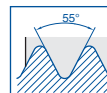


Серия 3126

Метчики GAS (BSP) машинные по нержавеющей стали

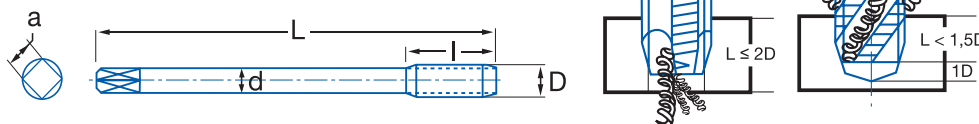


Straight Pipe Thread

HSSE 5%Co	TIN	DIN 5156	B 3,5-5h	Кв. 2В	
--------------	-----	-------------	-------------	-----------	--

Материал		Vc
Группа	Подгр.	TIN
		2.1
		2.2

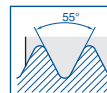
Vc= m/min.



G	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. TIN	€
G1/8	28	90	20	7	5,50	3	28636	44,05
G1/4	19	100	22	11	9,00	3	28635	59,36
G3/8	19	100	22	12	9,00	3	28638	70,46
G1/2	14	125	25	16	12,00	3	28634	87,72
G5/8	14	125	25	18	14,50	4	28639	103,49
G3/4	14	140	28	20	16,00	4	28637	139,34
G1"	11	160	30	25	20,00	4	28641	216,19
G1"1/2	11	190	32	36	29,00	6	28642	779,23

Серия 3136

Метчики GAS (BSP) машинные по нержавеющей стали Для глухих отверстий

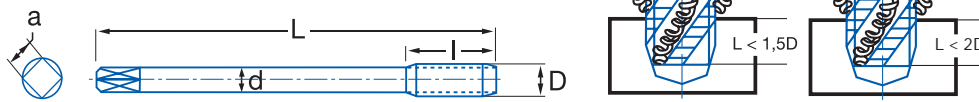


Straight Pipe Thread

HSSE 5%Co	TIN	DIN 5156	C 2-3h	35°	
--------------	-----	-------------	-----------	-----	--

Материал		Vc
Группа	Подгр.	TIN
		2.1
		2.2

Vc= m/min.

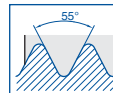


G	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. TIN	€
G1/8	28	90	20	7	5,50	3	28647	42,43
G1/4	19	100	22	11	9,00	3	28646	60,89
G3/8	19	100	22	12	9,00	3	28649	72,67
G1/2	14	125	25	16	12,00	4	28645	91,71
G3/4	14	140	28	20	16,00	4	28648	143,55
G1"	11	160	30	25	20,00	5	28652	222,77

Серия 3116

Метчики GAS (BSP) машинные по сталям, чугуну, цветным металлам и алюминию

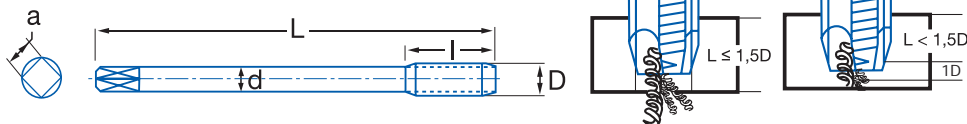
Для сквозных отверстий



Straight Pipe Thread

HSSE 5%Co	DIN 5156	C 2-3h	α $10^\circ \pm 2$
--------------	-------------	-----------	------------------------------

Материал		Vc
Группа	Подгр.	5%Co
1	1.1	6-10
	3.1	7-10
3	3.2	4-7
	5.1	5-8
5	5.2	8-12
	6.1	15-35
6	6.2	14-20
	6.3	12-15



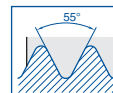
Vc= m/min.

G	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
G1/8	28	90	20	7	5,50	3	75467	28,67
G1/4	19	100	22	11	9,00	3	75466	39,61
G3/8	19	100	22	12	9,00	3	75143	47,41
G1/2	14	125	25	16	12,00	3	75465	59,92
G5/8	14	125	25	18	14,50	4	75469	74,67
G3/4	14	140	28	20	16,00	4	75468	93,83
G7/8	14	150	28	22	18,00	4	77647	137,57
G1"	11	160	30	25	20,00	4	75470	145,57
G1"1/8	11	170	30	28	22,00	4	76197	222,38
G1"1/4	11	170	30	32	24,00	4	76205	260,75
G1"1/2	11	190	32	36	29,00	5	76219	414,14
G1"3/4	11	190	32	40	32,00	5	76227	492,23
G2"	11	220	40	45	35,00	5	76233	627,22

Серия 3106

Метчики GAS (BSP) машинные по сталям, чугуну, цветным металлам и алюминию

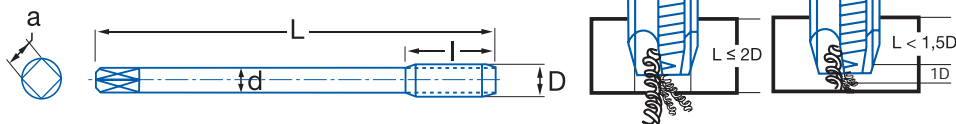
Для сквозных отверстий



Straight Pipe Thread

HSSE 5%Co	DIN 5156	B 3,5-5h	GUN	α $10^\circ \pm 2$
--------------	-------------	-------------	-----	------------------------------

Материал		Vc
Группа	Подгр.	5%Co
1	1.1	6-10
	3.1	7-10
3	3.2	4-7
	5.1	5-8
5	5.2	8-12
	6.1	15-35
6	6.2	14-20
	6.3	12-15



Vc= m/min.

G	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
G1/8	28	90	20	7	5,50	3	75479	32,65
G1/4	19	100	22	11	9,00	3	62936	43,98
G3/8	19	100	22	12	9,00	3	75481	52,19
G1/2	14	125	25	16	12,00	3	75478	65,87
G3/4	14	140	28	20	16,00	4	75480	103,21
G1"	11	160	30	25	20,00	4	75483	160,13
G1"1/2	11	190	32	36	29,00	6	76221	577,19

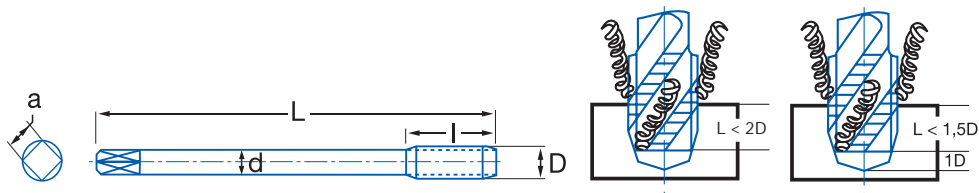
Серия **3156**

Метчики GAS (BSP) машинные по сталям, чугуну, цветным металлам и алюминию
Для глухих отверстий



HSSE 5%Co	DIN 5156	C 2-3h	35°	α 10° ± 2
--------------	-------------	-----------	-----	---------------------

Материал		Vc
Группа	Подгр.	5%Co
1	1.1	6-10
	3.1	7-10
3	3.2	4-7
	5.1	5-8
5	5.2	8-12
	6.1	15-35
6	6.2	14-20
	6.3	12-15

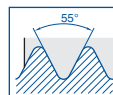


Vc= m/min.

G	Кол-во НИТОК	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
G1/8	28	90	20	7	5,50	3	63188	34,64
G1/4	19	100	22	11	9,00	3	63185	49,74
G3/8	19	100	22	12	9,00	3	75142	59,35
G1/2	14	125	25	16	12,00	4	75484	74,90
G3/4	14	140	28	20	16,00	4	75485	117,23
G1"	11	160	30	25	20,00	5	75487	181,92

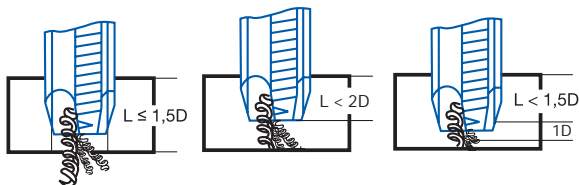
Серия 3026

Метчики GAS (BSP) ручные по сталям, чугуну, цветным металлам и алюминию



Straight Pipe Thread

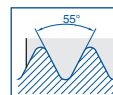
HSS	DIN 5157	C 2-3h		α 10° ± 2
№1 Черновой		№3 Чистовой		
Группа 1 Подгр. 1.1	Группа 5 Подгр. 5.1	Группа 3 Подгр. 3.1/3.2	Группа 6 Подгр. 6.1/6.2/6.3	



G	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	№ Art. HSS	€
G1/8	28	63	20	7	5,50	4	62510	23,86
G1/4	19	70	22	11	9,00	4	62504	33,55
G3/8	19	70	22	12	9,00	4	62516	42,16
G1/2	14	80	22	16	12,00	4	62498	59,16
G5/8	14	80	22	18	14,50	4	62522	75,68
G3/4	14	90	22	20	16,00	4	62513	92,37
G7/8	14	90	22	22	18,00	4	62525	123,21
G1"	11	100	25	25	20,00	4	62528	146,38
G1" 1/8	11	125	40	28	22,00	4	76195	270,68
G1" 1/4	11	125	40	32	24,00	6	76203	295,00
G1" 3/8	11	125	40	36	29,00	6	76211	400,70
G1" 1/2	11	140	40	36	29,00	6	74823	445,87
G1" 3/4	11	140	40	40	32,00	6	76225	741,26
G2"	11	160	40	45	35,00	6	76231	821,70

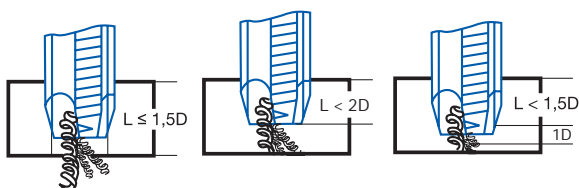
Серия 3016

Метчики GAS (BSP) ручные по сталям, чугуну, цветным металлам и алюминию



Straight Pipe Thread

HSS	DIN 5157	C 2-3h		α 10° ± 2	№3 Чистовой
Группа 1 Подгр. 1.1	Группа 5 Подгр. 5.1	Группа 3 Подгр. 3.1/3.2	Группа 6 Подгр. 6.1/6.2/6.3		



G	Кол-во ниток	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	№ Art. HSS	€
G1/8	28	63	20	17	5,50	4	75461	11,94
G1/4	19	70	22	11	9,00	4	75460	16,79
G3/8	19	70	22	12	9,00	4	75462	21,09
G1/2	14	80	22	16	12,00	4	75459	29,57
G5/8	14	80	22	18	14,50	4	75463	37,84
G3/4	14	90	22	20	16,00	4	75106	46,17
G7/8	14	90	22	22	18,00	4	76246	61,60
G1"	11	100	25	25	20,00	4	75464	73,19
G1" 1/8	11	125	40	28	22,00	4	76196	135,33
G1" 1/4	11	125	40	32	24,00	4	76204	147,49
G1" 3/8	11	125	40	36	29,00	6	76212	200,36
G1" 1/2	11	140	40	36	29,00	6	76218	222,93
G1" 3/4	11	140	40	40	32,00	6	76226	370,62
G2"	11	160	40	45	35,00	6	76232	410,85