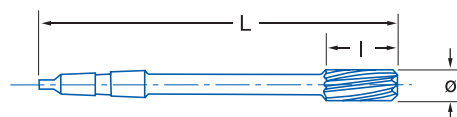




HSSE 5% Co	DIN 208 B
ISO 521	Квалитет H7



Материал		Vc	Подача						φ отверстия				
Группа	Подгр.		5% Co	Ø 4	Ø 6	Ø 10	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 30	< 5	5-10	10-18
1	1.1	8-12	0,080	0,120	0,180	0,250	0,300	0,350	0,400	0,2	0,2	0,2-0,3	0,3
1	1.2	6-8	0,080	0,100	0,120	0,200	0,220	0,250	0,350	0,2	0,2	0,2	0,3
1	1.3	4-6	0,080	0,100	0,120	0,160	0,200	0,240	0,300	0,2	0,2	0,2	0,3
2	2.2	4-6	0,080	0,100	0,120	0,160	0,200	0,240	0,300	0,2	0,2	0,2	0,3
6	6.1	15-30	0,120	0,160	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,2	0,3	0,3-0,4	0,3-0,5
	6.2	15-30	0,120	0,160	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,2	0,3	0,3-0,4	0,3-0,5
	6.3	8-10	0,120	0,160	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,2	0,3	0,3-0,4	0,3-0,5

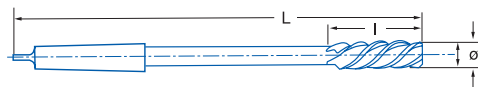
Vc= m/min.

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

D	L	l	KM	Z	№ Арт. 5% Co	€
мм	мм	мм				
4,00	129	19	1	6	75354	43,20
5,00	133	23	1	6	75155	31,30
5,50	138	26	1	6	75345	33,65
6,00	138	26	1	6	75156	31,74
6,50	144	28	1	6	75220	34,31
7,00	150	31	1	6	75352	32,31
7,50	150	31	1	6	75346	35,07
8,00	156	33	1	6	61043	33,09
8,50	156	33	1	6	75159	37,21
9,00	162	36	1	6	75347	35,39
9,50	162	36	1	6	75348	37,57
10,00	168	38	1	6	74481	33,54
10,50	168	38	1	6	74915	38,05
11,00	175	41	1	6	74484	33,97
11,50	175	41	1	6	75221	40,06
12,00	182	44	1	6	75049	34,64
12,50	182	44	1	8	74487	46,99
13,00	182	44	1	8	74490	44,62
13,50	189	47	1	8	75222	48,43
14,00	189	47	1	8	75029	45,85
14,50	204	50	1	8	75117	50,99
15,00	204	50	1	8	75157	47,21
15,50	210	52	2	8	75353	53,53
16,00	210	52	2	8	74493	51,45
16,50	214	54	2	8	74496	59,52
17,00	214	54	2	8	74499	57,37
18,00	219	56	2	8	74502	61,07
19,00	223	58	2	8	74508	63,95
20,00	228	60	2	8	74970	66,37
21,00	232	62	2	8	74511	82,36
22,00	237	64	2	8	75118	87,58
23,00	241	66	2	8	74514	91,51
24,00	268	68	2	10	74517	110,92
25,00	268	68	2	10	74520	113,01
26,00	273	70	3	10	74523	118,47
27,00	277	71	3	10	74526	136,33
28,00	277	71	3	10	74529	136,33
30,00	281	73	3	10	74532	148,49



HSSE 5% Co	Винтовая канавка	DIN 208 C	ISO 521	45°	Квалитет H7
---------------	---------------------	--------------	------------	-----	----------------



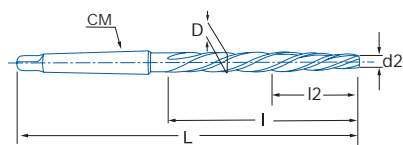
Материал		Vc 5% Co	Подача							φ отверстия			
Группа	Подгр.		Ø 4	Ø 6	Ø 10	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 30	< 5	5-10	10-18	18-30
1	1.1	8-12	0,080	0,120	0,180	0,250	0,300	0,350	0,400	0,2	0,2	0,2-0,3	0,3
	1.2	6-8	0,080	0,100	0,120	0,200	0,220	0,250	0,350	0,2	0,2	0,2	0,3
2	2.1	3-5	0,080	0,100	0,120	0,160	0,200	0,240	0,300	0,2	0,2	0,2	0,3
	3.1	8-12	0,080	0,100	0,120	0,160	0,200	0,240	0,300	0,2	0,2	0,2-0,3	0,3-0,4
3	3.2	4-8	0,120	0,160	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,2	0,2	0,2-0,3	0,3-0,4
	4	3-5	0,060	0,100	0,140	0,180	0,220	0,300	0,350	0,2	0,2	0,3	0,3-0,4
5	5.1	8-15	0,080	0,100	0,120	0,160	0,200	0,240	0,300	0,2	0,2	0,2-0,3	0,3
	5.2	15-20	0,120	0,160	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,2	0,2	0,2-0,3	

Vc= m/min.

*Возможно поднять подачу на 50%

n. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

D мм	L мм	I мм	KM	Z	N° Арт. 5% Co	€
5,00	133	23	1	3	41306	52,97
6,00	138	26	1	3	41312	52,97
7,00	150	31	1	3	41318	52,97
8,00	156	33	1	3	41324	52,97
9,00	162	36	1	3	41330	51,02
10,00	168	38	1	4	41336	51,02
11,00	175	41	1	4	41342	53,28
12,00	182	44	1	4	41348	53,28
13,00	182	44	1	4	41354	79,27
14,00	189	47	1	4	41360	81,71
15,00	204	50	2	4	41366	89,50
16,00	210	52	2	4	41372	93,79
17,00	214	54	2	4	61070	101,54
18,00	219	56	2	4	61073	107,87
19,00	223	58	2	4	74535	114,41
20,00	228	60	2	4	74538	120,27
21,00	232	62	2	4	61076	130,00
22,00	237	64	2	4	74541	138,74
23,00	241	66	2	4	61079	148,79
24,00	268	68	3	4	61082	156,96
25,00	268	68	3	4	75218	166,60
26,00	273	70	3	6	75224	175,82
28,00	277	71	3	6	74544	194,37
30,00	281	73	3	6	74547	204,55



Материал		Vc	Подача					φ отверстия	
Группа	Подгр.		HSS	Ø 10	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 30	10-18
1	1.1	6-10	0,180	0,250	0,300	0,350	0,400	0,2	0,2
6	6.3	8-10	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,2	0,3

Vc= m/min.

$$n. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

D	d2	L	I	I2	KM	Z	№ Арт. HSS	€
мм	мм	мм	мм	мм				
10	7,00	171	95	30	1	4	41036	57,43
11	7,70	176	100	33	1	4	41039	59,95
12	8,40	199	105	39	2	5	41042	64,63
13	9,10	199	105	39	2	5	41045	66,80
14	9,80	209	115	42	2	5	41048	71,16
15	10,50	219	125	45	2	5	41051	75,23
16	11,20	229	135	48	2	5	41054	80,85
17	11,90	251	135	51	3	5	41057	88,01
18	12,60	261	145	58	3	5	41060	95,21
19	13,30	261	145	58	3	5	41063	116,12
20	14,00	271	155	62	3	5	41066	118,31
21	14,70	271	155	62	3	5	41069	125,80
22	15,40	281	165	66	3	5	41072	133,29
23	16,40	281	165	66	3	5	41075	143,59
24	16,80	296	180	72	3	5	41078	163,24
25	17,50	296	180	72	3	5	41081	167,01
26	18,20	296	180	72	3	5	41084	182,59
27	18,90	311	195	78	3	5	41087	197,27
28	19,60	311	195	78	3	5	41090	208,52
29	20,30	311	195	78	3	5	41093	217,24
30	21,00	311	195	78	3	5	41096	241,59

Серия 2130 по запросу