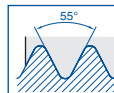


Серия 3112

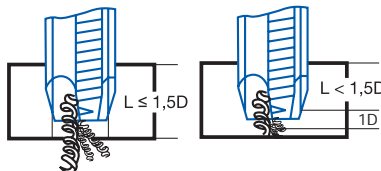
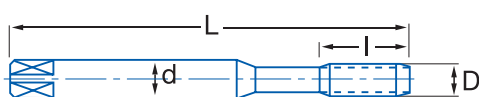
Метчики Whitworth машинные по сталям, чугуну, цветным металлам и алюминию

Для сквозных отверстий



Straight Whitworth Thread

HSSE 5%Co	DIN 371	C 2-3h		α $10^\circ \pm 2$
--------------	------------	-----------	--	------------------------------



Материал		Vc
Группа	Подгр.	5%Co
1	1.1	6-10
	3.1	7-10
3	3.2	4-7
	5.1	5-8
5	5.2	8-12
	6.1	15-35
6	6.2	14-20
	6.3	12-15

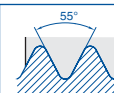
Vc= m/min.

W	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
W3/32	48	50	9	2,80	2,10	3	75415	20,47
W1/8	40	56	11	3,50	2,70	3	75413	17,08
W5/32	32	63	13	4,50	3,40	3	75129	17,08
W3/16	24	70	15	6,00	4,90	3	75414	17,08
W7/32	24	80	16	6,00	4,90	3	75418	25,97
W1/4	20	80	17	7,00	5,50	3	75412	19,49
W5/16	18	90	20	8,00	6,20	3	75458	17,47
W3/8	16	100	22	9,00	7,00	3	75456	25,30

Серия 3212

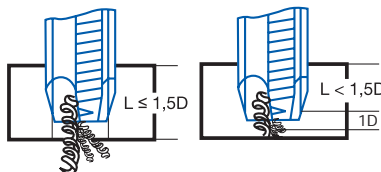
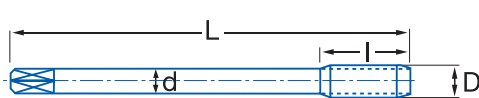
Метчики Whitworth машинные по сталям, чугуну, цветным металлам и алюминию

Для сквозных отверстий



Straight Whitworth Thread

HSSE 5%Co	DIN 376	C 2-3h		α $10^\circ \pm 2$
--------------	------------	-----------	--	------------------------------



Материал		Vc
Группа	Подгр.	5%Co
1	1.1	6-10
	3.1	7-10
3	3.2	4-7
	5.1	5-8
5	5.2	8-12
	6.1	15-35
6	6.2	14-20
	6.3	12-15

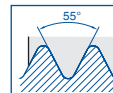
Vc= m/min.

W	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
W3/8	16,00	100	22	7,00	5,50	3	70395	25,30
W7/16	14,00	100	22	8,00	6,20	3	70396	33,32
W1/2	12,00	110	24	9,00	7,00	3	70398	31,99
W9/16	12,00	110	26	11,00	9,00	3	70399	45,87
W5/8	11,00	110	27	12,00	9,00	3	70401	43,41
W3/4	10,00	125	30	14,00	11,00	4	70402	58,07
W7/8	9,00	140	32	18,00	14,50	4	70416	78,63
W1"	8,00	160	36	18,00	14,50	4	70404	98,88
W1"1/8	7,00	180	40	22,00	18,00	4	70450	128,26
W1"1/4	7,00	180	40	22,00	18,00	4	70452	186,17
W1"3/8	6,00	200	50	28,00	22,00	4	70453	306,09
W1"1/2	6,00	200	50	32,00	24,00	4	70455	332,31
W1"5/8	5,00	220	58	36,00	29,00	4	70456	464,00
W1"7/8	4,50	220	58	36,00	29,00	4	70458	605,98

Серия 3102

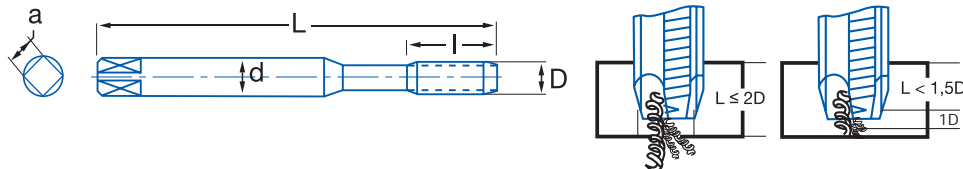
Метчики Whitworth машинные по сталям, чугуну, цветным металлам и алюминию

Для сквозных отверстий



Straight Whitworth Thread

HSSE 5%Co	DIN 371	B 3,5-5h	GUN	α 10-12°
--------------	------------	-------------	-----	--------------------



Материал		Vc
Группа	Подгр.	5%Co
1	1.1	6-10
	1.2	6-10
3	3.1	7-10
	3.2	4-7
5	5.1	5-8
	5.2	8-12
6	6.1	15-35
	6.2	14-20
	6.3	12-15

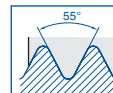
Vc= m/min.

W	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
W1/8	40	56	11	3,50	2,70	3	62897	18,87
W5/32	32	63	13	4,50	3,40	3	62915	18,87
W3/16	24	70	15	6,00	4,90	3	62903	18,87
W1/4	20	80	17	7,00	5,50	3	62894	21,48
W5/16	18	90	20	8,00	6,20	3	62912	25,14
W3/8	16	100	22	9,00	7,00	3	73766	27,78

Серия 3202

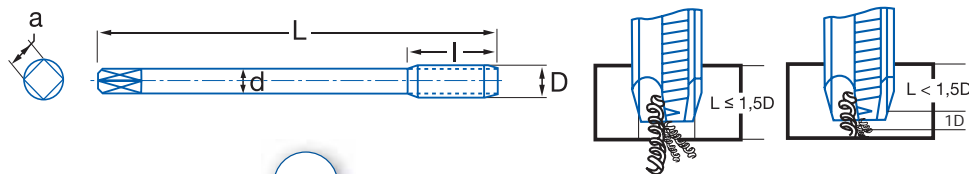
Метчики Whitworth машинные по сталям, чугуну, цветным металлам и алюминию

Для сквозных отверстий



Straight Whitworth Thread

HSSE 5%Co	DIN 376	B 3,5-5h	GUN	α 10-12°
--------------	------------	-------------	-----	--------------------



NEW!

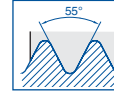
Материал		Vc
Группа	Подгр.	5%Co
1	1.1	6-10
	1.2	6-10
3	3.1	7-10
	3.2	4-7
5	5.1	5-8
	5.2	8-12
6	6.1	15-35
	6.2	14-20
	6.3	12-15

Vc= m/min.

W	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
W1/4	20	80	17	4,50	3,40	3	59861	16,52
W5/16	18	90	20	6,00	4,90	3	14979	19,34
W3/8	16	100	22	7,00	5,50	3	70420	21,38
W7/16	14	100	22	8,00	6,20	3	70446	26,99
W1/2	12	110	24	9,00	7,00	3	70417	28,26
W9/16	12	110	26	11,00	9,00	3	70447	38,82
W5/8	11	110	27	12,00	9,00	3	70443	36,68
W3/4	10	125	30	14,00	11,00	4	70419	54,71
W7/8	9	140	32	18,00	14,50	4	70444	66,54
W1"	8	160	36	18,00	14,50	4	70449	83,66

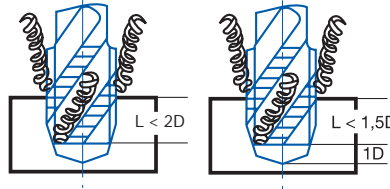
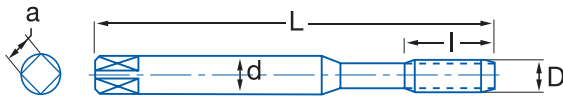
Серия 3152

Метчики Whitworth машинные по сталям, чугуны, цветным металлам и алюминию Для глухих отверстий



Straight Whitworth Thread

HSSE 5%Co	DIN 371	C 2-3h	35°	α $10^\circ \pm 2$
--------------	------------	-----------	-----	------------------------------



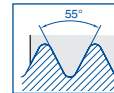
Материал		Vc
Группа	Подгр.	5%Co
1	1.1	6-10
	3.1	7-10
3	3.2	4-7
	5.1	5-8
5	5.2	8-12
	6.1	15-35
6	6.2	14-20
	6.3	12-15

Vc= m/min.

W	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
W1/8	40	56	5	3,50	2,70	3	63152	21,48
W5/32	32	63	7	4,50	3,40	3	63170	21,48
W3/16	24	70	8	6,00	4,90	3	63161	21,48
W1/4	20	80	10	7,00	5,50	3	63149	24,24
W5/16	18	90	12	8,00	6,20	3	63167	28,42
W3/8	16	100	14	9,00	7,00	3	63158	32,47

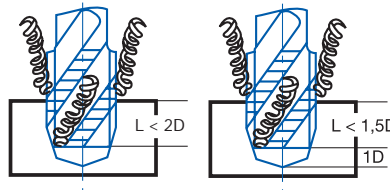
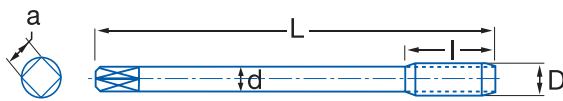
Серия 3252

Метчики Whitworth машинные по сталям, чугуны, цветным металлам и алюминию Для глухих отверстий



Straight Whitworth Thread

HSSE 5%Co	DIN 376	C 2-3h	35°	α $10^\circ \pm 2$
--------------	------------	-----------	-----	------------------------------

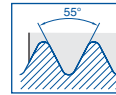


Материал		Vc
Группа	Подгр.	5%Co
1	1.1	6-10
	3.1	7-10
3	3.2	4-7
	5.1	5-8
5	5.2	8-12
	6.1	15-35
6	6.2	14-20
	6.3	12-15

Vc= m/min.

NEW!

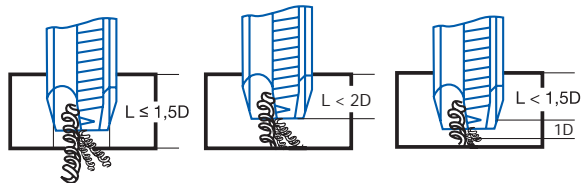
W	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
W3/16	24	70	8	3,50	2,70	3	59857	16,52
W1/4	20	80	13	4,50	3,40	3	59858	22,38
W5/16	18	90	14	6,00	4,90	3	59859	26,24
W3/8	16	100	16	7,00	5,50	3	70408	28,97
W7/16	14	100	16	8,00	6,20	3	70411	41,72
W1/2	12	110	18	9,00	7,00	3	70405	39,99
W9/16	12	110	20	11,00	9,00	3	70413	56,86
W5/8	11	110	20	12,00	9,00	4	70410	54,22
W3/4	10	125	25	14,00	11,00	4	70407	72,64
W7/8	9	140	27	18,00	14,50	4	10909	77,53
W1"	8	160	30	18,00	14,50	4	70414	123,34



Straight Whitworth Thread

HSS	DIN 352	C 2-3h		α $10^\circ \pm 2$	№1 Черновой	№2 Получерновой	№3 Чистовой (Ref. 3012)
-----	---------	--------	--	------------------------------	-----------------------	---------------------------	--------------------------------------

Группа 1 Подгр. 1.1	Группа 5 Подгр. 5.1	Группа 3 Подгр. 3.1/3.2	Группа 6 Подгр. 6.1/6.2/6.3
-------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------------

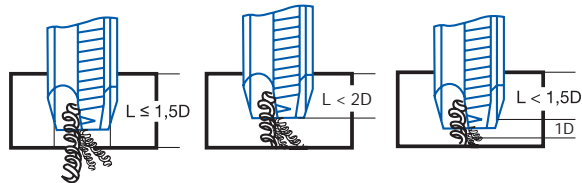


NEW!

W	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	№ Art. HSS	€
W3/32	48,00	36	10	2,80	2,10	3	62663	28,59
W1/8	40,00	40	12	3,50	2,70	3	62642	23,26
W5/32	32,00	45	14	4,50	3,40	3	62675	23,26
W3/16	24,00	50	18	6,00	4,90	3	62660	23,26
W7/32	24,00	50	18	6,00	4,90	3	62684	35,16
W1/4	20,00	50	19	6,00	4,90	3	62633	26,47
W5/16	18,00	56	22	6,00	4,90	4	62669	31,51
W3/8	16,00	70	24	7,00	5,50	4	62654	34,86
W7/16	14,00	70	24	8,00	6,20	4	62681	45,66
W1/2	12,00	75	29	9,00	7,00	4	62630	50,45
W9/16	12,00	80	30	11,00	9,00	4	62687	68,15
W5/8	11,00	80	32	12,00	9,00	4	62666	78,83
W3/4	10,00	95	40	14,00	11,00	4	62645	112,21
W7/8	9,00	100	40	18,00	14,50	4	62678	139,35
W1"	8,00	110	50	18,00	14,50	4	62693	172,06
W1"1/8	7,00	132	56	22,00	18,00	4	62702	255,07
W1"1/4	7,00	132	56	22,00	18,00	4	62699	301,69
W1"3/8	6,00	150	63	28,00	22,00	4	42713	375,21
W1"1/2	6,00	150	63	32,00	24,00	4	62696	451,72
W1"5/8	5,00	160	70	32,00	24,00	4	59880	581,77
W1"3/4	5,00	160	70	36,00	29,00	6	59881	716,03
W1"7/8	4,50	190	80	36,00	29,00	6	59882	924,80
W2"	4,50	190	80	40,00	32,00	6	59883	970,87



HSS	DIN 352	C 2-3h		α 10° ± 2	№3 Чистовой	Группа 1 Подгр. 1.1	Группа 5 Подгр. 5.1	Группа 3 Подгр. 3.1/3.2	Группа 6 Подгр. 6.1/6.2/6.3
-----	---------	--------	--	------------------	-------------	---------------------	---------------------	-------------------------	-----------------------------



W	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	ϕ a mm	Z	№ Art. HSS	€
W3/32	48,00	40	9	2,80	2,10	3	75404	9,53
W1/8	40,00	40	14	3,50	2,70	3	75401	7,76
W5/32	32,00	45	17	4,50	3,40	3	75069	7,76
W3/16	24,00	50	19	6,00	4,90	3	74825	7,76
W7/32	24,00	50	19	6,00	4,90	3	75409	11,72
W1/4	20,00	50	20	6,00	4,90	3	75400	8,81
W5/16	18,00	56	20	6,00	4,90	4	75406	10,52
W3/8	16,00	63	22	7,00	5,50	4	75403	11,62
W7/16	14,00	70	22	8,00	6,20	4	75408	15,23
W1/2	12,00	75	25	9,00	7,00	4	75399	16,81
W9/16	12,00	80	26	11,00	9,00	4	75448	22,69
W5/8	11,00	80	27	12,00	9,00	4	75405	26,28
W3/4	10,00	95	32	14,00	11,00	4	75402	37,41
W7/8	9,00	100	32	18,00	14,50	4	75407	46,45
W1"	8,00	110	36	18,00	14,50	4	75410	57,36
W1" 1/8	7,00	125	40	22,00	18,00	4	76255	85,02
W1" 1/4	7,00	125	40	22,00	18,00	4	76259	102,39
W1" 3/8	6,00	150	50	28,00	22,00	4	76264	127,93
W1" 1/2	6,00	150	50	32,00	24,00	4	76269	154,04
W1" 5/8	5,00	150	56	32,00	24,00	4	76274	200,98
W1" 3/4	5,00	160	58	36,00	29,00	4	76280	247,26
W1" 7/8	4,50	180	65	36,00	29,00	4	76286	319,37
W2"	4,50	180	65	40,00	32,00	4	76291	335,29