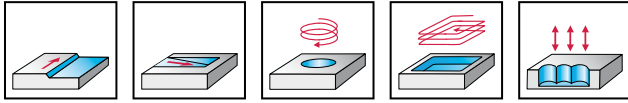


Высокопроизводительные фрезы F 2330



- угол в плане $\kappa = 0 - 15^\circ$
- пластины с 3 режущими кромками
- пластины с задними углами
- F_z до 3,5 мм

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	D _a мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₁ мм	L _c мм	a _r мм	Z	kg	Кол-во пла- стин	Типы
NCT ScrewFit 	F2330.T18.020.Z02.01	10	20	T18	30		1	7	2	0,1	2	P 2633 . - R 10
	F2330.T22.025.Z03.01	15	25	T22	35		1	7	3	0,1	3	P 26379 - R 10
	F2330.T28.032.Z03.01,5	18	32	T28	40		1,5	10	3	0,2	3	P 2633 . - R 14 P 26379 - R 14
	F2330.T28.035.Z03.01,5	21	35	T28	40		1,5	10	3	0,2	3	
	F2330.T36.040.Z03.01,5	26	40	T36	40		1,5	10	3	0,4	3	
	F2330.T36.042.Z03.01,5	28	42	T36	40		1,5	10	3	0,4	3	
Цилиндрический хвостовик 	F2330.Z20.020.Z02.01	10	20	20	30	200	1	7	2	0,1	2	P 2633 . - R 10
	F2330.Z25.025.Z03.01	15	25	25	35	200	1	7	3	0,1	3	P 26379 - R 10
	F2330.Z32.032.Z03.01,5	18	32	32	40	250	1,5	10	3	0,5	3	P 2633 . - R 14 P 26379 - R 14
Крепление на оправке DIN 138 	F2330.B22.050.Z04.01,5	30	50	22	40		1,5	1,5	4	0,4	4	P 2633 . - R 14
	F2330.B.052.Z05.01,5	38	52	22	40		1,5	10	5	0,5	5	P 26379 - R 14
	F2330.B.052.Z03.02*	32	52	22	40		2	15	3	0,4	3	P 2633 . - R 25 P 26379 - R 25
	F2330.B22.063.Z05.01,5	49	63	22	50		1,5	1,5	5	0,6	5	P 2633 . - R 14 P 26379 - R 14
	F2330.B22.063.Z04.02	43	63	22	50		2	15	4	0,6	4	P 2633 . - R 25 P 26379 - R 25
	F2330.B.066.Z06.01,5	52	66	27	50		1,5	10	6	0,8	6	P 2633 . - R 14 P 26379 - R 14
	F2330.B.066.Z04.02*	46	66	27	50		2	15	4	0,7	4	P 2633 . - R 25 P 26379 - R 25
	F2330.B27.80.Z01.5	66	80	27	50		1,5	1,5	6	1,0	6	
	F2330.B27.080.Z05.02	60	80	27	50		2	15	5	0,9	5	
	F2330.B.085.Z07.01,5	71	85	27	50		1,5	10	7	1,0	7	P 2633 . - R 14 P 26379 - R 14
F2330.B.085.Z05.02*	65	85	27	50		2	15	5	1,0	5	P 2633 . - R 25 P 26379 - R 25	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Данные для программирования см. стр. F 316.

Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой, стр. G 105.

* Измерение D_a выполнено при помощи эталонной пластины P 26325-R 25 с R 0,8.

Фактический рабочий диаметр: D_a 52 = 51,3 мм, D_a 66 = 65,3 мм, D_a 85 = 84,3 мм.

Сборочные детали

Типы	P 2633 . - R 10	P 2633 . - R 14	P 2633 . - R 25
Винт пластины	FS923 (Torx 8)	FS359 (Torx 15)	FS1030 (Torx 20)
Момент затяжки	0,8 Нм	2,5 Нм	5,0 Нм

Комплектующие

Типы	P 2633 . - R 10	P 2633 . - R 14	P 2633 . - R 25
Отвёртка	FS230 (Torx 8)	FS229 (Torx 15)	FS228 (Torx 20)

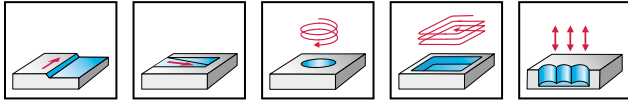
Пластины

	Радиус мм	Ширина фаски мм	P		M		K				N		S		H		
			HC		HC		HC				HC	HW	HC		HC		
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
P26335R10	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
P26335R14	1,2	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
P26335R25	2	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
P26337R10	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
P26337R14	1,2	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
P26337R25	2	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
P26339R10	0,8	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
P26339R14	1,2	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
P26339R25	2	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
P26379-R10	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
P26379-R14	1,2	1,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
P26379-R25	2	1,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	

HC = Твёрдый сплав с покрытием
 HW = Твёрдый сплав без покрытия



Высокопроизводительные фрезы F 4030

Xtra-tec®


- угол в плане $\kappa = 0 - 21^\circ$
- пластины с 6 режущими кромками
- пластины без задних углов
- F_z до 3,5 мм

Инструмент	Обозначение Walter	D _c мм	D _a мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₁ мм	L _c мм	a _r мм	Z	kg	Кол-во пла- стин	Типы
NCT ScrewFit 	F4030.T22.025.Z02.01	13,4	25	T22	35		1	6	2	0,1	2	P 23696 - 1.0
	F4030.T28.032.Z03.01	20,4	32	T28	40		1	7	3	0,2	3	
	F4030.T28.035.Z03.01	23,4	35	T28	40		1	7	3	0,2	3	
	F4030.T36.040.Z03.01	28,4	40	T36	40		1	7	3	0,3	3	
	F4030.T36.040.Z04.01	28,4	40	T36	40		1	7	4	0,3	4	
	F4030.T36.042.Z03.01	28,4	42	T36	40		1	7	3	0,4	3	
	F4030.T36.042.Z02.02	24	42	T36	40		2	9,5	2	0,3	2	
	F4030.T45.050.Z03.02	32	50	T45	45		2	10	3	0,5	3	
	F4030.T45.050.Z04.02	32	50	T45	45		2	10	4	0,5	4	
	F4030.T45.052.Z03.02	34	52	T45	45		2	10	3	0,5	3	
Цилиндрический хвостовик 	F4030.Z25.025.Z02.01	13,4	25	25	35	200	1	6	2	0,7	2	P 23696 - 1.0
	F4030.Z32.032.Z03.01	20,4	32	32	40	250	1	7	3	1,4	3	
Крепление на оправке DIN 138 	F4030.B22.050.Z04.01	38,4	50	22	40		1	7	4	0,4	4	P 23696 - 1.0
	F4030.B22.050.Z05.01	38,4	50	22	40		1	7	5	0,3	5	
	F4030.B22.052.Z04.01	40,4	52	22	40		1	7	4	0,4	4	
	F4030.B22.063.Z05.01	51,4	63	22	50		1	7	5	0,7	5	
	F4030.B22.063.Z06.01	51,4	63	22	50		1	7	6	0,7	6	
	F4030.B22.063.Z04.02	45	63	22	50		2	10	4	0,7	4	
	F4030.B22.063.Z05.02	45	63	22	50		2	10	5	0,7	5	P 23696 - 2.0
	F4030.B27.066.Z04.02	48	66	27	50		2	10	4	0,7	4	
	F4030.B27.080.Z05.02	62	80	27	50		2	10	5	1,1	5	
	F4030.B27.080.Z06.02	62	80	27	50		2	10	6	1,1	6	
	F4030.B27.085.Z05.02	67	85	27	50		2	10	5	1,2	5	
	F4030.B32.100.Z06.02	82	100	32	50		2	10	6	1,6	6	
	F4030.B32.100.Z07.02	82	100	32	50		2	10	7	1,6	7	

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Данные для программирования см. стр. F 315.

Плоский ключ для головок с резьбовой посадкой см. стр. G 105.

Сборочные детали

Типы пластин	P 23696 - 1.0	P 23696 - 2.0
Винт пластины	FS2081 (Torx 15 IP)	FS1495 (Torx 20 IP)
Момент затяжки	3,0 Нм	5,0 Нм

Комплектующие

Типы пластин	P 23696 - 1.0	P 23696 - 2.0
Рукоятка динамометрической отвёртки	FS2003	FS2003
Отвёртка	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)
Вставка	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)

Пластины

Радиус мм	P HC				M HC		K HC				N HC HW		S HC		H HC	
	WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺			☺	☺	
1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺			☺	☺	

HC = Твёрдый сплав с покрытием
HW = Твёрдый сплав без покрытия

