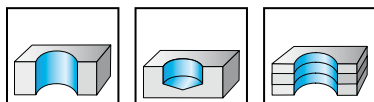


Сверла В 4011

Xtra-tec® Point Drill



- диапазон диаметров 12–25,8 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 1,3 x D_c

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	d ₁ мм	d ₄ мм	l ₄ мм	L _c мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
	NCT ScrewFit									
	B4011.T14.12,0.Z02.15R*	12	T 14	14,5	47,6	18	2	0,36	1	P 600 . - D12 . . R
	B4011.T14.13,0.Z02.17R	13	T 14	14,5	49,9	19	2	0,05	1	P 600 . - D13 . . R
	B4011.T14.14,0.Z02.18R	14	T 14	14,5	52,2	21	2	0,05	1	P 600 . - D14 . . R
	B4011.T18.15,0.Z02.19R	15	T 18	18,5	54,5	22	2	0,08	1	P 600 . - D15 . . R
	B4011.T18.16,0.Z02.21R	16	T 18	18,5	56,8	24	2	0,09	1	P 600 . - D16 . . R
	B4011.T18.17,0.Z02.22R	17	T 18	18,5	59,1	25	2	0,09	1	P 600 . - D17 . . R
	B4011.T18.18,0.Z02.23R	18	T 18	18,5	61,4	27	2	0,09	1	P 600 . - D18 . . R
	B4011.T22.19,0.Z02.24R	19	T 22	22	63,7	28	2	0,12	1	P 600 . - D19 . . R
	B4011.T22.20,0.Z02.26R	20	T 22	22	66	30	2	0,13	1	P 600 . - D20 . . R
	B4011.T22.21,0.Z02.27R	21	T 22	22	68,3	31	2	0,14	1	P 600 . - D21 . . R
	B4011.T22.22,0.Z02.28R	22	T 22	22	71,6	33	2	0,16	1	P 600 . - D22 . . R
	B4011.T28.23,0.Z02.30R	23	T 28	28	73,9	34	2	0,22	1	P 600 . - D23 . . R
	B4011.T28.24,0.Z02.31R	24	T 28	28	76,2	36	2	0,23	1	P 600 . - D24 . . R
	B4011.T28.25,0.Z02.32R	25	T 28	28	78,5	37	2	0,25	1	P 600 . - D25 . . R

Сборочные детали входят в комплект поставки.

* Пример: в данный корпус можно устанавливать пластины в диапазоне диаметров с D_c = 12,00 мм до 12,99 мм.

Сборочные детали

D _c мм	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25
Винт пластины Момент затяжки	FS1396 (Torx 7 IP) 1,2 Нм	FS1397 (Torx 8 IP) 2,0 Нм	FS1398 (Torx 8 IP) 2,0 Нм	FS1399 (Torx 15 IP) 4,0 Нм	FS1400 (Torx 20 IP) 5,0 Нм	FS1401 (Torx 20 IP) 5,0 Нм	FS1402 (Torx 20 IP) 5,0 Нм

Комплектующие

D _c мм	12-13	14-17	18-19	20-25
Рукоятка динамометрической отвертки	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Вставка	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)
Отвертка	FS1490 (Torx 7IP)	FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)

Пластины

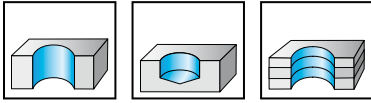
Обозначение Walter	Диапазон диаметров	P		M		K			N		S		H	
		HC		HC		HC			HC		HC			
		WMP35	WXP45	WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WSP45	WXX25	WKP25	WKP35	WNN25	WMP35	WSP45
P6001-D ..	12-25,8													
P6002-D ..	12-25,8													
P6003-D ..	12-25,8													
P6004-D ..	12-25,8													

HC = Твердый сплав с покрытием



Сверла В 4013

Xtra-tec® Point Drill



- диапазон диаметров 12–37,99 мм
- правое исполнение
- глубина сверления 3 x D_C

Инструмент	Обозначение Walter	D _C мм	d ₁ мм	d ₄ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	L _C мм	Z	кг	Кол-во пла- стин	Тип
Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9766 	B4013.F20.12,0.Z02.36R*	12	20	30	68	50	38	2	0,22	1	P 600 . - D12 . . R
	B4013.F20.13,0.Z02.39R	13	20	30	72	50	41	2	0,22	1	P 600 . - D13 . . R
	B4013.F20.14,0.Z02.42R	14	20	30	76	50	45	2	0,22	1	P 600 . - D14 . . R
	B4013.F20.15,0.Z02.45R	15	20	30	80	50	48	2	0,25	1	P 600 . - D15 . . R
	B4013.F20.16,0.Z02.48R	16	20	30	84	50	51	2	0,25	1	P 600 . - D16 . . R
	B4013.F20.17,0.Z02.51R	17	20	30	88	50	54	2	0,26	1	P 600 . - D17 . . R
	B4013.F20.18,0.Z02.54R	18	20	30	92	50	57	2	0,28	1	P 600 . - D18 . . R
	B4013.F20.19,0.Z02.57R	19	20	30	96	50	61	2	0,29	1	P 600 . - D19 . . R
	B4013.F20.20,0.Z02.60R	20	20	30	100	50	64	2	0,31	1	P 600 . - D20 . . R
	B4013.F20.21,0.Z02.63R	21	20	30	104	50	67	2	0,33	1	P 600 . - D21 . . R
	B4013.F25.22,0.Z02.66R	22	25	35	109	56	70	2	0,48	1	P 600 . - D22 . . R
	B4013.F25.23,0.Z02.69R	23	25	35	113	56	73	2	0,5	1	P 600 . - D23 . . R
	B4013.F25.24,0.Z02.72R	24	25	35	117	56	76	2	0,5	1	P 600 . - D24 . . R
	B4013.F25.25,0.Z02.75R	25	25	35	121	56	80	2	0,6	1	P 600 . - D25 . . R
	B4013.F25.26,0.Z02.78R	26	25	35	125	56	83	2	0,6	1	P 600 . - D26 . . R
	B4013.F25.27,0.Z02.81R	27	25	35	129	56	86	2	0,6	1	P 600 . - D27 . . R
	B4013.F32.28,0.Z02.84R	28	32	42	134	60	89	2	0,9	1	P 600 . - D28 . . R
	B4013.F32.29,0.Z02.87R	29	32	42	138	60	92	2	0,9	1	P 600 . - D29 . . R
	B4013.F32.30,0.Z02.90R	30	32	42	142	60	95	2	1	1	P 600 . - D30 . . R
	B4013.F32.31,0.Z02.93R	31	32	42	146	60	99	2	1	1	P 600 . - D31 . . R
	B4013.F40.32,0.Z02.96R	32	40	50	150	70	102	2	1,3	1	P 600 . - D32 . . R
	B4013.F40.33,0.Z02.99R	33	40	50	154	70	105	2	1,3	1	P 600 . - D33 . . R
	B4013.F40.34,0.Z02.102R	34	40	50	158	70	108	2	1,4	1	P 600 . - D34 . . R
	B4013.F40.35,0.Z02.105R	35	40	50	162	70	111	2	1,5	1	P 600 . - D35 . . R
	B4013.F40.36,0.Z02.108R	36	40	50	166	70	115	2	1,5	1	P 600 . - D36 . . R
	B4013.F40.37,0.Z02.111R	37	40	50	170	70	118	2	1,5	1	P 600 . - D37 . . R

Сборочные детали входят в комплект поставки.

* Пример: данный инструмент можно использовать с пластинами с D_C = 12,00 мм до 12,99 мм.

Сборочные детали

D _c мм	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
Винт пластины Момент затяжки	FS1396 (Torx 7 IP) 1,2 Нм	FS1397 (Torx 8 IP) 2,0 Нм	FS1398 (Torx 8 IP) 2,0 Нм	FS1399 (Torx 15 IP) 4,0 Нм	FS1400 (Torx 20 IP) 5,0 Нм	FS1401 (Torx 20 IP) 5,0 Нм	FS1402 (Torx 20 IP) 5,0 Нм	FS1403 (Torx 25 IP) 5,5 Нм	FS1404 (Torx 25 IP) 5,5 Нм	FS2159 (Torx 25 IP) 5,5 Нм

Комплектующие

D _c мм	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
Рукоятка динамометрической отвертки	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
Вставка	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)	FS2049 (Torx 25IP)
Отвертка	FS1490 (Torx 7IP)	FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)	FS1487 (Torx 25IP)
Динамометрический вороток					FS2041

Пластины

Обозначение Walter	Диапазон диаметров	P		M		K		N		S		H					
		HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC						
		WMP35	WXP45	WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WSP45	WXX25	WKP25	WKP35	WNN25	HC	WMP35	WSP45	HC	HC
P6001-D ..	12-31,99																
P6002-D ..	12-31,99																
P6003-D ..	12-37,99																
P6004-D ..	12-31,50																

HC = Твердый сплав с покрытием

WALTER SELECT

Оптимальная пластина для

хороших

нормальных

неблагоприятных

условий обработки