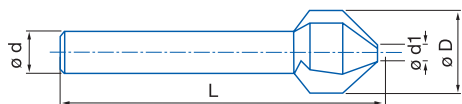


Серия **6575**

**Зенковка PMX 90°
по очень прочным материалам**



| | | | | | | | | |
|-----|-----------|--|--|-----|-------------------|------------|----------------|----------|
| PMX | DIN 335 C | | | 3 Z | Допуск D (± 0,05) | Кв. d (h9) | Допуск L (± 1) | Кв. ∞ -1 |
|-----|-----------|--|--|-----|-------------------|------------|----------------|----------|



| Материал | | Vc | Подача | | | | | |
|----------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Группа | Подгр. | | PMX | Ø 6 | Ø 8 | Ø 10 | Ø 16 | Ø 20 |
| 1 | 1.3 | 6-10 | 0,030 | 0,040 | 0,050 | 0,080 | 0,090 | 0,100 |
| 1 | 1.4 | 5-12 | 0,030 | 0,040 | 0,050 | 0,080 | 0,090 | 0,100 |
| 2 | 2.1 | 4-8 | 0,040 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,110 |
| | 2.2 | 4-8 | 0,030 | 0,040 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,100 |
| 7 | 7.1 | 10-12 | 0,050 | 0,070 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,140 |

Vc= m/min.

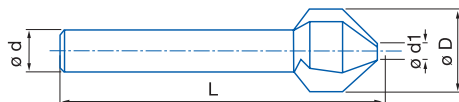
$$n. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

| D | d1 | Ø d | L | Диапазон | №Арт. | € |
|-------|------|-----|----|----------|-------|--------|
| мм | мм | мм | мм | тах/мин | PMX | |
| 6,30 | 1,50 | 5 | 45 | 2,0/6,3 | 42829 | 30,70 |
| 8,30 | 2,00 | 6 | 50 | 2,5/8,3 | 42830 | 38,86 |
| 10,40 | 2,50 | 6 | 50 | 3,0/10,4 | 42832 | 49,11 |
| 12,40 | 2,80 | 8 | 56 | 3,0/12,4 | 42833 | 53,20 |
| 16,50 | 3,20 | 10 | 60 | 4,0/16,5 | 42836 | 59,32 |
| 20,50 | 3,50 | 10 | 63 | 4,0/20,5 | 42839 | 81,81 |
| 25,00 | 3,80 | 10 | 67 | 4,0/25,0 | 42845 | 112,51 |



NEW!

| | | | | | | | | |
|---------------|--------------|--|--|-----|-------------------------|---------------|-------------------|-------------|
| HSSE 5% Co | DIN 335 C | | | 3 Z | Допуск D (± 0,05) | Кв. d (h9) | Допуск L (± 1) | Кв. ∞ -1 |
|---------------|--------------|--|--|-----|-------------------------|---------------|-------------------|-------------|



| Материал | Vc | Подача | | | | | | | | |
|---------------|-----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | ∅ 6 | ∅ 8 | ∅ 10 | ∅ 16 | ∅ 20 | ∅ 25 | ∅ 32 | ∅ 40 | |
| Группа Подгр. | HSS | | | | | | | | | |
| 1 | 1.1 | 15-20 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 | 0,200 | 0,220 |
| 2 | 2.1 | 4-8 | 0,040 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,140 | 0,160 |
| | 2.2 | 4-8 | 0,030 | 0,040 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,090 | 0,100 | 0,120 |
| 5 | 5.1 | 20-30 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 | 0,200 | 0,220 |
| 6 | 6.1 | 15-25 | 0,090 | 0,110 | 0,130 | 0,160 | 0,190 | 0,210 | 0,260 | 0,290 |
| | 6.2 | 15-25 | 0,090 | 0,110 | 0,130 | 0,160 | 0,190 | 0,210 | 0,260 | 0,290 |
| | 6.3 | 8-12 | 0,090 | 0,110 | 0,130 | 0,160 | 0,190 | 0,210 | 0,260 | 0,290 |
| 7 | 7.1 | 20-30 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 | 0,200 | 0,220 | 0,280 | 0,320 |

Vc= m/min.

n. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$

| D+ | D- | d | L | Z | Диапазон | № Арт. | € |
|-------|------|-------|----|---|----------|--------|--------|
| мм | мм | мм | мм | | мм | 5% Co | |
| 4,30 | 1,30 | 4,00 | 40 | 3 | 1,5-4,3 | 74653 | 13,34 |
| 5,00 | 1,50 | 4,00 | 40 | 3 | 2-5 | 74654 | 12,92 |
| 5,30 | 1,50 | 4,00 | 40 | 3 | 2-5,3 | 74655 | 13,23 |
| 5,80 | 1,50 | 5,00 | 45 | 3 | 2-5,8 | 74656 | 13,52 |
| 6,00 | 1,50 | 5,00 | 45 | 3 | 2-6 | 74657 | 13,52 |
| 6,30 | 1,50 | 5,00 | 45 | 3 | 2-6,3 | 74658 | 13,05 |
| 7,00 | 1,80 | 6,00 | 50 | 3 | 2-7 | 74659 | 13,20 |
| 7,30 | 1,80 | 6,00 | 50 | 3 | 2-7,3 | 74660 | 13,38 |
| 8,00 | 2,00 | 6,00 | 50 | 3 | 2,5-8 | 74661 | 14,12 |
| 8,30 | 2,00 | 6,00 | 50 | 3 | 2,5-8,3 | 74662 | 14,27 |
| 9,40 | 2,20 | 6,00 | 50 | 3 | 3-9,4 | 74663 | 14,89 |
| 10,00 | 2,50 | 6,00 | 50 | 3 | 3-10 | 74664 | 15,62 |
| 10,40 | 2,50 | 6,00 | 50 | 3 | 3-10,4 | 74665 | 18,60 |
| 11,50 | 2,80 | 8,00 | 56 | 3 | 3-11,4 | 74666 | 17,29 |
| 12,40 | 2,80 | 8,00 | 56 | 3 | 3-12,4 | 74667 | 17,88 |
| 13,40 | 2,90 | 8,00 | 56 | 3 | 3-13,4 | 74668 | 19,52 |
| 15,00 | 3,20 | 10,00 | 60 | 3 | 4-15 | 74669 | 22,08 |
| 16,50 | 3,20 | 10,00 | 60 | 3 | 4-16,5 | 74670 | 23,29 |
| 19,00 | 3,50 | 10,00 | 63 | 3 | 4-19 | 74671 | 33,04 |
| 20,50 | 3,50 | 10,00 | 63 | 3 | 4-20,5 | 74672 | 33,80 |
| 23,00 | 3,80 | 10,00 | 67 | 3 | 4-23 | 74673 | 41,31 |
| 25,00 | 3,80 | 10,00 | 67 | 3 | 4-25 | 74674 | 44,32 |
| 28,00 | 4,00 | 12,00 | 71 | 3 | 4,5-28 | 42714 | 62,09 |
| 30,00 | 4,20 | 12,00 | 71 | 3 | 4,5-30 | 12588 | 66,42 |
| 31,00 | 4,20 | 12,00 | 71 | 3 | 4,5-31 | 42715 | 66,42 |
| 40,00 | 5,00 | 15,00 | 80 | 3 | 5,5-40 | 11061 | 120,79 |



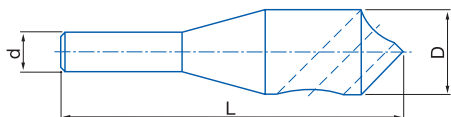
| Диапазон ∅ | № Арт. | € |
|-----------------------------|--------|--------|
| | 5% Co | |
| 6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5 | 40515 | 125,50 |

Серия 2572

Зенковка 90°



| | | | | | | | |
|---------------|------------|--|--|---------------------------|---------------|-------------------|-------------|
| HSSE 5% Co | DIN 373 | | | Допуск D +0 +0,3 | Кв. d (h9) | Допуск L (± 1) | Кв. ∞ -1 |
|---------------|------------|--|--|---------------------------|---------------|-------------------|-------------|



| Материал | | Vc | Подача | | | | | |
|----------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Группа | Подгр. | | ∅ 6 | ∅ 8 | ∅ 10 | ∅ 16 | ∅ 20 | ∅ 25 |
| 1 | 1.1 | 10-20 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 |
| | 2.1 | 4-8 | 0,040 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 |
| 6 | 6.1 | 15-25 | 0,090 | 0,110 | 0,130 | 0,160 | 0,190 | 0,210 |
| | 6.2 | 15-25 | 0,090 | 0,110 | 0,130 | 0,160 | 0,190 | 0,210 |
| | 6.3 | 8-12 | 0,090 | 0,110 | 0,130 | 0,160 | 0,190 | 0,210 |

Vc= m/min.

n. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$

| Диапазон | D | d | L | № Арт. | € |
|----------|-------|-------|-----|--------|--------|
| мм | мм | мм | мм | 5% Co | |
| 2-5 | 10,00 | 6,00 | 45 | 69183 | 21,47 |
| 5-10 | 14,00 | 8,00 | 48 | 69181 | 28,97 |
| 10-15 | 21,00 | 10,00 | 65 | 69184 | 53,61 |
| 15-20 | 28,00 | 12,00 | 84 | 69187 | 101,93 |
| 20-25 | 35,00 | 15,00 | 102 | 69186 | 144,86 |



| Диапазон мм | № Арт. | € |
|-------------------------|--------|--------|
| 5% Co | | |
| 2-5, 5-10, 10-15, 15-20 | 40513 | 213,64 |

Серия 2573

Зенковка 90°



| | | | | | | | | |
|-----|--------------|--|--|-----|-------------------|---------------|----------------|------------|
| HSS | DIN 335 C | | | 1 Z | Кв. D (± 0,05) | Кв. d (h9) | Кв. L (± 5) | Кв. ∞ 3 |
|-----|--------------|--|--|-----|-------------------|---------------|----------------|------------|



| D | d | L | Диапазон | № Арт. | € |
|-------|----|----|----------|--------|-------|
| мм | мм | мм | макс/мин | HSS | |
| 6,00 | 5 | 45 | 1-6 | 13281 | 10,78 |
| 8,00 | 6 | 50 | 1-8 | 13284 | 11,80 |
| 10,00 | 6 | 50 | 1-10 | 13286 | 12,93 |
| 12,00 | 8 | 56 | 2-12 | 13287 | 13,36 |
| 16,00 | 10 | 60 | 2-16 | 13290 | 15,95 |
| 20,00 | 10 | 63 | 2-20 | 13293 | 19,23 |
| 25,00 | 10 | 67 | 2-25 | 13294 | 22,67 |
| 30,00 | 12 | 71 | 3-30 | 13296 | 37,33 |

| Материал | | Vc | Подача | | | | | | |
|----------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Группа | Подгр. | | HSS | ∅ 6 | ∅ 8 | ∅ 10 | ∅ 16 | ∅ 20 | ∅ 25 |
| 1 | 1.1 | 15-20 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 | 0,200 |
| | 2.1 | 4-8 | 0,040 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,140 |
| 2 | 2.2 | 4-8 | 0,030 | 0,040 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,090 | 0,100 |
| | 5.1 | 20-30 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 | 0,200 |
| 6 | 6.1 | 15-25 | 0,090 | 0,110 | 0,130 | 0,160 | 0,190 | 0,210 | 0,260 |
| | 6.2 | 15-25 | 0,090 | 0,110 | 0,130 | 0,160 | 0,190 | 0,210 | 0,260 |
| | 6.3 | 8-12 | 0,090 | 0,110 | 0,130 | 0,160 | 0,190 | 0,210 | 0,260 |
| 7 | 7.1 | 20-30 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 | 0,200 | 0,220 | 0,280 |

Vc= m/min.

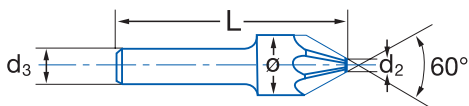
n. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$

Серия 2550

Зенковка коническая 60°



| | | | | | |
|-----|-----------|--|-----|----------|-------------|
| HSS | DIN 334 A | | 60° | ISO 3294 | Кв. d3 (h9) |
|-----|-----------|--|-----|----------|-------------|



| Материал | | Vc | Подача | | | | | |
|----------|--------|-----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Группа | Подгр. | | Ø 8 | Ø 10 | Ø 16 | Ø 20 | Ø 25 | |
| 1 | 1.1 | HSS | 15-20 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 |
| 1 | 1.2 | HSS | 10-15 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 |
| 4 | | HSS | 8-12 | 0,040 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,090 |

Vc= m/min.

$$n. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

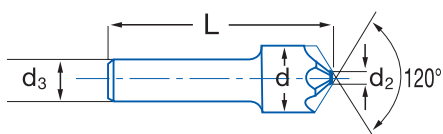
| D | d2 | d3 | L | Z | N°Арт. HSS | € |
|-------|------|----|----|---|------------|-------|
| 8,00 | 1,60 | 8 | 48 | 5 | 42119 | 31,74 |
| 10,00 | 2,00 | 8 | 50 | 5 | 42122 | 34,60 |
| 12,50 | 2,50 | 8 | 52 | 5 | 42125 | 34,60 |
| 16,00 | 3,20 | 10 | 60 | 7 | 42128 | 38,00 |
| 20,00 | 4,00 | 10 | 64 | 7 | 42131 | 45,00 |
| 25,00 | 7,00 | 10 | 69 | 9 | 42134 | 55,16 |

Серия 2580

Зенковка коническая 120°



| | | | | | |
|-----|-----------|--|------|----------|-------------|
| HSS | DIN 347 A | | 120° | ISO 3294 | Кв. d3 (h9) |
|-----|-----------|--|------|----------|-------------|



| Материал | | Vc | Подача | | | | | |
|----------|--------|-----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Группа | Подгр. | | Ø 8 | Ø 10 | Ø 16 | Ø 20 | Ø 25 | |
| 1 | 1.1 | HSS | 15-20 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 |
| 1 | 1.2 | HSS | 10-15 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 |
| 4 | | HSS | 8-12 | 0,040 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,090 |

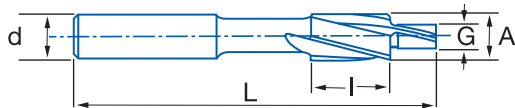
Vc= m/min.

$$n. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

| D | d2 | d3 | L | Z | N°Арт. HSS | € |
|-------|------|----|----|---|------------|-------|
| 8,00 | 1,60 | 8 | 44 | 5 | 42170 | 31,74 |
| 10,00 | 2,00 | 8 | 46 | 5 | 42173 | 34,60 |
| 12,50 | 2,50 | 8 | 48 | 5 | 42176 | 34,60 |
| 16,00 | 3,20 | 10 | 56 | 7 | 42179 | 38,00 |
| 20,00 | 4,00 | 10 | 60 | 7 | 42182 | 45,00 |
| 25,00 | 7,00 | 10 | 65 | 9 | 42185 | 55,16 |



| | | | | | | |
|----------|---------|----------|--|-----|----------|----------|
| HSS | DIN 373 | ISO 4806 | | 1 Z | Кв. А z9 | Кв. G e8 |
| Кв. d h9 | | | | | | |



| Материал | | Vc | Подача | | | |
|----------|--------|-------|--------|-------|-------|--------|
| Группа | Подгр. | | HSS | M - 6 | M - 8 | M - 10 |
| 1 | 1.1 | 15-20 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 |
| 1 | 1.2 | 10-15 | 0,040 | 0,050 | 0,060 | 0,080 |
| 2 | 2.2 | 4-8 | 0,030 | 0,040 | 0,050 | 0,060 |
| 3 | 3.1 | 10-20 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,150 |
| 4 | | 8-12 | 0,030 | 0,040 | 0,050 | 0,060 |
| 5 | 5.1 | 20-30 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 |
| | 5.2 | 20-30 | 0,090 | 0,110 | 0,130 | 0,160 |
| 6 | 6.3 | 8-12 | 0,090 | 0,110 | 0,130 | 0,160 |

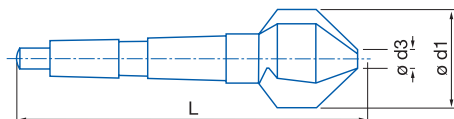
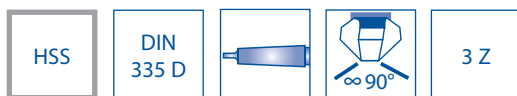
Vc= m/min.

$$n. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

| M | A мм | G мм | d мм | L мм | I мм | Z | № Арт. HSS | € |
|-----|-------|-------|-------|------|------|---|------------|-------|
| M3 | 6,50 | 3,40 | 5,00 | 71 | 14 | 3 | 42029 | 16,70 |
| M4 | 8,00 | 4,50 | 5,00 | 71 | 14 | 3 | 42032 | 16,70 |
| M5 | 10,00 | 5,50 | 8,00 | 80 | 18 | 3 | 42035 | 16,70 |
| M6 | 11,00 | 6,60 | 8,00 | 80 | 18 | 3 | 42038 | 18,83 |
| M8 | 15,00 | 9,00 | 12,50 | 100 | 22 | 3 | 42041 | 23,31 |
| M10 | 18,00 | 11,00 | 12,50 | 100 | 22 | 3 | 42044 | 25,33 |
| M12 | 20,00 | 13,50 | 12,50 | 100 | 22 | 3 | 42047 | 29,99 |
| M14 | 24,00 | 15,50 | 16,00 | 100 | 22 | 4 | 42050 | 41,24 |
| M16 | 26,00 | 17,50 | 16,00 | 100 | 22 | 4 | 42053 | 45,59 |



| | | |
|--------------------|------------|--------|
| Диапазон | № Арт. HSS | € |
| M3-M4-M5-M6-M8-M10 | 40512 | 120,42 |



| Материал | | Vc | Подача | | | | | |
|----------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Группа | Подгр. | | HSS | Ø 20 | Ø 25 | Ø 32 | Ø 40 | Ø 60 |
| 1 | 1.1 | 15-20 | 0,150 | 0,180 | 0,200 | 0,220 | 0,250 | 0,280 |
| | 2.1 | 4-8 | 0,100 | 0,120 | 0,140 | 0,160 | 0,180 | 0,200 |
| 2 | 2.2 | 4-8 | 0,080 | 0,090 | 0,100 | 0,120 | 0,140 | 0,160 |
| | 5.1 | 20-30 | 0,150 | 0,180 | 0,200 | 0,220 | 0,250 | 0,280 |
| 6 | 6.1 | 15-25 | 0,190 | 0,210 | 0,260 | 0,290 | 0,330 | 0,360 |
| | 6.2 | 15-25 | 0,190 | 0,210 | 0,260 | 0,290 | 0,330 | 0,360 |
| 7 | 6.3 | 8-12 | 0,190 | 0,210 | 0,260 | 0,290 | 0,330 | 0,360 |
| | 7.1 | 20-30 | 0,200 | 0,220 | 0,280 | 0,320 | 0,360 | 0,400 |

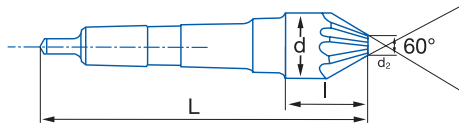
Vc= m/min.

n. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

| D | D- | L | Z | КМ | № Арт. | € |
|--------------|-------|-----|---|----|--------|---------------|
| мм | мм | мм | | | HSS | |
| 16,50 | 3,20 | 85 | 3 | 1 | 42717 | 62,67 |
| 20,50 | 3,50 | 100 | 3 | 2 | 42719 | 72,44 |
| 25,00 | 3,80 | 106 | 3 | 2 | 42721 | 73,93 |
| 31,00 | 4,20 | 112 | 3 | 2 | 42725 | 81,42 |
| 40,00 | 10,00 | 140 | 3 | 3 | 42728 | 145,06 |
| 50,00 | 14,00 | 150 | 3 | 3 | 42729 | 181,27 |
| 63,00 | 16,00 | 180 | 3 | 4 | 42730 | 296,03 |
| 80,00 | 22,00 | 190 | 3 | 4 | 42731 | 502,31 |

Серия 2660

Зенковка коническая 60°



| | | | | |
|-----|-----------|--|-----|----------|
| HSS | DIN 334 B | | 60° | ISO 3293 |
|-----|-----------|--|-----|----------|

| Материал | | Vc | Подача | | | | | | |
|----------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Группа | Подгр. | | HSS | Ø 16 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 32 | Ø 40 | Ø 60 |
| 1 | 1.1 | 15-20 | 0,120 | 0,150 | 0,180 | 0,200 | 0,220 | 0,250 | 0,280 |
| 1 | 1.2 | 10-15 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,140 | 0,160 | 0,180 | 0,200 |
| 4 | | 8-12 | 0,060 | 0,080 | 0,090 | 0,100 | 0,120 | 0,140 | 0,160 |

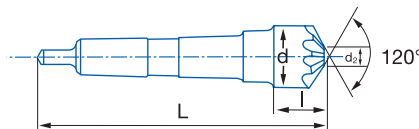
Vc= m/min.

n. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

| D | d2 | L | l | Z | КМ | №Арт. HSS | € |
|-------|-------|-----|----|----|----|-----------|--------|
| мм | мм | мм | мм | | | | |
| 16,00 | 3,20 | 97 | 24 | 7 | 1 | 42542 | 47,28 |
| 20,00 | 4,00 | 120 | 28 | 7 | 2 | 42545 | 55,34 |
| 25,00 | 7,00 | 125 | 33 | 9 | 2 | 42548 | 60,63 |
| 31,50 | 9,00 | 132 | 40 | 9 | 2 | 42551 | 82,90 |
| 40,00 | 12,50 | 160 | 45 | 11 | 3 | 42554 | 151,73 |
| 50,00 | 16,00 | 165 | 50 | 13 | 3 | 42557 | 181,35 |
| 63,00 | 20,00 | 200 | 58 | 15 | 4 | 42560 | 277,63 |
| 80,00 | 25,00 | 215 | 73 | 17 | 4 | 42563 | 429,07 |

Серия 2690

Зенковка коническая 120°



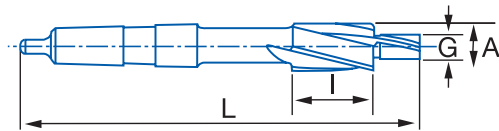
| | | | | |
|-----|-----------|--|------|----------|
| HSS | DIN 347 B | | 120° | ISO 3293 |
|-----|-----------|--|------|----------|

| Материал | | Vc | Подача | | | | | | |
|----------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Группа | Подгр. | | HSS | Ø 16 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 32 | Ø 40 | Ø 60 |
| 1 | 1.1 | 15-20 | 0,120 | 0,150 | 0,180 | 0,200 | 0,220 | 0,250 | 0,280 |
| 1 | 1.2 | 10-15 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,140 | 0,160 | 0,180 | 0,200 |
| 4 | | 8-12 | 0,060 | 0,080 | 0,090 | 0,100 | 0,120 | 0,140 | 0,160 |

Vc= m/min.

n. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

| D | d2 | L | l | Z | КМ | №Арт. HSS | € |
|-------|-------|-----|----|----|----|-----------|--------|
| мм | мм | мм | мм | | | | |
| 16,00 | 3,20 | 93 | 20 | 7 | 1 | 42590 | 50,03 |
| 20,00 | 4,00 | 116 | 24 | 7 | 2 | 42593 | 58,54 |
| 25,00 | 7,00 | 121 | 29 | 9 | 2 | 42596 | 64,13 |
| 31,50 | 9,00 | 124 | 32 | 9 | 2 | 42599 | 87,72 |
| 40,00 | 12,50 | 150 | 35 | 11 | 3 | 42602 | 160,52 |
| 50,00 | 16,00 | 153 | 38 | 13 | 3 | 42605 | 191,87 |
| 63,00 | 20,00 | 185 | 43 | 15 | 4 | 42608 | 293,73 |
| 80,00 | 25,00 | 196 | 54 | 17 | 4 | 42611 | 453,94 |



| Материал | Vc | Подача | | | | | |
|----------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | М - 8 | М - 10 | М - 16 | М - 20 | М - 25 | |
| 1 | 1.1 | 15-20 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 |
| 1 | 1.2 | 10-15 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 |
| 2 | 2.2 | 4-8 | 0,040 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,090 |
| 3 | 3.1 | 10-20 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 | 0,200 |
| 4 | | 8-12 | 0,040 | 0,050 | 0,060 | 0,080 | 0,090 |
| 5 | 5.1 | 20-30 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 |
| | 5.2 | 20-30 | 0,110 | 0,130 | 0,160 | 0,190 | 0,210 |
| 6 | 6.3 | 8-12 | 0,110 | 0,130 | 0,160 | 0,190 | 0,210 |

Vc= m/min.

n. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

| M | A мм | G мм | L мм | I мм | Z | KM | N° Арт. HSS | € |
|-----|---------|---------|---------|---------|---|----|----------------|---------------|
| M8 | 15 | 9,00 | 130 | 20 | 3 | 2 | 42443 | 46,49 |
| M10 | 18 | 11,00 | 140 | 25 | 3 | 2 | 42446 | 50,73 |
| M12 | 20 | 13,50 | 140 | 25 | 3 | 2 | 42449 | 59,97 |
| M14 | 24 | 15,50 | 150 | 30 | 4 | 2 | 42452 | 78,94 |
| M16 | 26 | 17,50 | 180 | 35 | 4 | 3 | 42455 | 86,89 |
| M18 | 30 | 20,00 | 180 | 35 | 4 | 3 | 42458 | 93,25 |
| M20 | 33 | 22,00 | 190 | 40 | 4 | 3 | 42461 | 101,72 |
| M22 | 36 | 24,00 | 190 | 40 | 4 | 3 | 42464 | 129,52 |
| M24 | 40 | 26,00 | 190 | 40 | 4 | 3 | 42467 | 149,47 |