	11,7	14,0	88	25	20,0	10,0	6,6	1	0,84
	M8	C6-391.5820-08075	75	13,5	15,7	20,0	113	50	45,0	15,0	4,1	1	0,89
	M10	C6-391.5820-10075	75	18,5	19,7	24,0	113	50	45,0	15,0	4,1	1	0,93
	M12	C6-391.5820-12050	50	23,0	24,7	28,0	88	25	20,0	10,0	9,4	1	0,85
	M12	C6-391.5820-12075	75	23,0	24,7	29,5	113	50	45,0	20,0	5,5	1	0,99
	M16	C6-391.5820-16050	50	30,0	31,7	35,5	88	25	20,0	10,0	10,8	1	0,90
	M16	C6-391.5820-16075	75	30,0	31,7	37,0	113	50	45,0	20,0	6,1	1	1,09
C8	M12	C8-391.5820-12085	85	23,0	24,7	35,0	133	52	50,0	20,0	9,7	1	2,04
	M16	C8-391.5820-16085	85	30,0	31,7	42,5	133	52	50,0	20,0	10,2	1	2,16

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену.