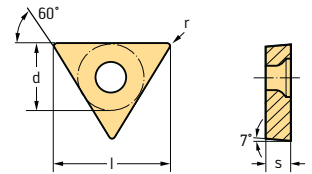


# Пластины с задними углами TCGT / TCMT / TCMW

Tiger-tec®

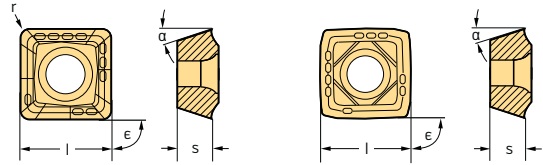


Пластины		d мм	l мм	s мм	r мм	P				M			K			N		S						
						HC				HC			HC			HC	HW	HC						
Обозначение Walter						WPP01	WPP10	WPP20	WPP30	WSM10	WSM20	WSM21	WSM30	WAK10	WAK20	WAK30	WXN10	WK1	WSM10	WSM20	WSM30			
	TCMT06T102-PF4	3,97	6,9	1,98	0,2																			
	TCMT06T104-PF4	3,97	6,9	1,98	0,4																			
	TCMT090202-PF4	5,56	9	2,38	0,2																			
	TCMT090204-PF4	5,56	9	2,38	0,4																			
	TCMT090208-PF4	5,56	9	2,38	0,8																			
	TCMT110202-PF4	6,35	11	2,38	0,2																			
	TCMT110204-PF4	6,35	11	2,38	0,4																			
	TCMT110208-PF4	6,35	11	2,38	0,8																			
	TCMT16T302-PF4	9,525	16,5	3,97	0,2																			
	TCMT16T304-PF4	9,525	16,5	3,97	0,4																			
TCMT16T308-PF4	9,525	16,5	3,97	0,8																				
	TCMT110204-PS5	6,35	11	2,38	0,4																			
	TCMT110208-PS5	6,35	11	2,38	0,8																			
	TCMT16T304-PS5	9,525	16,5	3,97	0,4																			
	TCMT16T308-PS5	9,525	16,5	3,97	0,8																			
	TCGT110201-PM2	6,35	11	2,38	0,1																			
	TCGT110202-PM2	6,35	11	2,38	0,2																			
	TCGT110204-PM2	6,35	11	2,38	0,4																			
	TCGT16T302-PM2	9,525	16,5	3,97	0,2																			
	TCGT16T304-PM2	9,525	16,5	3,97	0,4																			
	TCGT16T308-PM2	9,525	16,5	3,97	0,8																			
	TCMT090204-PM5	5,56	9	2,38	0,4																			
	TCMT090208-PM5	5,56	9	2,38	0,8																			
	TCMT110204-PM5	6,35	11	2,38	0,4																			
	TCMT110208-PM5	6,35	11	2,38	0,8																			
	TCMT16T304-PM5	9,525	16	3,97	0,4																			
	TCMT16T308-PM5	9,525	16,5	3,97	0,8																			
	TCMT16T312-PM5	9,525	16,5	3,97	1,2																			
	TCMW110202	6,35	11	2,38	0,2																			
	TCMW110204	6,35	11	2,38	0,4																			
	TCMW110208	6,35	11	2,38	0,8																			
	TCMW16T304	9,525	16,5	3,97	0,4																			
	TCMW16T308	9,525	16,5	3,97	0,8																			
	TCMW16T312	9,525	16,5	3,97	1,2																			



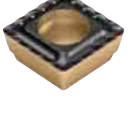


Таблицы со теоретическими значениями шероховатости и техническую информацию см. на стр. А 298.

HC = Твердый сплав с покрытием  
HW = Твердый сплав без покрытия

# Пластины P 484 . Tiger-tec®

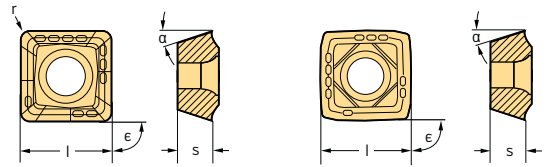


## Пластины

	Обозначение Walter	Кол-во режущих кромок	l мм	s мм	r мм	α	ε	P			M	K			S	HC
								HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	
								WKP25	WKP35	WSP45	WSP45	WAK15	WKP25	WKP35	WSP45	WXP45
Периферийная пластина 	P4840P-1R-A57	4	4,55	1,96	0,29	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-2R-A57	4	5,52	2,38	0,34	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-3R-A57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-4R-A57	4	7,8	3,36	0,48	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-5R-A57	4	9,56	4,12	0,59	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-6R-A57	4	11,75	4,87	0,7	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-7R-A57	4	14,03	5,53	0,8	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-8R-A57	4	16,5	5,53	1,0	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
Периферийная пластина 	P4840P-1R-E57	4	4,55	1,96	0,29	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-2R-E57	4	5,52	2,38	0,34	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-3R-E57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-4R-E57	4	7,8	3,36	0,48	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-5R-E57	4	9,56	4,12	0,59	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-6R-E57	4	11,75	4,87	0,7	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-7R-E57	4	14,03	5,53	0,8	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4840P-8R-E57	4	16,5	5,53	1,0	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
Периферийная пластина 	P4840P-1R-E67	4	4,55	1,96	0,29	11°	90°		☒	☒	☒			☒	☒	☒
	P4840P-2R-E67	4	5,52	2,38	0,34	11°	90°		☒	☒	☒			☒	☒	☒
	P4840P-3R-E67	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°		☒	☒	☒			☒	☒	☒
	P4840P-4R-E67	4	7,8	3,36	0,48	11°	90°		☒	☒	☒			☒	☒	☒
	P4840P-5R-E67	4	9,56	4,12	0,59	11°	90°		☒	☒	☒			☒	☒	☒
	P4840P-6R-E67	4	11,75	4,87	0,7	11°	90°		☒	☒	☒			☒	☒	☒
	P4840P-7R-E67	4	14,03	5,53	0,8	11°	90°		☒	☒	☒			☒	☒	☒
	P4840P-8R-E67	4	16,5	5,53	1,0	11°	90°		☒	☒	☒			☒	☒	☒
Периферийная пластина 	P4841P-1R-A57	4	4,55	1,96	0,29	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-2R-A57	4	5,52	2,38	0,34	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-3R-A57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-4R-A57	4	7,8	3,36	0,48	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-5R-A57	4	9,56	4,12	0,59	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-6R-A57	4	11,75	4,87	0,7	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-7R-A57	4	14,03	5,53	0,8	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-8R-A57	4	16,5	5,53	1,0	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
Периферийная пластина 	P4841P-1R-E57	4	4,55	1,96	0,29	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-2R-E57	4	5,52	2,38	0,34	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-3R-E57	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-4R-E57	4	7,8	3,36	0,48	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-5R-E57	4	9,56	4,12	0,59	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-6R-E57	4	11,75	4,87	0,7	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-7R-E57	4	14,03	5,53	0,8	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
	P4841P-8R-E57	4	16,5	5,53	1,0	11°	90°	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒

HC = Твердый сплав с покрытием

**Пластины  
P 484 .  
Tiger-tec®**



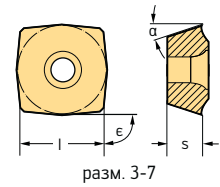
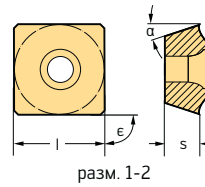
**Пластины**

	Обозначение Walter	Кол-во режущих кромок	l мм	s мм	r мм	α	ε	P		M		K		S		HC
								HC	HC	HC	HC	HC	HC			
								WKP25	WKP35	WSP45	WSP45	WAK15	WKP25	WKP35	WSP45	WXP45
	P4841C-1R-A57	4	4,9	1,96	0,29	11°	90°									
	P4841C-2R-A57	4	5,95	2,38	0,34	11°	90°									
	P4841C-3R-A57	4	7,0	2,8	0,4	11°	90°									
	P4841C-4R-A57	4	8,4	3,36	0,48	11°	90°									
	P4841C-5R-A57	4	10,29	4,12	0,59	11°	90°									
	P4841C-6R-A57	4	12,24	4,87	0,7	11°	90°									
	P4841C-7R-A57	4	14,69	5,53	0,8	11°	90°									
	P4841C-8R-A57	4	17,49	5,53	1,0	11°	90°									
	P4841C-1R-E57	4	4,9	1,96	0,29	11°	90°									
	P4841C-2R-E57	4	5,95	2,38	0,34	11°	90°									
	P4841C-3R-E57	4	7,0	2,8	0,4	11°	90°									
	P4841C-4R-E57	4	8,4	3,36	0,48	11°	90°									
	P4841C-5R-E57	4	10,29	4,12	0,59	11°	90°									
	P4841C-6R-E57	4	12,24	4,87	0,7	11°	90°									
	P4841C-7R-E57	4	14,69	5,53	0,8	11°	90°									
	P4841C-8R-E57	4	17,49	5,53	1,0	11°	90°									
	P4840C-1R-E67	4	4,9	1,96	0,29	11°	90°									
	P4840C-2R-E67	4	5,95	2,38	0,34	11°	90°									
	P4840C-3R-E67	4	7,0	2,8	0,4	11°	90°									
	P4840C-4R-E67	4	8,4	3,36	0,48	11°	90°									
	P4840C-5R-E67	4	10,29	4,12	0,59	11°	90°									
	P4840C-6R-E67	4	12,24	4,87	0,7	11°	90°									
	P4840C-7R-E67	4	14,69	5,53	0,8	11°	90°									
	P4840C-8R-E67	4	17,49	5,53	1,0	11°	90°									






HC = Твердый сплав с покрытием



Пластины  
P284..  
Tiger-tec®



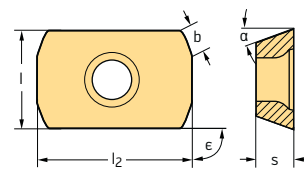
## Пластины

Обозначение Walter	Кол-во режущих кромок	l мм	s мм	α	ε	P		M	K	S	HC					
						HC	HC	HC	HC	HC	HC					
						WAP20	WKP25	WKP35	WTP35	WSP45	WAK15	WKP25	WKP35	WSP45	WXP40	WXP45
 P28467-1	4	6,35	2,38	14°	90°											
P28467-2	4	7,8	3,18	14°	90°											
P28467-3	4	9,52	3,97	11°	96°											
P28467-4	4	11	3,97	11°	96°											
P28467-5	4	12,7	4,76	11°	96°											
P28467-6	4	15	4,76	11°	96°											
P28467-7	4	17,6	5,56	11°	96°											
 P28469-1	4	6,35	2,38	14°	90°											
P28469-2	4	7,8	3,18	14°	90°											
P28469-3	4	9,52	3,97	11°	96°											
P28469-4	4	11	3,97	11°	96°											
P28469-5	4	12,7	4,76	11°	96°											
P28469-6	4	15	4,76	11°	96°											
P28469-7	4	17,6	5,56	11°	96°											
 P28475-1	4	6,35	2,38	14°	90°											
P28475-2	4	7,8	3,18	14°	90°											
P28475-3	4	9,52	3,97	11°	96°											
P28475-4	4	11	3,97	11°	96°											
P28475-5	4	12,7	4,76	11°	96°											
P28475-6	4	15	4,76	11°	96°											
 P28477-1	4	6,35	2,38	14°	90°											
P28477-2	4	7,8	3,18	14°	90°											
P28477-3	4	9,52	3,97	11°	96°											
P28477-4	4	11	3,97	11°	96°											
P28477-5	4	12,7	4,76	11°	96°											
P28477-6	4	15	4,76	11°	96°											
P28477-7	4	17,6	5,56	11°	96°											
 P28479-1	4	6,35	2,38	14°	90°											
P28479-2	4	7,8	3,18	14°	90°											
P28479-3	4	9,52	3,97	11°	96°											
P28479-4	4	11	3,97	11°	96°											
P28479-5	4	12,7	4,76	11°	96°											
P28479-6	4	15	4,76	11°	96°											
P28479-7	4	17,6	5,56	11°	96°											




HC = Твердый сплав с покрытием



# Пластины LCMX Tiger-tec®

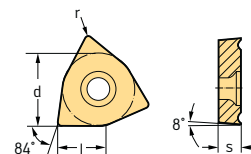


## Пластины




Обозначение Walter	Кол-во режущих кромок	l мм	l <sub>2</sub> мм	s мм	α	b мм	ε	P		M	K	S	HC		
								HC		HC	HC	HC	HC	HC	
								WAP20	WKP25	WKP35	WTP35	WSP45	WSP45	WAK15	WKP25
 LCMX050203-B57 LCMX06T204-B57	2	4	5,2	2,38	7°	0,6	90°								
	2	5,2	6,6	2,78	7°	0,8	90°								
 LCMX050203-D57 LCMX06T204-D57	2	4	5,2	2,38	7°	0,6	90°								
	2	5,2	6,6	2,78	7°	0,8	90°								
 LCMX050203-E57 LCMX06T204-E57	2	4	5,2	2,38	7°	0,6	90°								
	2	5,2	6,6	2,78	7°	0,8	90°								

HC = Твердый сплав с покрытием

# Пластины WOMX / WOEX Tiger-tec®



## Пластины

Обозначение Walter	Кол-во режущих кромок	l мм	s мм	r мм	d мм	P		M	K	S	HC	
						HC		HC	HC	HC	HC	HC
						WAP20	WKP25	WKP35	WSP45	WSP45	WAK15	WKP25
 WOMX030204-B57 WOMX040304-B57 WOMX05T304-B57 WOMX06T304-B57 WOMX080408-B57 WOMX100508-B57 WOMX120608-B57	3	3,31	2,3	0,4	5							
	3	4,2	3,18	0,4	6,35							
	3	5,29	3,8	0,4	8							
	3	6,62	3,8	0,4	10							
	3	7,94	4,8	0,8	12							
	3	9,92	5,3	0,8	15							
	3	11,64	6	0,8	17,6							
 WOMX030204-D57 WOMX040304-D57 WOMX05T304-D57 WOMX06T304-D57 WOMX080408-D57 WOMX100508-D57 WOMX120608-D57	3	3,31	2,3	0,4	5							
	3	4,2	3,18	0,4	6,35							
	3	5,29	3,8	0,4	8							
	3	6,62	3,8	0,4	10							
	3	7,94	4,8	0,8	12							
	3	9,92	5,3	0,8	15							
	3	11,64	6	0,8	17,6							
 WOEX030204-E57 WOEX040304-E57 WOEX05T304-E57 WOEX06T304-E57 WOEX080408-E57 WOEX100508-E57 WOEX120608-E57	3	3,31	2,3	0,4	5							
	3	4,2	3,18	0,4	6,35							
	3	5,29	3,8	0,4	8							
	3	6,62	3,8	0,4	10							
	3	7,94	4,8	0,8	12							
	3	9,92	5,3	0,8	15							
	3	11,64	6	0,8	17,6							

HC = Твердый сплав с покрытием