

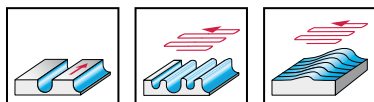
Рекомендации Walter по выбору фрез для профильной обработки

Вид обработки						
Фрезы для профильной обработки	F 2139 	F 2239 B 	F 2231 / A 	F 4031 Xtra-tec®	F 2339 / A + B 	
Диапазон Ø [мм]	8–32	20–50	10–40	8–32	16–50	
стр.	F 214	F 226	F 216	F 232	F 228	
P Сталь	●●	●●	●●	●●	●●	
M Нержавеющая сталь	●●	●	●●	●●	●●	
K Чугун	●●	●●	●●	●●	●●	
N Цветные металлы	●●	●	●●	●	●	
S Жаропрочные сплавы	●●	●	●	●●	●	
H Материалы высокой твердости	●●		●●	●●	●	
O Прочее	●	●	●			
Форма пластины						
Тип пластин	P 3201 P 3204	P 2631 ..	RD .. 0501 / 0803 .. RD .. 10T3 / 1204 .. RD .. 1505 / 1605 .. RD .. 2006 ..	P 8001	XD .. 13 / 16 / 20 / 24 .. XD .. 25 / 32 / 40 .. SP .. 0603 / 09T3 .. SP .. 1204 ..	
Макс. глубина резания [мм]	4–16	15–39	2,5–10		11–57	
Количество режущих кромок на пластине	1	3	–	1	2 / 4	

	<p style="text-align: center;">F 2239</p>	<p style="text-align: center;">F 2234</p>	<p style="text-align: center;">F 2334</p>
	<p style="text-align: center;">20-63</p>	<p style="text-align: center;">12-160</p>	<p style="text-align: center;">25-160</p>
	<p style="text-align: center;">F 226</p>	<p style="text-align: center;">F 218</p>	<p style="text-align: center;">F 222</p>
	<p style="text-align: center;">••</p>	<p style="text-align: center;">••</p>	<p style="text-align: center;">••</p>
	<p style="text-align: center;">•</p>	<p style="text-align: center;">••</p>	<p style="text-align: center;">••</p>
	<p style="text-align: center;">••</p>	<p style="text-align: center;">••</p>	<p style="text-align: center;">••</p>
	<p style="text-align: center;">•</p>	<p style="text-align: center;">••</p>	<p style="text-align: center;">•</p>
	<p style="text-align: center;">•</p>	<p style="text-align: center;">•</p>	<p style="text-align: center;">••</p>
	<p style="text-align: center;">•</p>	<p style="text-align: center;">••</p>	<p style="text-align: center;">•</p>
	<p style="text-align: center;">•</p>	<p style="text-align: center;">•</p>	<p style="text-align: center;">•</p>
	<p>P 2631 .. SP .. 0603 .. SP .. 09T3 .. SP .. 1204 ..</p>	<p style="text-align: center;">RD ..</p>	<p style="text-align: center;">RO . X ..</p>
	<p style="text-align: center;">15-84</p>	<p style="text-align: center;">2,5-10</p>	<p style="text-align: center;">4-10</p>
	<p style="text-align: center;">3 / 4</p>	<p style="text-align: center;">-</p>	<p style="text-align: center;">4 / 6 / 8</p>



Фрезы F 2139 для профильной чистовой обработки



- для высокоскоростной обработки
- пластины с одной режущей кромкой
- пластины с задними углами

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	R мм	d ₁ мм	l ₃ мм	l ₄ мм	l ₁ мм	Z	kg	Кол-во пластин	Тип пластин
NCT ScrewFit 	F2139.T09.008.Z02.04	8	4	T09		20		2	0,1	1	P 32... - D 08
	F2139.T09.010.Z02.05	10	5	T09		25		2	0,1	1	P 32... - D 10
	F2139.T09.012.Z02.06	12	6	T09		25		2	0,1	1	P 32... - D 12
	F2139.T14.012.Z02.06	12	6	T14		25		2	0,1	1	
	F2139.T14.016.Z02.08	16	8	T14		25		2	0,1	1	P 32... - D 16
	F2139.T18.020.Z02.10	20	10	T18		30		2	0,1	1	P 32... - D 20
	F2139.T22.025.Z02.12	25	12,5	T22		35		2	0,1	1	P 32... - D 25
	F2139.T28.030.Z02.15	30	15	T28		40		2	0,2	1	P 32... - D 30
	F2139.T28.032.Z02.16	32	16	T28		40		2	0,2	1	P 32... - D 32
	Хвостовик по DIN 228-A 	F2139.5.01.040.10	10	5	МК 1		40	93,5	2	0,1	1
F2139.5.01.040.12		12	6	МК 1		40	93,5	2	0,2	1	P 32... - D 12
F2139.5.02.060.16		16	8	МК 2		60	124	2	0,3	1	P 32... - D 16
F2139.5.02.061.20		20	10	МК 2		61	125	2	0,6	1	P 32... - D 20
F2139.5.03.064.25		25	12,5	МК 3		64	145	2	1,1	1	P 32... - D 25
F2139.5.04.062.30		30	15	МК 4		62,5	165	2	1,9	1	P 32... - D 30
F2139.5.04.062.32		32	16	МК 4		62,5	165	2	1,9	1	P 32... - D 32
Хвостовик по DIN 1835-B 		F2139.5.12.140.08	8	4	12	11	94	140	2	0,1	1
	F2139.5.12.150.10	10	5	12	15	104	150	2	0,1	1	P 32... - D 10
	F2139.5.16.160.12	12	6	16	20	111	160	2	0,1	1	P 32... - D 12
	F2139.5.20.175.16	16	8	20	26	124	175	2	0,2	1	P 32... - D 16
	F2139.5.25.190.20	20	10	25	18	133	190	2	0,3	1	P 32... - D 20
	F2139.5.32.210.25	25	12,5	32	31	149	210	2	0,3	1	P 32... - D 25
	F2139.5.40.240.30	30	15	40	25	169	240	2	0,9	1	P 32... - D 30
	F2139.5.40.240.32	32	16	40	44	169	240	2	0,9	1	P 32... - D 32
Цилиндрический хвостовик 	F2139.5.10.110.08	8	4	10		25	110	2	0,1	1	P 32... - D 08
	F2139.5.12.130.10	10	5	12		30	130	2	0,1	1	P 32... - D 10
	F2139.5.12.130.12	12	6	12		32	130	2	0,1	1	P 32... - D 12
	F2139.5.16.140.16	16	8	16		36	140	2	0,1	1	P 32... - D 16
	F2139.5.20.160.20	20	10	20		45	160	2	0,1	1	P 32... - D 20
	F2139.5.25.160.25	25	12,5	25		45	160	2	0,3	1	P 32... - D 25
	F2139.5.32.175.30	30	15	32		56	175	2	0,7	1	P 32... - D 30
	F2139.5.32.175.32	32	16	32		56	175	2	0,7	1	P 32... - D 32
Твердославный цилиндрический хвостовик 	F2139.5.08.070.08-CS	8	4	8		25	70	2	0,1	1	P 32... - D 08
	F2139.5.08.100.08-CS	8	4	8		55	100	2	0,1	1	
	F2139.5.10.080.10-CS	10	5	10		30	80	2	0,1	1	P 32... - D 10
	F2139.5.10.120.10-CS	10	5	10		70	120	2	0,1	1	
	F2139.5.12.090.12-CS	12	6	12		32	90	2	0,2	1	P 32... - D 12
	F2139.5.12.145.12-CS	12	6	12		87	145	2	0,2	1	
	F2139.5.16.110.16-CS	16	8	16		43	110	2	0,3	1	P 32... - D 16
	F2139.5.16.195.16-CS	16	8	16		128	195	2	0,5	1	
	F2139.5.20.130.20-CS	20	10	20		47	130	2	0,5	1	P 32... - D 20
	F2139.5.20.240.20-CS	20	10	20		157	240	2	0,9	1	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Рекомендации по высокоскоростной обработке, стр. F 310.

Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой, стр. G 105.

F2139...-CS с твердославным хвостовиком.

Сборочные детали

D _c мм	8	10	12	16	20	25	30-32
Винт пластины	FS397 (Torx 8)	FS390 (Torx 15)	FS391 (Torx 20)	FS392 (Torx 20)	FS393 (Torx 20)	FS394 (Torx 20)	FS395 (Torx 30)
Момент затяжки	1,0 Нм	4,0 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм	6,0 Нм

Комплектующие

D _c мм	8	10	12-25	30-32
Отвёртка	FS230 (Torx 8)	FS229 (Torx 15)	FS228 (Torx 20)	FS396 (Torx 30)

Пластины

Обозначение Walter	D _c ^{-0.03} мм	P				M				K				N		S				H			
		HC				HC				HC				HC	HW	HC				HC	HC		
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSP46	WSM35	WSM36	WSP45	WSP46	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSM36	WSP45	WSP46	WHH15	WXM15
P3201-D08	8	☑	☑						☑			☑	☑					☑	☑	☑	☑	☑	
P3201-D10	10	☑	☑						☑			☑	☑					☑	☑	☑	☑	☑	
P3201-D12	12	☑	☑						☑			☑	☑					☑	☑	☑	☑	☑	
P3201-D16	16	☑	☑						☑			☑	☑					☑	☑	☑	☑	☑	
P3201-D20	20	☑	☑						☑			☑	☑					☑	☑	☑	☑	☑	
P3201-D25	25	☑	☑						☑			☑	☑					☑	☑	☑	☑	☑	
P3201-D30	30	☑	☑						☑			☑	☑					☑	☑	☑	☑	☑	
P3201-D32	32	☑	☑						☑			☑	☑					☑	☑	☑	☑	☑	
P3204-D08	8	☑			☑		☑		☑			☑						☑	☑	☑	☑	☑	
P3204-D10	10	☑			☑		☑		☑			☑						☑	☑	☑	☑	☑	
P3204-D12	12	☑			☑		☑		☑			☑						☑	☑	☑	☑	☑	
P3204-D16	16	☑			☑		☑		☑			☑						☑	☑	☑	☑	☑	
P3204-D20	20	☑			☑		☑		☑			☑						☑	☑	☑	☑	☑	
P3204-D25	25	☑			☑		☑		☑			☑						☑	☑	☑	☑	☑	
P3204-D30	30	☑			☑		☑		☑			☑						☑	☑	☑	☑	☑	
P3204-D32	32	☑			☑		☑		☑			☑						☑	☑	☑	☑	☑	

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT

Оптимальная пластина для

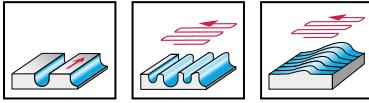
хороших

нормальных

неблагоприятных

условий обработки

Фрезы F 2231 с круглыми пластинами Форма А



- фиксатор и позиционные лунки на пластине против проворачивания
- пластины с задними углами

Инструмент	Обозначение Walter	R	$D_a^{-0,2}$	d_1	l_3	l_4	l_1	L_c	Z	kg	Кол-во пластин	Тип
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм			
NCT ScrewFit $D_a - 0,05$ мм	F2231.T09.010.Z02.02,5	2,5	10	T09		20		2,5	2	0,1	2	RD .. 0501 ..
	F2231.T14.016.Z02.04	4	16	T14		25		4	2	0,1	2	RD .. 0803 ..
	F2231.T18.020.Z02.05	5	20	T18		30		5	2	0,1	2	RD .. 10T3 ..
	F2231.T22.024.Z02.06	6	24	T22		35		6	2	0,1	2	RD .. 1204 ..
	F2231.T28.030.Z02.07	7,5	30	T28		40		7,5	2	0,2	2	RD .. 1505 ..
	F2231.T28.032.Z02.08	8	32	T28		40		8	2	0,2	2	RD .. 1605 ..
	F2231.T36.040.Z02.10	10	40	T36		45		10	2	0,3	2	RD .. 2006 ..
Хвостовик по DIN 228-A	F2231.M.016.Z02.04	4	16	MK 2		40	104	4	2	0,1	2	RD .. 0803 ..
	F2231.M.020.Z02.05	5	20	MK 2		50	114	5	2	0,2	2	RD .. 10T3 ..
	F2231.M.024.Z02.06	6	24	MK 2		50	114	6	2	0,2	2	RD .. 1204 ..
	F2231.M.032.Z02.08	8	32	MK 3		65	146	8	2	0,4	2	RD .. 1605 ..
	F2231.M.040.Z02.10	10	40	MK 4		80	182,5	10	2	0,9	2	RD .. 2006 ..
Хвостовик по DIN 1835-B	F2231.W.016.Z02.04.L	4	16	16	35	51	100	4	2	0,1	2	RD .. 0803 ..
	F2231.W.016.Z02.04.XL	4	16	16	31	81	130	4	2	0,2	2	
	F2231.W.020.Z02.05.L	5	20	20	39	59	110	5	2	0,2	2	RD .. 10T3 ..
	F2231.W.020.Z02.05.XL	5	20	20	40	99	150	5	2	0,3	2	
	F2231.W.024.Z02.06.L	6	24	25	48	73	130	6	2	0,4	2	RD .. 1204 ..
	F2231.W.024.Z02.06.XL	6	24	25	47	118	175	6	2	0,5	2	
	F2231.W.030.Z02.07.L	7,5	30	32	62	99	160	7,5	2	0,7	2	RD .. 1505 ..
	F2231.W.030.Z02.07.XL	7,5	30	32	62	159	220	7,5	2	1,1	2	
	F2231.W.032.Z02.08.L	8	32	32	63	99	160	8	2	0,8	2	RD .. 1605 ..
	F2231.W.032.Z02.08.XL	8	32	32	59	159	220	8	2	1,1	2	
	F2231.W.040.Z02.10.L	10	40	40	79	119	190	10	2	1,5	2	RD .. 2006 ..
	F2231.W.040.Z02.10.XL	10	40	40	83	199	270	10	2	2,2	2	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой, стр. G 105.

Сборочные детали

D _a мм	10	16	20	24	30-32	40	
	Фиксатор				FS1035	FS1022	FS1022
	Винт фиксатора				FS359 (Torx 15)	FS1030 (Torx 20)	FS1031 (Torx 20)
	Момент затяжки				2,5 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм
	Винт пластины	FS1358 (Torx 6)	FS1005 (Torx 8)	FS920 (Torx 15)	FS359 (Torx 15)	FS1030 (Torx 20)	FS1010 (Torx 20)
	Момент затяжки	0,4 Нм	1,0 Нм	2,5 Нм	2,5 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм

Комплектующие

D _a мм	10	16	20-24	30-40	
	Отвёртка	FS1063 (Torx 6)	FS230 (Torx 8)	FS229 (Torx 15)	FS228 (Torx 20)

Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	P		M		K			N		S	H	N						
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC	HC	HF							
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	WMG40	
RDGT0803M0-G85	4,0																		☺
RDGT0803M0-G88	4,0												☺	☺					
RDGT10T3M0-G85	5,0												☺	☺					☺
RDGT10T3M0-G88	5,0												☺	☺					☺
RDGT1204M0-G85	6,0												☺	☺					☺
RDGT1204M0-G88	6,0												☺	☺					☺
RDGT1505M0-G85	7,5												☺	☺					☺
RDGT1505M0-G88	7,5												☺	☺					☺
RDGT1605M0-G85	8,0												☺	☺					☺
RDGT1605M0-G88	8,0												☺	☺					☺
RDGT2006M0-G85	10,0												☺	☺					☺
RDGT2006M0-G88	10,0												☺	☺					☺
RDGX0501M0-G85	2,5																		☺
RDHW0803M0-A57	4,0	☺						☺		☺									☺
RDHW0803M0T-A27	4,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺								☺
RDHW10T3M0-A57	5,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺								☺
RDHW10T3M0T-A27	5,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺								☺
RDHW1204M0-A57	6,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺								☺
RDHW1204M0T-A27	6,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺								☺
RDHW1505M0-A57	7,5	☺	☺	☺				☺		☺	☺								☺
RDHW1505M0T-A27	7,5	☺	☺	☺				☺		☺	☺								☺
RDHW1605M0-A57	8,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺								☺
RDHW1605M0T-A27	8,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺								☺
RDHW2006M0-A57	10,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺								☺
RDHW2006M0T-A27	10,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺								☺
RDHX0501M0-A57	2,5	☺						☺		☺									☺
RDMT0803M0-D57	4,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺				☺	☺			☺
RDMT10T3M0-D57	5,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺				☺	☺			☺
RDMT1204M0-D57	6,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺				☺	☺			☺
RDMT1505M0-D57	7,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺				☺	☺			☺
RDMT1605M0-D57	8,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺				☺	☺			☺
RDMT2006M0-D57	10,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺				☺	☺			☺
RDMW0803M0T-A27	4,0	☺	☺	☺						☺	☺								
RDMW10T3M0T-A27	5,0	☺	☺	☺						☺	☺								
RDMW1204M0T-A27	6,0	☺	☺	☺						☺	☺								
RDMW1605M0T-A27	8,0	☺	☺	☺						☺	☺								
RDMW2006M0T-A27	10,0	☺	☺	☺						☺	☺								

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия
 HF = Мелкозернистый твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT

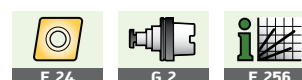
Оптимальная пластина для

☺
хороших

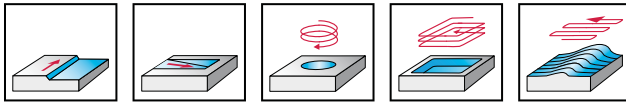
☹
нормальных

☹
неблагоприятных

условий обработки



Фрезы F 2234 с круглыми пластинами



- фиксатор и позиционные лунки на пластине против проворачивания
- пластины с задними углами

Инструмент	Обозначение Walter	R мм	D _a ^{-0,2} мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₁ мм	L _c мм	Z	kg	Кол-во пластин	
										Тип	Тип
NCT ScrewFit 	F2234.T09.012.Z03.02,5	2,5	12	T09	20		2,5	3	0,1	3	RD .. 0501 ..
	F2234.T14.015.Z04.02,5	2,5	15	T14	25		2,5	4	0,4	4	RD .. 0501 ..
	F2234.T14.015.Z03.03,5	3,5	15	T14	25		3,5	3	0,1	3	RD .. 07T1 ..
	F2234.T18.020.Z05.02,5	2,5	20	T18	30		2,5	5	0,1	5	RD .. 0501 ..
	F2234.T18.020.Z04.03,5	3,5	20	T18	30		3,5	4	0,1	4	RD .. 07T1 ..
	F2234.T22.025.Z05.03,5	3,5	25	T22	35		3,5	5	0,1	5	RD .. 07T1 ..
	F2234.T22.025.Z03.04	4	25	T22	35		4	3	0,1	3	RD .. 0803 ..
	F2234.T22.025.Z03.05	5	25	T22	35		5	3	0,1	3	RD .. X 1003 ..
	F2234.T28.030.Z06.03,5	3,5	30	T28	40		3,5	6	0,2	6	RD .. X 07T1 ..
	F2234.T28.030.Z04.05	5	30	T28	40		5	4	0,2	4	RD .. X 1003 ..
	F2234.T28.030.Z03.05	5	30	T28	40		5	3	0,2	3	RD .. 10T3 ..
	F2234.T28.032.Z03.05	5	32	T28	40		5	3	0,2	3	RD .. 10T3 ..
	F2234.T28.032.Z04.05	5	32	T28	40		5	4	0,2	4	RD .. X 1003 ..
	F2234.T28.035.Z07.03,5	3,5	35	T28	40		3,5	7	0,2	7	RD .. 07T1 ..
	F2234.T28.035.Z05.05	5	35	T28	40		5	5	0,2	5	RD .. X 1003 ..
	F2234.T28.035.Z03.06	6	35	T28	40		6	3	0,2	3	RD .. X 12T3 ..
	F2234.T28.035.Z04.06	6	35	T28	40		6	4	0,2	4	RD .. X 12T3 ..
	F2234.T36.042.Z08.03,5	3,5	42	T36	40		3,5	8	0,4	8	RD .. 07T1 ..
	F2234.T36.042.Z06.05	5	42	T36	40		5	6	0,4	6	RD .. X 1003 ..
	F2234.T36.042.Z04.06	6	42	T36	40		6	4	0,4	4	RD .. X 12T3 ..
F2234.T36.042.Z05.06	6	42	T36	40		6	5	0,3	5	RD .. X 12T3 ..	
Хвостовик по DIN 228-A 	F2234.M.025.Z03.04	4	25	MK 2	55	119	4	3	0,2	3	RD .. 0803 ..
	F2234.M.032.Z03.05	5	32	MK 3	55	136	5	3	0,4	3	RD .. 10T3 ..
	F2234.M.040.Z04.06	6	40	MK 4	65	167,5	6	4	0,8	4	RD .. 1204 ..
	F2234.M.050.Z04.06	6	50	MK 4	70	172,5	6	4	1,0	4	RD .. 1204 ..
	F2234.M.050.Z03.08.L	8	50	MK 4	55	157,5	8	3	0,8	3	RD .. 1605 ..
F2234.M.050.Z03.08.XL	8	50	MK 4	100	202,5	8	3	1,1	3	RD .. 1605 ..	
Хвостовик по DIN 1835-B 	F2234.W.025.Z03.04	4	25	25	93	150	4	3	0,4	3	RD .. 0803 ..
	F2234.W.032.Z03.05	5	32	32	114	175	5	3	0,9	3	RD .. 10T3 ..
	F2234.W.040.Z04.06	6	40	40	149	220	6	4	1,7	4	RD .. 1204 ..
	F2234.W.050.Z04.06	6	50	40	109	180	6	4	1,7	4	RD .. 1204 ..
	F2234.W.050.Z03.08	8	50	40	109	180	8	3	1,6	3	RD .. 1605 ..

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой, стр. G 105.

Сборочные детали

Тип пластин	RD..0501..	RD..07T1..	RD..0803..	RD..10..	RD..12T3..	RD..1204..	RD..1605..
Винт пластины	FS1358 (Torx 6)	FS924 (Torx 8)	FS1005 (Torx 8)	FS920 (Torx 15)	FS920 (Torx 15)	FS359 (Torx 15)	FS1030 (Torx 20)
Момент затяжки	0,4 Нм	0,8 Нм	1,0 Нм	2,5 Нм	2,5 Нм	2,5 Нм	5,0 Нм
Фиксатор						FS1035	FS1022
Винт фиксатора						FS359 (Torx 15)	FS1030 (Torx 20)
Момент затяжки						2,5 Нм	5,0 Нм

Комплектующие

Тип пластин	RD .. 0501 ..	RD .. 07T1 ..	RD .. 0803 ..	RD .. 10 ..	RD .. 12T3 ..	RD .. 1204 ..	RD .. 1605 ..
Отвёртка	FS1063 (Torx 6)	FS230 (Torx 8)	FS230 (Torx 8)	FS229 (Torx 15)	FS229 (Torx 15)	FS229 (Torx 15)	FS228 (Torx 20)

Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	P		M		K			N		S		H					
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC	HC	HF						
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	WMG40
RDGT0803M0-G85	4,0																	☺
RDGT0803M0-G88	4,0												☺	☺				
RDGT10T3M0-G85	5,0																	☺
RDGT10T3M0-G88	5,0												☺	☺				
RDGT1204M0-G85	6,0																	☺
RDGT1204M0-G88	6,0												☺	☺				
RDGT1605M0-G85	8,0																	☺
RDGT1605M0-G88	8,0												☺	☺				
RDGX0501M0-G85	2,5																	☺
RDGX07T1M0-G85	3,5																	☺
RDGX1003M0-G85	5,0																	☺
RDGX12T3M0-G85	6,0																	☺
RDHW0803M0-A57	4,0	☺						☺										☺
RDHW0803M0T-A27	4,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						☺
RDHW10T3M0-A57	5,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						☺
RDHW10T3M0T-A27	5,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						☺
RDHW1204M0-A57	6,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						☺
RDHW1204M0T-A27	6,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						☺
RDHW1605M0-A57	8,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						☺
RDHW1605M0T-A27	8,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						☺
RDHX0501M0-A57	2,5	☺						☺										☺
RDHX07T1M0-A57	3,5	☺						☺										☺
RDHX07T1M0T-A27	3,5	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						☺
RDHX1003M0-A57	5,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						☺
RDHX1003M0T-A27	5,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						☺
RDHX12T3M0-A57	6,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						☺
RDHX12T3M0T-A27	6,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						☺
RDMT0803M0-D57	4,0	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺			☺	☺		
RDMT10T3M0-D57	5,0	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺			☺	☺		
RDMT1204M0-D57	6,0	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺			☺	☺		
RDMT1605M0-D57	8,0	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺			☺	☺		
RDMW0803M0T-A27	4,0	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
RDMW10T3M0T-A27	5,0	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
RDMW1204M0T-A27	6,0	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
RDMW1605M0T-A27	8,0	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
RDMX1003M0T-A27	5,0	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
RDMX12T3M0T-A27	6,0	☺	☺	☺						☺	☺	☺						

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия
 HF = Мелкозернистый твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT

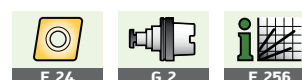
Оптимальная пластина для

☺
хороших

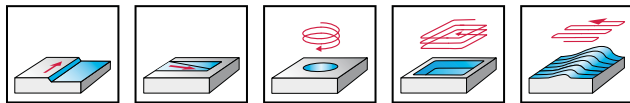
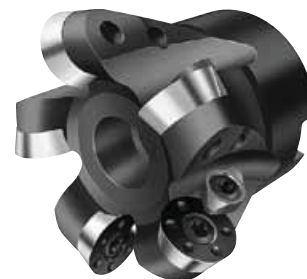
☹
нормальных

☹
неблагоприятных

условий обработки



Фрезы F 2234 с круглыми пластинами



- фиксатор и позиционные лунки на пластине против проворачивания
- пластины с задними углами

Инструмент	Обозначение Walter	R мм	D _a ^{-0,2} мм	d ₁ мм	d ₆ мм	l ₄ мм	L _c мм	Z	 kg	Кол-во пла- стин	Тип	
Крепление на оправке по DIN 138	F2234.B.040.Z04.06	6	40	16	31	45	6	4	0,3	4	RD.. 1204 ..	
	F2234.B.050.Z05.06	6	50	22	41	50	6	5	0,4	5	RD.. 1204 ..	
	F2234.B.050.Z04.08	8	50	16	33	50	8	4	0,3	4	RD.. 1605 ..	
	F2234.B.052.Z06.05	5	52	22	42	50	5	6	0,5	6	RD.. 10T3 ..	
	F2234.B.052.Z05.06	6	52	22	42	50	6	5	0,5	5	RD.. 1204 ..	
	F2234.B.052.Z04.08	8	52	22	42	50	8	4	0,5	4	RD.. 1605 ..	
	F2234.B.063.Z06.06	6	63	22	45	50	6	6	0,6	6	RD.. 1204 ..	
	F2234.B.063.Z05.08	8	63	22	45	50	8	5	0,6	5	RD.. 1605 ..	
	F2234.B.063.Z04.10	10	63	22	45	50	10	4	0,6	4	RD.. 2006 ..	
	F2234.B.066.Z05.08	8	66	27	50	50	8	5	0,7	5	RD.. 1605 ..	
	F2234.B.080.Z07.06	6	80	27	54	50	6	7	1,3	7	RD.. 1204 ..	
	F2234.B.080.Z06.08	8	80	27	54	50	8	6	1,3	6	RD.. 1605 ..	
	F2234.B.080.Z05.10	10	80	27	54	50	10	5	1,3	5	RD.. 2006 ..	
	F2234.B.100.Z08.06	6	100	32	80	50	6	8	2,0	8	RD.. 1204 ..	
	F2234.B.100.Z07.08	8	100	32	80	50	8	7	2,0	7	RD.. 1605 ..	
	F2234.B.100.Z06.10	10	100	32	80	50	10	6	2,0	6	RD.. 2006 ..	
	F2234.B.125.Z08.08	8	125	40	85	63	8	8	3,8	8	RD.. 1605 ..	
	F2234.B.125.Z07.10	10	125	40	85	63	10	7	3,8	7	RD.. 2006 ..	
	Крепление на оправке по DIN 138	F2234.B.160.Z08.10	10	160	40/40 B	130	63	10	8	6,2	8	RD.. 2006 ..

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

Тип пластин	RD.. 10T3 ..	RD.. 1204 ..	RD.. 1605 ..	RD.. 2006 ..
Фиксатор		FS1035	FS1022	FS1022
Винт фиксатора		FS359 (Torx 15)	FS1030 (Torx 20)	FS1030 (Torx 20)
Момент затяжки		2,5 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм
Винт пластины	FS920 (Torx 15)	FS359 (Torx 15)	FS1030 (Torx 20)	FS1010 (Torx 20)
Момент затяжки	2,5 Нм	2,5 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм

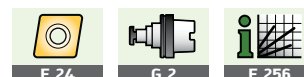
Комплектующие

Тип пластин	RD.. 10T3 ..-RD.. 1204 ..	RD.. 1605 ..-RD.. 2006 ..
Отвёртка	FS229 (Torx 15)	FS228 (Torx 20)

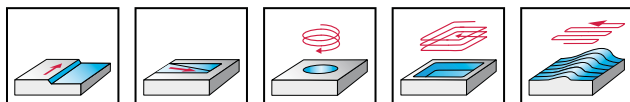
Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	P				M			K				N		S	H	HF
		HC				HC			HC				HC	HW	HC	HC	
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
RDGT10T3M0-G85	5,0																☺
RDGT10T3M0-G88	5,0											☺	☺				
RDGT1204M0-G85	6,0																☺
RDGT1204M0-G88	6,0											☺	☺				
RDGT1605M0-G85	8,0																☺
RDGT1605M0-G88	8,0											☺	☺				
RDGT2006M0-G85	10,0																☺
RDGT2006M0-G88	10,0											☺	☺				
RDHW10T3M0-A57	5,0	☺					☺										☺
RDHW10T3M0T-A27	5,0	☺	☺	☺				☺	☺	☺							
RDHW1204M0-A57	6,0	☺					☺										☺
RDHW1204M0T-A27	6,0	☺	☺	☺				☺	☺	☺							
RDHW1605M0-A57	8,0	☺					☺										☺
RDHW1605M0T-A27	8,0	☺	☺	☺				☺	☺	☺							
RDHW2006M0-A57	10,0	☺					☺										☺
RDHW2006M0T-A27	10,0	☺	☺	☺				☺	☺	☺							
RDMT10T3M0-D57	5,0	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺			☺	☺		
RDMT1204M0-D57	6,0	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺			☺	☺		
RDMT1605M0-D57	8,0	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺			☺	☺		
RDMT2006M0-D57	10,0	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺			☺	☺		
RDMW10T3M0T-A27	5,0	☺	☺	☺					☺	☺	☺						
RDMW1204M0T-A27	6,0	☺	☺	☺					☺	☺	☺						
RDMW1605M0T-A27	8,0	☺	☺	☺					☺	☺	☺						
RDMW2006M0T-A27	10,0	☺	☺	☺					☺	☺	☺						

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия
 HF = Мелкозернистый твёрдый сплав без покрытия



Фрезы F 2234 с круглыми пластинами



- позиционные лунки на пластине против проворачивания
- пластины с 4 режущими кромками
- пластины с задними углами

Инструмент	Обозначение Walter	R мм	D _a ^{-0.05} мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₁ мм	L _c мм	Z	kg	Кол-во пластин	
										Тип	Тип
NCT ScrewFit 	F2334.T22.025.Z03.04	4	25	T22	35	58	4	3	0,1	3	RO . X 0803 ..
	F2334.T22.025.Z03.05	5	25	T22	35	58	5	3	0,1	3	RO . X 10T3 ..
	F2334.T28.032.Z03.05	5	32	T28	40	69	5	3	0,2	3	
	F2334.T28.032.Z04.05	5	32	T28	40	69	5	4	0,2	4	RO . X 0803 ..
	F2334.T28.032.Z05.04	4	32	T28	40	69	4	5	0,2	5	
	F2334.T36.040.Z04.06	6	40	T36	40	75	6	4	0,4	4	
	F2334.T45.050.Z05.06	6	50	T45	40	75	6	5	0,6	5	RO . X 1204 ..
Хвостовик по DIN 1835-B 	F2334.W25.025.Z03.04	4	25	25	35	92	4	3	0,3	3	RO . X 0803 ..
	F2334.W32.032.Z03.05	5	32	32	40	101	5	3	0,5	3	RO . X 10T3 ..
	F2334.W40.040.Z04.06	6	40	40	40	111	6	4	0,7	4	RO . X 1204 ..
Цилиндрический хвостовик 	F2334.Z25.025.Z03.04	4	25	25	60	117	4	3	0,36	3	RO . X 0803 ..
	F2334.Z32.032.Z04.05	5	32	32	70	131	5	4	0,6	4	RO . X 10T3 ..
	F2334.Z32.032.Z05.04	4	32	32	70	131	4	5	0,7	5	RO . X 0803 ..

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой, стр. G 105.

Сборочные


детали

Тип пластин	RO . X 0803 . .	RO . X 10T3 . .	RO . X 1204 . .
Винт пластины	FS1013 (Torx 8)	FS359 (Torx 15)	FS378 (Torx 15)
Момент затяжки	1,0 Нм	2,5 Нм	3,0 Нм

Комплектующие

Тип пластин	RO . X 0803 . .	RO . X 10T3 . .-RO . X 1204 . .
Отвёртка	FS230 (Torx 8)	FS229 (Torx 15)

Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	P				M		K			N		S		H		
		HC				HC		HC			HC	HW	HC		HC		
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
 ROGX0803M0-G77	4,0				☒	☒	☒								☒	☒	
ROGX10T3M0-G77	5,0				☒	☒	☒								☒	☒	
ROGX1204M0-G77	6,0				☒	☒	☒								☒	☒	
ROHX0803M0-D57	4,0	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX0803M0-D67	4,0		☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX0803M0T-A27	4,0	☒	☒	☒						☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX10T3M0-D57	5,0	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX10T3M0-D67	5,0		☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX10T3M0T-A27	5,0	☒	☒	☒						☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX1204M0-D57	6,0	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX1204M0-D67	6,0		☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒			☒	☒	
ROHX1204M0T-A27	6,0	☒	☒	☒						☒	☒	☒			☒	☒	
ROMX0803M0-D57	4,0		☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒			☒	☒	
ROMX10T3M0-D57	5,0		☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒			☒	☒	
ROMX1204M0-D57	6,0		☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒			☒	☒	

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



Сборочные детали

Тип пластин	RO . X 10T3 . .	RO . X 1204 . .	RO . X 1605 . .	RO . X 2006 . .
Винт пластины	FS359 (Torx 15)	FS378 (Torx 15)	FS1030 (Torx 20)	FS1036 (Torx 20)
Момент затяжки	2,5 Нм	3,0 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм

Комплектующие

Тип пластин	RO . X 10T3 . .-RO . X 1204 . .	RO . X 1605 . .	RO . X 2006 . .
Т-образный ключ		FS1173 (Torx 20)	FS1173 (Torx 20)
Отвёртка	FS229 (Torx 15)	FS228 (Torx 20)	FS228 (Torx 20)
Уплотнительное кольцо			O-R 96X4 (только для D _a = 160 мм)
Уплотнительный диск в сборе (кольцо + винты)			Набор FS936 (только для D _a = 160 мм)

Пластины

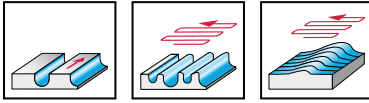
Обозначение Walter	Радиус мм	P				M		K			N		S		H		
		HC		HC		HC		HC			HC	HW	HC	HC			
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15
ROGX10T3M0-G77	5,0																
ROGX1204M0-G77	6,0																
ROGX1605M0-G77	8,0																
ROHX10T3M0-D57	5,0																
ROHX10T3M0-D67	5,0																
ROHX10T3M0T-A27	5,0																
ROHX1204M0-D57	6,0																
ROHX1204M0-D67	6,0																
ROHX1204M0T-A27	6,0																
ROHX1605M0-D57	8,0																
ROHX1605M0-D67	8,0																
ROHX1605M0T-A27	8,0																
ROHX2006M0-D57	10,0																
ROHX2006M0T-A27	10,0																
ROMX10T3M0-D57	5,0																
ROMX1204M0-D57	6,0																
ROMX1605M0-D57	8,0																
ROMX2006M0-D57	10,0																

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



Фрезы F 2239 / F 2239B со сферической головкой



- пластины с 3 / 4 режущими кромками
- пластины с задними углами
- центральные и периферийные пластины

Инструмент	Обозначение Walter	D _c ^{-0,2} мм	R мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₁ мм	L _c мм	Z	kg	Кол-во пла- стин	Тип
NCT ScrewFit 	F2239.T18.020.Z01.15	20	10	T18	30		15	1	0,1	1 2	SP...0603... P 2631... - R 10
	F2239.T22.025.Z01.18	25	12,5	T22	35		18	1	0,1	1 2	SP...0603... P 2631... - R 12
	F2239.T28.030.Z01.23	30	15	T28	40		23	1	0,2	1 2	SP...09T3... P 2631... - R 15
	F2239.T28.032.Z01.24	32	16	T28	40		24	1	0,2	1 2	SP...09T3... P 2631... - R 16
	F2239.T36.040.Z01.41	40	20	T36	65		41	1	0,4	2 2	SP...1204... P 2631... - R 20
	F2239.T45.050.Z01.46	50	25	T45	70		46	1	0,8	2 3	SP...1204... P 2631... - R 25
Хвостовик по DIN 228-A 	F2239.M.020.Z01.25	20	10	MK 2	65	129	25	1	0,3	3 2	SP...0603... P 2631... - R 10
	F2239.M.025.Z01.28	25	12,5	MK 2	45	109	28	1	0,4	3 2	SP...0603... P 2631... - R 12
	F2239.M.032.Z01.38	32	16	MK 3	60	141	38	1	0,8	3 2	SP...09T3... P 2631... - R 16
	F2239.M.040.Z01.51	40	20	MK 4	75	177,5	51	1	1,3	3 2	SP...1204... P 2631... - R 20
Хвостовик по DIN 1835-B 	F2239.W.020.Z01.25	20	10	20	59	110	25	1	0,3	3 2	SP...0603... P 2631... - R 10
	F2239.W.025.Z01.28	25	12,5	25	73	130	28	1	0,4	3 2	SP...0603... P 2631... - R 12
	F2239.W.032.Z01.38	32	16	32	99	160	38	1	0,8	3 2	SP...09T3... P 2631... - R 16
	F2239.W.040.Z01.51	40	20	40	119	190	51	1	1,4	3 2	SP...1204... P 2631... - R 20
Хвостовик NCT 	F2239.N5.050.Z01.46	50	25	NCT 50	70		46	1	0,8	2 3	SP...1204... P 2631... - R 25
	F2239.N5.050.Z01.77	50	25	NCT 50	105		77	1	1,3	5 3	
	F2239.N6.063.Z01.53	63	31,5	NCT 63	80		53	1	1,2	2 3	SP...1204... P 2631... - R 31
	F2239.N6.063.Z01.84	63	31,5	NCT 63	115		84	1	2,0	5 3	
NCT ScrewFit 	F2239B.T14.020.Z01.10	20	10	T14	25		15	1	0,1	3	P 2631... - R 10
	F2239B.T18.025.Z01.12	25	12,5	T18	30		20	1	0,2	3	P 2631... - R 12
	F2239B.T22.030.Z01.15	30	15	T22	40		24	1	0,2	3	P 2631... - R 15
	F2239B.T22.032.Z01.16	32	16	T22	40		26	1	0,2	3	P 2631... - R 16
	F2239B.T28.040.Z01.20	40	20	T28	45		32	1	0,4	3	P 2631... - R 20
Хвостовик по DIN 228-A 	F2239B.M4.040.Z01.20	40	20	MK 4	100	202,5	32	1	0,9	3	P 2631... - R 20
	F2239B.M4.050.Z01.25	50	25	MK 4	80	182,5	39	1	0,9	4	P 2631... - R 25

Сборочные детали входят в комплект поставки.
 Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой, стр. G 105.

Сборочные детали					
D _c мм	20	25	30-32	40-63	
	Винт пластины	FS1129 (Torx 8)	FS923 (Torx 8)	FS359 (Torx 15)	FS1030 (Torx 20)
	Момент затяжки	0,8 Нм	0,8 Нм	2,5 Нм	5,0 Нм

Комплектующие				
D _c мм	20-25	30-32	40-63	
	Отвёртка	FS230 (Torx 8)	FS229 (Torx 15)	FS228 (Torx 20)

Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	P		M		K			N		S		H			
		HC		HC		HC			HC	HW	HC		HC			
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
	P26315R10	0,5	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P26315R12	0,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P26315R15	0,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P26315R16	0,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P26315R20	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P26315R25	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P26315R31	0,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	P26316R10-G88	0,5									☉					
	P26316R12-G88	0,6									☉					
	P26316R15-G88	0,6									☉					
	P26316R16-G88	0,6									☉					
	P26316R20-G88	0,4									☉					
	P26316R25-G88	1,2									☉					
	P26316R31-G88	0,6									☉					
	SPHT060304-G88	0,4									☉	☉				
	SPHT09T308-G88	0,8									☉	☉				
	SPHT120408-G88	0,8									☉	☉				
	SPMT060304-D51	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉		
	SPMT060304-F55	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉		
	SPMT09T308-D51	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉		
	SPMT09T308-F55	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉		
	SPMT120408-D51	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉		
	SPMT120408-F55	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉		
	SPMW060304-A57	0,4	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					
	SPMW060304T-A27	0,4	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					
	SPMW09T308-A57	0,8	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					
	SPMW09T308T-A27	0,8	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					
	SPMW120408-A57	0,8	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					
	SPMW120408T-A27	0,8	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉					

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT

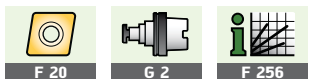
Оптимальная пластина для

☺
хороших

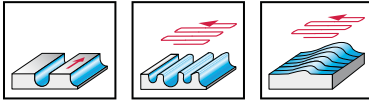
☹
нормальных

☹
неблагоприятных

условий обработки



Фрезы F 2239 со сферической головкой Форма А



- фиксатор против проворачивания пластин
- пластины с 2 режущими кромками
- пластины с задними углами

Инструмент	Обозначение Walter	D _c ^{-0,2} мм	R мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₁ мм	L _c мм	Z	kg	Кол-во пла- стин	Тип
NCT ScrewFit 	F2339.T14.016.Z02.11	16	8	T14	25		11	2	0,1	2	XD .. 1303080 R ..
	F2339.T18.020.Z02.15	20	10	T18	30		15	2	0,1	2	XD .. 16T3100 R ..
	F2339.T22.025.Z02.20	25	12,5	T22	35		20	2	0,1	2	XD .. 2004125 R ..
	F2339.T28.030.Z02.24	30	15	T28	40		24	2	0,2	2	XD .. 2405150 R ..
	F2339.T28.032.Z02.25	32	16	T28	40		25	2	0,2	2	XD .. 2506160 R ..
	F2339.T36.040.Z02.31	40	20	T36	50		31	2	0,4	2	XD .. 3207200 R ..
	F2339.T45.050.Z02.40	50	25	T45	60		40	2	0,7	2	XD .. 4009250 R ..
Хвостовик по DIN 1835-B 	F2339.W16.016.Z02.11	16	8	16	25	74	11	2	0,2	2	XD .. 1303080 R ..
	F2339.W20.020.Z02.15	20	10	20	35	90	15	2	0,2	2	XD .. 16T3100 R ..
	F2339.W25.025.Z02.20	25	12,5	25	40	105	20	2	0,3	2	XD .. 2004125 R ..
	F2339.W32.030.Z02.24	30	15	32	50	125	24	2	0,6	2	XD .. 2405150 R ..
	F2339.W32.032.Z02.25	32	16	32	50	125	25	2	0,6	2	XD .. 2506160 R ..
	F2339.W40.040.Z02.31	40	20	40	65	150	31	2	1,2	2	XD .. 3207200 R ..

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой, стр. G 105.

Сборочные детали							
D _c мм	16	20	25	30-32	40	50	
	Винт пластины	FS1454 (Torx 8 IP)	FS1013 (Torx 8)	FS378 (Torx 15)	FS1165 (Torx 20)	FS1164 (Torx 25)	FS1152 (Torx 30)
	Момент затяжки	1,2 Нм	1,0 Нм	2,5 Нм	6,0 Нм	10,0 Нм	10,0 Нм

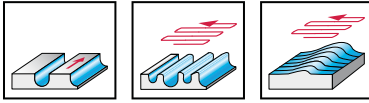
Комплектующие							
D _c мм	16	20	25	30-32	40	50	
	T-образный ключ				FS1173 (Torx 20)	FS1174 (Torx 25)	FS1175 (Torx 30)
	Отвёртка	FS1483 (Torx 8IP)	FS230 (Torx 8)	FS229 (Torx 15)			

Обозначение Walter	Радиус мм	P				M		K				N		S		H	
		HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC	
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHN15
	XDMT1303080R-F55	8,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺			☺	☺	
	XDMT16T3100R-F55	10,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺			☺	☺	
	XDMT2004125R-F55	12,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺			☺	☺	
	XDMT2405150R-F55	15,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺			☺	☺	
	XDMT2506160R-F55	16,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺			☺	☺	
	XDMT3207200R-F55	20,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺			☺	☺	
	XDMT4009250R-F55	25,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺			☺	☺	

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия



Фрезы F 2239 со сферической головкой Форма В



- фиксатор против проворачивания пластин
- пластины с 2 / 4 режущими кромками
- пластины с задними углами
- центральные и периферийные пластины

Инструмент		Обозначение Walter	$D_c^{-0,2}$ мм	R мм	d_1 мм	l_4 мм	l_1 мм	L_c мм	Z	Кг	Кол-во пла- стин	Тип
NCT ScrewFit 		F2339.T14.016.Z02.24	16	8	T14	40		24	2	0,1	2 2	SP..0603.. XD..1303080 R..
		F2339.T18.020.Z02.28	20	10	T18	40		28	2	0,1	2 2	SP..0603.. XD..16T3100 R..
		F2339.T22.025.Z02.32	25	12,5	T22	45		32	2	0,1	2 2	SP..0603.. XD..2004125 R..
		F2339.T28.030.Z02.42	30	15	T28	60		42	2	0,2	2 2	SP..09T3.. XD..2405150 R..
		F2339.T28.032.Z02.43	32	16	T28	60		43	2	0,2	2 2	SP..09T3.. XD..2506160 R..
Хвостовик по DIN 1835-B Макс. вылет инструмента 3 x D_c 		F2339.W16.016.Z02.24	16	8	16	40	89	24	2	0,1	2 2	SP..0603.. XD..1303080 R..
		F2339.W20.016.Z02.24	16	8	16	40	91	24	2	0,2	2 2	SP..0603.. XD..1303080 R..
		F2339.W20.020.Z02.28	20	10	20	50	110	28	2	0,2	2 2	SP..0603.. XD..16T3100 R..
		F2339.W25.025.Z02.32	25	12,5	25	55	130	32	2	0,4	2 2	SP..0603.. XD..2004125 R..
		F2339.W32.030.Z02.42	30	15	32	70	160	42	2	0,8	2 2	SP..09T3.. XD..2405150 R..
		F2339.W32.032.Z02.43	32	16	32	70	160	43	2	0,8	2 2	SP..09T3.. XD..2506160 R..
		F2339.W40.040.Z02.57	40	20	40	90	190	57	2	1,5	2 2	SP..1204.. XD..3207200 R..
Цилиндрический хвостовик Макс. вылет инструмента 5 x D_c 		F2339.Z25.020.Z02.28	20	10	25	75	150	28	2	0,5	2 2	SP..0603.. XD..16T3100 R..
		F2339.Z32.025.Z02.32	25	12,5	32	95	185	32	2	0,9	2 2	SP..0603.. XD..2004125 R..
		F2339.Z40.030.Z02.42	30	15	40	120	220	42	2	1,2	2 2	SP..09T3.. XD..2405150 R..
		F2339.Z40.032.Z02.43	32	16	40	120	220	43,7	2	1,7	2 2	SP..09T3.. XD..2506160 R..

Сборочные детали входят в комплект поставки.

При использовании на всю глубину резания L_c подачу следует рассчитывать для $Z = 1$.

Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой, стр. G 105.

Сборочные детали

D _c мм	16	20	25	30-32	40
Винт квадратной пластины	FS1454 (Torx 8 IP)	FS923 (Torx 8)	FS923 (Torx 8)	FS359 (Torx 15)	FS1030 (Torx 20)
Момент затяжки	1,2 Нм	0,8 Нм	0,8 Нм	2,5 Нм	5,0 Нм
Винт радиусной пластины	FS1454 (Torx 8 IP)	FS1013 (Torx 8)	FS378 (Torx 15)	FS1165 (Torx 20)	FS1164 (Torx 25)
Момент затяжки	1,2 Нм	1,0 Нм	2,5 Нм	6,0 Нм	10,0 Нм

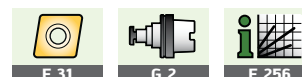
Комплектующие

D _c мм	16	20-25	30-32	40
Т-образный ключ			FS1173 (Torx 20)	FS1174 (Torx 25)
Отвёртка	FS1483 (Torx 8IP)	FS230 (Torx 8)	FS229 (Torx 15)	FS228 (Torx 20)

Пластины

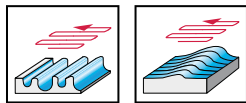
Обозначение Walter	Радиус мм	P		M		K			N		S		H				
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC	HC	HC					
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
	SPMT060304-D51	0,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
	SPMT060304-F55	0,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
	SPMT09T308-D51	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
	SPMT09T308-F55	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
	SPMT120408-D51	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
	SPMT120408-F55	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
	SPMW060304-A57	0,4	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺					
	SPMW060304T-A27	0,4	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺					
	SPMW09T308-A57	0,8	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺					
	SPMW09T308T-A27	0,8	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺					
	SPMW120408-A57	0,8	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺					
	SPMW120408T-A27	0,8	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺					
	XDMT1303080R-F55	8,0	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
	XDMT16T3100R-F55	10,0	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
	XDMT2004125R-F55	12,5	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
	XDMT2405150R-F55	15,0	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
	XDMT2506160R-F55	16,0	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
	XDMT3207200R-F55	20,0	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия



Фрезы F 4031 для профильной чистовой обработки

Xtra-tec®




- пластины с одной режущей кромкой
- пластины с задними углами
- дополнительный угол вдоль вспомогательной режущей кромки

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₁ мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
NCT ScrewFit 	F4031.T14.012.Z02.20	12	T14	25		2	0,1	1	P8001-D12R ..
	F4031.T14.016.Z02.25	16	T14	25		2	0,1	1	P8001-D16R ..
	F4031.T18.020.Z02.32	20	T18	30		2	0,1	1	P8001-D20R ..
	F4031.T22.025.Z02.40	25	T22	35		2	0,1	1	P8001-D25R ..
	F4031.T28.032.Z02.50	32	T22	40		2	0,2	1	P8001-D32R ..
Цилиндрический хвостовик 	F4031.Z12.012.Z02.20	12	12	32	130	2	0,1	1	P8001-D12R ..
	F4031.Z16.016.Z02.25	16	16	40	140	2	0,2	1	P8001-D16R ..
	F4031.Z20.020.Z02.32	20	20	50	160	2	0,4	1	P8001-D20R ..
	F4031.Z25.025.Z02.40	25	25	63	160	2	0,5	1	P8001-D25R ..
	F4031.Z32.032.Z02.50	32	32	80	180	2	1,0	1	P8001-D32R ..



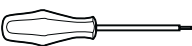

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой, стр. G 105.

Сборочные детали

D _c мм	12	16	20	25	32
 Винт пластины	FS2072 (Torx 20 IP)	FS2073 (Torx 20 IP)	FS2074 (Torx 20 IP)	FS2075 (Torx 20 IP)	FS2107 (Torx 30 IP)
Момент затяжки	5,0 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм	6,0 Нм

Комплектующие

D _c мм	12-25	32
 Рукоятка для Т-образного ключа		FS2041
 Рукоятка динамометрической отвёртки	FS2003	FS2041
 Отвёртка	FS1486 (Torx 20IP)	FS2108 (Torx 30IP)
 Вставка	FS2015 (Torx 20IP)	FS2109 (Torx 30IP)

Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	Ширина отрицательной фанки мм	P		M		K			N		S		H					
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSP46	WSM35	WSP46	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP46	WHH15
 P8001-D12R05R-A57	0,5	1,5	☒	☒		☒	☒												
P8001-D12R10R-A57	1,0	1,5	☒	☒		☒	☒												☒
P8001-D16R10R-A57	1,0	1,5	☒	☒		☒	☒												☒
P8001-D20R16R-A57	1,6	1,5	☒	☒		☒	☒												☒
P8001-D25R20R-A57	2,0	1,5	☒	☒		☒	☒												☒
P8001-D32R20R-A57	2,0	1,5	☒	☒		☒	☒												☒

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT

Оптимальная пластина для

☺
хороших

☹
нормальных

☹
неблагоприятных

условий обработки