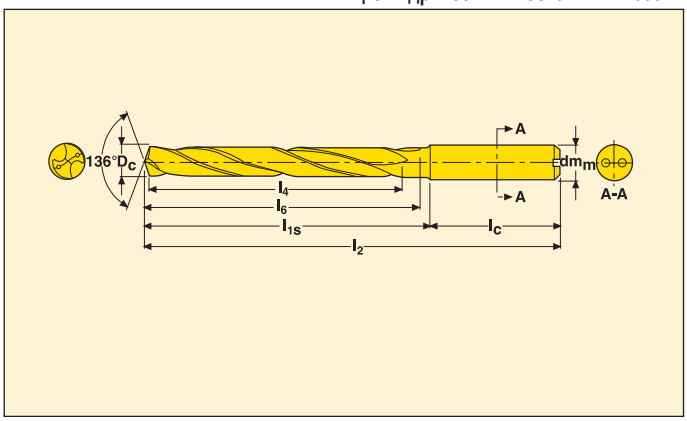
Seco Feedmax™ – SD216A

Глубина сверления ~ 16 x D

Цилиндрический хвостовик DIN 6537A



- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 127
- Покрытие: TiAlN + TiN
- Допуск отверстия: IT 9

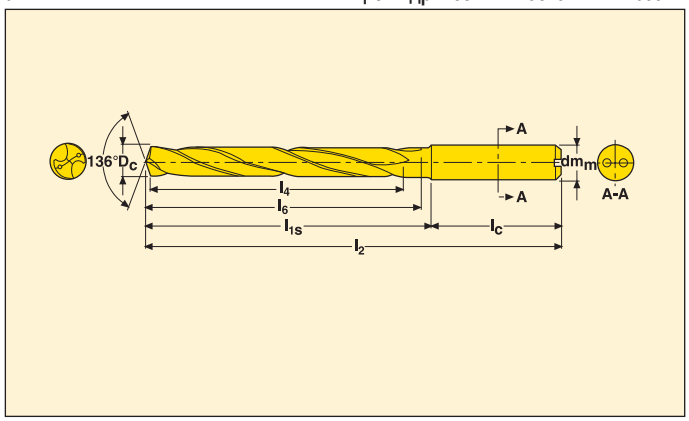
D_c (мм)	D_c m7 (дюйм)	l_4	Обозначение	Размеры в мм				
				l_2	l_{1s}	l_c	l_6	dm_M h6
3	–	50	**SD216A-3.0-50-4R1**	88	60	28	56	4
3,5	–	60	**SD216A-3.5-60-4R1**	99	71	28	67	4
4	–	60	**SD216A-4.0-60-4R1**	99	71	28	67	4
4,5	–	70	**SD216A-4.5-70-6R1**	117	81	36	79	6
5	–	90	**SD216A-5.0-90-6R1**	142	106	36	103	6
5,5	–	90	**SD216A-5.5-90-6R1**	142	106	36	103	6
6	–	90	**SD216A-6.0-90-6R1**	142	106	36	103	6
6,35	1/4	120	**SD216A-6.35-120-8R1**	177	141	36	137	8
6,5	–	120	**SD216A-6.5-120-8R1**	177	141	36	137	8
7	–	120	**SD216A-7.0-120-8R1**	177	141	36	137	8
7,5	–	120	**SD216A-7.5-120-8R1**	177	141	36	137	8
8	–	120	**SD216A-8.0-120-8R1**	177	141	36	137	8
8,5	–	150	**SD216A-8.5-150-10R1**	216	176	40	172	10
9	–	150	**SD216A-9.0-150-10R1**	216	176	40	172	10
9,5	–	150	**SD216A-9.5-150-10R1**	216	176	40	172	10
9,52	3/8	150	**SD216A-9.52-150-10R1**	216	176	40	172	10
10	–	150	**SD216A-10.0-150-10R1**	216	176	40	172	10
10,5	–	180	**SD216A-10.5-180-12R1**	256	211	45	207	12
11	–	180	**SD216A-11.0-180-12R1**	256	211	45	207	12
11,5	–	180	**SD216A-11.5-180-12R1**	256	211	45	207	12
12	–	180	**SD216A-12.0-180-12R1**	256	211	45	207	12

* См. дополнительную информацию по развертыванию (стр. 317) и нарезанию резьб (стр. 249).
Информацию по промежуточным диаметрам см. в Программе разработки специального инструмента (Custom Design).

Seco Feedmax™ – SD216A

Промежуточные диаметры – Глубина сверления ~ 16 x D

Цилиндрический хвостовик DIN 6537A



- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 127
- Покрытие: TiAlN + TiN
- Допуск отверстия: IT 9

D_c	l_4	Обозначение	Размеры в мм				
			l_2	l_{1s}	l_c	l_6	dm_m h6
3,00-3,30	50	**SD216A-x.xx-50-4R1**	88	60	28	56	4
3,31-4,00	60	**SD216A-x.xx-60-4R1**	99	71	28	67	4
4,00-4,75	70	**SD216A-x.xx-70-6R1**	117	81	36	79	6
4,76-6,10	90	**SD216A-x.xx-90-6R1**	142	106	36	103	6
6,00-8,10	120	**SD216A-x.xx-120-8R1**	177	141	36	137	8
8,00-10,10	152	**SD216A-x.xx-152-10R1**	216	176	40	172	10
10,00-12,10	180	**SD216A-x.xx-180-12R1**	256	211	45	207	12
12,00-14,10	212	**SD216A-x.xx-212-14R1**	285	240	45	236	14

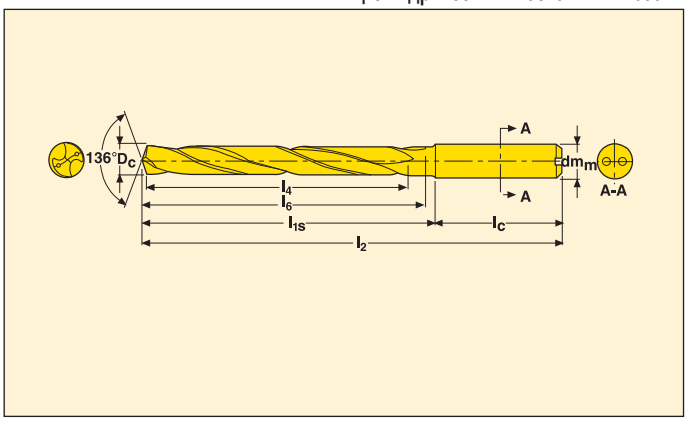
Имеются в наличии сверла с шагом 0,01 мм. Впишите требуемые ∅ вместо -xx.xx- в соответствии с примером заказа.
Допуск обработки равен m7, если не указан иной. Пример заказа для ∅ 10,5 мм: SD216A-10.5-180-12R1.
Также существует возможность заказа промежуточных диаметров через Программу разработки специального инструмента.

Seco Feedmax™ – SD230A

Глубина сверления ~ 30 x D

Цилиндрический хвостовик DIN 6537A

- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 128
- Покрытие: TiAlN + TiN
- Допуск отверстия: IT 9

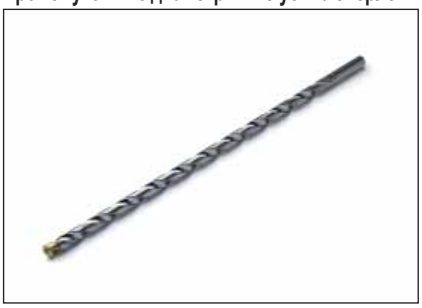


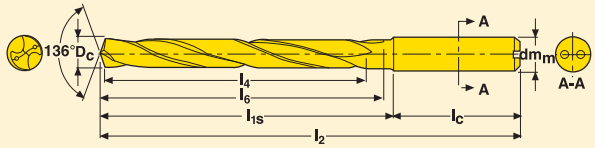
D_c (мм)	D_c m7 (дюйм)	l_4	Обозначение	Размеры в мм				
				l_2	l_{1s}	l_c	l_6	dm_M h6
4	–	112	**SD230A-4.0-112-4R1**	151	123	28	119	4
4,5	–	135	**SD230A-4.5-135-6R1**	185	149	36	145	6
5	–	170	**SD230A-5.0-170-6R1**	220	184	36	180	6
5,5	–	170	**SD230A-5.5-170-6R1**	220	184	36	180	6
6	–	170	**SD230A-6.0-170-6R1**	220	184	36	180	6
6,35	1/4	225	**SD230A-02500-886-0315R1**	279	243	36	239	8
6,5	–	225	**SD230A-6.5-225-8R1**	279	243	36	239	8
7	–	225	**SD230A-7.0-225-8R1**	279	243	36	239	8
7,5	–	225	**SD230A-7.5-225-8R1**	279	243	36	239	8
7,938	5/16	225	**SD230A-03125-886-0315R1**	279	243	36	239	8
8	–	225	**SD230A-8.0-225-8R1**	279	243	36	239	8
8,5	–	285	**SD230A-8.5-285-10R1**	346	306	40	302	10
9	–	285	**SD230A-9.0-285-10R1**	346	306	40	302	10
9,5	–	285	**SD230A-9.5-285-10R1**	346	306	40	302	10
9,525	3/8	285	**SD230A-03750-1122-0394R1**	346	306	40	302	10
10	–	285	**SD230A-10.0-285-10R1**	346	306	40	302	10

* См. дополнительную информацию по развертыванию (стр. 317) и нарезанию резьб (стр. 249).
Информацию по промежуточным диаметрам см. в Программе разработки специального инструмента (Custom Design).

Промежуточные диаметры – Глубина сверления ~ 30 x D

Цилиндрический хвостовик DIN 6537A





- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 128
- Покрытие: TiAlN + TiN
- Допуск отверстия: IT 9

D_c	l_4	Обозначение	Размеры в мм				
			l_2	l_{1s}	l_c	l_6	dm_m h6
3,00-3,30	95	**SD230A-x.xx-105-4R1**	133	105	28	101	4
3,31-4,00	112	**SD230A-x.xx-112-4R1**	151	123	28	119	4
4,01-4,75	135	**SD230A-x.xx-135-6R1**	185	149	36	145	6
4,76-6,00	170	**SD230A-x.xx-170-6R1**	220	184	36	180	6
6,01-8,00	225	**SD230A-x.xx-225-8R1**	279	243	36	239	8
8,01-10,00	285	**SD230A-x.xx-285-10R1**	346	306	40	302	10
10,01-12,00	300	**SD230A-x.xx-300-12R1**	369	324	45	320	12

Имеются в наличии сверла с шагом 0,01 мм. Впишите требуемые ∅ вместо -xx.xx- в соответствии с примером заказа.
Допуск обработки равен m7, если не указан иной. Пример заказа для ∅ 6,5 мм: SD230A-6.5-225-8R1.
Также существует возможность заказа промежуточных диаметров через Программу разработки специального инструмента.