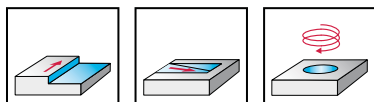


# Фрезы F 2338 F длиннокрамочные



- угол в плане  $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 / 4 режущими кромками
- пластины с задними углами
- с полной рабочей длиной зуба

Инструмент	Обозначение Walter	D <sub>c</sub> мм	d <sub>1</sub> мм	l <sub>4</sub> мм	L <sub>16</sub> мм	L <sub>c</sub> мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип	
Хвостовик NCT 	F2338F.N8.063.Z03.81	63	NCT 80	135	106	81	3	2,7	3 18	LP...1506... SP...1206...	
	F2338F.N8.080.Z05.103	80	NCT 80	155	132	103	5	4,3	5 40		
Крепление на оправке по DIN 138 	F2338F.B.063.Z03.48	63	27	70		48	3	0,9	3 9	LP...1506... SP...1206...	
	F2338F.B.066.Z03.48	66	27	70		48	3	1,0	3 9		
	F2338F.B.066.Z04.48	66	27	70		48	4	1,0	4 12		
	F2338F.B.080.Z04.59	80	32	80		59	4	1,8	4 16		
	F2338F.B.080.Z05.70	80	32	95		70	5	2,2	5 25		
	F2338F.B.085.Z04.59	85	32	85		59	4	2,3	4 16		
	F2338F.B.085.Z05.70	85	32	95		70	5	2,6	5 25		
	F2338F.B.100.Z06.81	100	40	105		81	6	4,2	6 36		

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Специальные винты для инструментов с креплением на оправке, стр. G 115.

Сборочные детали		
	D <sub>c</sub> мм	63-100
	Винт пластины LP . .	FS1153 (Torx 20)
	Момент затяжки	5,0 Нм
	Винт пластины SP . .	FS1031 (Torx 20)
	Момент затяжки	5,0 Нм

Комплектующие		
	D <sub>c</sub> мм	63-100
	Отвёртка	FS228 (Torx 20)

### Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	Ширина фаски мм	P		M		K			N		S		H			
			HC		HC		HC			HC	HW	HC	HC	HC			
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
	LPGT1506PPR-F57	1,2	1,6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	LPHW150612R-A51	1,2	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	LPHW1506PPR-A57	1,2	1,6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	LPMT150612R-D51	1,2	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	LPMT150612R-D57	1,2	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	LPMW150612TR-A27	1,2	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	SPGT120606-F57	0,6	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	SPHW120606-A51	0,6	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	SPHW120606-A57	0,6	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	SPMT120606-D51	0,6	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	SPMT120606-D57	0,6	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	SPMW120606T-A27	0,6	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	

HC = Твёрдый сплав с покрытием  
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

**WALTER SELECT**

Оптимальная пластина для

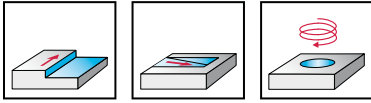
☺  
хороших

☹  
нормальных

☹  
неблагоприятных

условий обработки

# Фрезы F 4038 длиннокрючковые AD . . 0803

**Xtra-tec®**


- угол в плане  $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 режущими кромками
- пластины с задними углами
- с полной рабочей длиной зуба


**Инструмент**

Обозначение Walter	$D_c$ мм	$d_1$ мм	$l_4$ мм	$l_1$ мм	$L_c$ мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
NCT ScrewFit									
F4038.T18.020.Z01.15	20	T18	30		15	1	0,1	3	AD . . 0803 . .
F4038.T22.025.Z02.22	25	T22	40		22	2	0,1	6	
F4038.T28.032.Z03.30	32	T28	50		30	3	0,2	12	
Хвостовик по DIN 1835-B									
F4038.W20.020.Z01.30	20	20	45	96	30	1	0,2	5	AD . . 0803 . .
F4038.W25.025.Z02.30	25	25	50	100	30	2	0,4	8	
F4038.W32.032.Z03.30	32	32	50	105	30	3	0,6	12	
F4038.W32.032.Z03.37	32	32	50	111	37	3	0,5	15	


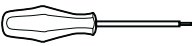

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой, стр. G 105.


### Сборочные детали

D <sub>c</sub> мм	20	25-32
 Винт пластины	FS1455 (Torx 8 IP)	FS1454 (Torx 8 IP)
Момент затяжки	1,2 Нм	1,2 Нм

### Комплектующие

D <sub>c</sub> мм	20-32
 Рукоятка динамометрической отвёртки	FS2001
 Отвёртка	FS1483 (Torx 8IP)
 Вставка	FS2012 (Torx 8IP)

### Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	Ширина фаски мм	P		M		K					N		S		H	
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	HC	HW		WSM35
 ADGT0803PER-D51	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADGT0803PER-D56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADGT0803PER-F56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADHT0803PER-G88	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADKT0803PER-F56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADMT080302R-F56	0,2	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADMT080304R-D56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADMT080304R-F56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADMT080304R-G56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADMT080308R-F56	0,8	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADMT080312R-F56	1,2	1,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADMT080316R-F56	1,6	1,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADMT080320R-F56	2,0	1,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ADMT080325R-F56	2,5	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

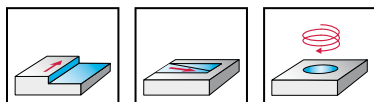
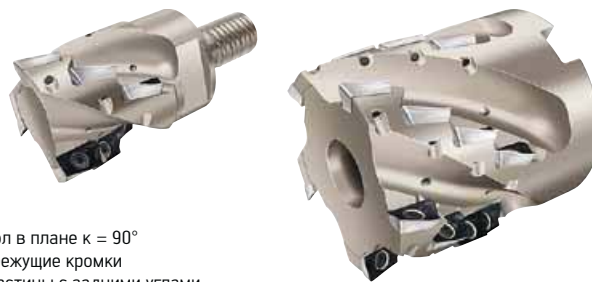
Для пластин с радиусом при вершине более 1,6 мм требуется доработка фаски корпуса  
 $R_{(корпус)} = R_{(пластина)} - 1 \text{ мм}$

HC = Твёрдый сплав с покрытием  
 HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины с радиусами на уголках  $R > 0,4 \text{ мм}$  можно использовать только на торцевой части фрезы.



# Фрезы F 4138 длиннокраповые AD . . 1204

**Xtra-tec®**


- угол в плане  $\kappa = 90^\circ$
- 2 режущие кромки
- пластины с задними углами
- с полной рабочей длиной зуба

Инструмент	Обозначение Walter	D <sub>c</sub> мм	d <sub>1</sub> мм	l <sub>4</sub> мм	L <sub>16</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	L <sub>c</sub> мм	Z	kg	Кол-во пла- стин	Тип
NCT ScrewFit	F4138.T28.032.Z02.33	32	T28	50			33	2	0,2	6	AD . . 1204 . .
	F4138.T36.040.Z03.33	40	T36	55			33	3	0,4	9	
Хвостовик по DIN 1835-B	F4138.W32.032.Z02.43	32	32	64		125	43	2	0,6	8	AD . . 1204 . .
	F4138.W40.040.Z03.54	40	40	79		150	54	3	1,0	15	
SK DIN 69871-AD/B	F4138.S4.040.Z03.54	40	SK40 AD/B	100	64		54	3	1,3	15	AD . . 1204 . .
	F4138.S5.040.Z03.65	40	SK50 AD/B	120	75		65	3	3,4	18	
Хвостовик NCT	F4138.N6.040.Z03.54	40	NCT 63	105	69		54	3	1,1	15	AD . . 1204 . .
	F4138.N8.050.Z04.65	50	NCT 80	116	80		65	4	1,9	24	
	F4138.N8.063.Z05.76	63	NCT 80	125	99		76	5	2,5	35	
HSK DIN 69893/1-A	F4138.H63A.040.Z03.54	40	HSK- A63	101	64		54	3	1,1	15	AD . . 1204 . .
	F4138.H100A.050.Z04.43	50	HSK- A100	100	53		43	4	2,7	16	
	F4138.H63A.050.Z04.43	50	HSK- A63	90	53		43	4	1,3	16	
Крепление на оправке по DIN 138	F4138.B16.040.Z03.33	40	16	55			33	3	0,3	9	AD . . 1204 . .
	F4138.B16.040.Z03.43	40	16	65			43	3	0,3	12	
	F4138.B22.050.Z04.43	50	22	65			43	4	0,5	16	
	F4138.B22.050.Z04.54	50	22	75			54	4	0,6	20	
	F4138.B27.063.Z05.43	63	27	70			43	5	1,0	20	
	F4138.B27.063.Z05.54	63	27	80			54	5	1,0	25	
	F4138.B32.080.Z06.54	80	32	85			54	6	2,1	30	
F4138.B32.080.Z06.65	80	32	95			65	6	2,4	36		

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой, стр. G 105.

Комплектующие для HSK, стр. H 42.

Специальные винты для инструментов с креплением на оправке, стр. G 115.

Штревельный болт, стр. H 42.

### Сборочные детали

	D <sub>c</sub> мм	32-80
	Винт пластины	FS1457 (Torx 9 IP)
	Момент затяжки	2,0 Нм

### Комплектующие

	D <sub>c</sub> мм	32-80
	Рукоятка динамометрической отвёртки	FS2003
	Отвёртка	FS1484 (Torx 9IP)
	Вставка	FS2013 (Torx 9IP)

### Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	Ширина фанки мм	P		M		K				N		S		H		
			HC		HC		HC				HC	HW	HC		HC		
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
	ADGT120416R-D67	1,6	1,0	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADGT120430R-D67	3,0	0,8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADGT1204PER-D51	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADGT1204PER-D56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADGT1204PER-D67	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADGT1204PER-F56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADGT1204PER-G77	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADHT120416R-G88	1,6	1,0	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADHT120425R-G88	2,5	0,8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADHT120430R-G88	3,0	0,8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADHT120440R-G88	4,0	0,4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADHT1204PER-G88	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADMT120404R-F56	0,4	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADMT120408R-D56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADMT120408R-F56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADMT120408R-G56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADMT120412R-F56	1,2	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADMT120416R-F56	1,6	1,0	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADMT120420R-F56	2,0	1,0	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADMT120425R-F56	2,5	0,8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADMT120430R-F56	3,0	0,8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADMT120432R-F56	3,2	0,8	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	ADMT120440R-F56	4,0	0,4	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	

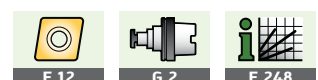
Для пластин с радиусом при вершине более 2,0 мм требуется доработка корпуса.

$$R_{\text{корпус}} = R_{\text{пластина}} - 1 \text{ мм}$$

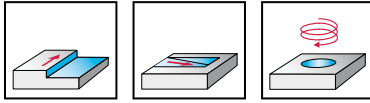
HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

Пластины с радиусами на уголках R > 0,8 мм можно использовать только на торцевой части фрезы.



# Фрезы F 4238 длиннокрапочные AD . . 1606

**Xtra-tec®**


- угол в плане  $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 режущими кромками
- пластины с задними углами
- с полной рабочей длиной зуба

Инструмент	Обозначение Walter	D <sub>c</sub> мм	d <sub>1</sub> мм	l <sub>4</sub> мм	L <sub>16</sub> мм	L <sub>c</sub> мм	Z	kg	Кол-во пластин	Тип
NCT ScrewFit	F4238.T36.040.Z03.29	40	T36	55		29	3	0,3	6	AD . . 1606 . .
	F4238.T45.050.Z03.43	50	T45	70		43	3	0,6	9	
SK DIN 69871-AD/B	F4238.S4.040.Z03.29	40	SK40	75	54	29	3	1,2	6	AD . . 1606 . .
	F4238.S4.050.Z03.43	50	SK40	85	65	43	3	1,6	9	
	F4238.S5.050.Z03.85	50	SK50	140	106	85	3	4,0	18	
	F4238.S5.063.Z03.99	63	SK50	153	121	99	3	4,7	21	
	F4238.S5.080.Z04.112	80	SK50	163	138	112	4	6,3	32	
Хвостовик NCT	F4238.N6.040.Z03.57	40	NCT 63	108	80	57	3	1,2	12	AD . . 1606 . .
	F4238.N8.040.Z03.57	40	NCT 80	105	68	57	3	1,5	12	
	F4238.N8.050.Z03.71	50	NCT 80	122	93	71	3	2,1	15	
	F4238.N8.063.Z04.85	63	NCT 80	136	111	85	4	2,9	24	
	F4238.N8.080.Z05.99	80	NCT 80	150	130	99	5	4,6	35	
HSK DIN 69893/1-A	F4238.H100A.063.Z03.71	63	HSK-A100	125	82	71	3	3,5	15	AD . . 1606 . .
	F4238.H100A.080.Z04.85	80	HSK-A100	140	96	85	4	4,8	24	
Крепление на оправке по DIN 138	F4238.B22.050.Z03.43	50	22	60		43	3	0,5	9	AD . . 1606 . .
	F4238.B27.063.Z04.43	63	27	70		43	4	0,9	12	
	F4238.B27.063.Z04.57	63	27	85		57	4	1,3	16	
	F4238.B27.066.Z04.57	66	27	85		57	4	1,5	16	
	F4238.B32.080.Z05.57	80	32	85		57	5	2,0	20	
	F4238.B32.080.Z05.71	80	32	100		71	5	2,6	25	
	F4238.B32.085.Z05.71	85	32	100		74	5	3,1	25	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой, стр. G 105.

Комплекующие для HSK, стр. H 42.

Специальные винты для инструментов с креплением на оправке, стр. G 115.

Штревельный болт, стр. H 42.

## Сборочные детали

	D <sub>c</sub> мм	40-85
	Винт пластины	FS1453 (Torx 15 IP)
	Момент затяжки	3,5 Нм

## Комплектующие

	D <sub>c</sub> мм	40-85
	Рукоятка динамометрической отвёртки	FS2003
	Отвёртка	FS1485 (Torx 15IP)
	Вставка	FS2014 (Torx 15IP)

## Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	Ширина фаски мм	P				M		K				N		S		H
			HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
	ADGT1606PER-D51	0,8	1,6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕									
	ADGT1606PER-D56	0,8	1,6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕									
	ADGT1606PER-F56	0,8	1,6				⊕	⊕									
	ADHT160616R-G88	1,6	1,4										⊕	⊕			
	ADHT160625R-G88	2,5	1,2										⊕	⊕			
	ADHT160630R-G88	3,0	1,2										⊕	⊕			
	ADHT160640R-G88	4,0	1,0										⊕	⊕			
	ADHT1606PER-G88	0,8	1,6										⊕	⊕			
	ADKT1606PER-F56	0,8	1,6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
	ADMT160608R-D56	0,8	1,6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
	ADMT160608R-F56	0,8	1,6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
	ADMT160608R-G56	0,8	1,6		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
	ADMT160612R-F56	1,2	1,6		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
	ADMT160616R-F56	1,6	1,4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
	ADMT160620R-F56	2,0	1,4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
	ADMT160625R-F56	2,5	1,2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
	ADMT160630R-F56	3,0	1,2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
	ADMT160632R-F56	3,2	1,2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
	ADMT160640R-F56	4,0	1,0		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
	ADMT160650R-F56	5,0	-		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
	ADMT160660R-F56	6,0	-		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕

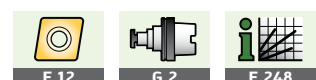
Для пластин с радиусом при вершине более 2,0 мм требуется доработка корпуса.

$R_{\text{корпус}} = R_{\text{пластина}} - 1 \text{ мм}$

Пластины с радиусами на уголках  $R > 0,8 \text{ мм}$  можно использовать только на торцевой части фрезы.

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

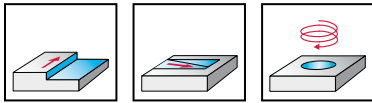




# Фрезы F 4338 длиннокрапочные AD . . 1807

**Xtra-tec®**


- угол в плане  $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 режущими кромками
- пластины с задними углами
- с полной рабочей длиной зуба



Инструмент	Обозначение Walter	D <sub>c</sub> мм	d <sub>1</sub> мм	l <sub>4</sub> мм	L <sub>16</sub> мм	L <sub>c</sub> мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
Хвостовик NCT	F4338.N8.063.Z04.94	63	NCT 80	117	117	94	4	2,9	24	AD . . 1807 . .
	F4338.N8.080.Z05.109	80	NCT 80	140	124	109	5	4,8	35	
SK DIN 69871-AD/B	F4338.S5.063.Z04.109	63	SK50 AD/B	125	125	109	4	4,8	28	AD . . 1807 . .
	F4338.S5.080.Z05.124	80	SK50 AD/B	163	140	124	5	6,2	40	
HSK DIN 69893/1-A	F4338.H100A.063.Z04.109	63	HSK100 A	165	126	109	4	4,2	28	AD . . 1807 . .
	F4338.H100A.080.Z05.124	80	HSK100 A	180	140	124	5	6,0	40	
Крепление на оправке по DIN 138	F4338.B27.063.Z04.31	63	27	53		31	4	0,8	8	AD . . 1807 . .
	F4338.B27.063.Z04.47	63	27	69		47	4	1,0	12	
	F4338.B27.063.Z04.63	63	27	85		63	4	1,3	16	
	F4338.B32.080.Z05.31	80	32	53		31	5	1,3	10	
	F4338.B32.080.Z05.63	80	32	85		63	5	2,1	20	
	F4338.B32.080.Z05.78	80	32	100		78	5	2,5	25	
	F4338.B40.100.Z05.78	100	40	105		78	5	4,2	25	
	F4338.B40.125.Z06.94	125	40	120		94	6	8,1	36	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Комплектующие для HSK, стр. Н 42.

Специальные винты для инструментов с креплением на оправке, стр. G 115.

Штревельный болт, стр. Н 42.

Сборочные детали		
	D <sub>c</sub> мм	63-125
	Винт пластины	FS1495 (Torx 20 IP)
	Момент затяжки	5,0 Нм

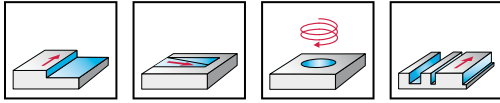
Комплектующие		
	D <sub>c</sub> мм	63-125
	Рукоятка динамометрической отвёртки	FS2003
	Отвёртка	FS1486 (Torx 20IP)
	Вставка	FS2015 (Torx 20IP)

Пластины			P				M		K				N		S		H	
			HC				HC		HC				HC HW		HC		HC	
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
	Радиус мм	Ширина фаски мм																
	ADGT1807PER-D51	1,2	1,8	✓	✓	✓	✓	✓										
	ADGT1807PER-D56	1,2	1,8	✓	✓	✓	✓	✓										
	ADMT180712R-D56	1,2	1,8	✓	✓	✓	✓	✓										
	ADMT180712R-F56	1,2	1,8	✓	✓	✓	✓	✓										

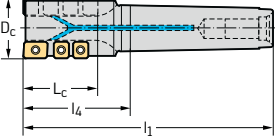
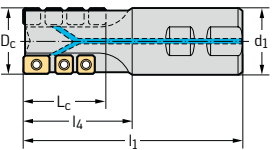
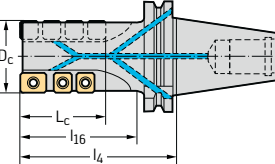
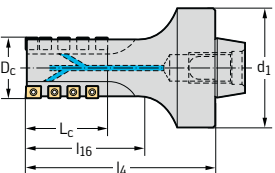
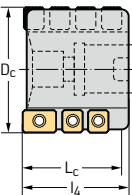
HC = Твёрдый сплав с покрытием  
 HW = Твёрдый сплав без покрытия



# Фрезы длинокромочные F 2238



- угол в плане  $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 / 4 режущими кромками
- пластины с задними углами
- половинная рабочая длина зуба

Инструмент	Обозначение Walter	D <sub>c</sub> мм	d <sub>1</sub> мм	l <sub>4</sub> мм	L <sub>16</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	L <sub>c</sub> мм	Z	kg	Кол-во пла- стин	Тип
Хвостовик по DIN 228-A 	F2238.M.020.Z01.22	20	МК 2	40		104	22	1	0,2	4 1	
	F2238.M.025.Z02.27	25	МК 2	45		109	27	2	0,2	10 2	SP .. 0603 .. LP .. 0703 ..
	F2238.M.032.Z02.37	32	МК 3	55		136	37	2	0,4	14 2	
	F2238.M.040.Z02.50	40	МК 4	75		178	50	2	0,9	12 2	SP .. 09T3 .. LP .. 15T3 ..
Хвостовик по DIN 1835-B 	F2238.W.020.Z01.22	20	20	34		85	22	1	0,2	4 1	
	F2238.W.025.Z02.27	25	25	43		100	27	2	0,3	10 2	SP .. 0603 .. LP .. 0703 ..
	F2238.W.032.Z02.37	32	32	54		115	37	2	0,6	14 2	
	F2238.W.040.Z02.50	40	40	69		140	50	2	1,1	12 2	SP .. 09T3 .. LP .. 15T3 ..
SK DIN 69871+2080 	F2238.S4.040.Z02.50	40	SK 40	95	75,25		50	2	1,2	12 2	SP .. 09T3 .. LP .. 15T3 ..
Хвостовик NCT 	F2238.N6.032.Z02.42	32	NCT 63	100	63		42	2	0,9	16 2	SP .. 0603 .. LP .. 0703 ..
	F2238.N6.040.Z02.50	40	NCT 63	105	73		50	2	1,1	2 2	LP .. 15T3 .. SP .. 09T3 ..
Крепление на оправке по DIN 138 	F2238.B.050.Z02.42	50	22	53			42	2	0,5	10 2	
	F2238.B.063.Z03.50	63	27	54			50	3	0,8	18 3	SP .. 09T3 .. LP .. 15T3 ..
	F2238.B.065.Z03.50	65	27	54			50	3	0,9	18 3	
	F2238.B.080.Z03.67	80	32	80			67	3	1,7	18 3	
	F2238.B.082.Z03.67	82	32	80			67	3	1,7	18 3	SP .. 1204 .. LP .. 1504 ..
	F2238.B.100.Z04.77	100	40	90			77	4	3,4	28 4	
	F2238.B.125.Z05.87	125	50	100			87	5	6,2	40 5	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали, стр. G 105.

Специальные винты для инструментов с отверстием, стр. G 115.

Штревельный болт, стр. H 42.

### Сборочные детали

D <sub>c</sub> мм	20-32	40-65	80-125
Винт пластины	FS925 (Torx 8)	FS359 (Torx 15)	FS1030 (Torx 20)
Момент затяжки	0,8 Нм	2,5 Нм	5,0 Нм

### Комплектующие

D <sub>c</sub> мм	20-32	40-65	80-125
Отвертка	FS230 (Torx 8)	FS229 (Torx 15)	FS228 (Torx 20)

### Пластины

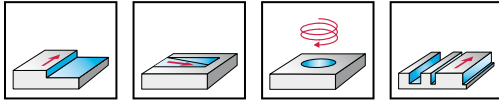
Обозначение Walter	Радиус мм	Ширина фаски мм	P				M		K				N		S		H		
			HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC			
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WSN10	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
LPGT070304R-F55	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
LPGT150412R-F55	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
LPGT15T308R-F55	0,8	1,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
LPGW070304R-A57	0,4	1,2	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						
LPGW150412R-A57	1,2	1,6	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						
LPGW15T308R-A57	0,8	1,4	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						
LPMT070304R-D51	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	☺	
LPMT150412R-D51	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	☺	
LPMT15T308R-D51	0,8	1,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	☺	
LPMW070304TR-A27	0,4	-	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
LPMW150412TR-A27	1,2	-	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
LPMW15T308TR-A27	0,8	-	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
SPMT060304-D51	0,4	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	☺	
SPMT060304-F55	0,4	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
SPMT09T308-D51	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	☺	
SPMT09T308-F55	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
SPMT120408-D51	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	☺	
SPMT120408-F55	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
SPMW060304-A57	0,4	-	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						
SPMW060304T-A27	0,4	-	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
SPMW09T308-A57	0,8	-	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						
SPMW09T308T-A27	0,8	-	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						
SPMW120408-A57	0,8	-	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						
SPMW120408T-A27	0,8	-	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия



# Фрезы длинокромочные F 2238 CE



- угол в плане  $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 / 4 режущими кромками
- пластины с задними углами
- половинная рабочая длина зуба
- насадная головка

Инструмент	Обозначение Walter	D <sub>c</sub> мм	d <sub>1</sub> мм	l <sub>4</sub> мм	L <sub>16</sub> мм	L <sub>c</sub> мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
SK DIN 69871+2080 	F2238CE.S5.050.Z02.056	50	SK 50	120	84	56	2	3,7	10 2	SP .. 1204 .. LP .. 1504 ..
	F2238CE.S5.063.Z02.077	63	SK 50	135	102	77	2	4,3	14 2	
	F2238CE.S5.063.Z02.087	63	SK 50	145	112	87	2	4,5	16 2	
	F2238CE.S5.063.Z02.097	63	SK 50	155	122	97	2	4,6	18 2	
	F2238CE.S5.080.Z03.097	80	SK 50	150	130	97	3	6,9	27 3	
	F2238CE.S5.080.Z03.107	80	SK 50	160	140	107	3	7,1	30 3	
	F2238CE.S5.080.Z03.117	80	SK 50	170	150	117	3	7,2	33 3	
Хвостовик NCT 	F2238CE.N8.050.Z02.056	50	NCT 80	115	81	56	2	2,0	10 2	SP .. 1204 .. LP .. 1504 ..
	F2238CE.N8.050.Z02.077	50	NCT 80	135	101	77	2	2,2	14 2	
	F2238CE.N8.063.Z02.077	63	NCT 80	125	95	77	2	2,5	14 2	
	F2238CE.N8.063.Z02.087	63	NCT 80	135	105	87	2	2,6	16 2	
	F2238CE.N8.063.Z02.097	63	NCT 80	145	115	97	2	2,7	18 2	
	F2238CE.N8.080.Z03.097	80	NCT 80	145	126	97	3	4,0	30 3	
	F2238CE.N8.080.Z03.107	80	NCT 80	155	136	107	3	4,2	30 3	
F2238CE.N8.080.Z03.117	80	NCT 80	165	146	117	3	4,3	33 3		

Сборочные детали и насадная головка входят в комплект поставки.

Штревельный болт следует выбирать в зависимости от требований стандарта DIN.

Для применения в адаптерах DIN 2080 одна из приводных шпонок должна быть извлечена.

Штревельный болт, стр. Н 42.

Сборочные детали, стр. G 105.

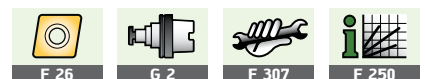
Сборочные детали		D <sub>c</sub> мм	50	50	63	63	63	80	80	80
		L <sub>c</sub> мм	56	77	77	87	97	97	107	117
	Винт пластины		FS1030 (Torx 20)	FS1030 (Torx 20)	FS1030 (Torx 20)	FS1030 (Torx 20)	FS1030 (Torx 20)	FS1030 (Torx 20)	FS1030 (Torx 20)	FS1030 (Torx 20)
	Момент затяжки		5,0 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм	5,0 Нм
	Винт насадной головки		FS370 (SW10)	FS370 (SW10)						
	Момент затяжки		40,0 Нм	40,0 Нм						
	Винт насадной головки				FS371 (SW10)	FS372 (SW10)		FS373 (SW12)	FS374 (SW2)	
	Момент затяжки				120,0 Нм	120,0 Нм		120,0 Нм	120,0 Нм	
	Винт насадной головки						FS1032 (SW8)			FS1033 (SW8)
	Момент затяжки						120,0 Нм			120,0 Нм
	Насадная головка		F2238CE.C. 050.Z02.024	F2238CE.C. 050.Z02.034	F2238CE.C. 063.Z02.024	F2238CE.C. 063.Z02.034	F2238CE.C. 063.Z02.0244	F2238CE.C. 080.Z03.024	F2238CE.C. 080.Z03.034	F2238CE.C. 080.Z03.044

Комплекующие		D <sub>c</sub> мм	50	50	63	63	63	80	80	80
		L <sub>c</sub> мм	56	77	77	87	97	97	107	117
	Отвёртка		FS228 (Torx 20)	FS228 (Torx 20)	FS228 (Torx 20)	FS228 (Torx 20)	FS228 (Torx 20)	FS228 (Torx 20)	FS228 (Torx 20)	FS228 (Torx 20)
	Торцовый ключ						FS1043 (SW8)			FS1043 (SW8)

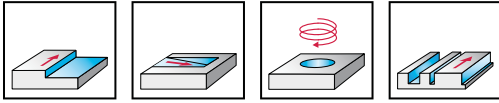
### Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	Ширина фаски мм	P				M		K				N		S		H		
			HC		HC		HC		CN		HC	HW	HC		HC				
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WSN10	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
LPGT150412R-F55	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
LPGW150412R-A57	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺				☺	☺	
LPMT150412R-D51	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	☺	
LPMW150412TR-A27	1,2	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	☺	
SPMT120408-D51	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	☺	
SPMT120408-F55	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	☺	
SPMW120408-A57	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	☺	
SPMW120408T-A27	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	☺	

HC = Твёрдый сплав с покрытием  
 HW = Твёрдый сплав без покрытия



## Базовый корпус длиннокромочной фрезы F 2238СК



- угол в плане  $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 4 режущими кромками
- пластины с задними углами

### Инструмент

Обозначение Walter	D <sub>c</sub> мм	d <sub>1</sub> мм	l <sub>4</sub> мм	l <sub>16</sub> мм	L <sub>c</sub> мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
SK DIN 69871+2080	50	SK 50	96	60	32,4	2	3,5	6	
F2238CK.S5.050.Z02.032	50	SK 50	96	60	32,4	2	3,5	6	
F2238CK.S5.063.Z02.053	63	SK 50	111	78	52,9	2	3,9	10	SP...1204...
F2238CK.S5.080.Z03.073	80	SK 50	126	105	73,4	3	6,2	21	
Хвостовик NCT	50	NCT 80	91	56	32,4	2	1,8	6	
F2238CK.N8.050.Z02.032	50	NCT 80	91	56	32,4	2	1,8	6	
F2238CK.N8.050.Z02.053	50	NCT 80	111	77	53	2	1,8	10	SP...1204...
F2238CK.N8.063.Z02.053	63	NCT 80	101	71	53	2	2,1	10	
F2238CK.N8.080.Z03.073	80	NCT 80	121	98	73,4	3	3,3	21	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Штревельный болт следует выбирать в зависимости от требований стандарта DIN.

Для применения в адаптерах DIN 2080 одна из приводных шпонок должна быть извлечена.

Сборочные детали, стр. G 105.

Штревельный болт, стр. H 42.

### Сборочные детали

D <sub>c</sub> мм		50-80
	Винт пластины	FS1030 (Torx 20)
	Момент затяжки	5,0 Нм

### Комплектующие

D <sub>c</sub> мм		50-80
	Отвёртка	FS228 (Torx 20)

### Пластины

Обозначение Walter	Радиус мм	P		M		K			N		S		H					
		HC		HC		HC			CN	HC	HW	HC		HC				
		WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WSN10	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
SPMT120408-D51	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	
SPMT120408-F55	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺								☺	☺	
SPMW120408-A57	0,8	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺						
SPMW120408T-A27	0,8	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺						

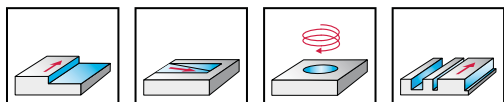
HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия





## Насадная головка длиннокромочной фрезы F 2238CE . C



- угол в плане  $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 / 4 режущими кромками
- пластины с задними углами
- половинная рабочая длина зуба

Инструмент	Обозначение Walter	D <sub>c</sub> мм	L <sub>c</sub> мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
	F2238CE.C.050.Z02.024	50	24	2	0,2	4 2	SP . . 1204 . . LP . . 1504 . .
	F2238CE.C.063.Z02.024	63	24	2	0,3	4 2	
	F2238CE.C.063.Z02.034	63	34	2	0,4	6 2	
	F2238CE.C.063.Z02.044	63	44	2	0,6	8 2	
	F2238CE.C.080.Z03.024	80	24	3	0,5	6 3	
	F2238CE.C.080.Z03.034	80	34	3	0,7	9 3	
	F2238CE.C.080.Z03.044	80	44	3	0,9	12 3	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали, стр. G 105.

### Сборочные детали

	D <sub>c</sub> мм	50-80
	Винт пластины	FS1030 (Torx 20)

### Комплектующие

	D <sub>c</sub> мм	50-80
	Отвёртка	FS228 (Torx 20)

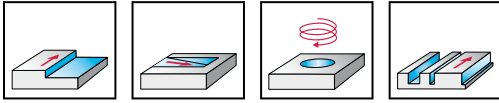
### Пластины

	Обозначение Walter	Радиус мм	Ширина фаски мм	P				M		K				N		S		H		
				HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC			
				WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WSN10	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
	LPGT150412R-F55	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	
	LPGW150412R-A57	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	
	LPMT150412R-D51	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	
	LPMW150412TR-A27	1,2	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	
	SPMT120408-D51	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	
	SPMT120408-F55	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	
	SPMW120408-A57	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	
	SPMW120408T-A27	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	

HC = Твёрдый сплав с покрытием  
 HW = Твёрдый сплав без покрытия



# Фрезы длиннокрапочные F 2338



- угол в плане  $\kappa = 90^\circ$
- пластины с 2 / 4 режущими кромками
- пластины с задними углами
- половинная рабочая длина зуба

## Инструмент

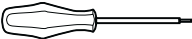
Хвостовик NCT	Обозначение Walter	$D_c$ мм	$d_1$ мм	$l_4$ мм	$l_{16}$ мм	$L_c$ мм	Z	кг	Кол-во пластин	Тип
	F2338.N8.063.Z02.78	63	NCT 80	135	108	78	2	2,6	2 14	SP .. 1206 ..
	F2338.N8.080.Z02.100	80	NCT 80	155	132	100	2	4,1	2 18	LP .. 1506 ..

Сборочные детали входят в комплект поставки.  
Сборочные детали, стр. G 105.



### Сборочные детали

	D <sub>c</sub> мм	63-80
	Винт пластины	FS1031 (Torx 20)
	Момент затяжки	5,0 Нм

### Комплектующие

	D <sub>c</sub> мм	63-80
	Отвёртка	FS228 (Torx 20)

### Пластины

	Обозначение Walter	Радиус мм	Ширина фаски мм	P		M		K			N		S		H				
				HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC	HC						
				WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
	LPGT1506PPR-F57	1,2	1,6	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒			☒	☒	
	LPHW150612R-A51	1,2	-		☒	☒							☒	☒					
	LPHW1506PPR-A57	1,2	1,6		☒	☒				☒									
	LPMT150612R-D51	1,2	-		☒	☒	☒	☒	☒									☒	☒
	LPMT150612R-D57	1,2	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒						☒	☒
	LPMW150612TR-A27	1,2	-		☒	☒													
	SPGT120606-F57	0,6	-		☒	☒	☒	☒	☒									☒	☒
	SPHW120606-A51	0,6	-		☒	☒													
	SPHW120606-A57	0,6	-		☒	☒				☒									
	SPMT120606-D51	0,6	-		☒	☒	☒	☒	☒									☒	☒
	SPMT120606-D57	0,6	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒						☒	☒
	SPMW120606T-A27	0,6	-		☒	☒													

HC = Твёрдый сплав с покрытием

HW = Твёрдый сплав без покрытия

